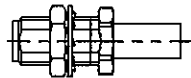
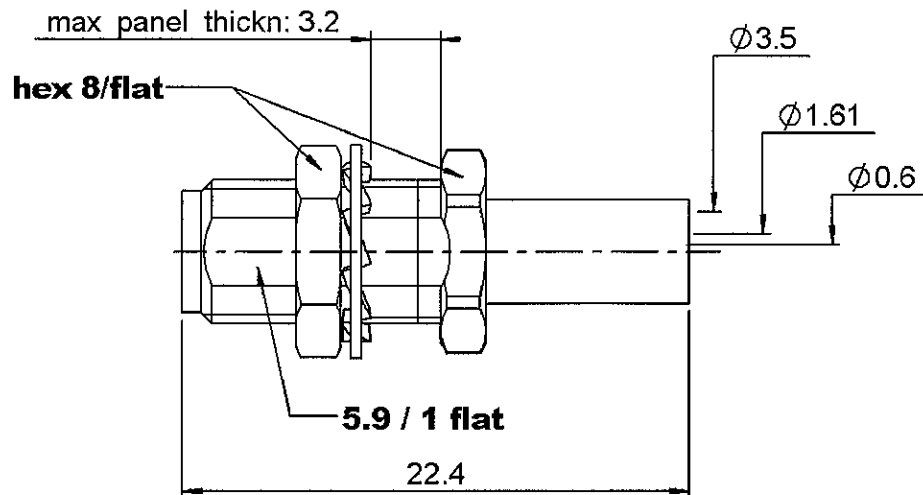
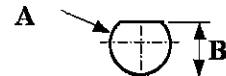


STRAIGHT BULKHEAD JACK FULL CRIMP

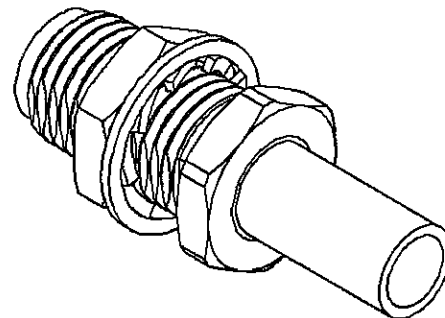
R125.313.120

CABLE 2.6/50 D

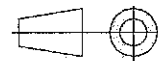
Series : FOR SMA


SCALE 1:1
PANEL CUT OUT


	mm	
	Maxi	mini
A	6.5	6.4
B	6.15	6



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0539 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.


RADIALL®

STRAIGHT BULKHEAD JACK FULL CRIMP**R125.313.120****CABLE 2.6/50 D**

Series : FOR SMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-12.4	GHz
VSWR	1.15 + 0.020	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (-	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	250	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	750	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	18 N mini
Axial force – Opposite end	18 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	150 N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.000 mm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	3.420 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.00	6.30	10.8	0.00	7.80	0.00

Assembly instruction : **Crimp 01**

Recommended cable(s)
RD 316
K02252D

N

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	110 N mini
- torque	- N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.281.000	CRIMPING TOOL	2X4 CC
R282.967.012	POSITONER FOR CRIMPING TOOL	Pos.5
. And - (et)		
R282.271.000	CRIMPING TOOL	3.84 (fer)
. Or - (ou)		
R282.293.000	CRIMPING TOOL	
R282.235.037	CRIMPING DIES	3.84 (fer)

OTHERS CHARACTERISTICS

Issue : 0539 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.