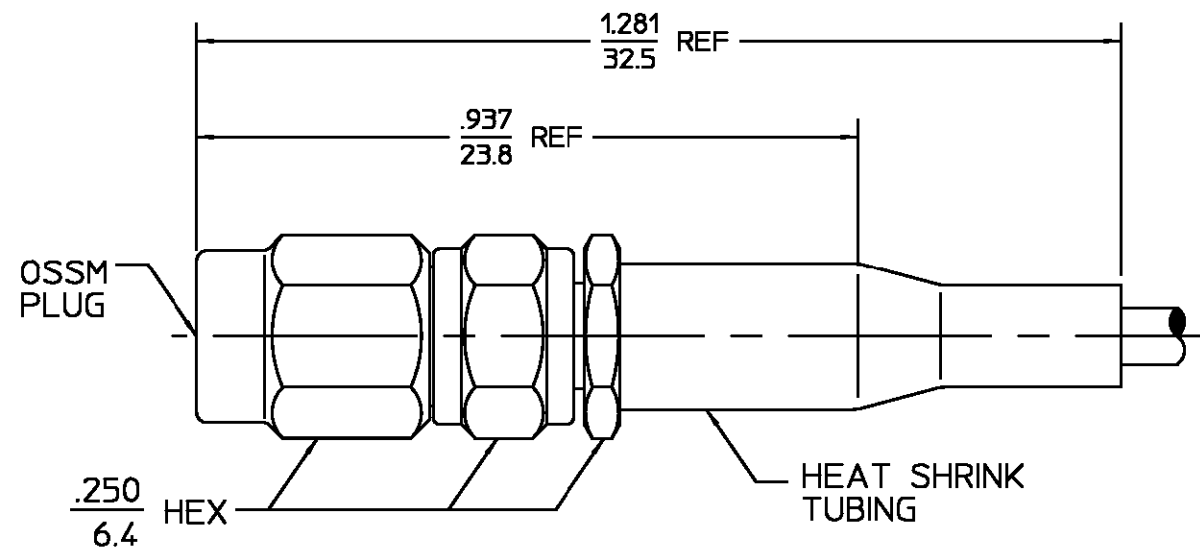


DESIGNED FOR USE WITH RG-196/U CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
FERRULE	.098
SLEEVE	.036
CONTACT	.014

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₃	REVISED	04/20/94	<i>AD</i>



HOUSING COUPLING NUT CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
SLEEVE	BRASS PER ASTM-B-16 COMP. 360, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 319.1	Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to MAX</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
<u>OPERATING FREQUENCY OF CABLE</u>	Torque <u>4 - 5 in-lbs</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
Volt Rating (VRMS MAX)	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +85°C
<u>0 Sea Level 250</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
VSWR <u>1.07±.015 f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Insertion Loss (dB MAX) <u>.04 √f(GHz)</u>	Force to Engage and	
RF Leakage (dB MIN) <u>-60 dB @ 2-3 GHz</u>	Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage	Axial (Lbs) <u>4.0</u>	
(VRMS MIN) <u>0 Sea Level 750</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Cable Retention	
Center Contact <u>4.0</u>	Axial Force (Lbs MIN) <u>10</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Cable to Housing <u>5.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
RF High Potential <u>0 Sea Level</u>		
(VRMS MIN <u>0 5 MHz</u>) <u>500</u>		
LR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		
TOLERANCE ON		
FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± °
DRAWN BY <u>RNL</u> DATE <u>5/28/74</u>		
CHECKED BY <u>RMF</u> DATE <u>5/29/74</u>		
APPD BY <u>PRB</u> DATE <u>5/29/74</u>		
USE ASS'Y PROCEDURE		
NO. AP. <u>408-04787</u> <u>(10-015)</u>		
TITLE <u>OSSM STRAIGHT CABLE PLUG CRIMP CLAMP ATTACHMNET</u>		
SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>	REV <u>01₃</u>
SCALE <u>5 : 1</u>		SHEET <u>1</u> OF <u>1</u>

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.