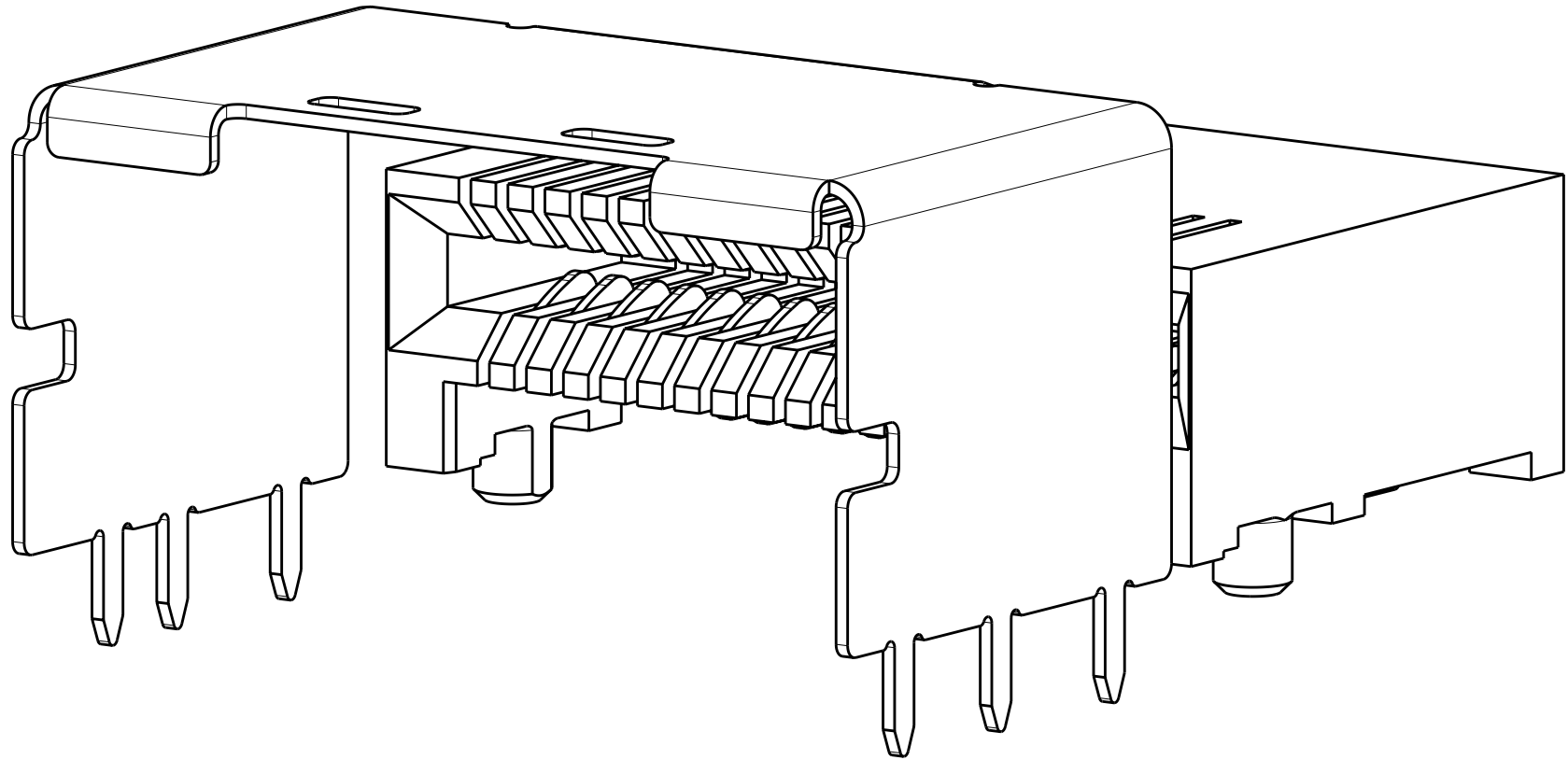
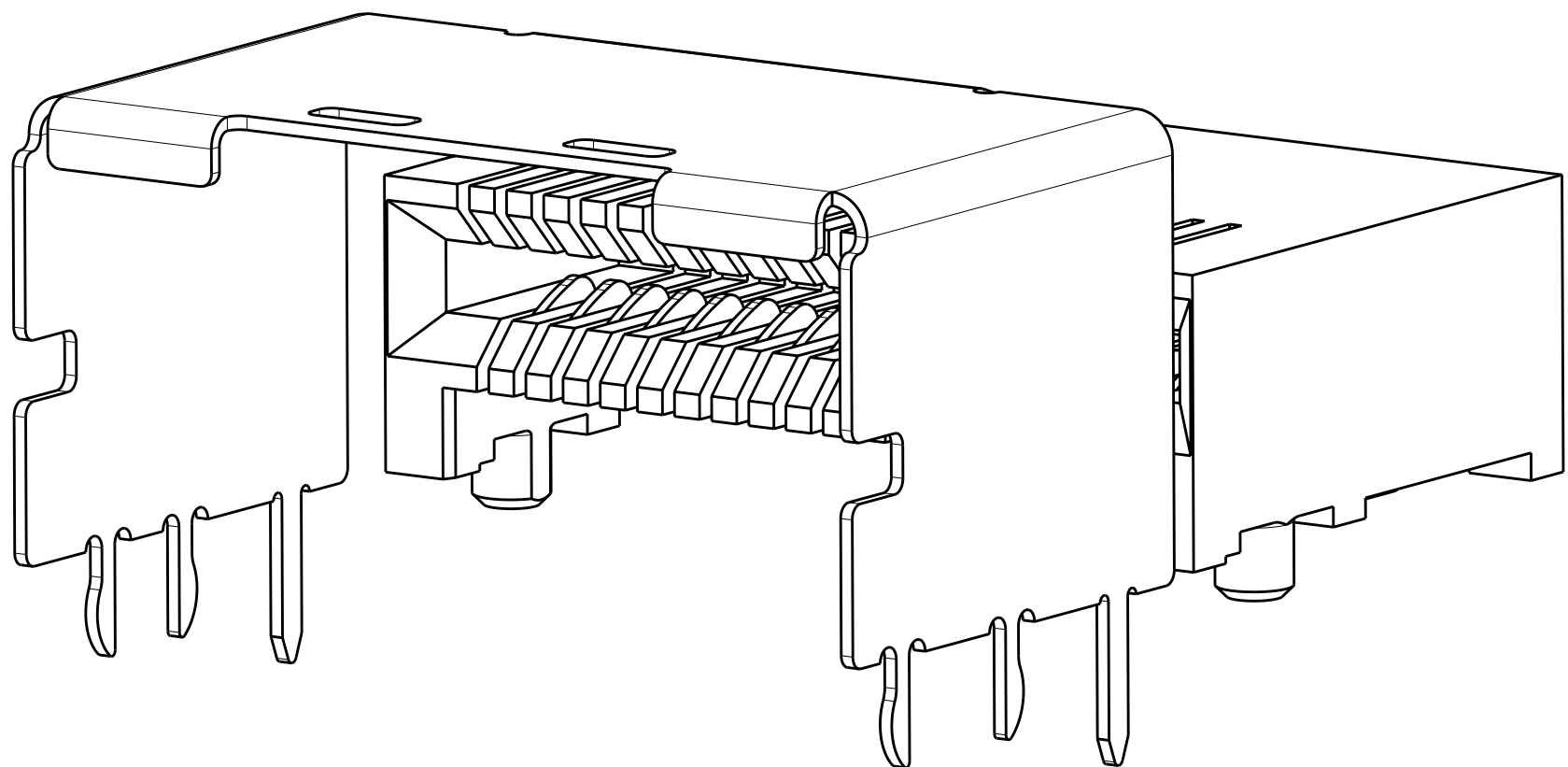


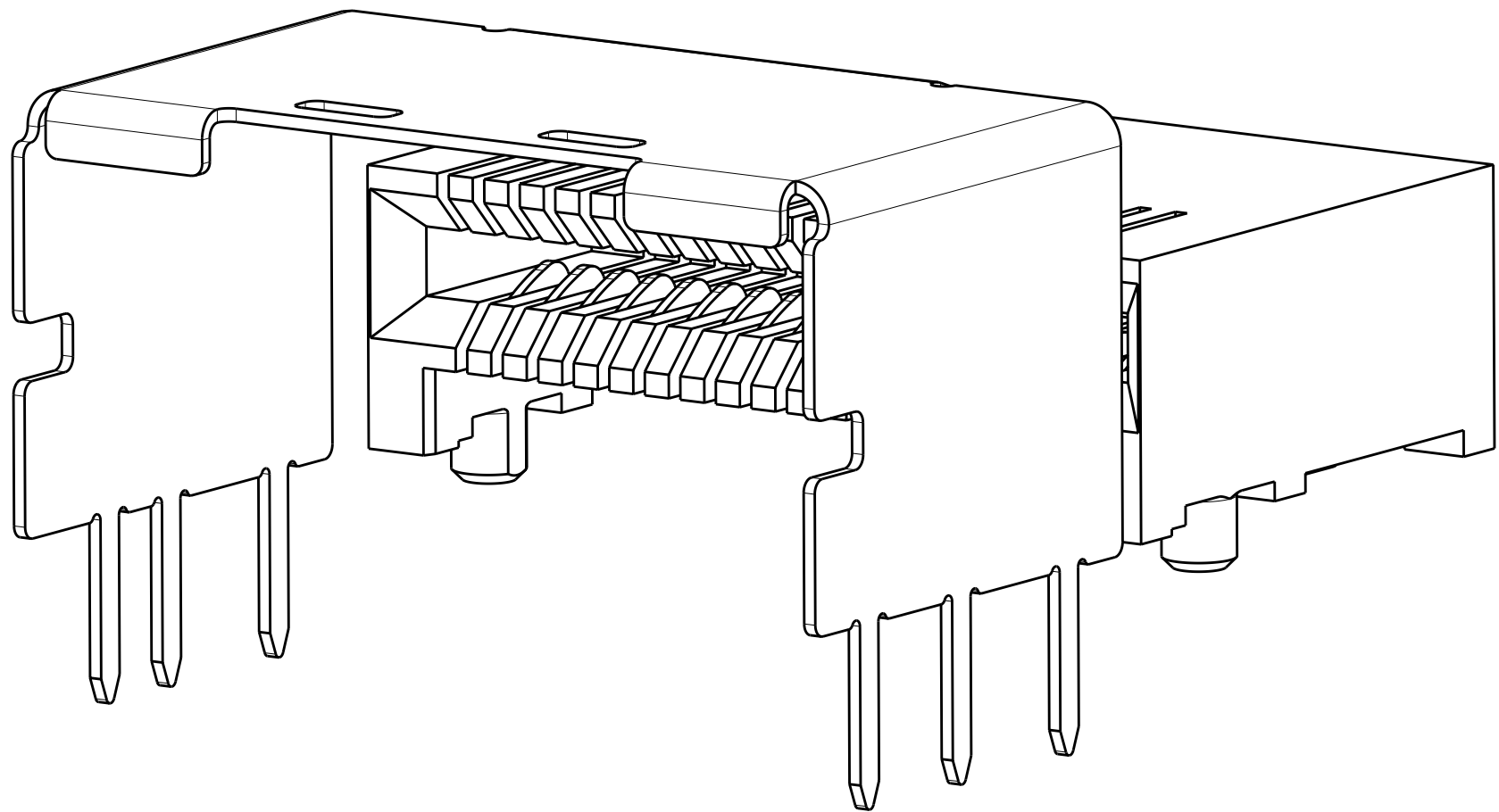
LOC		DIST		REVISIONS					
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION		DATE	OWN	APVD	
		B2		REVISED PER ECO-11-004835		11MAR2011	RK	HMR	



1888019-2
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1



1888019-4
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1



1888019-8
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1

1 MATERIAL: LCP, BLACK.

2 MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE PER ASTM B 103.

3 FINISH: 0.76µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.

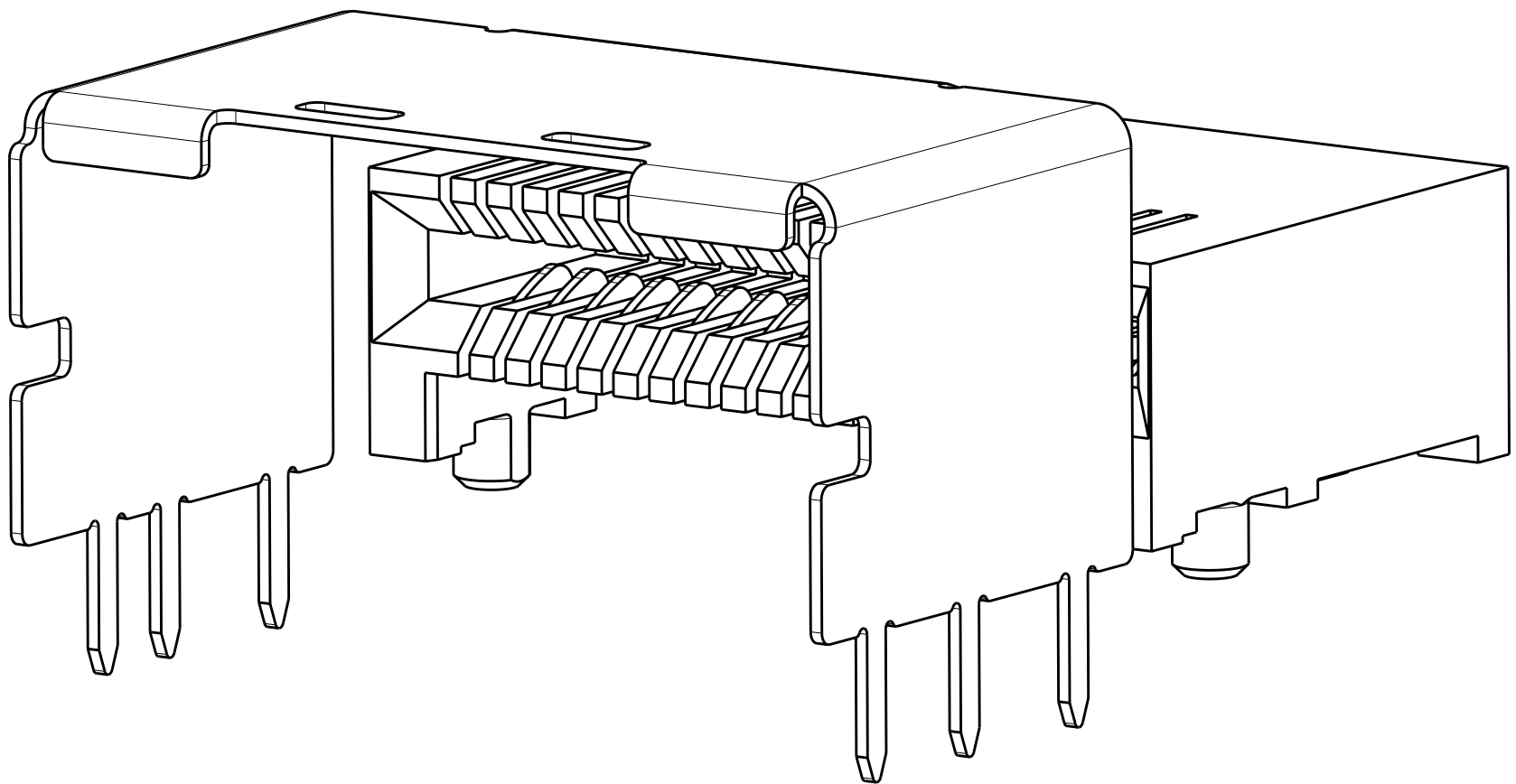
4 MATERIAL: NICKEL-SILVER PER ASTM B 122.

5 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.

6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 1761987 FOR CONNECTOR DETAILS.

7. PACKAGED IN TAPE AND REEL PER EIA-481.

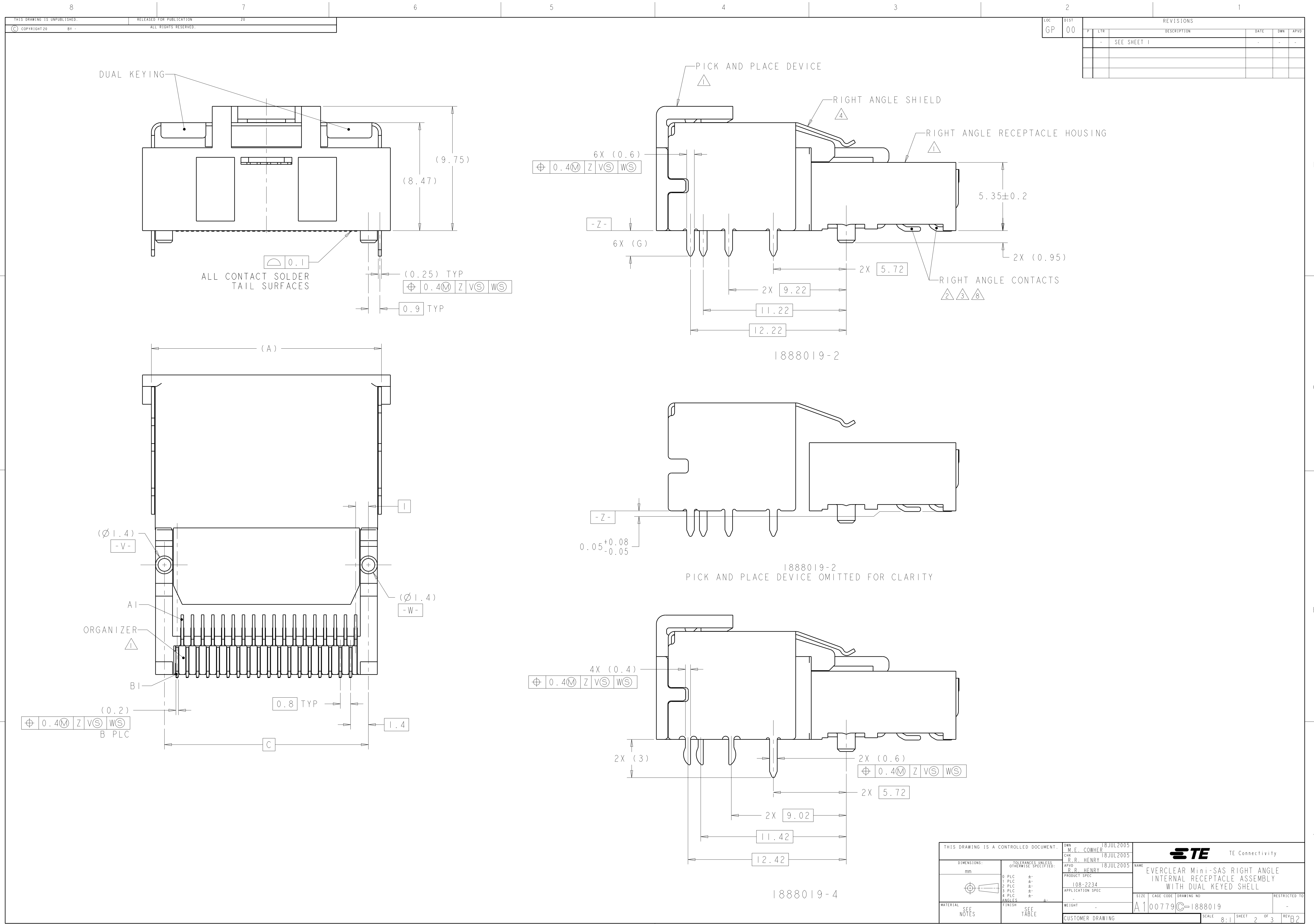
8 FINISH: 0.38µm MIN GOLD PLATE PER ASTM B 488, APPLIES TO INTERFACE AREA AND 2.03µm MIN TIN PLATE SOLDER TAILS, ALL OVER 3.81µm MIN NICKEL PLATE PER QQ-N-290.



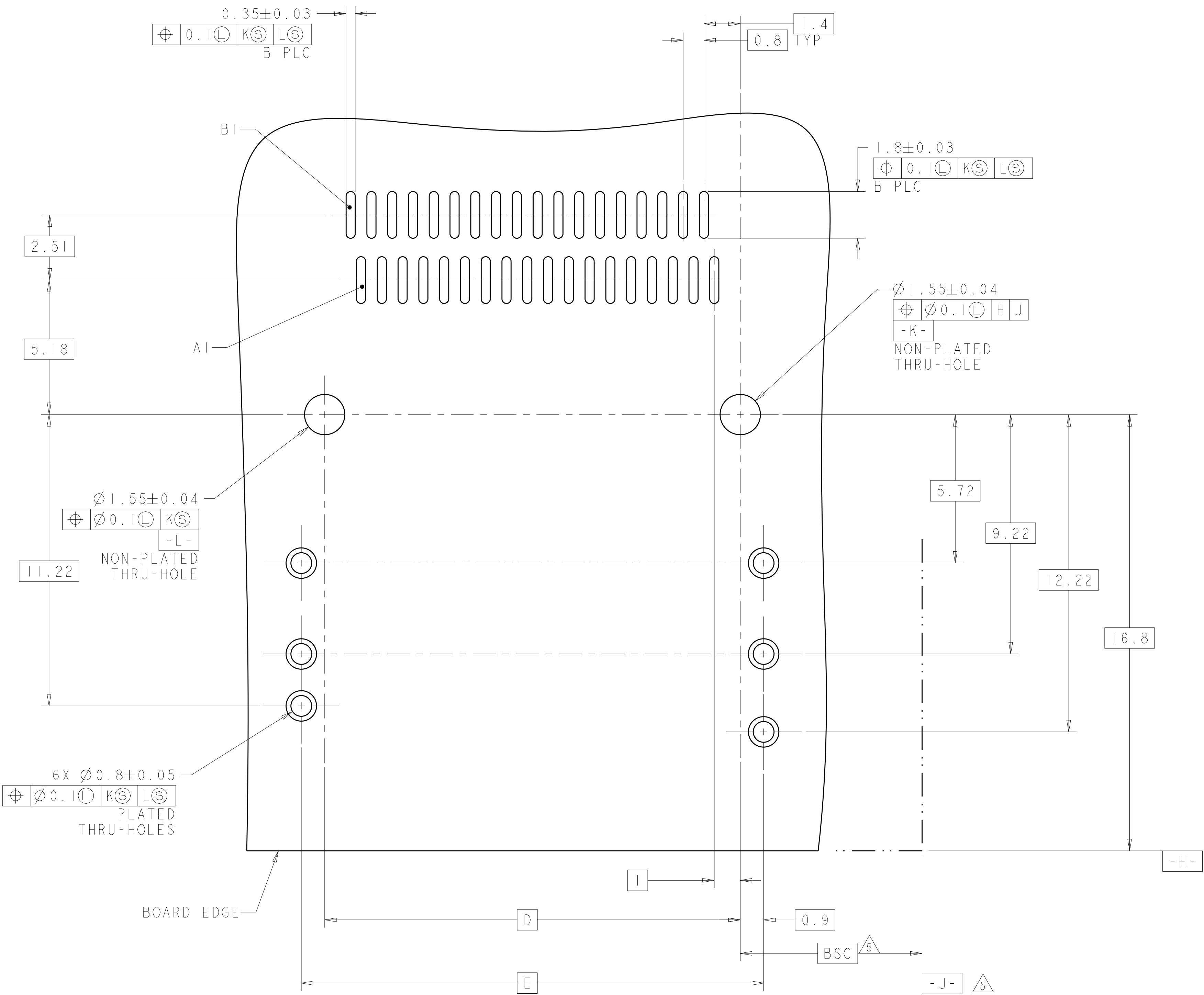
1888019-6
SHOWN WITHOUT PICK AND PLACE DEVICE
SCALE 8:1

8	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-2
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-1
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1-1888019-0
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-9
3	THRU HOLE	3.5	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-8
	THRU HOLE	2.8	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-6
	PRESS FIT	-	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-4
	THRU HOLE	2	17.8	16	16	36	18.05	36	1888019-2
FINISH	SHELL TYPE	G	E	D	C	B	A	POSN	PART NUMBER

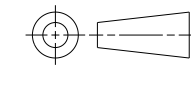
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				OWN	M. E. COWHER	18JUL2005	 TE Connectivity						
DIMENSIONS:				CHK	R. R. HENRY	18JUL2005							
mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				APVD	R. R. HENRY	18JUL2005	NAME EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL				
		9 PLC ±				PRODUCT SPEC							
		3 PLC ±				108-2234							
		3 PLC ±				APPLICATION SPEC							
		4 PLC ±				SIZE							
		ANGLES				CAGE CODE							
MATERIAL		SEE NOTES				FINISH				DRAWING NO			
						WEIGHT				RESTRICTED TO			
						-				A100779C=1888019			
						CUSTOMER DRAWING				SCALE			
										8:1			
										SHEET			
										1 OF 3			
										REV B2			



LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET I	-	-	-



RECOMMENDED PCB LAYOUT
SCALE 10:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M.E. COWHER 18JUL2005	 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK R.R. HENRY 18JUL2005		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD R.R. HENRY 18JUL2005	NAME EVERCLEAR Mini-SAS RIGHT ANGLE INTERNAL RECEPTACLE ASSEMBLY WITH DUAL KEYED SHELL	
	9 PLC ±	PRODUCT SPEC	SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
	1 PLC ±	108-2234	A100779C-1888019	
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	RESTRICTED TO	
SEE NOTES	SEE TABLE	-	-	
CUSTOMER DRAWING		SCALE 8:1	SHEET 3 OF 3	REV 82



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.