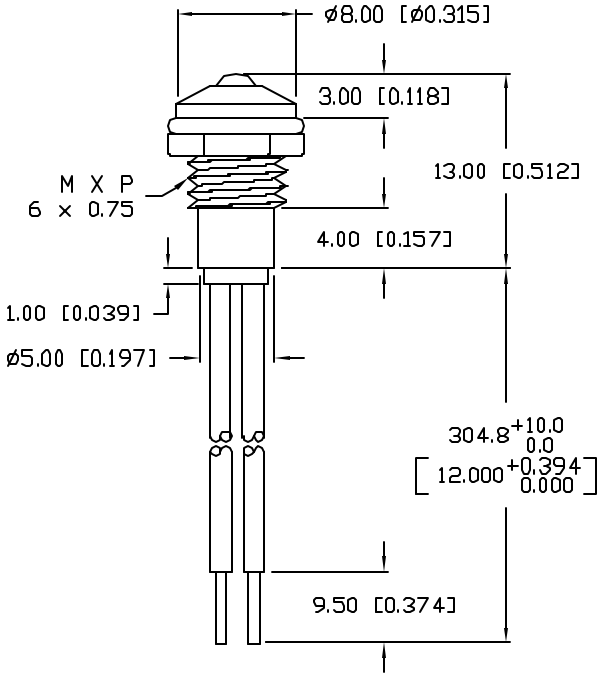
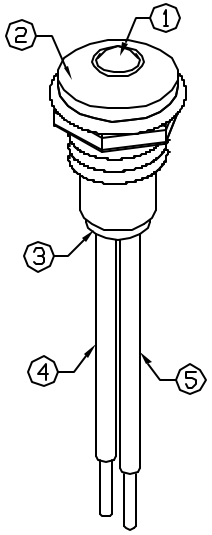
UNCONTROLLED DOCUMENT

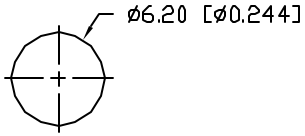
PART NUMBER	REV.
SSI-LXR3612IGW-300	A

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10BRDR. & REDRAWN IN 3D.	10.30.01





PANEL CUTOUT



ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS T_A=25°C I_f=20mA

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		635 (RED)		nm	
		565 (GREEN)		nm	
FORWARD VOLTAGE (R/G)		2.0/2.2	2.5/2.6	V_f	
REVERSE VOLTAGE	5.0			V_r	I_r=100µA
AXIAL INTENSITY		30/20		mcd	If=20mA
VIEWING ANGLE		60		2x theta	
EMITTED COLOR:	RED/GREEN				
EPOXY LENS FINISH:	MILKY WHITE DIFFUSED				

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	COLORS	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*		150	mA
STEADY CURRENT	(R/G)	30/25	mA
POWER DISSIPATION		105	mW
DERATE FROM 25°C		−1.6	mW/°C
OPERATING, STORAGE TEMP.		−40 TO +85	°C
SOLDERING TEMP.		+260	°C
2.0mm FROM BODY			3 SEC. MAX

* t<10µS

NOTES:

1. SSL-LX3054KGW, RED/GREEN LED, TRIM LEADS TO 5mm.
2. SSI-LXR3612 HOLDER, CHROME FINISH.
3. SSH-LXH1612BSG, BUSHING, INSERT AND CRIMP.
4. RED ANODE LEAD: LXP-WST26RDTOC, 26 AWG. STRANDED, RED INSULATION, CUT TO 310mm LONG, STRIP ENDS 2mm AND 9.5mm.
5. GREEN ANODE LEAD: LXP-WST26BLTOC, 26 AWG. STRANDED, BLACK INSULATION, CUT TO 310mm LONG, STRIP ENDS 2mm AND 9.5mm.
6. SOLDER LED LEADS TO WIRE LEADS.

UNCONTROLLED DOCUMENT

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN= +DECIMAL PRECISION −0.00 MAX.= +0.00 −DECIMAL PRECISION

REV.	PART NUMBER
A	SSI-LXR3612IGW-300

T-3mm (T-1) RED/GREEN LED PANEL INDICATOR, MILKY WHITE DIFFUSED LENS, WITH 12" WIRE LEADS.

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

LUMEX
290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

DRAWN BY:	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: 3.10.97
BC			PAGE: 1 OF 1
			SCALE: N/A

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.