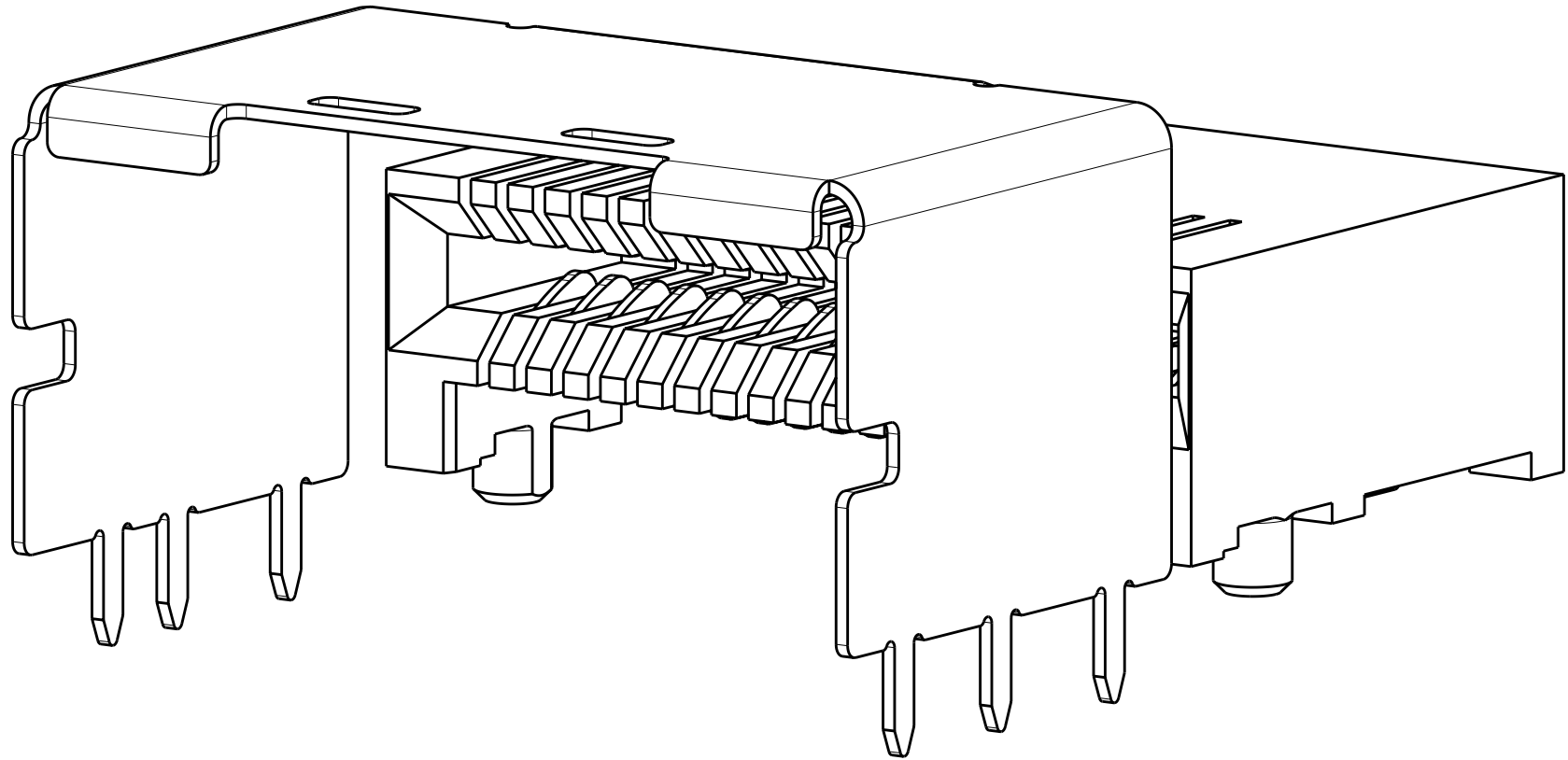
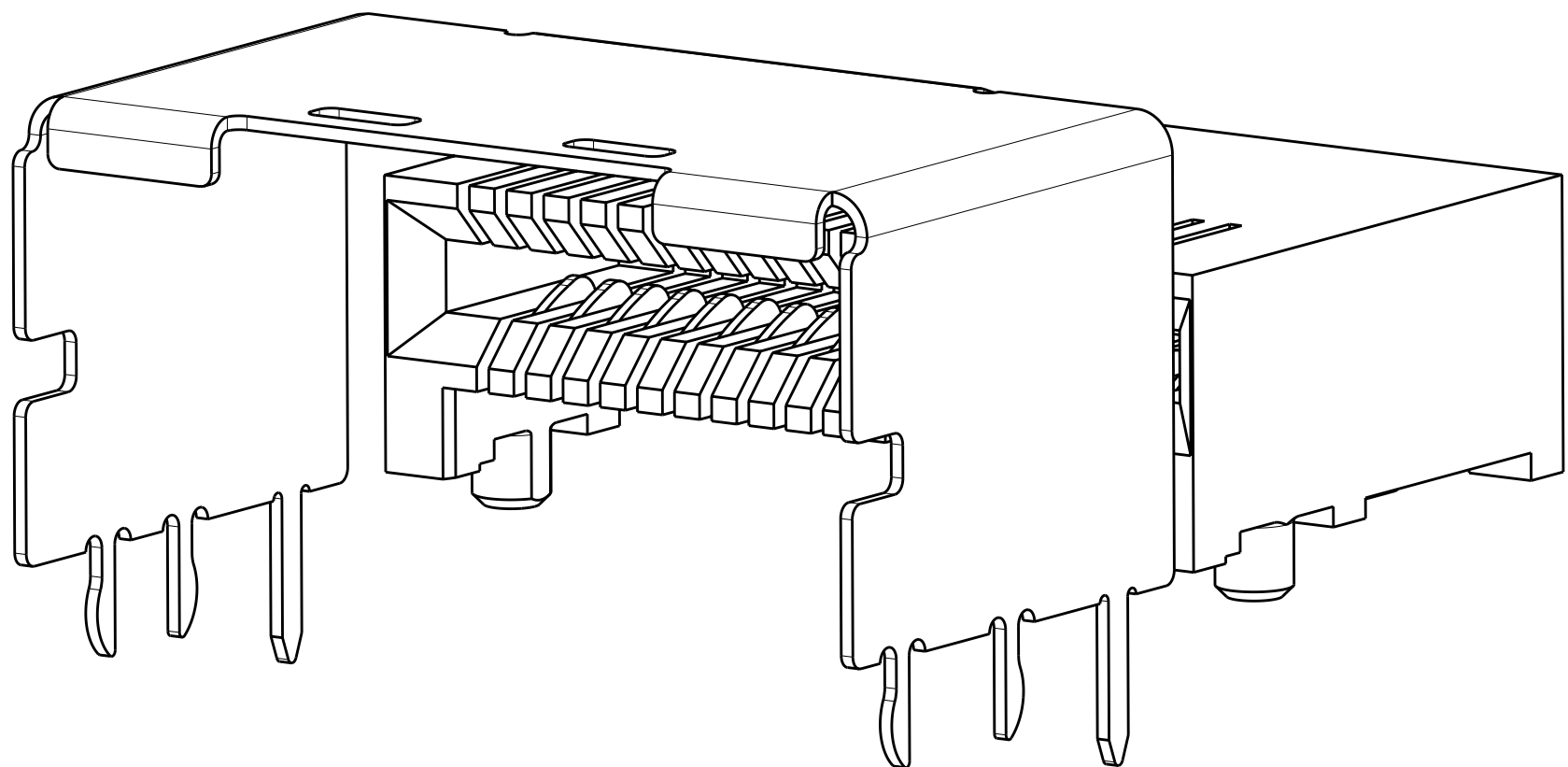


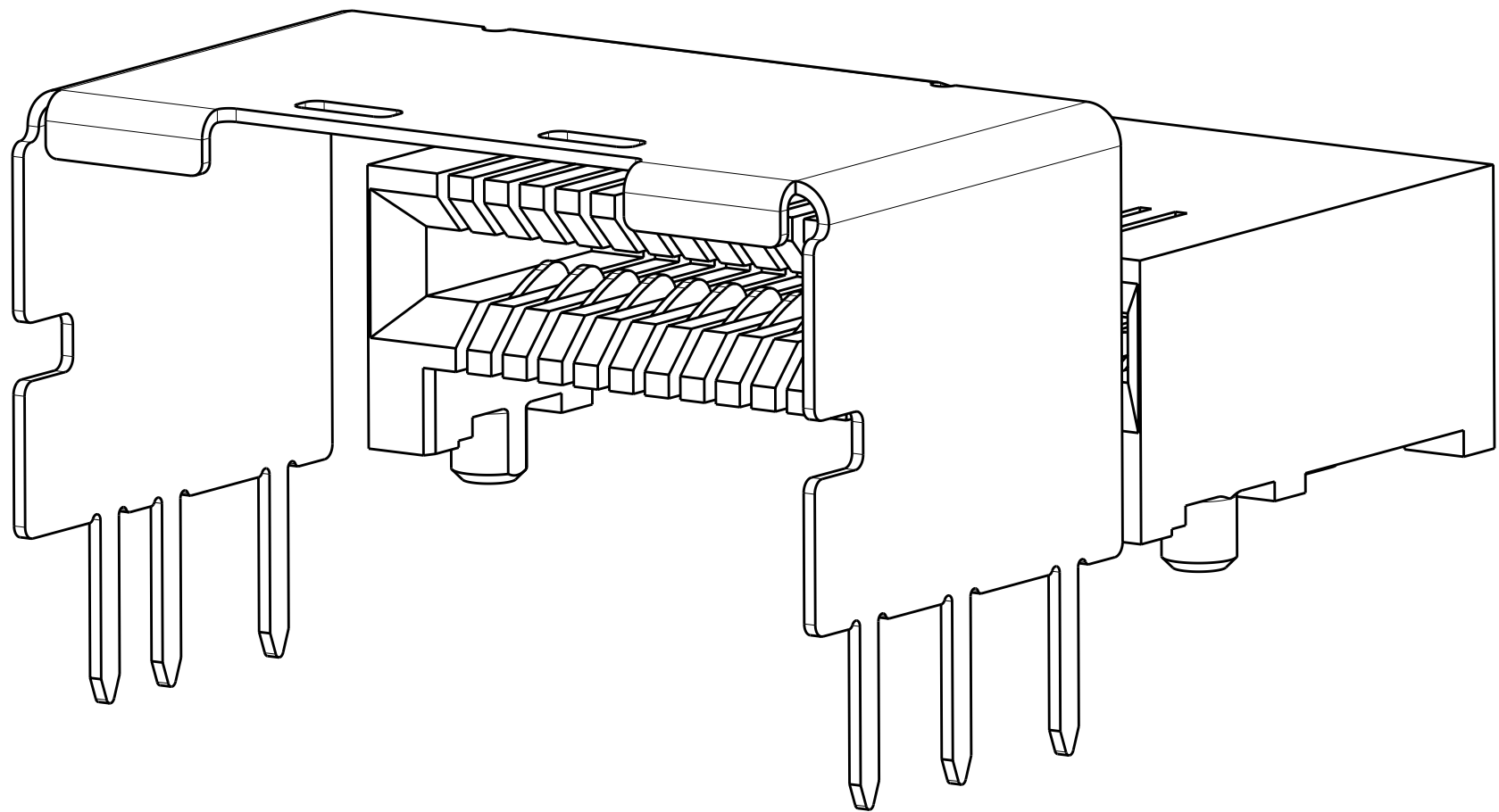
LOC		DIST		REVISIONS					
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD		
		B2		REVISED PER ECO-11-004835	11MAR2011	RK	HMR		



1888019-2
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1



1888019-4
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1



1888019-8
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1

1 MATERIAL: LCP, BLACK.

2 MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE PER ASTM B 103.

3 FINISH: 0.76µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.

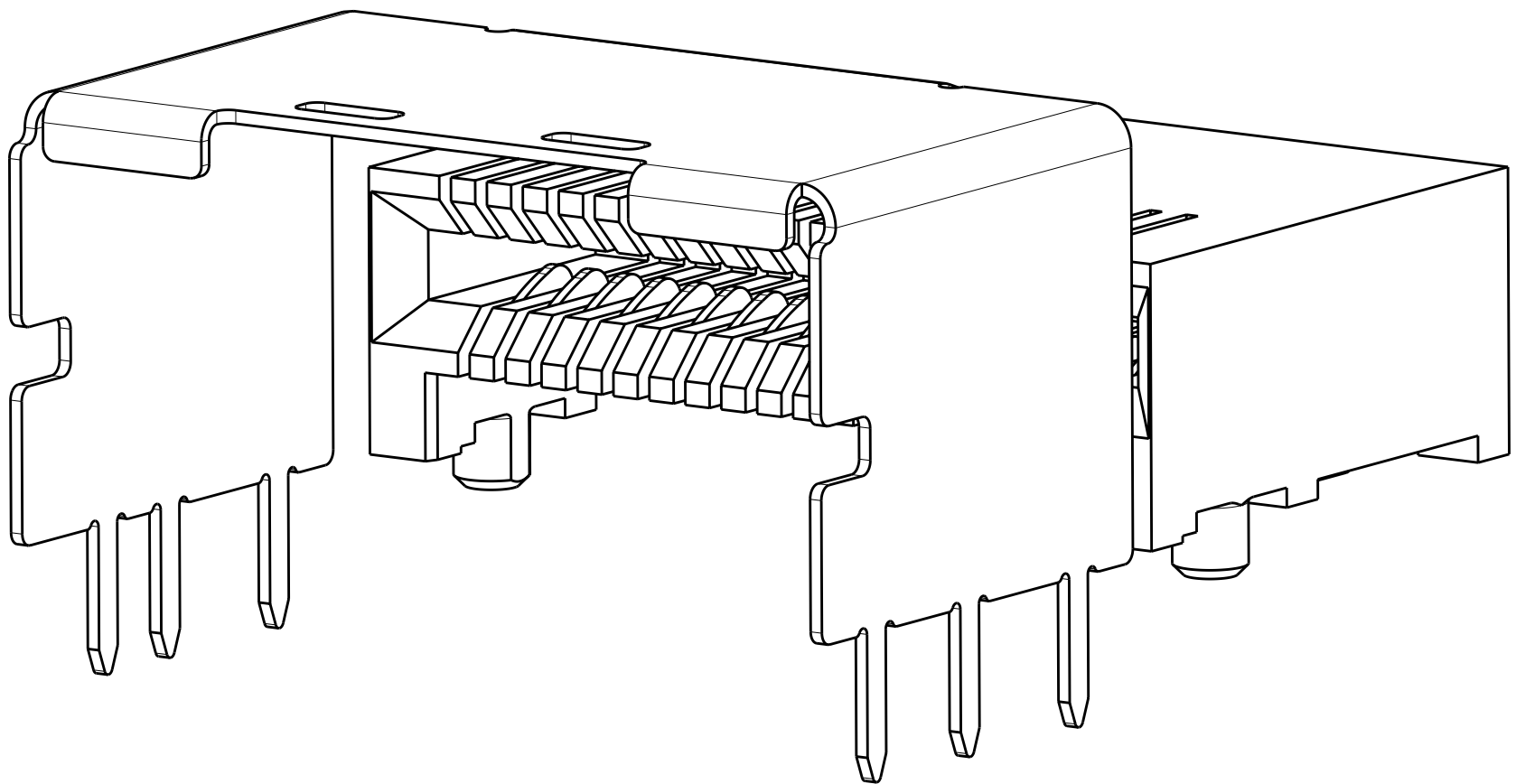
4 MATERIAL: NICKEL-SILVER PER ASTM B 122.

5 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.

6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 1761987 FOR CONNECTOR DETAILS.

7. PACKAGED IN TAPE AND REEL PER EIA-481.

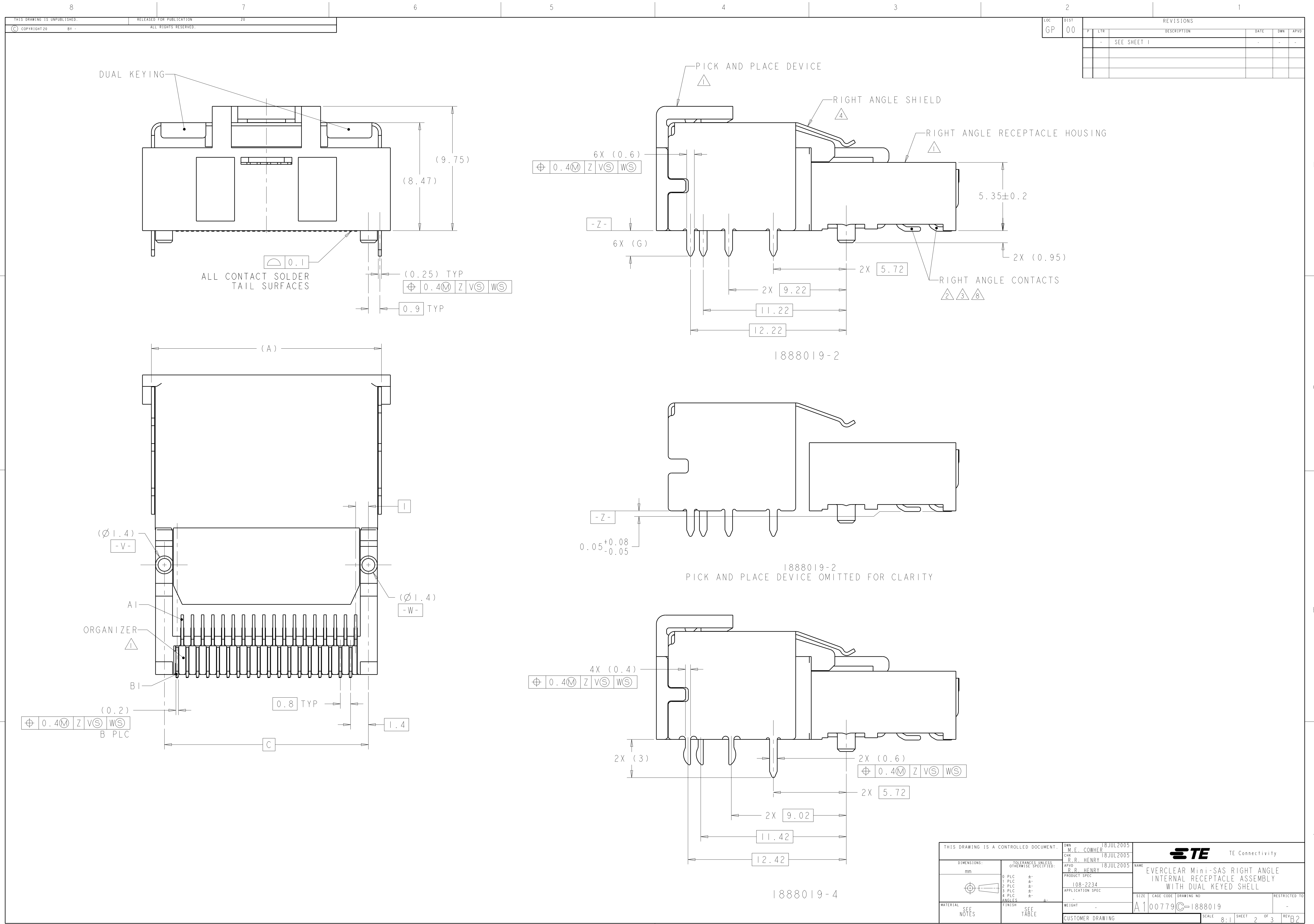
8 FINISH: 0.38µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.



1888019-6
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1

8	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-2
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-1
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-0
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-9
3	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-8
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-6
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-4
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-2
FINISH	SHELL TYPE	G	E	D	C	B	A	POSN	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				OWN	M.E. COWHER	18JUL2005	TE Connectivity		
DIMENSIONS:				CHK	R.R. HENRY	18JUL2005			
mm				APVD	R.R. HENRY	18JUL2005	NAME		
				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:			PRODUCT SPEC		
				9 PLC			108-2234		
				3 PLC			APPLICATION SPEC		
				5 PLC			-		
MATERIAL				FINISH			WEIGHT		
SEE NOTES				SEE TABLE			CUSTOMER DRAWING		
							SIZE		
							CAGE CODE		
							DRAWING NO		
							RESTRICTED TO		
							A100779C=1888019		
							SCALE		
							8:1		
							SHEET		
							1		
							OF		
							3		
							REV		
							B2		



LOC		DIST		REVISONS			
GP	00	F	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				SEE SHEET 1	-	-	-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN	M.E. COWHER	18JUL2005		
				CHK	R.R. HENRY	18JUL2005		
				APVD	R.R. HENRY	18JUL2005	NAME	
							EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE	
							INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY	
							WITH DUAL KEYED SHELL	
							SIZE	CAGE CODE
							A100779	C=1888019
							RESTRICTED TO	
							-	
							CUSTOMER DRAWING	
							SCALE	8:1
							SHEET	2 OF 3
							REV	82

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.