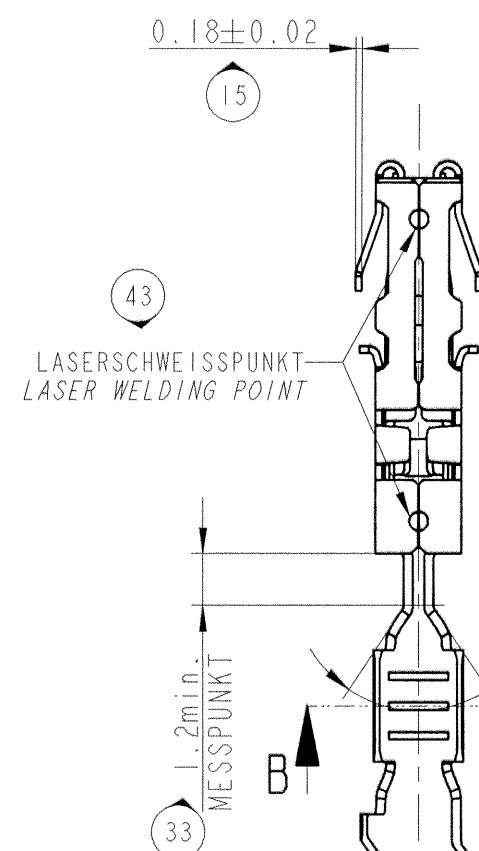
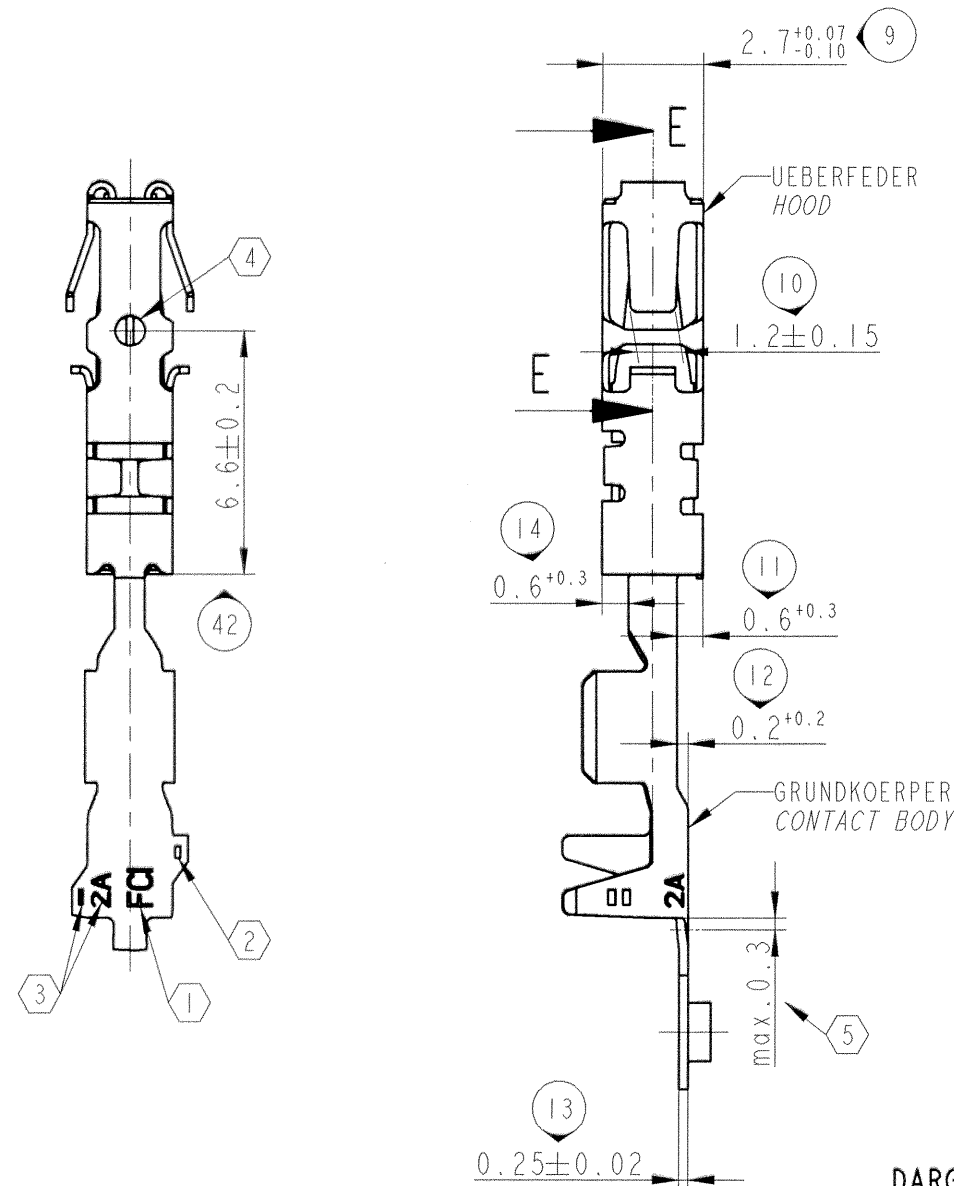
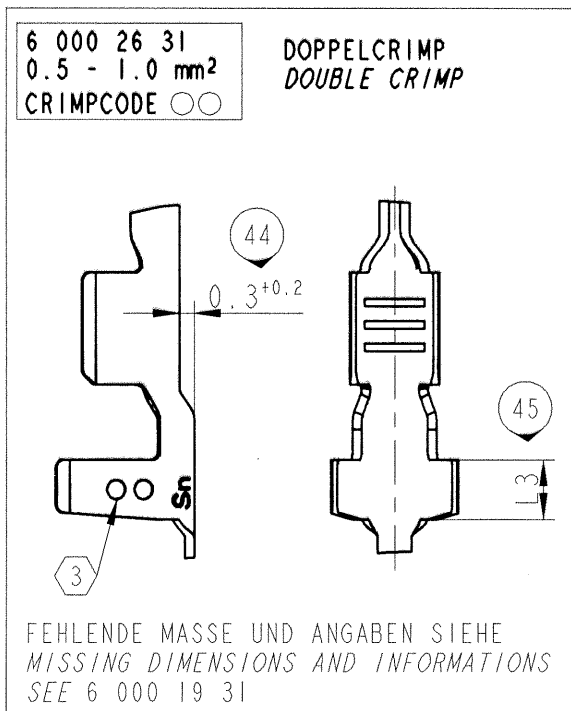
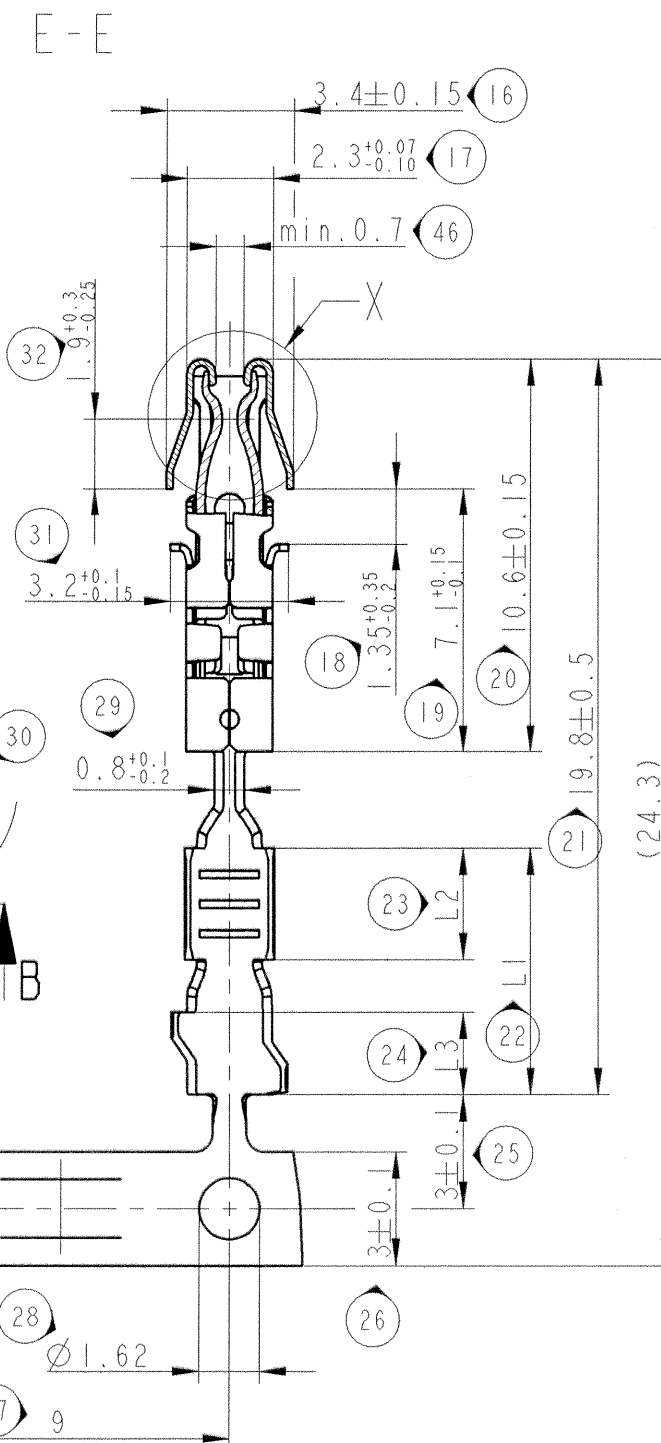




36 1 FCI-FIRMENZEICHEN / FCI-SUPPLIER CODE

37 2 AENDERUNGSINDEX / REVISION INDEX

38 3 CRIMP CODE ODER/OR TEILECODE / PART CODE

39 4 OBERFLAECHENKENNZEICHEN / SURFACE FINISH CODE
 Sn = OHNE BOHRUNG/WITHOUT HOLE
 Au = MIT BOHRUNG/WITH HOLE

5 MASS GILT NUR FUEER KABELKONFEKTIONAER
 DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER

40 STECKKRAFT(1.STECKUNG) MAX.6N; MESSEN MIT FLACH-
 STECKER VW 12020(KONTAKT UNGESTECKT UND ENTFETTET)
 INSERTION FORCE(FIRST MATING) MAX.6N; TEST WITH
 PIN VW 12020 (CONTACT UNMATING AND NON LUPRICATE)

ABWEICHUNGEN VON DER BILDLICHEN DARSTELLUNG
 SIND IM BEREICH DER UEBERFEDER ZULAESSIG
 DEVIATIONS FROM THE FIGURATIVE REPRESENTATION
 ARE PERMISSIBLE IN THE RANGE OF HOOD

SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
 HALTESTREIFEN UNTEN! / REELS TRANSPORTED AND
 STORED HORIZONTAL! RETAINING STRIP DOWN!

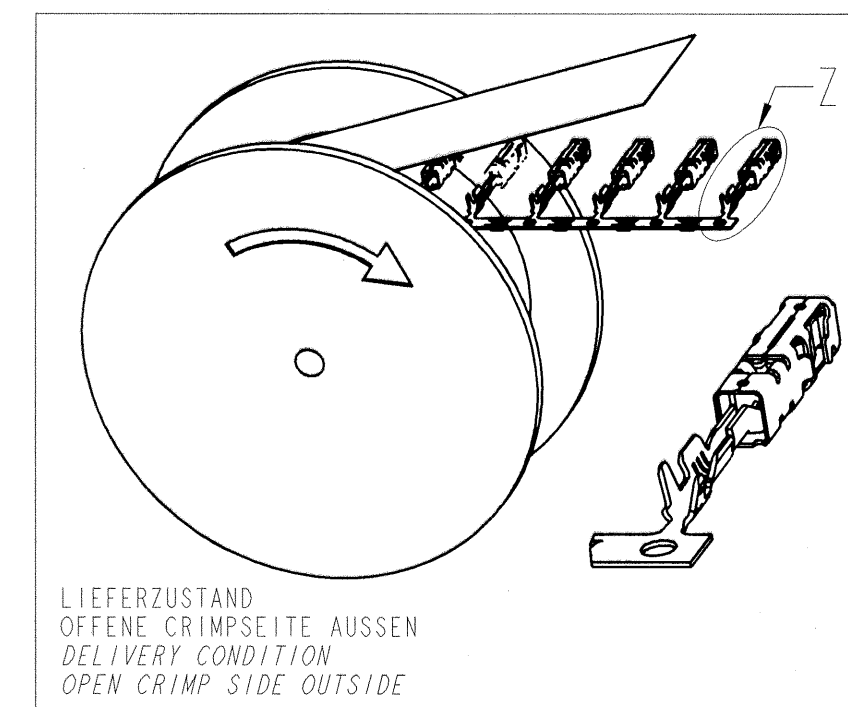
QUERVERWEISE / CROSS REFERENCES:

1. FUEER FLACHSTECKER / FOR MALE TERMINAL:
 $0.6 \pm 0.03 \times 1.5 \pm 0.1 \setminus 0.6^{+0.07} \times 1.5^{+0.2}$
 MIT OBERFLAECHE / WITH FINISH:
 $1-3\mu\text{m Sn} // 0.8\mu\text{m Au AUF/ON } 1.3-2\mu\text{m Ni}$

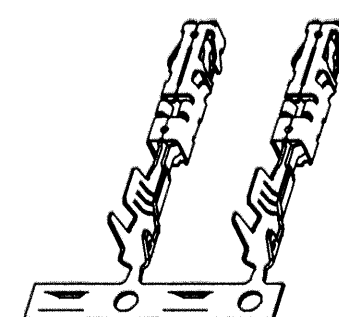
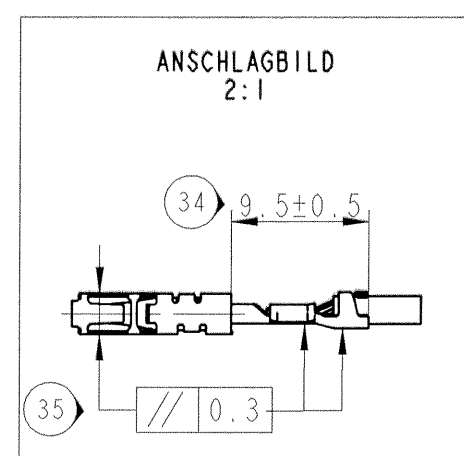
2. KAMMER / CAVITY: 9 000 14 00

3. LEITUNGEN / CABLE: FLRY DIN 72551-6

AENDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT
 DIENEN, BEHALTEN WIR UNS VOR ! / CHANGES BASED
 ON TECHNICAL PROGRESS ARE IN THE DECISION OF
 THE MANUFACTURER !



F158200 (A10)	0.8 µm Au	>1.0-1.5	5D	2.8	3.0	1.4	6.7	3.7	3.8	2.4	8.9	6.6	3.0	2.2	BAND EN 1654 CuNi2Si-R620	KALT BAND EN 10258 STAHL EN 10151	X10CrNi18-8
F058200 (A10)	1-3µm Sn	>1.0-1.5	5A														
6 000 26 31	1-3µm Sn	0.5-1.0	○○	2.4	2.6	1.2	5.7	3.4	3.7	1.8	8.2	6.6	3.0	1.6			
6 000 19 34	0.8 µm Au	0.5-1.0	□□	2.4	2.6	1.2	5.7	3.1	3.3	1.8	7.5	6.6	3.0	2.2			
6 000 19 31	1-3µm Sn	0.5-1.0	□□														
F227200 (A10)	0.8 µm Au	0.35	2D	1.9	1.85	0.8	4.1	2.3	2.3	1.1	5.1	5.7	2.5	2.0			
F127200 (A10)	1-3µm Sn	0.35	2A														
6 000 19 14	0.8 µm Au	>0.20 (A10)	□	1.8	1.7	0.8	3.7	2.3	2.3	1.1	5.1	5.7	2.5	2.0			
6 000 19 11	1-3µm Sn	>0.20 (A10)	□														
TEILE-NR. PART NO.	OBERFLÄCHE SURFACE FINISH	CRIMP- GROESSE (mm²) CRIMP SIZE	CRIMP- CODE	B1 ±0.3	(H1)	D1 ±0.3	Z1 ±0.4	B2 ±0.3	(H2)	D2 ±0.3	Z2 ±0.4	L1 ±0.3	L2 ±0.2	L3 ±0.2			
				DRAHTCRIMP				ISOLATIONS CRIMP				CRIMPLÄNGE			MATERIAL		



618/08	09.07.08	A10	-	neue Teiler. hinzu F12700, F22700; nicht aktive Nr. hinzu F058200, F158200 Geändert: Crimpgröße 0.2-0.35 in >0.2	1. Mon. Rabe	0.2	
195/07	10.08.07	A09	-	MASS 46 - MAX. 0.7 HINZU			
807/05	03.11.05	A08	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG			
256/04	18.03.04	A07	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG			
188/04	04.03.04	A06	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG			
159/04	25.02.04	A05	-	SIEHE AENDERUNGSMITTEILUNG			
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD / MM / YY REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEPR.	APPR. BY GEW.
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPEZIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPEZIFIK.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPEZIFIK.	THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY AND THE PROPERTY OF FCI. This drawing may not be copied, reproduced or disclosed to any third party without the expressed written permission of FCI. © FCI April 1999				DIESE ZEICHNUNG U. ALLE ENTHALTENEN INFORMATIONEN SIND EIGENTUM VON FCI. Diese Zeichnung darf weder kopiert, noch in irgendeiner Form reproduziert, gespeichert oder driften ohne unsere ausdrückliche schriftliche Genehmigung zugänglich gemacht werden. © FCI April 1999
TOLERANCES TOLERANZEN	DIN ISO 2768-FH DIN ISO 1101	MATERIAL MATERIAL	SIEHE TABELLE SEE TABLE	SURFACE FINISH OBERFLÄCHE	FCI	ISO PROJECTION ISO PROJEKTION	CAD SYSTEM
COUNTERPART NR. GEGENSTÜCK NR.	MASSE <0.5 ±0.05	COLOR FARBE	---	SIEHE TABELLE SEE TABLE			pro / eng.
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	DATE DATUM	NAME NAME	TITLE BENENUNG	ECO Linc. Code STANDARD CODE GN	DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMBER	DWG SIZE FORMAT	A2
DRAWN BY GEZ.	05.04.01	G. May	DCK-FLACHKONTAKT 1.5 NORMALE AUSFÜHRUNG DOPPELCRIMP		6 000 19 11		SHEET BLATT
CHECKED BY GEPR.	05.04.01	G. May	DCK-FLACHKONTAKT 1.5 NORMALE AUSFÜHRUNG DOPPELCRIMP				of 1 pos
APPROVED BY	05.04.01	St. Mueller	DCK-FLACHKONTAKT 1.5 NORMALE AUSFÜHRUNG DOPPELCRIMP				SCALE 5:1
	ESR NO. VERMESSUNG NR.	99GF0R75A	CAT. NO. ---	FILE NAME DATE	60001911.C-A10		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.