

# Axial Lead and Cartridge Fuses

## Subminiature

### RoHS PICO® II 250 Volt Very Fast-Acting Fuse 263 Series



The PICO® II 250 Volt Fuse is a specially designed axial leaded fuse that achieves a 250 volt rating in a small package.

- **RoHS Compliant** version now available, use ordering suffix 'L' (see example on data sheet).

#### ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

% of Ampere Rating	Opening Time
100%	4 hours, <b>Minimum</b>
200%	1 second, <b>Maximum</b>
300%	0.1 second, <b>Maximum</b>

**AGENCY APPROVALS:** Recognized under the Components Program of Underwriters Laboratories and Certified by CSA.

**AGENCY FILE NUMBERS:** UL E10480, CSA LR 29862.

**INTERRUPTING RATING:** 50 amperes at 250 VAC.

#### ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS:

**Operating Temperature:** -55°C to 125°C.

**Shock:** MIL-STD-202, Method 213, Test Condition I (100 G's peak for 6 milliseconds).

**Vibration:** MIL-STD-202, Method 201 (10–55 Hz); MIL-STD-202, Method 204, Test Condition C (55–2000 Hz at 10 G's Peak).

**Salt Spray:** MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B (48 hrs.).

**Insulation Resistance (After Opening):** MIL-STD-202, Method 302, Test Condition A (10,000 ohms minimum at 100 volts).

**Resistance to Soldering Heat:** MIL-STD-202, Method 210, Test Condition C (10 sec at 260°C).

**Thermal Shock:** MIL-STD-202, Method 107, Test Condition B (-55°C to 125°C).

**Moisture Resistance:** MIL-STD-202, Method 106.

#### PHYSICAL SPECIFICATIONS:

**Materials:** Encapsulated, Epoxy-Coated Body; Solder Coated Copper Leads. RoHS Compliant Product: Pure Tin coated copper wire leads.

#### Soldering Parameters:

Wave Solder — 260°C, 10 seconds maximum.

**Solderability:** MIL-STD-202, Method 208.

**Lead Pull Force:** MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A (will withstand 7 lb. axial pull test).

#### PATENTED

#### ORDERING INFORMATION:

Catalog Number	Ampere Rating	Voltage Rating	Nominal Resistance Cold Ohms	Nominal Melting I <sup>2</sup> t A <sup>2</sup> Sec.
0263.062	1/16	250	5.50	0.000192
0263.125	1/8	250	1.75	0.00251
0263.250	1/4	250	0.715	0.0165
0263.375	3/8	250	0.391	0.0444
0263.500	1/2	250	0.252	0.1125
0263.750	3/4	250	0.150	0.0411
0263.001	1	250	0.105	0.087
0263.01.5	1½	250	0.0635	0.398
0263.002	2	250	0.0444	0.74
0263.02.5	2½	250	0.0340	1.197
0263.003	3	250	0.0274	1.77
0263.03.5	3½	250	0.0224	2.33
0263.004	4	250	0.0193	3.08
0263.005	5	250	0.0145	5.55



**PACKAGING SPECIFICATIONS:** Tape and Reel per EIA-296; T1: 2.062" (52.4mm) taped spacing; 3,000 per reel.

**Options:** For **RoHS Compliant** devices add the letter 'L' to end of packaging suffix. Example: 263001.L WRT1L (RoHS Compliant 1A, 3,000 per reel).

#### Average Time Current Curves



11  
AXIAL LEAD AND  
CARTRIDGE FUSES



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.