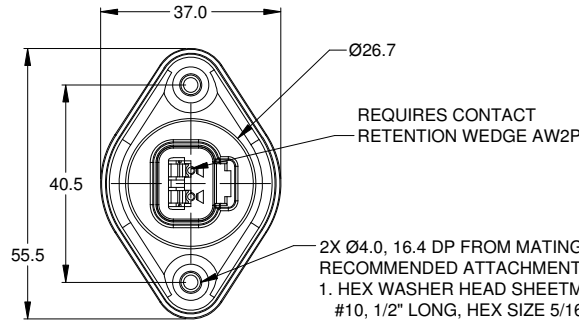
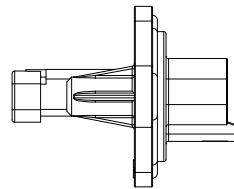
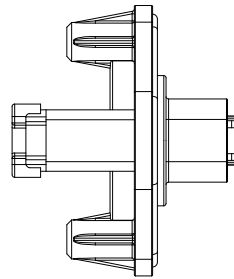
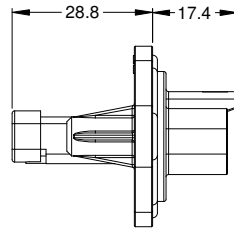
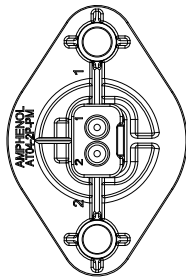
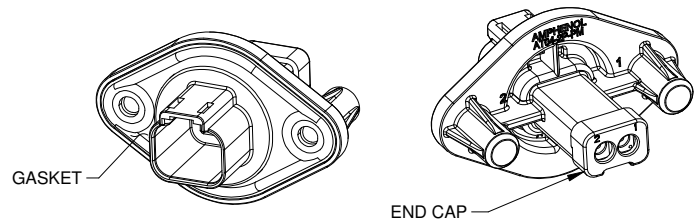




MOUNTING PLATE SIZE



- 2X Ø4.0, 16.4 DP FROM MATING SURFACE
RECOMMENDED ATTACHMENT OPTIONS:
1. HEX WASHER HEAD SHEETMETAL SCREW,
#10, 1/2" LONG, HEX SIZE 5/16".
2. SELF THREAD SCREW FOR PLASTIC SUCH AS ST 4.8



REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	RELEASE	30APR15	JAH	-
A2	-	REVISED GASKET SEAL	08SEP15	JAH	-
A3	-	UPDATE APPEARANCE	12APR16	JARRY	TOMMY

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC; COLOR: BLACK
SEAL: SILICONE RUBBER
- MODIFICATIONS: FLANGE, GASKET, END CAP
- SPECIFICATIONS:
3.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
3.7 RoHS COMPLIANT

4. MATING PART: AT06-2S* PLUG
(* = MODIFICATIONS)

5. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

6 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
16	2.24 mm (.088 in)	3.68 mm (.145 in)	14 - 20 AWG

AT04-2P-PM13		DESCRIPTION		ITEM
QUANTITY	PART NUMBER	MATERIALS LIST		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES		DATE
1) All dimensions are in metric(mm).		DRAWN: J. HEAD		30APR15
2) Tolerances are as follows:		CHECKED:		
1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64		ENGINEER:		
2 PL DEC ±0.15 Angles ±1°		APPROVAL:		
3 PL DEC ±0.08		CUSTOMER:		
3) Note reference =		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		SIZE		TYPE
PROCESS SPECIFICATIONS:		B C-		DWG NO:
NEXT ASSY:		SCALE: NONE		REVISION
		AT04-2P-PM13		A3
		SHEET 1 OF 1		

Amphenol

Sine Systems - www.amphenol-sine.com
44724 Morley Drive
Clinton Township, MI 48036

RECEPTACLE, 2 PIN, AT SERIES,
W/FLANGE, GASKET, END CAP

TITLE: RECEPTACLE, 2 PIN, AT SERIES, W/FLANGE, GASKET, END CAP DWG NO: AT04-2P-PM13 REV: A3 SH: 1 OF: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.