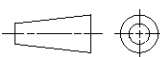
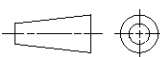
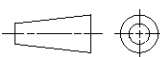


|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                                             |                                                 |          |                                                             |                                           |                     |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|---------------------|--------------------------------|----------|-------|---|---|---|---|---|---|---|---------------------|----------------|------|------|----------|------------------|-------------|--|-----------------------------------|--|---------------------------------------|---------------|--|----------------------------------|--|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-------------------------------------|-------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------------------------|--|-----------|-----------------------------------|--|-------------------------------------------------------------|--|--|--|--|---------------------------------------------|------------|--|--------------------|-------------------------------------------|--|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------|------------------|--|------------------|--|-----------------|------------------------|----------|
| MATED WITH:<br>PASSEND ZU:<br>-                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | LOC<br>AI      | DIST<br>-                                   | REVISIONS<br>AENDERUNGEN                        |          |                                                             |                                           |                     |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                                             | P                                               | LTR      | DESCRIPTION<br>BESCHREIBUNG                                 | DATE                                      | DWN                 | APVD                           |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                |                                             | PROJECT NR.: -                                  |          |                                                             | A                                         | NEW DRAWING CREATED | 11-FEB-02                      | M.P.     | M.Dg. |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
| <div>CUSTOMER DRAWING FOR<br/>1241930 SEE PRODUCT<br/>GROUP DRAWING PN 1241994<br/>Kundenzeichnung für 1241930<br/>siehe Übersichtszeichnung<br/>PN 1241994</div>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                |                                             |                                                 |          |                                                             |                                           |                     |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
| <table><tr><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td></tr><tr><td>CUSTOMER<br/>PART NO</td><td>AMP<br/>PART NO</td><td>REV.</td><td>PCS.</td><td>MATERIAL</td><td>SURFACE<br/>COLOR</td><td colspan="2">DESCRIPTION</td></tr><tr><td colspan="2">DIMENSIONS:<br/>DIMENSIONEN:<br/>mm</td><td>DWN<br/>11-FEB-02<br/>Pfeilschifter, M.</td><td colspan="2">MATERIAL<br/>-</td><td colspan="3">FINISH<br/>OBERFLAECHE/FARBE<br/>-</td></tr><tr><td colspan="2">TOLERANCES UNLESS<br/>OTHERWISE SPECIFIED:<br/>ALLGEMEINTOLERANZEN<br/>n. ISO 8015<br/>n. ISO 2768 - mH -E<br/>n. DIN 16901 - 140</td><td>CHK<br/>11-FEB-02<br/>Dangelmaier, M.</td><td colspan="7">tyco Electronics AMP GmbH<br/>D - 64625 Bensheim</td></tr><tr><td colspan="2">PLC ±-<br/>PLC ±-<br/>PLC ±-<br/>PLC ±-<br/>ANGLES / WINKEL ±-</td><td>APVD<br/>-</td><td colspan="2">PRODUCT SPEC<br/>PRODUKTSPEZ.<br/>-</td><td colspan="3">NAME<br/>AMP MCP 9.5 FLAT TYPE RECEPTACLE<br/>FOR 0.8mm BLADE</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>APPLICATION SPEC<br/>VERARBEITUNGSSPEZ.<br/>-</td><td colspan="2">SIZE<br/>A4</td><td>CAGE CODE<br/>00779</td><td colspan="2">DRAWING NO<br/>ZEICHNUNGS-NR.<br/>C-1241930</td><td>RESTRICTED TO<br/>NUR FUER<br/>-</td></tr><tr><td colspan="2"></td><td>WEIGHT<br/>GEWICHT<br/>-</td><td colspan="2">CUSTOMER DRAWING</td><td colspan="2">/KUNDENZEICHNUNG</td><td>MASSSTAB<br/>1:1</td><td>BLATT<br/>1 OF<br/>VON 1</td><td>REV<br/>A</td></tr></table> |                |                                             |                                                 |          |                                                             |                                           |                     |                                |          | -     | - | - | - | - | - | - | - | CUSTOMER<br>PART NO | AMP<br>PART NO | REV. | PCS. | MATERIAL | SURFACE<br>COLOR | DESCRIPTION |  | DIMENSIONS:<br>DIMENSIONEN:<br>mm |  | DWN<br>11-FEB-02<br>Pfeilschifter, M. | MATERIAL<br>- |  | FINISH<br>OBERFLAECHE/FARBE<br>- |  |  | TOLERANCES UNLESS<br>OTHERWISE SPECIFIED:<br>ALLGEMEINTOLERANZEN<br>n. ISO 8015<br>n. ISO 2768 - mH -E<br>n. DIN 16901 - 140 |  | CHK<br>11-FEB-02<br>Dangelmaier, M. | tyco Electronics AMP GmbH<br>D - 64625 Bensheim |  |  |  |  |  |  | PLC ±-<br>PLC ±-<br>PLC ±-<br>PLC ±-<br>ANGLES / WINKEL ±- |  | APVD<br>- | PRODUCT SPEC<br>PRODUKTSPEZ.<br>- |  | NAME<br>AMP MCP 9.5 FLAT TYPE RECEPTACLE<br>FOR 0.8mm BLADE |  |  |  |  | APPLICATION SPEC<br>VERARBEITUNGSSPEZ.<br>- | SIZE<br>A4 |  | CAGE CODE<br>00779 | DRAWING NO<br>ZEICHNUNGS-NR.<br>C-1241930 |  | RESTRICTED TO<br>NUR FUER<br>- |  |  | WEIGHT<br>GEWICHT<br>- | CUSTOMER DRAWING |  | /KUNDENZEICHNUNG |  | MASSSTAB<br>1:1 | BLATT<br>1 OF<br>VON 1 | REV<br>A |
| -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | -              | -                                           | -                                               | -        | -                                                           | -                                         | -                   |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
| CUSTOMER<br>PART NO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | AMP<br>PART NO | REV.                                        | PCS.                                            | MATERIAL | SURFACE<br>COLOR                                            | DESCRIPTION                               |                     |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
| DIMENSIONS:<br>DIMENSIONEN:<br>mm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                | DWN<br>11-FEB-02<br>Pfeilschifter, M.       | MATERIAL<br>-                                   |          | FINISH<br>OBERFLAECHE/FARBE<br>-                            |                                           |                     |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
| TOLERANCES UNLESS<br>OTHERWISE SPECIFIED:<br>ALLGEMEINTOLERANZEN<br>n. ISO 8015<br>n. ISO 2768 - mH -E<br>n. DIN 16901 - 140                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                | CHK<br>11-FEB-02<br>Dangelmaier, M.         | tyco Electronics AMP GmbH<br>D - 64625 Bensheim |          |                                                             |                                           |                     |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
| PLC ±-<br>PLC ±-<br>PLC ±-<br>PLC ±-<br>ANGLES / WINKEL ±-                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                | APVD<br>-                                   | PRODUCT SPEC<br>PRODUKTSPEZ.<br>-               |          | NAME<br>AMP MCP 9.5 FLAT TYPE RECEPTACLE<br>FOR 0.8mm BLADE |                                           |                     |                                |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                | APPLICATION SPEC<br>VERARBEITUNGSSPEZ.<br>- | SIZE<br>A4                                      |          | CAGE CODE<br>00779                                          | DRAWING NO<br>ZEICHNUNGS-NR.<br>C-1241930 |                     | RESTRICTED TO<br>NUR FUER<br>- |          |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                | WEIGHT<br>GEWICHT<br>-                      | CUSTOMER DRAWING                                |          | /KUNDENZEICHNUNG                                            |                                           | MASSSTAB<br>1:1     | BLATT<br>1 OF<br>VON 1         | REV<br>A |       |   |   |   |   |   |   |   |                     |                |      |      |          |                  |             |  |                                   |  |                                       |               |  |                                  |  |  |                                                                                                                              |  |                                     |                                                 |  |  |  |  |  |  |                                                            |  |           |                                   |  |                                                             |  |  |  |  |                                             |            |  |                    |                                           |  |                                |                                                                                    |  |                        |                  |  |                  |  |                 |                        |          |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.