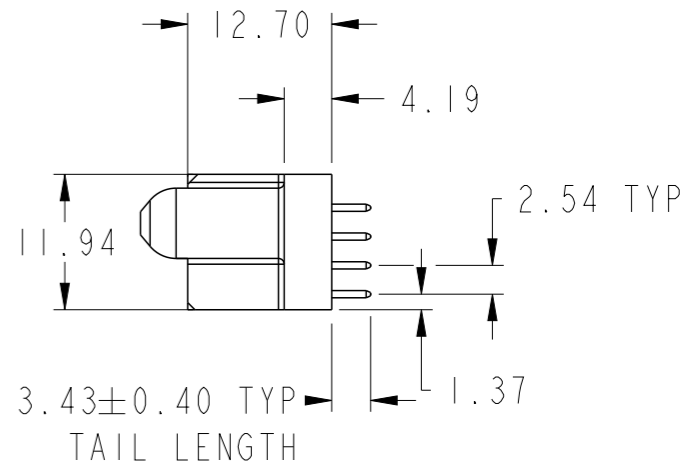
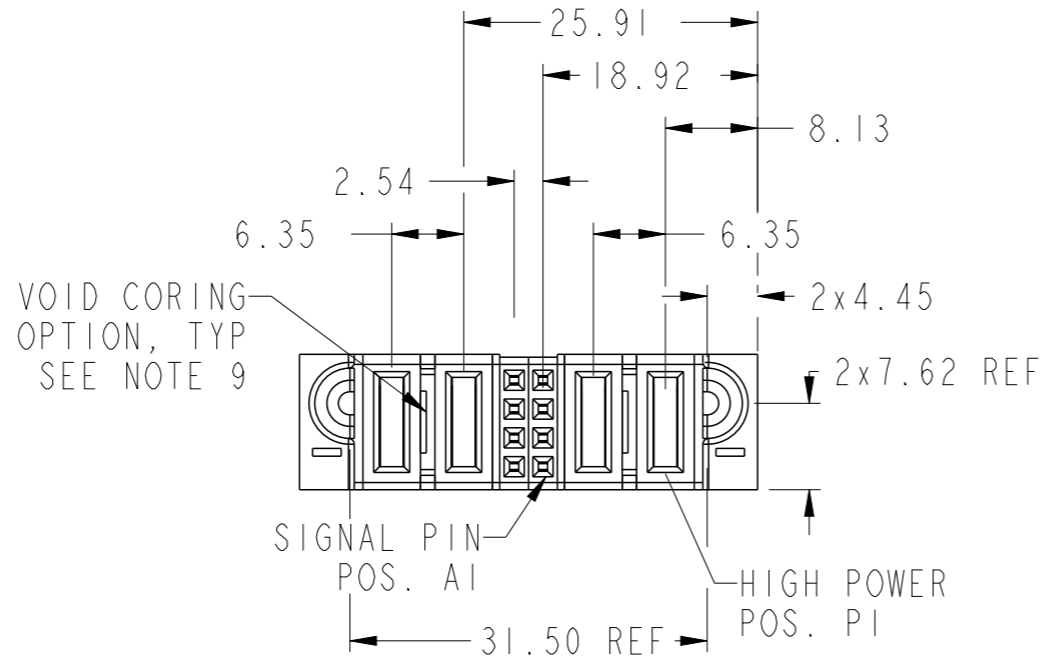
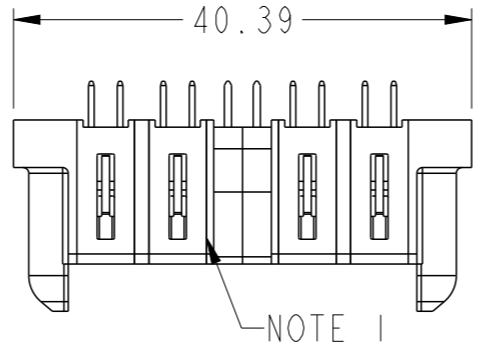
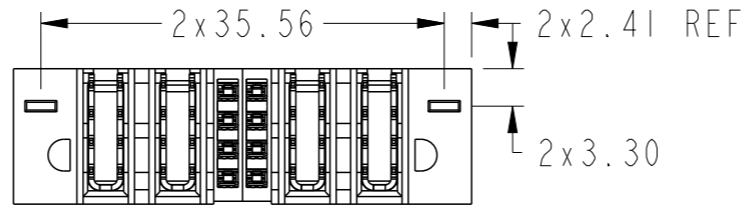


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



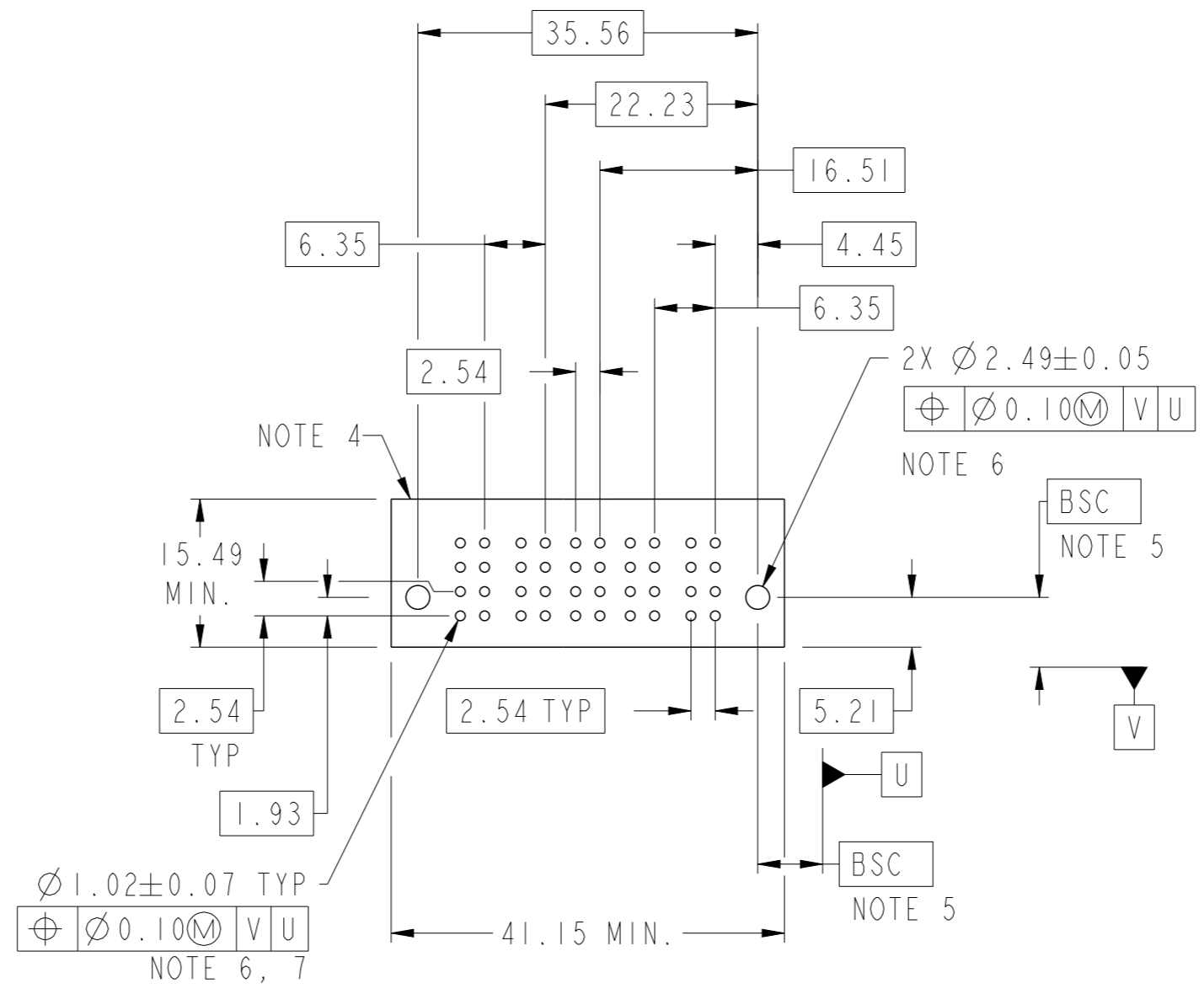
Amphenol  
FCi

© 2016 AFci

|                                       |  |       |                |            |  |    |                            |    |                 |     |
|---------------------------------------|--|-------|----------------|------------|--|----|----------------------------|----|-----------------|-----|
| spec ref                              |  | dr    | Vicking Liu    | 2016/05/09 | projection   | MM | size                       | A3 | scale           | 3:2 |
| tolerance std                         |  | eng   | Vicking Liu    | 2016/05/17 |  |    | ecn no                     |    | rel level       |     |
| ASME Y14.5                            |  | chr   | Fancy Zhang    | 2016/05/17 |  |    | -                          |    | Released        |     |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |  | appr  | Pei-Ming Zheng | 2016/05/17 | product family   |    | PowerBlade+                |    | rev             |     |
| surface                               | <input checked="" type="checkbox"/> linear<br><input type="checkbox"/> angular | 0.X   |                | ±0.50      | <b>Amphenol FCI</b><br>2HP + 8S + 2HP<br>VT STB RECEPTACLE |    | dwg no<br>10106130-4002001 |    | rev<br><b>A</b> |     |
|                                       |  | 0.XX  |                | ±0.25      |  |    |                            |    |                 |     |
|                                       |  | 0.XXX |                | ±0.10      |  |    |                            |    |                 |     |
| ASME Y14.5                            |  | 0°    |                | ±2°        | cat. no.   |    | Product - Customer Drw     |    | sheet 1 of 3    |     |

|                    |      |    |    |                       |    |    |    |
|--------------------|------|----|----|-----------------------|----|----|----|
| PRODUCT NO.        | ROWS | HP |    | S                     | HP |    | E2 |
|                    |      | E1 | P4 | P3                    | 2  | 1  |    |
| 10106130-4002001LF | DCBA | H3 | H3 | E<br>E<br>E<br>E<br>E | H3 | H3 |    |

| CODE | DESCRIPTION                   |
|------|-------------------------------|
| E    | STD SIGNAL CONTACT            |
| H3   | STD HIGH POWER CONTACT (3.43) |



Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

|                       |                   |             |               |                               |                        |                                     |                            |           |          |
|-----------------------|-------------------|-------------|---------------|-------------------------------|------------------------|-------------------------------------|----------------------------|-----------|----------|
| spec ref              | dr                | Vicking Liu | 2016/05/09    | projection                    | MM                     | size                                | A3                         | scale     | 3:2      |
| tolerance std         | eng               | Vicking Liu | 2016/05/17    |                               |                        | ecn no                              | -                          | rel level | Released |
| ASME Y14.5            | chr               | Fancy Zhang | 2016/05/17    |                               |                        |                                     |                            |           |          |
| surface<br>ASME Y14.5 | linear<br>angular | 0.X         | $\pm 0.50$    | product family<br>PowerBlade+ | Amphenol<br>FCi        | 2HP + 8S + 2HP<br>VT STB RECEPTACLE | dwg no<br>10106130-4002001 | rev<br>A  |          |
|                       |                   | 0.XX        | $\pm 0.25$    |                               |                        |                                     |                            |           |          |
|                       |                   | 0.XXX       | $\pm 0.10$    |                               |                        |                                     |                            |           |          |
|                       |                   | 0°          | $\pm 2^\circ$ | cat. no.                      | Product - Customer Drw | sheet 2 of 3                        |                            |           |          |

A

A

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.  
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:  
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.  
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.  
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn  
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.  
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.  
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL  
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE  
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE  
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.

B

B

C

C

D

D

Amphenol  
FCi

© 2016 AFCI

|               |                                       |                 |                |                   |            |          |        |                        |           |              |   |
|---------------|---------------------------------------|-----------------|----------------|-------------------|------------|----------|--------|------------------------|-----------|--------------|---|
| spec ref      |                                       | dr              | Vicking Liu    | 2016/05/09        | projection | MM       | size   | A3                     | scale     | 1:1          |   |
| tolerance std | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED | eng             | Vicking Liu    | 2016/05/17        |            | ← →      | ecn no | -                      | rel level | Released     |   |
| ASME Y14.5    |                                       | chr             | Fancy Zhang    | 2016/05/17        |            |          |        |                        |           |              |   |
|               |                                       | appr            | Pei-Ming Zheng | 2016/05/17        |            |          |        |                        |           |              |   |
| surface       | linear                                | Amphenol<br>FCi |                | 2HP + 8S + 2HP    |            | dwg no   |        | 10106130-4002001       |           | rev          | A |
| ASME Y14.5    | angular                               |                 |                | VT STB RECEPTACLE |            | cat. no. |        | Product - Customer Drw |           | sheet 3 of 3 |   |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.