

Axial Lead and Cartridge Fuses

Subminiature

RoHS PICO® II 250 Volt Very Fast-Acting Fuse 263 Series



The PICO® II 250 Volt Fuse is a specially designed axial leaded fuse that achieves a 250 volt rating in a small package.

- **RoHS Compliant** version now available, use ordering suffix 'L' (see example on data sheet).

ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

% of Ampere Rating	Opening Time
100%	4 hours, Minimum
200%	1 second, Maximum
300%	0.1 second, Maximum

AGENCY APPROVALS: Recognized under the Components Program of Underwriters Laboratories and Certified by CSA.

AGENCY FILE NUMBERS: UL E10480, CSA LR 29862.

INTERRUPTING RATING: 50 amperes at 250 VAC.

ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS:

Operating Temperature: -55°C to 125°C.

Shock: MIL-STD-202, Method 213, Test Condition I (100 G's peak for 6 milliseconds).

Vibration: MIL-STD-202, Method 201 (10–55 Hz); MIL-STD-202, Method 204, Test Condition C (55–2000 Hz at 10 G's Peak).

Salt Spray: MIL-STD-202, Method 101, Test Condition B (48 hrs.).

Insulation Resistance (After Opening): MIL-STD-202, Method 302, Test Condition A (10,000 ohms minimum at 100 volts).

Resistance to Soldering Heat: MIL-STD-202, Method 210, Test Condition C (10 sec at 260°C).

Thermal Shock: MIL-STD-202, Method 107, Test Condition B (-55°C to 125°C).

Moisture Resistance: MIL-STD-202, Method 106.

PHYSICAL SPECIFICATIONS:

Materials: Encapsulated, Epoxy-Coated Body; Solder Coated Copper Leads. RoHS Compliant Product: Pure Tin coated copper wire leads.

Soldering Parameters:

Wave Solder — 260°C, 10 seconds maximum.

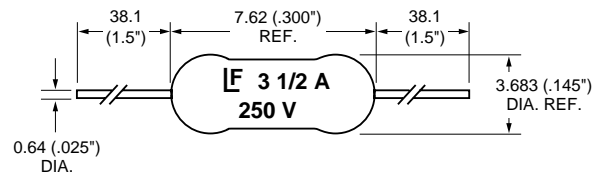
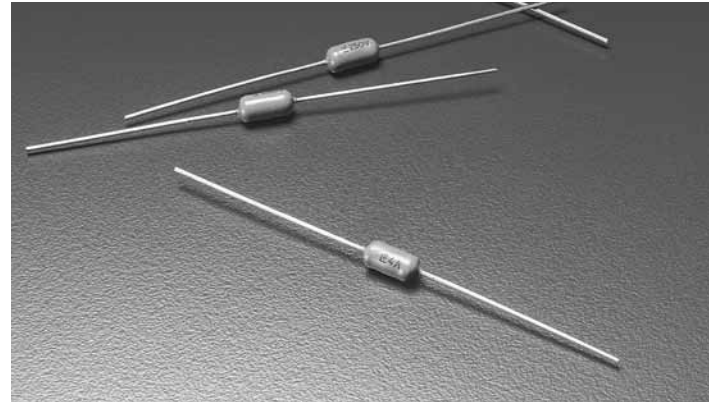
Solderability: MIL-STD-202, Method 208.

Lead Pull Force: MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A (will withstand 7 lb. axial pull test).

PATENTED

ORDERING INFORMATION:

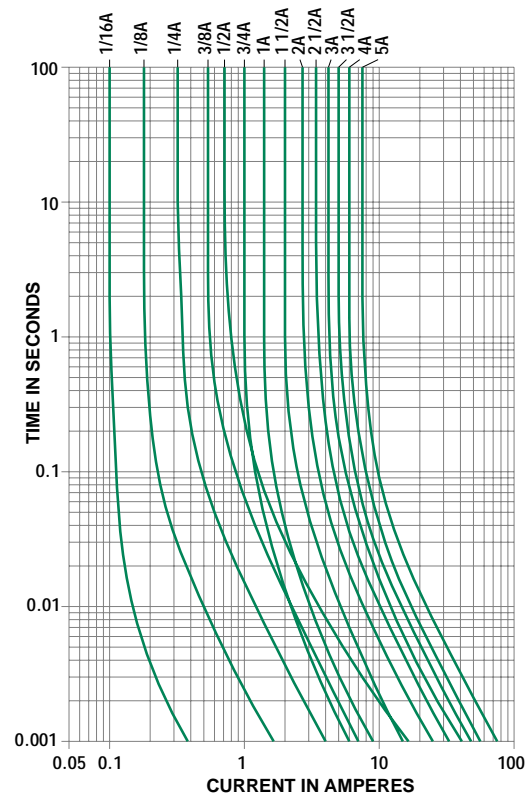
Catalog Number	Ampere Rating	Voltage Rating	Nominal Resistance Cold Ohms	Nominal Melting I ² t A ² Sec.
0263.062	1/16	250	5.50	0.000192
0263.125	1/8	250	1.75	0.00251
0263.250	1/4	250	0.715	0.0165
0263.375	3/8	250	0.391	0.0444
0263.500	1/2	250	0.252	0.1125
0263.750	3/4	250	0.150	0.0411
0263.001	1	250	0.105	0.087
0263.01.5	1 1/2	250	0.0635	0.398
0263.002	2	250	0.0444	0.74
0263.02.5	2 1/2	250	0.0340	1.197
0263.003	3	250	0.0274	1.77
0263.03.5	3 1/2	250	0.0224	2.33
0263.004	4	250	0.0193	3.08
0263.005	5	250	0.0145	5.55



PACKAGING SPECIFICATIONS: Tape and Reel per EIA-296; T1: 2.062" (52.4mm) taped spacing; 3,000 per reel.

Options: For **RoHS Compliant** devices add the letter 'L' to end of packaging suffix. Example: 263001.L WRT1L (RoHS Compliant 1A, 3,000 per reel).

Average Time Current Curves



11
AXIAL LEAD AND
CARTRIDGE FUSES



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.