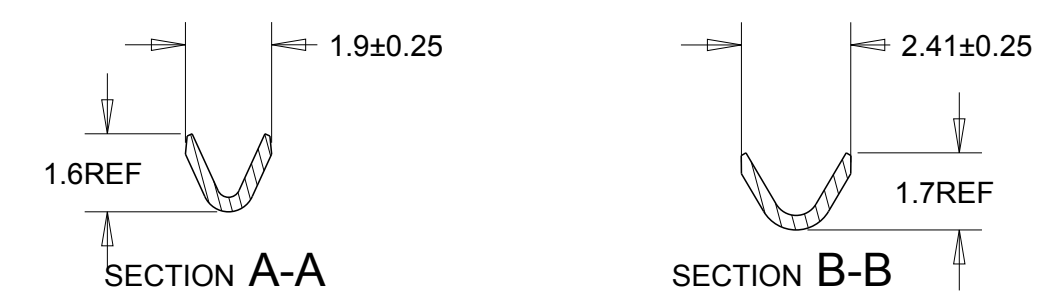
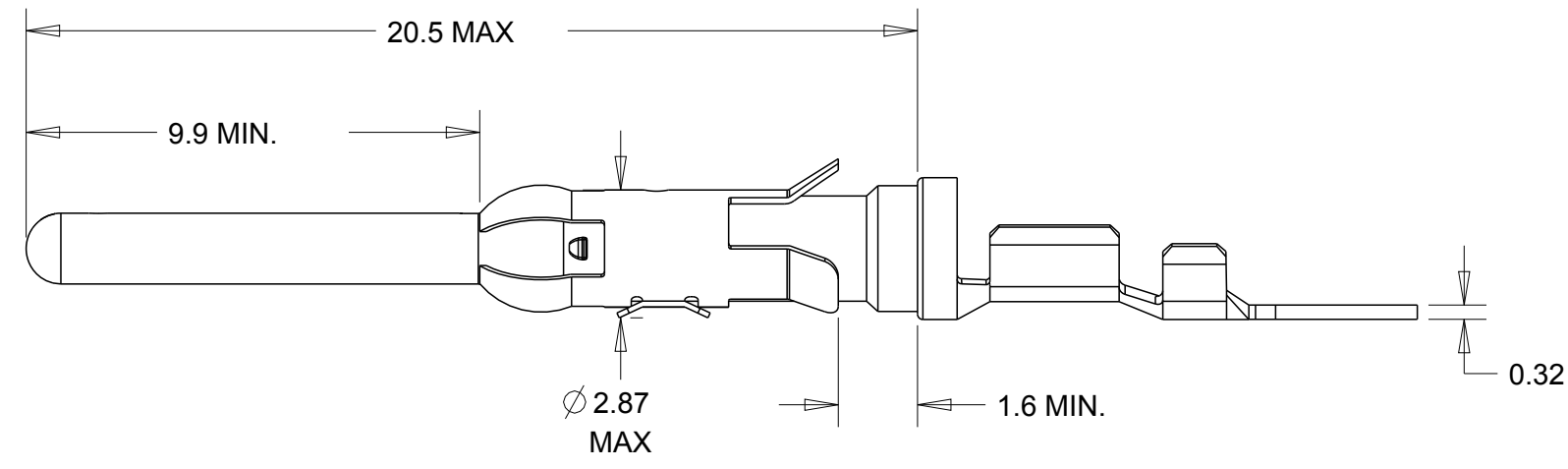
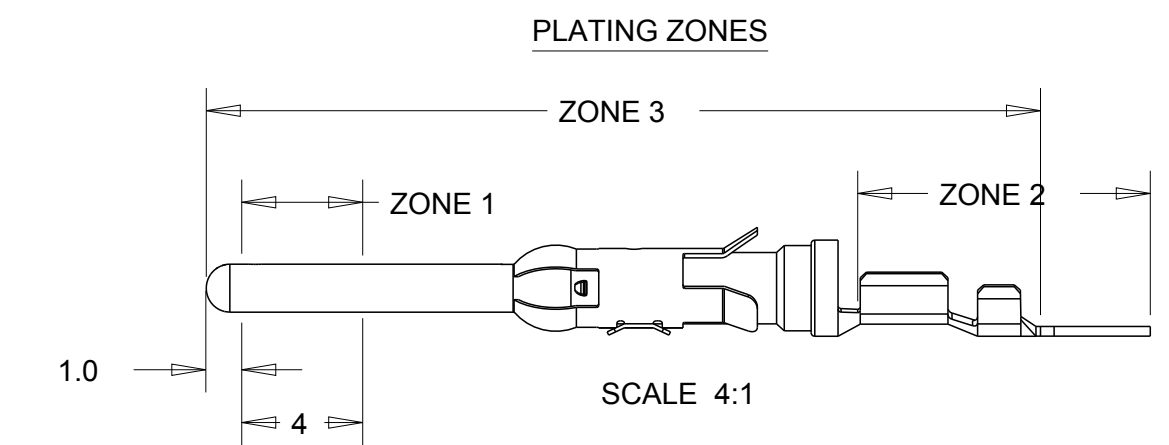
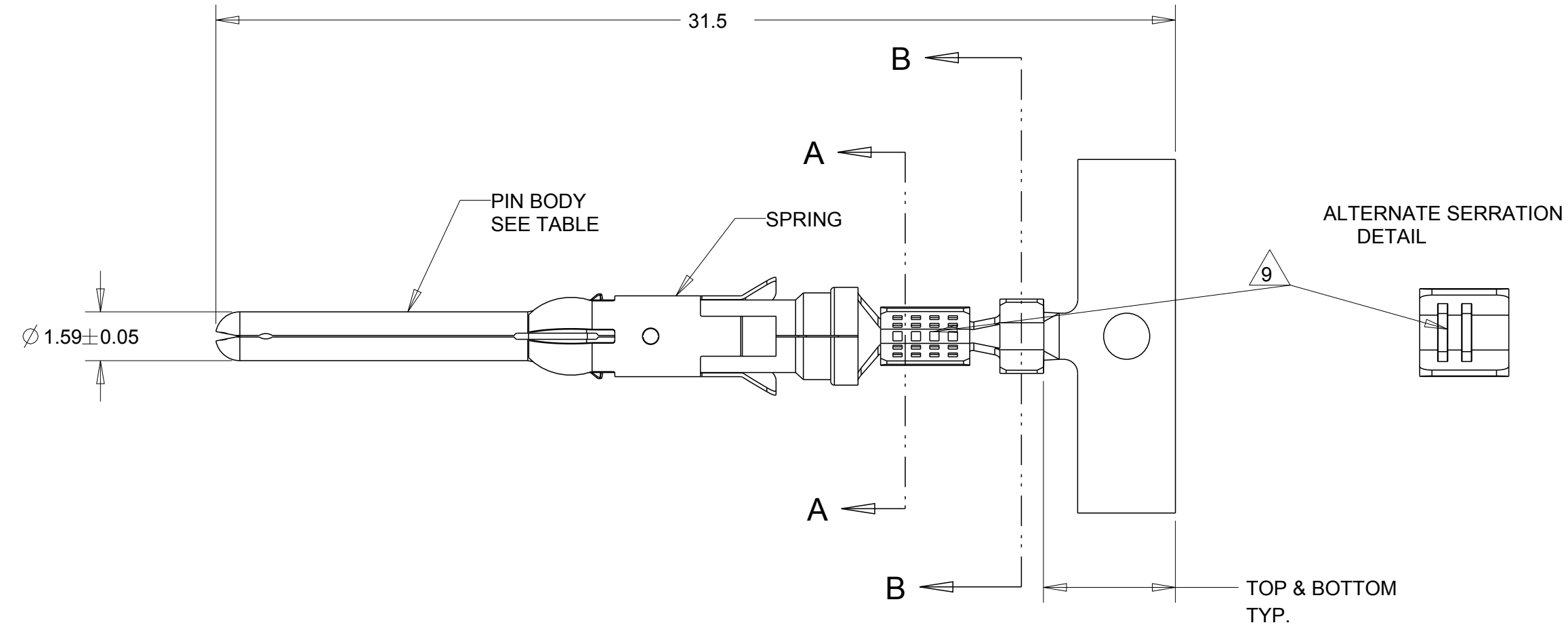
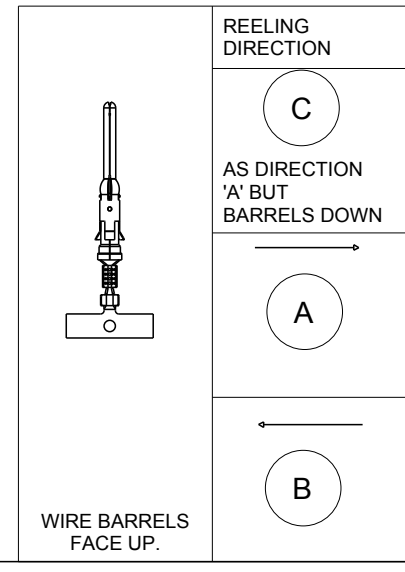


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 2011
 © COPYRIGHT 2011 ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
B	-	AA	ECR-12-010700	11/06/12	MJG DP



- 1 1.27 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.
0.76 MICRON MIN PRECIOUS METAL PLATE OVER ZONE 1.
1 MICRON MIN TIN PLATE OVER ZONE 2.
(CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042 BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS))
- 2 1.27 MICRON MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.
0.76 MICRON MIN PRECIOUS METAL PLATE OVER ZONE 1.
0.076 MICRON MIN GOLD FLASH PLATE OVER THE REMAINDER OF ZONE 3.
(CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042 BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A (CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS))
- 3 1.54 - 2.54 MICRON SILVER PLATE OVER ZONE 3.
- 4 1.27 MICRONS MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.
0.76 MICRON MIN GOLD PLATE OVER ZONE 1.
0.076 MICRON MIN GOLDFLASH PLATE OVER THE REMAINDER OF ZONE 3.
- 5 1.27 MICRONS MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3.
0.76 MICRONS MIN GOLD PLATE OVER ZONE 1.
1 MICRON MIN TIN PLATE OVER ZONE 2.
- 6 HOT-DIPPED PRETIN
- 7 1 - 3 MICRONS ELECTRO-TIN PLATE OVER ZONE 3
- 8 0.76 MICRONS MIN NICKEL PLATE OVER ZONE 3 PER QQ-N-290
1.5 - 2.54 MICRONS SILVER PLATE OVER ZONE 3,
- 9 SERATIONS CAN BE MULTILOCK OR TWO SLOTS
- 10. WIRE RANGE: 0.12-0.20 mm² (26-24 AWG)
- 11. INSULATION RANGE: 0.9-1.4 mm (.035-.055) DIA
- 12 SPECIAL REEL WITH 200 PCS FOR REEL-FED HANDTOOL
- 13 LUBRICATE



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
 DIMENSIONS: mm
 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 0 PLC ±0.5
 1 PLC ±0.25
 2 PLC ±0.15
 3 PLC ±0.15
 4 PLC ±0.15
 ANGLES ±2
 FINISH
 MATERIAL SEE ABOVE.

REELING	FINISH	SPRING MATERIAL	PIN BODY	LOOSE PIECE	PART NUMBER
A	13	7	STAINLESS STEEL	BRASS	1-163089-3
A	1	7	STAINLESS STEEL	BRASS	1-163089-1
B	1	7	STAINLESS STEEL	BRASS	1-163090-0 1-163089-0
A	7	7	STAINLESS STEEL	BRASS	163090-1 163089-9
A	2	7	STAINLESS STEEL	BRASS	163090-2 163089-8
B	7	7	STAINLESS STEEL	BRASS	163089-1

DWN	J.BRIGHT	26/03/12	 TE Connectivity	NAME		
CHK	M.GREENER	26/03/12		STRIP ASSY PIN TYPE III CONTACT		
APVD	D.PENNINGTON	26/03/12		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
PRODUCT SPEC	-	-		A200779	C-163089	163089
APPLICATION SPEC	-	-	WEIGHT	-	RESTRICTED TO	
CUSTOMER DRAWING	-	-	SCALE	NTS	SHEET 1 OF 1 REV AA	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.