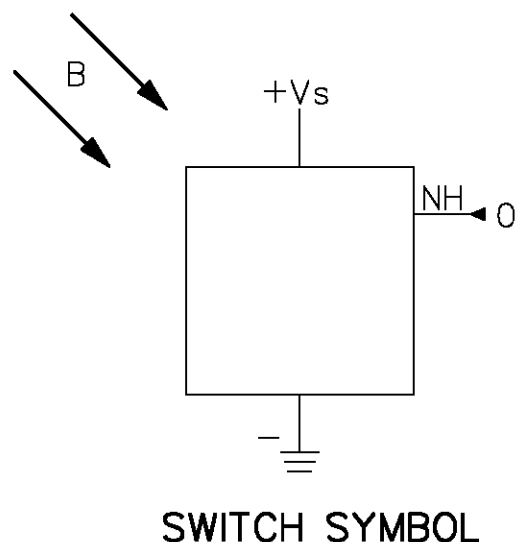
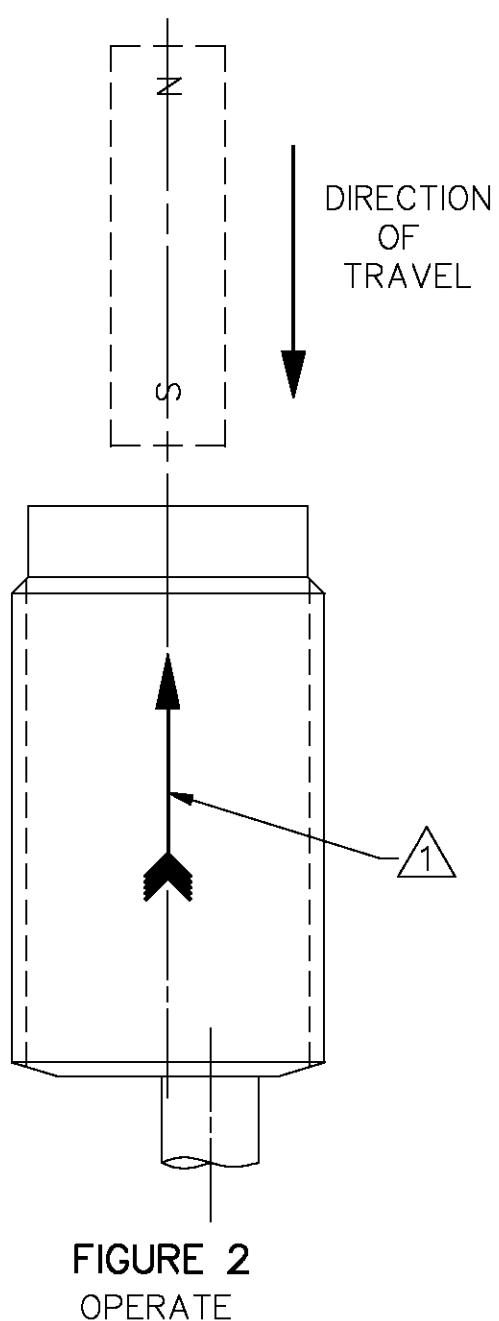
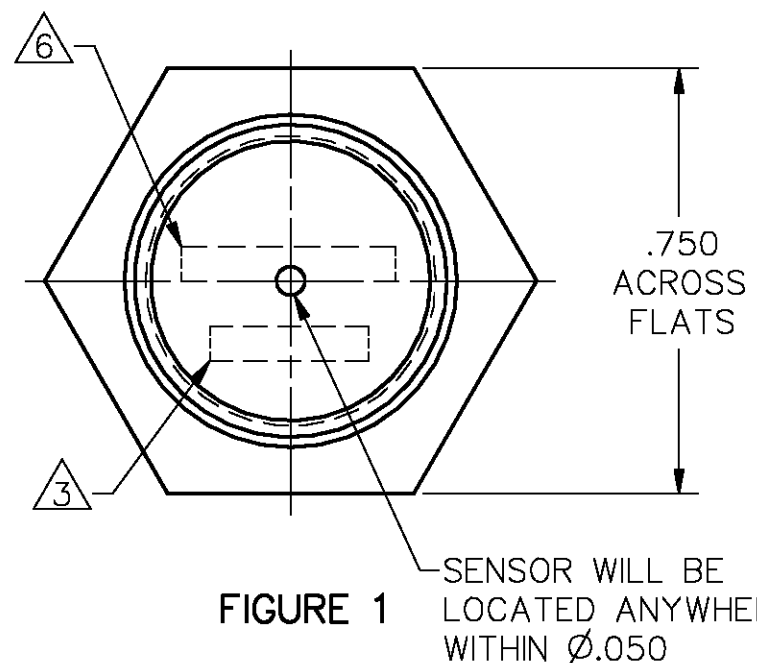
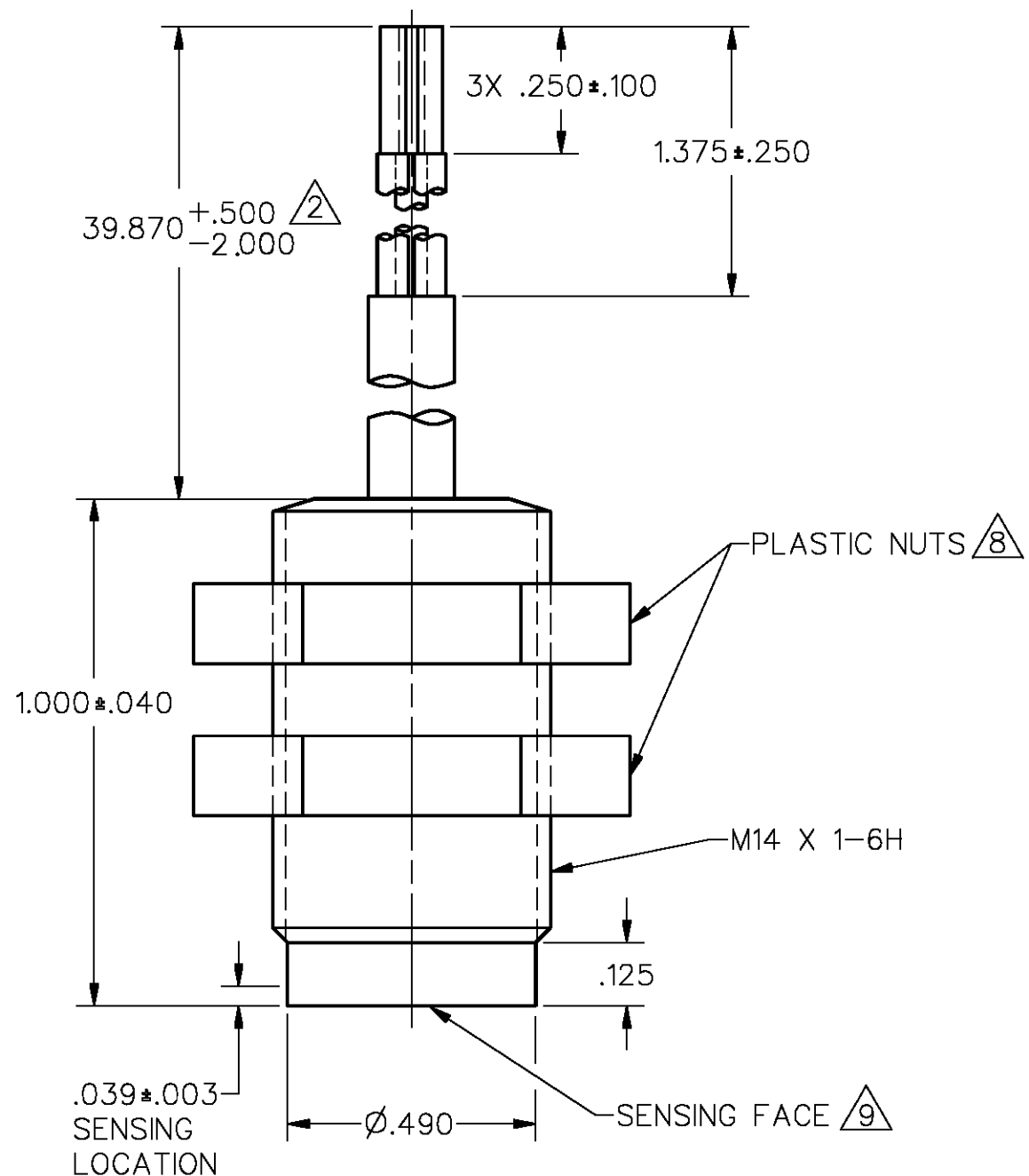


3.8 TO 30 VDC UNIPOLAR DEVICE



MAGNETIC CHARACTERISTICS

TEMPERATURE RANGE	-40°C TO 85°C
OPERATE MAX	190
RELEASE MIN	60
DIFFERENTIAL MIN	10

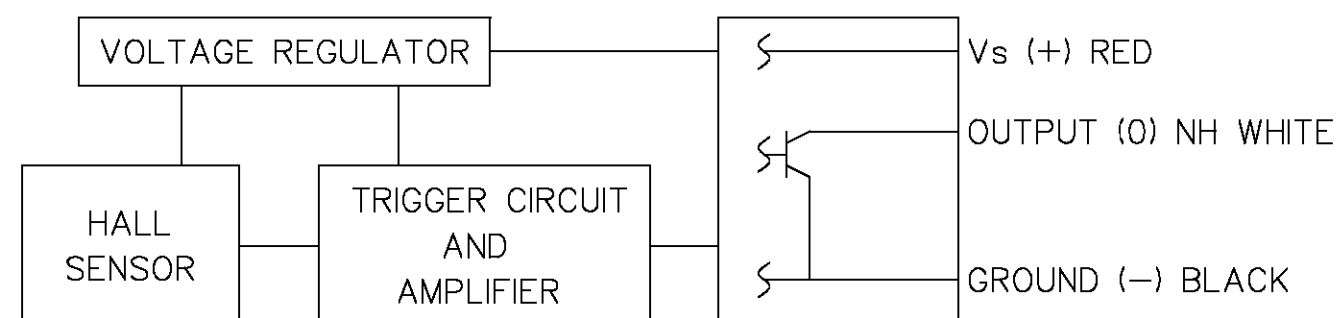
ABSOLUTE MAXIMUM RATING

SUPPLY VOLTAGE (Vs)	3.8 TO 30 VDC
VOLTAGE EXTERNALLY APPLIED TO OUTPUT	+28.0 VDC MAX WITH SWITCH IN "OFF" CONDITION ONLY -0.5 VOLTS MIN WITH SWITCH IN "OFF" OR "ON" CONDITION
OUTPUT CURRENT	20mA
TEMPERATURE	-40°C TO 85°C
MAGNETIC FLUX	NO LIMIT, THE CIRCUIT CANNOT BE DAMAGED BY MAGNETIC OVERDRIVE

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

	MIN	TYP	MAX	
SUPPLY CURRENT		14mA	19.0mA	"OFF" CONDITION Vs = 4.5 - 24V
OUTPUT VOLTAGE (OPERATED)		0.2V	0.4V	SINKING 10mA MAX
OUTPUT LEAKAGE CURRENT (RELEASED)		1 μA	10 μA	LEAKAGE INTO SWITCH OUTPUT
OUTPUT SWITCHING TIME (SINKING)				
RISE TIME		0.2 μS	1.5 μS	10% to 90%
FALL TIME		0.5 μS	1.0 μS	90% to 10%

BLOCK DIAGRAM CURRENT SINKING OUTPUT



NOTES

- 1 FLUX ENTERING THE SOUTH POLE OF THE MAGNET WILL OPERATE THE SENSOR WHEN THE MAGNET IS POSITIONED AS SHOWN IN FIGURE 2. THIS ASSUMES THE CONVENTION THAT THE DIRECTION OF THE EXTERNAL FLUX OF A MAGNET IS FROM THE NORTH TO THE SOUTH POLE OF THE MAGNET. (FIGURE 2)
- 2 CABLE IS PVC JACKETED 3 CONDUCTOR CROSSLINKED POLYETHYLENE INSULATED 22 GAGE WIRES
- 3 DATE CODE LOCATED IN THIS AREA
- 4 AT 24° TO 2°C
- 5 AT SUPPLY VOLTAGE OF 4.5 TO 24 VOLTS AND FULL TEMPERATURE RANGE
- 6 CATALOG LISTING LOCATED IN THIS AREA
- 7 Vs IS THE UNREGULATED SUPPLY VOLTAGE
- 8 TORQUE ON PLASTIC NUTS MUST NOT EXCEED 12 INCH POUNDS
- 9 ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS ARE THE EXTREME LIMITS THAT THE DEVICE WILL WITHSTAND WITHOUT DAMAGE TO THE DEVICE. HOWEVER, THE ELECTRICAL AND MAGNETIC CHARACTERISTICS ARE NOT GUARENTEED AS THE MAXIMUM LIMITS (ABOVE RECOMMENDED OPERATING CONDITIONS) ARE APPROACHED, NOR WILL THE DEVICE NECESSARILY OPERATE AT ABSOLUTE MAXIMUM RATING



THIRD ANGLE PROJECTION	
SCALE 3 : 1	
DO NOT SCALE PRINT	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE	
ONE PLACE	(.0) ±.030
TWO PLACES	(.00) ±.015
THREE PLACES	(.000) ±.005
ANGLES	±
WEIGHT	

THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF MICRO SWITCH, A DIVISION OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE APPROVAL OF MICRO SWITCH.

**MICRO SWITCH** a Honeywell Division

MAGNETICALLY OPERATED CYLINDRICAL HALL SWITCH

CATALOG LISTING  
**SR3C-A2**

MASTER REDUCED  
ANSI Y14.5M-1982 APPLIES

DRAWING NUMBER SR3C-A2  
 PAGE 1 OF 1  
 ISSUE 4  
 REVISIONS  
 A CO95439  
 G J W  
 4 AUG 99  
 A 201747  
 22NSV00  
 CHECK 23 MAR 99  
 CHECK JAF  
 DCS 23 MAR 99  
 FORMTEK  
 DRAWN  
 CHECK JAF  
 DCS 23 MAR 99  
 REPLACES  
 RELEASE NO: PR-23917



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.