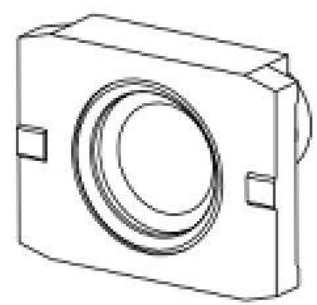


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

| P | LTR | DESCRIPTION               | DATE      | DWN | APVD |
|---|-----|---------------------------|-----------|-----|------|
|   | A2  | REVISED PER ECR-16-014891 | 22FEB2017 | KK  | SE   |

|             |                     |
|-------------|---------------------|
| PROJECT     | PRJ-16-000909157    |
| PART NO.    | X-2308348-X         |
| DESCRIPTION | CRIMP FLANGES LARGE |
| CUSTOMER    | GENERAL MARKET      |



| PART NO.    | DESCRIPTION             | Di   | Da   |
|-------------|-------------------------|------|------|
| 2-2308348-7 | CRIMP FLANGE 17 (LARGE) | 11.0 | 12.0 |
| 2-2308348-6 | CRIMP FLANGE 16 (LARGE) | 10.5 | 11.5 |
| 2-2308348-5 | CRIMP FLANGE 15 (LARGE) | 10.0 | 11.0 |
| 2-2308348-4 | CRIMP FLANGE 14 (LARGE) | 9.5  | 10.5 |
| 2-2308348-3 | CRIMP FLANGE 13 (LARGE) | 9.0  | 10.0 |
| 2-2308348-2 | CRIMP FLANGE 12 (LARGE) | 8.5  | 9.5  |
| 2-2308348-1 | CRIMP FLANGE 11 (LARGE) | 8.0  | 9.0  |
| 2-2308348-0 | CRIMP FLANGE 10 (LARGE) | 7.6  | 8.5  |
| 1-2308348-9 | CRIMP FLANGE 9 (LARGE)  | 7.0  | 8.0  |
| 1-2308348-8 | CRIMP FLANGE 8 (LARGE)  | 6.5  | 7.5  |
| 1-2308348-7 | CRIMP FLANGE 7 (LARGE)  | 6.0  | 7.0  |
| 1-2308348-6 | CRIMP FLANGE 6 (LARGE)  | 5.5  | 6.5  |
| 1-2308348-5 | CRIMP FLANGE 5 (LARGE)  | 5.0  | 6.0  |
| 1-2308348-4 | CRIMP FLANGE 4 (LARGE)  | 4.5  | 5.5  |
| 1-2308348-3 | CRIMP FLANGE 3 (LARGE)  | 4.0  | 5.0  |
| 1-2308348-2 | CRIMP FLANGE 2 (LARGE)  | 3.5  | 4.5  |
| 1-2308348-1 | CRIMP FLANGE 1 (LARGE)  | 3.0  | 4.0  |

NOTES:

- FINISHING PROCESS: Cu2/Sn4 (FLANGE).
- WEIGHT: 6.6 g.


|   |  |                                   |                             |                         |                    |
|---|--|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.                                      |  | DWN<br>KIRAN K<br>29JUL2016       | TE Connectivity             |                         |                    |
| DIMENSIONS: mm  |  | CHK<br>GUNASEKHAR G<br>29JUL2016  |                             |                         |                    |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIN ISO 2768 m.                      |  | APVD<br>GUNASEKHAR G<br>29JUL2016 | NAME<br>CRIMP FLANGES LARGE |                         |                    |
| 0 PLC ± -<br>1 PLC ± -<br>2 PLC ± -<br>3 PLC ± -<br>4 PLC ± -<br>ANGLES ± - |  | PRODUCT SPEC<br>-                 | SIZE<br>A3                  |                         |                    |
| MATERIAL<br>-   |  | FINISH<br>-                       | CAGE CODE<br>00779          | DRAWING NO<br>G-2308348 | RESTRICTED TO<br>- |
| CUSTOMER DRAWING  |  |                                   | SCALE<br>NTS                | SHEET<br>1 OF 2         | REV<br>A2          |

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

| REVISIONS |     |             |      |     |      |
|-----------|-----|-------------|------|-----|------|
| P         | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| -         | -   | SEE SHEET 1 | -    | -   | -    |

CRIMP BARREL, CRIMP INSERT AND CRIMP TOOL SELECTION PROCEDURE

SELECTION CHART AND CRIMP TOOLS

| Step | Description  | Example  |
|------|--|--|
| 1.   | Measure the outside cable diameter (3 times on different places at different angles)   | OD = 6.5mm   |
| 2.   | Strip the cable and remove the cable braiding  |       |
| 3.   | Measure the diameter of the inner cable bundle including the foil  | ID = 4.4mm   |
| 4.   | Select the crimp flange with a hole diameter next up to the cable bundle diameter  | PN 2-2308349-1, ID=4.5mm, OD=5.5mm   |
| 5.   | Calculate the recommended barrel inner diameter with the following formula:<br><i>Recommended Inner crimp barrel diameter = OD of crimp flange + 2x(thickness of the cable jacket) + 0.2mm</i> | Thickness cable jacket = (6.5-4.4)/2=1.05mm<br>Barrel ID= 5.5mm + 2x1.05 + 0.2mm = 7.8mm |
| 6.   | Select the crimp barrel with the next size up  | PN 1-2308350-7, ID=8.0mm, OD= 9.0mm  |
| 7.   | Order the correct crimp tool + crimp insert using the crimp barrel selection matrix  | PN 1-2823557-1 & 1-2823558-3   |

| Picture  | PN Crimp Barrel | Inner diameter | Outer diameter | PN Recommended crimp insert |
|--|-----------------|----------------|----------------|-----------------------------|
|  | 1-2308350-1     | 5.0            | 6.0            | 1-2823558-8                 |
|  | 1-2308350-2     | 5.5            | 6.5            | 1-2823558-9                 |
|  | 1-2308350-3     | 6.0            | 7.0            | 2-2823558-0                 |
|  | 1-2308350-4     | 6.5            | 7.5            | 2-2823558-1                 |
|  | 1-2308350-5     | 7.0            | 8.0            | 1-2823558-1                 |
|  | 1-2308350-6     | 7.5            | 8.5            | 1-2823558-2                 |
|  | 1-2308350-7     | 8.0            | 9.0            | 1-2823558-3                 |
|  | 1-2308350-8     | 8.5            | 9.5            | 1-2823558-4                 |
|  | 1-2308350-9     | 9.0            | 10.0           | 1-2823558-5                 |
|  | 2-2308350-0     | 9.5            | 10.5           | 1-2823558-6                 |
|  | 2-2308350-1     | 10.0           | 11.0           | 1-2823558-7                 |
|  | 2-2308350-2     | 10.5           | 11.5           | 2-2823558-9                 |
|  | 2-2308350-3     | 11.0           | 12.0           | 3-2823558-0                 |
|  | 2-2308350-4     | 11.5           | 12.5           | 3-2823558-1                 |
|  | 2-2308350-5     | 11.7           | 13.0           | 3-2823558-2                 |
|  | 2-2308350-6     | 12.0           | 13.0           | 3-2823558-3                 |
|  | 2-2308350-7     | 12.5           | 13.5           | 3-2823558-4                 |
|  | 2-2308350-8     | 13.0           | 14.0           | 3-2823558-5                 |
| 2-2308350-9  | 13.7            | 15.0           | 3-2823558-6    |                             |
| 3-2308350-0  | 14.0            | 15.0           | 3-2823558-7    |                             |
| 3-2308350-1  | 14.5            | 15.5           | 3-2823558-8    |                             |
| 3-2308350-2  | 16.0            | 17.0           | 3-2823558-9    |                             |




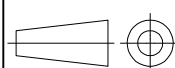
1-2823559-1 stripping tool



1-2314418-2 Crimp flange insertion tool



Crimp tool 1-2823557-1  
Crimp insert X-2823558-X

|   |  |                                   |   |                    |                         |
|---|--|-----------------------------------|---|--------------------|-------------------------|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.  |  | DWN<br>KIRAN K<br>29JUL2016       |  TE Connectivity |                    |                         |
| DIMENSIONS:<br>mm   |  | CHK<br>GUNASEKHAR G<br>29JUL2016  |   |                    |                         |
|  |  | APVD<br>GUNASEKHAR G<br>29JUL2016 | PRODUCT SPEC<br>-   |                    | RESTRICTED TO<br>-      |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  |  | APPLICATION SPEC<br>-             | SIZE<br>A3  | CAGE CODE<br>00779 | DRAWING NO<br>C-2308348 |
| MATERIAL<br>-   |  | FINISH<br>-                       | WEIGHT<br>-   | SCALE<br>NTS       | SHEET<br>2 OF 2         |
| CUSTOMER DRAWING  |  |                                   | REV<br>A2   |                    |                         |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.