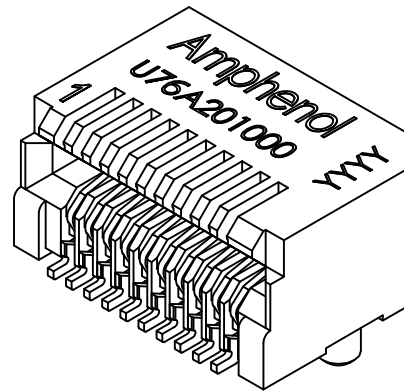
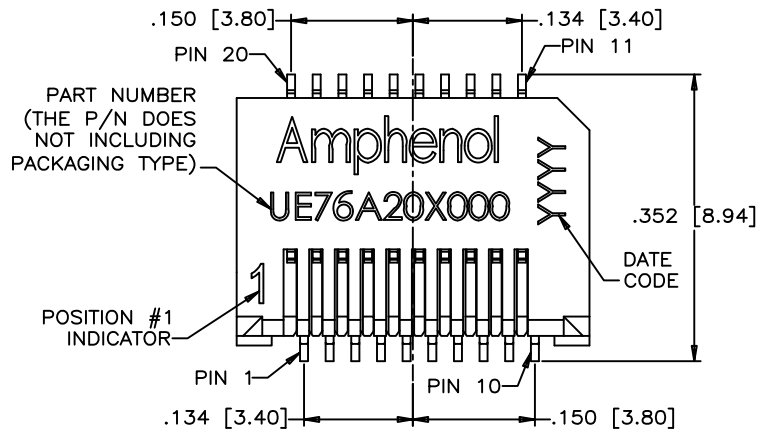




REVISIONS				
SYM	ZONE	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
A		PROPOSAL	SEP.22.08	A.G
B		UPDATED	MAR.11.09	A.G
C		ADD GENERAL TOLERANCES	JAN.06.11	A.G

MATERIAL NOTES:

PLASTIC HOUSING:
HIGH TEMPERATURE LCP
FLAMMABILITY RATING UL94V-0.

CONTACTS:

PHOSPHOR BRONZE

PLATING OPTION 2:

30μ" [0.76 μm] MIN. GOLD ON MATING AREA AND 2 μ" (0.05 μm) GOLD FLASH PLATING ON TERMINATION OVER 50μ" [1.27 μm] MIN. NICKEL UNDER LAYER.

PLATING OPTION 3:

30μ" [0.76 μm] MIN. GOLD ON MATING AREA AND 150-300 μ" (3.81-7.62 μm) MIN. LOW WHISKER MATTE TIN PLATING ON TERMINATION OVER 50μ" [1.27 μm] MIN. NICKEL UNDER LAYER.

PLATING OPTION 5:

15μ" [0.38 μm] MIN. GOLD ON MATING AREA AND 2 μ" (0.05 μm) GOLD FLASH PLATING ON TERMINATION OVER 50μ" [1.27 μm] MIN. NICKEL UNDER LAYER.

PLATING OPTION 6:

15μ" [0.38 μm] MIN. GOLD ON MATING AREA AND 150-300 μ" (3.81-7.62 μm) MIN. LOW WHISKER MATTE TIN PLATING ON TERMINATION OVER 50μ" [1.27 μm] MIN. NICKEL UNDER LAYER.

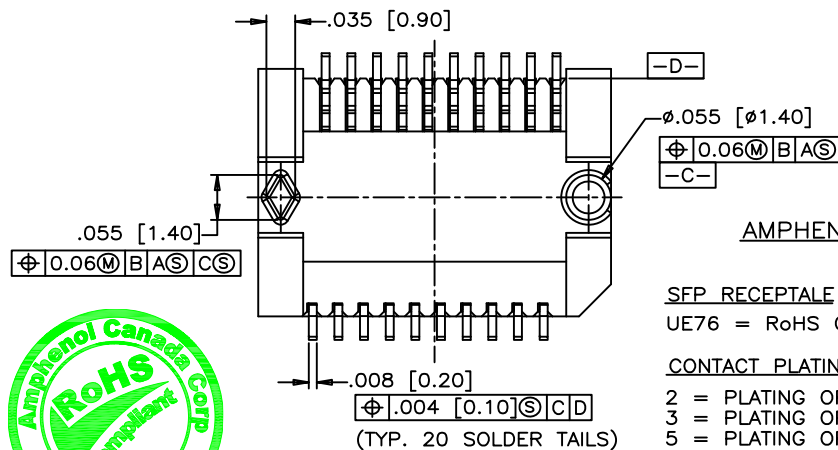
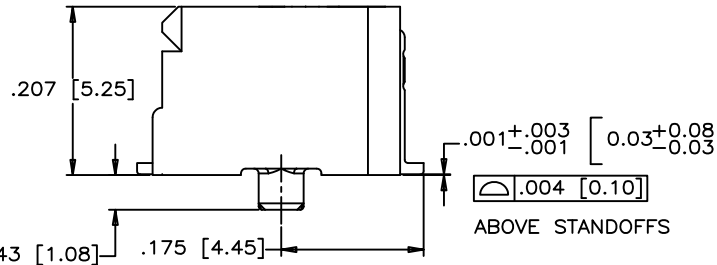
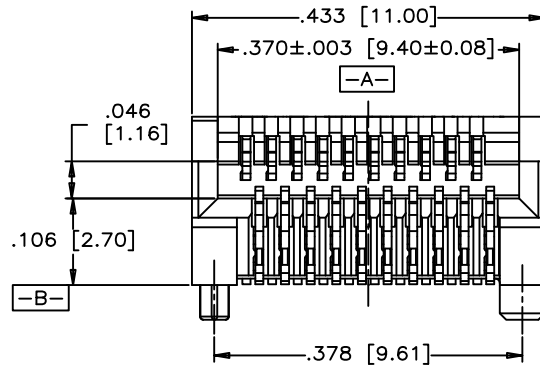
LUBRICANT OPTION: LUBRICANT CAN BE ADDED ON THE CONTACTS MATING AREA (SEE P/N FOR THE OPTION)

PACKAGING:

TAPE AND REEL.

TEMPERATURE RANGE:

-40°C TO +85°C



AMPHENOL PART NUMBER CONFIGURATION

UX76 - A 20 - X 0 0 X T

SFP RECEPTACLE

UE76 = RoHS COMPLIANT

CONTACT PLATING

2 = PLATING OPTION 2 (SEE MATERIAL NOTES)
3 = PLATING OPTION 3 (SEE MATERIAL NOTES)
5 = PLATING OPTION 5 (SEE MATERIAL NOTES)
6 = PLATING OPTION 6 (SEE MATERIAL NOTES)

LUBRICANT OPTION

ON MATING AREA
0 = NO
1 = YES



THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

GENERAL TOLERANCES		INCH	MILLIMETERS
DECIMALS		X.XX±0.014	X.X±0.35
		X.XXX±0.010	X.XX±0.25
ANGLES		X°±1°	X.X°±0.5°

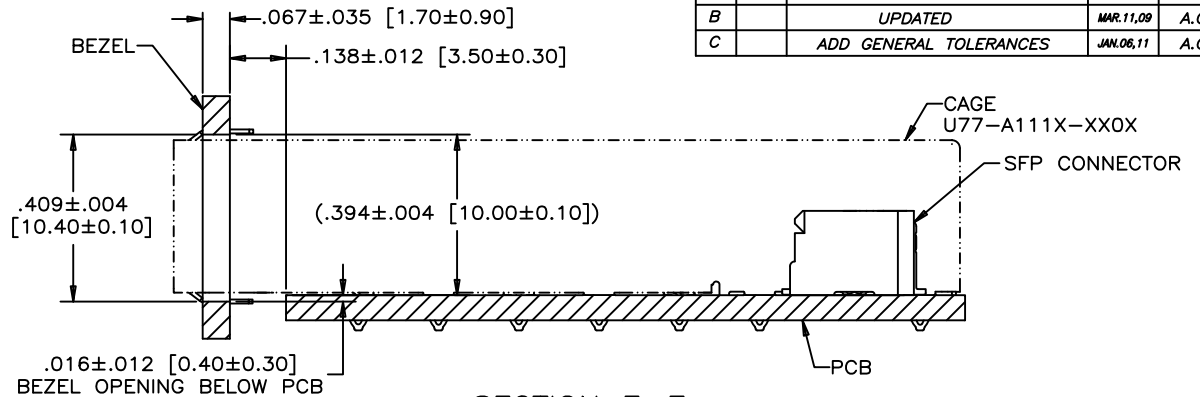
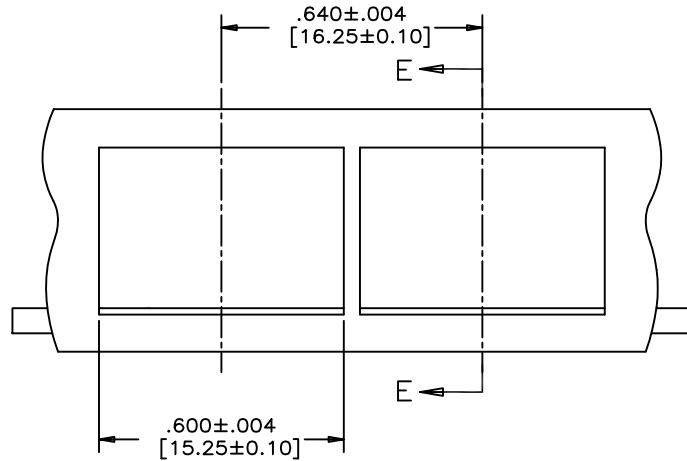
DRAWN	JaneZ	DATE	SEP.22.08
DESIGNED			
CHECKED	J.S/I	DATE	SEP.22.08
I. E. APPRD.			
Q. A. APPRD.			
		DATE	SEP.22.08
ENG. REL. NO.			
REF.			
DIMENSIONS ARE IN	INCHES [mm]		
CODE ID. NO.	03554		

Amphenol Canada Corp.

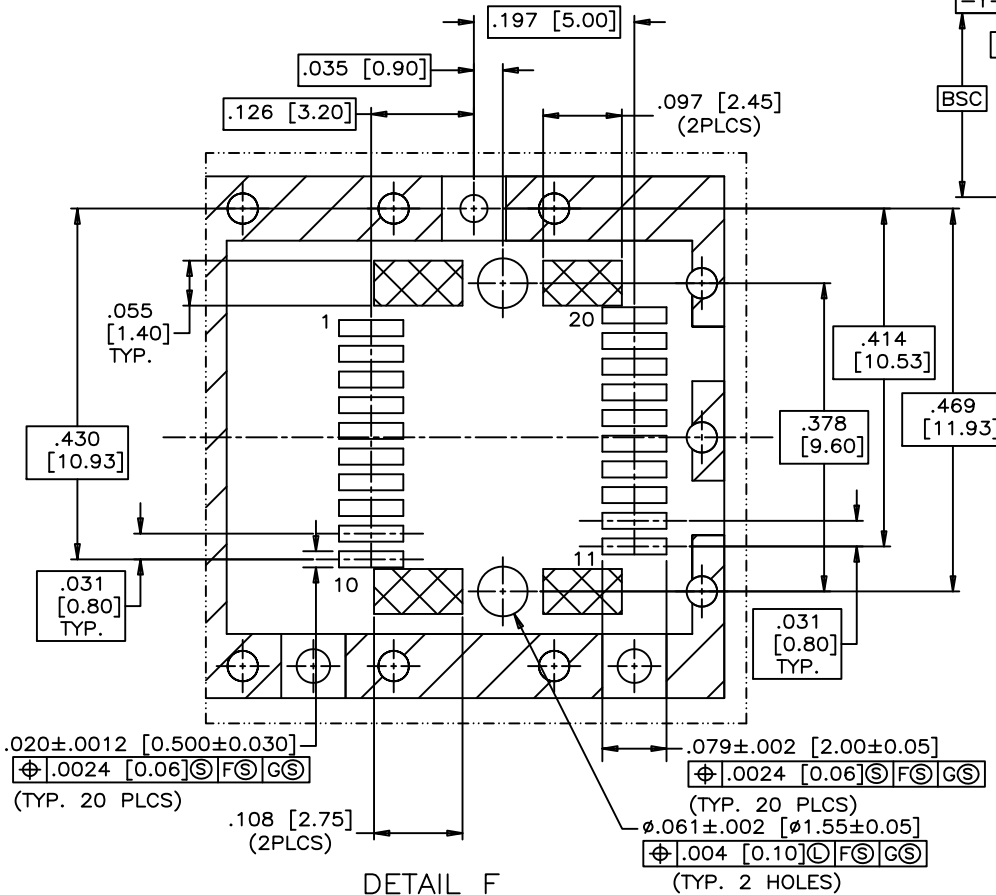
TITLE
SFP+ 20 POSITION HIGH SPEED CONNECTOR RECEPTACLE FIXED BOARD, RIGHT ANGLE SMT
OPTIONAL PLATING AND LUBRICANT ON MATING

DWG	DRAWING NO.	REV.
A	P-UX76-A20-X00XX	c
SCALE	4/1	WT. -----
		SURF. -----
		SHEET 1 OF 3

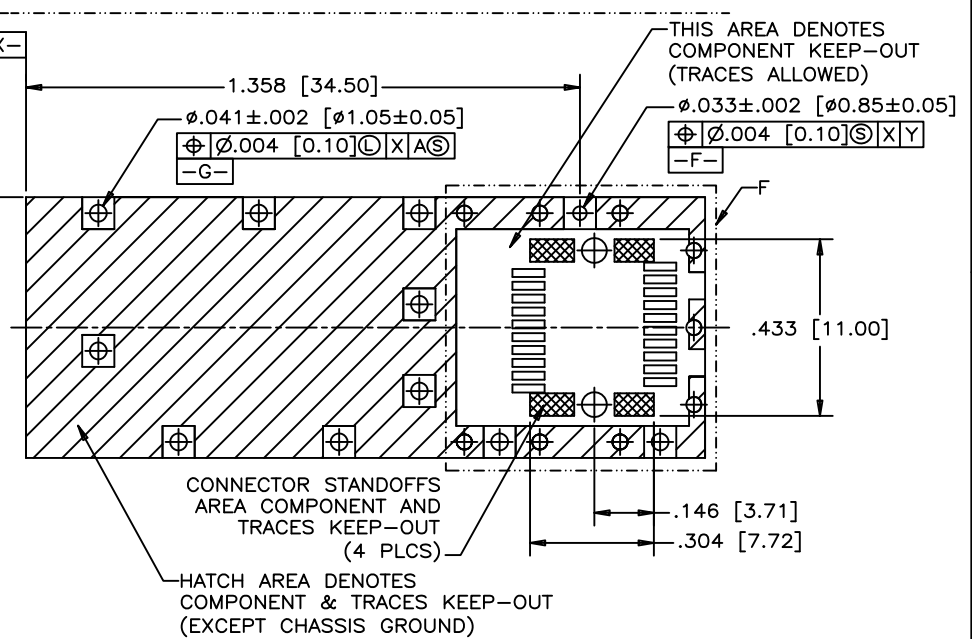
REVISIONS				
SYM	ZONE	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
A		PROPOSAL	SEP.22.08	A.G
B		UPDATED	MAR.11.09	A.G
C		ADD GENERAL TOLERANCES	JAN.06.11	A.G



SECTION E-E



DETAIL F

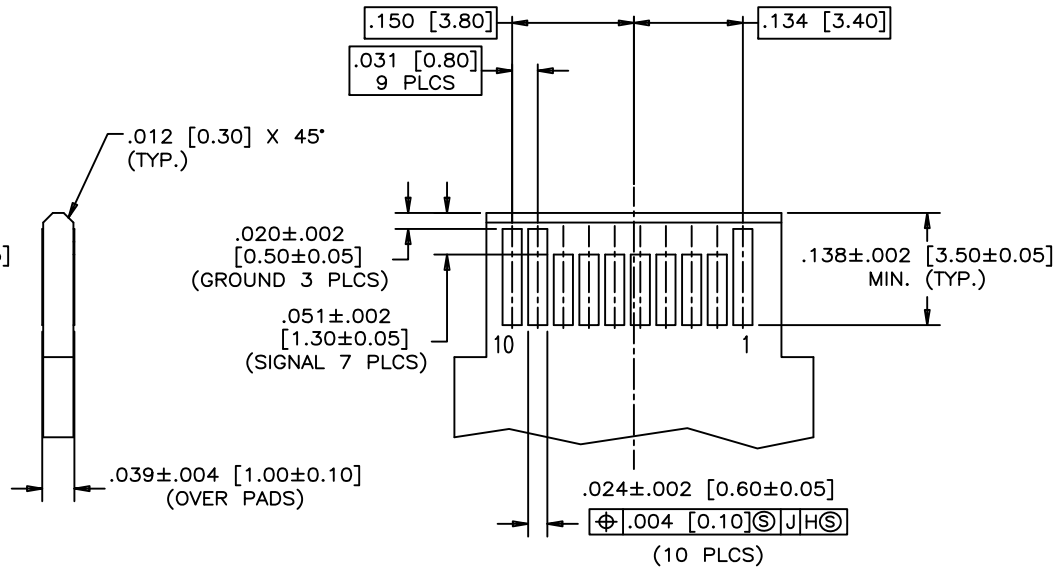
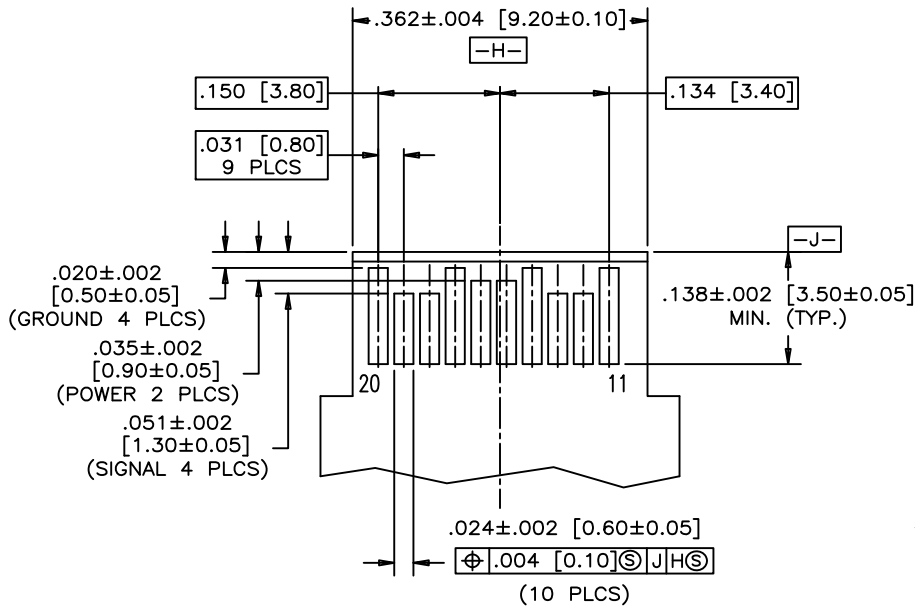


			DRAWN <i>JaneZ</i> DATE <i>SEP.22.08</i>		Amphenol Canada Corp.			
			DESIGNED					
			CHECKED <i>J.SI</i> DATE <i>SEP.22.08</i>					
					TITLE SFP+ 20 POSITION HIGH SPEED CONNECTOR RECEPTACLE FIXED BOARD, RIGHT ANGLE SMT OPTIONAL PLATING AND LUBRICANT ON MATING			
GENERAL TOLERANCES								
	INCH	MILLIMETERS	DWG. APPRD.	<i>A.G</i>	DWG A DRAWING NO. P-UX76-A20-X00XX REV. C			
DECIMALS	X.XX±0.004	X.X± 0.10	ENG. REL. NO.					
	X.XXX±0.002	X.XX± 0.05	REF. X					
ANGLES	X'±1'	DIMENSIONS ARE IN		CODE ID. NO.	SCALE 2/1 WT. _____ SURF. _____ SHEET 2 OF 3			
	X.X'±0.5'	INCHES (mm)		03554				

GENERAL TOLERANCES			
	INCH	MILLIMETERS	DWG. APPRD. A.G
DECIMALS	X.XX±0.004	X.X±0.10	ENG. REL. NO.
	X.XXX±0.002	X.XX±0.05	REF. X
ANGLES	X°±1°	DIMENSIONS ARE IN INCHES [mm]	CODE ID. NO. 03554
	X.X°±0.5°		

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

REVISIONS				
SYM	ZONE	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
A		PROPOSAL	SEP.22.08	A.G
B		UPDATED	MAR.11.09	A.G
C		ADD GENERAL TOLERANCES	JAN.06.11	A.G



RECOMMENDED LAYOUT DETAIL MATING TRANSCEIVER PCB

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

		DRAWN <i>JaneZ</i>		DATE <i>SEP.22.08</i>		Amphenol Canada Corp.					
		DESIGNED									
		CHECKED <i>J.SI</i>		DATE <i>SEP.22.08</i>							
GENERAL TOLERANCES						TITLE					
						SFP+ 20 POSITION HIGH SPEED CONNECTOR RECEPTACLE FIXED BOARD, RIGHT ANGLE SMT OPTIONAL PLATING AND LUBRICANT ON MATING					
		INCH		MILLIMETERS		DWG. APPRD. <i>A.G</i>		DATE <i>SEP.22.08</i>			
DECIMALS		X.XX±0.004		X.X±0.10		ENG. REL. NO.				DWG A	
		X.XXX±0.002		X.XX±0.05		REF. X					
ANGLES		X'±1°		DIMENSIONS ARE IN		CODE ID. NO.				SCALE 4:1	
		X.X'±0.5°		INCHES [mm]		03554					
								WT. -----		SURF. -----	
										SHEET 3 OF 3	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.