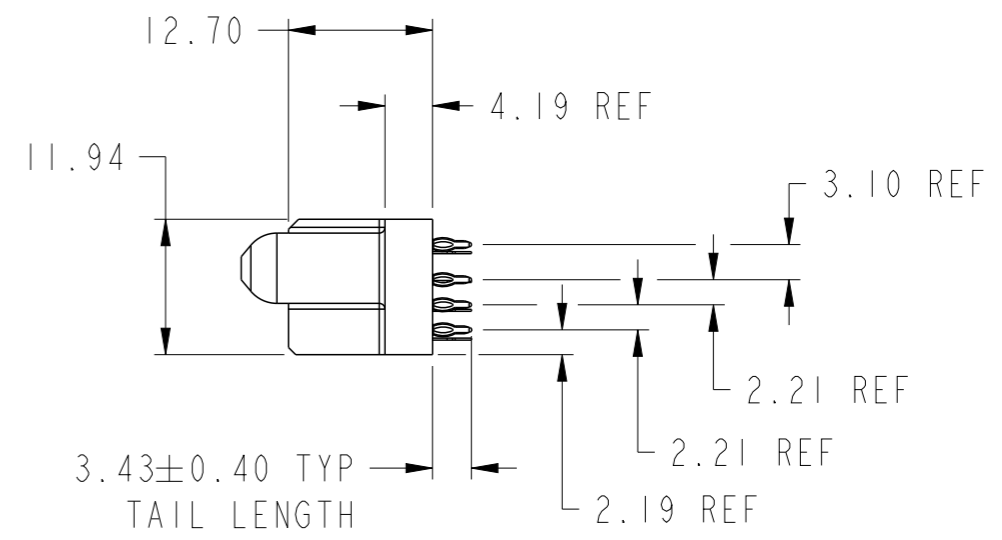
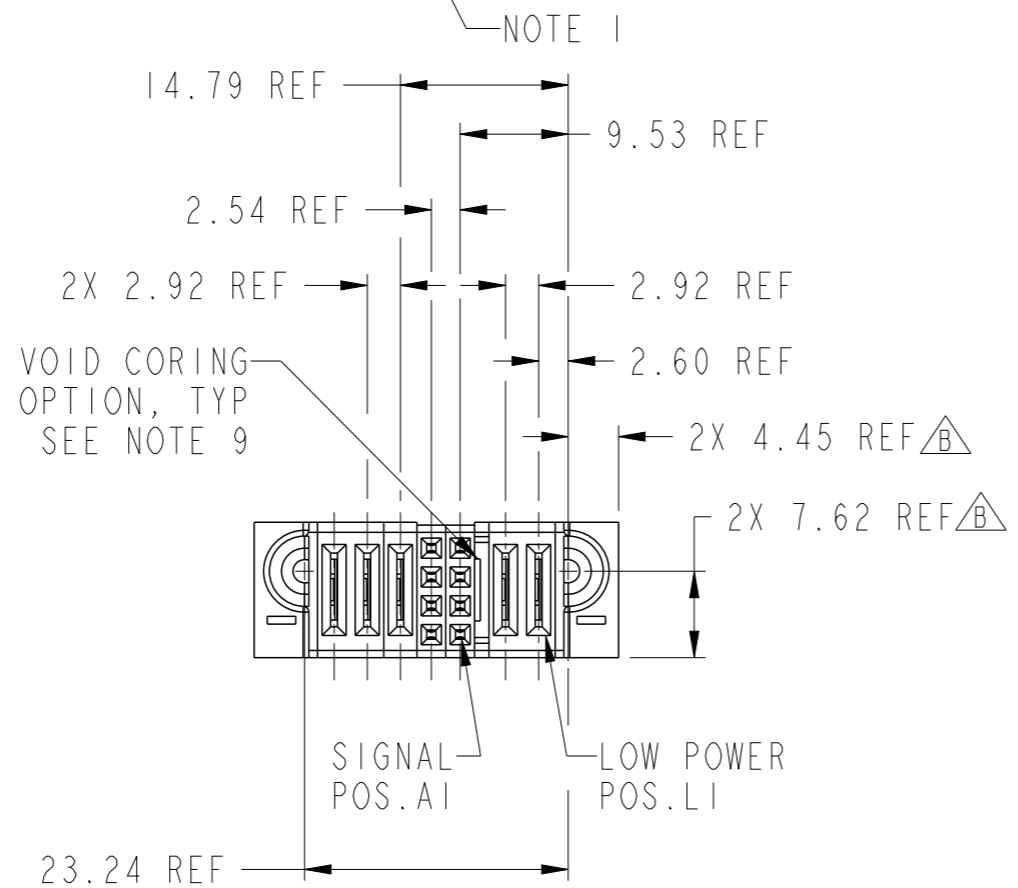
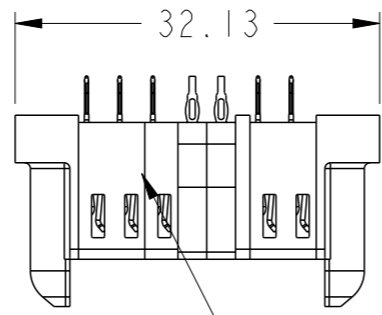
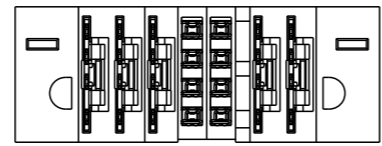


PART NUMBER 10106269-0502001LF



spec ref	-	dr	Helen Zhang	2011/06/22	projection	mm	size	A3	scale	3:2	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13		← →	ecn no	ELX-DG-013146-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13			product family	PwrBlade+	rel level	Released	
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/13	2LP + 8S + 3LP VERTICAL PF RECEPTACLE		dwg no	10106269-0502001		rev	B
	linear	0.X	±0.50		www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3		
	0.XX	±0.25									
	0.XXX	±0.10									
	angular	0°	±2°								

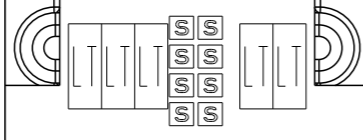
Copyright FCI. FCI

PRODUCT NUMBER

ROWS

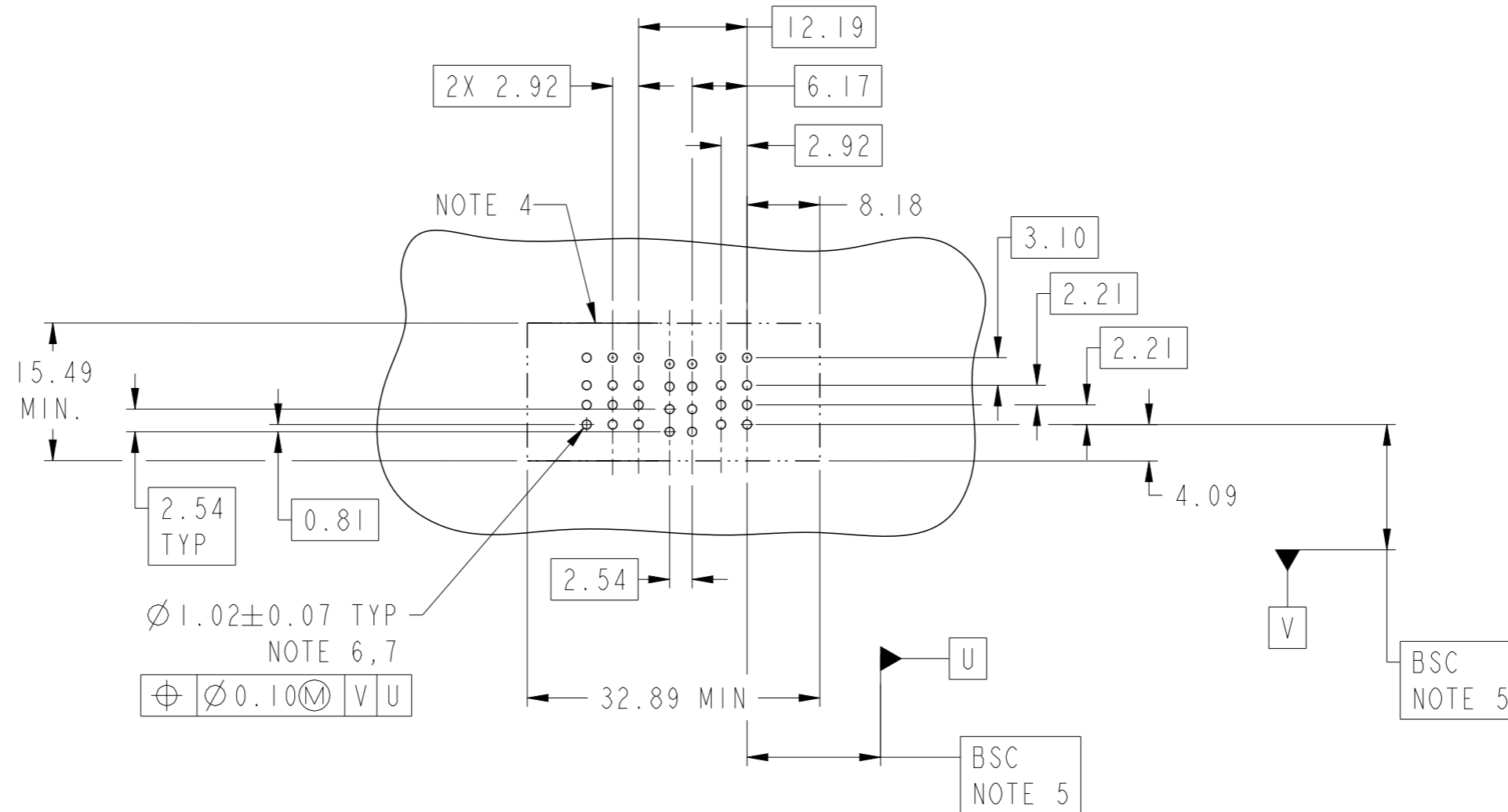
POWER			SIGNAL		POWER		
L5	L4	L3	2	1	L2	L1	

D
C
B
A



10106269-0502001LF

CODE	DESCRIPTION
LT	STD LOW POWER CONTACT
S	STD SIGNAL CONTACT



Copyright FCI.

dr	Helen Zhang	2011/06/22	projection	mm	size	A3	scale	3:2
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13			ecn no	ELX-DG-013146-1		
chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13				product family	PwrBlade+	rel level
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/13			Released			
		title 2LP + 8S + 3LP VERTICAL PF RECEPTACLE			dwg no 10106269-0502001		rev B	
www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION REFER TO FCI 10116351.
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENSIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ± 0.025 MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ± 0.07 MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION REFER TO FCI GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION REFER TO FCI GS-20-141.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS, REFER TO FCI GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.
- 10) A $\triangle B$ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE
WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



Copyright FCI.

dr	Helen Zhang	2011/06/22	projection 	mm 	size	A3	scale	3:2	
eng	Peng-Bing Fu	2012/11/13			ecn no	ELX-DG-013146-1			
chr	Tian-Xu Huang	2012/11/13			product family	PwrBlade+	rel level	Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2012/11/13			title	2LP + 8S + 3LP		dwg no	10106269-0502001
www.fci.com		cat. no.	-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 3		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.