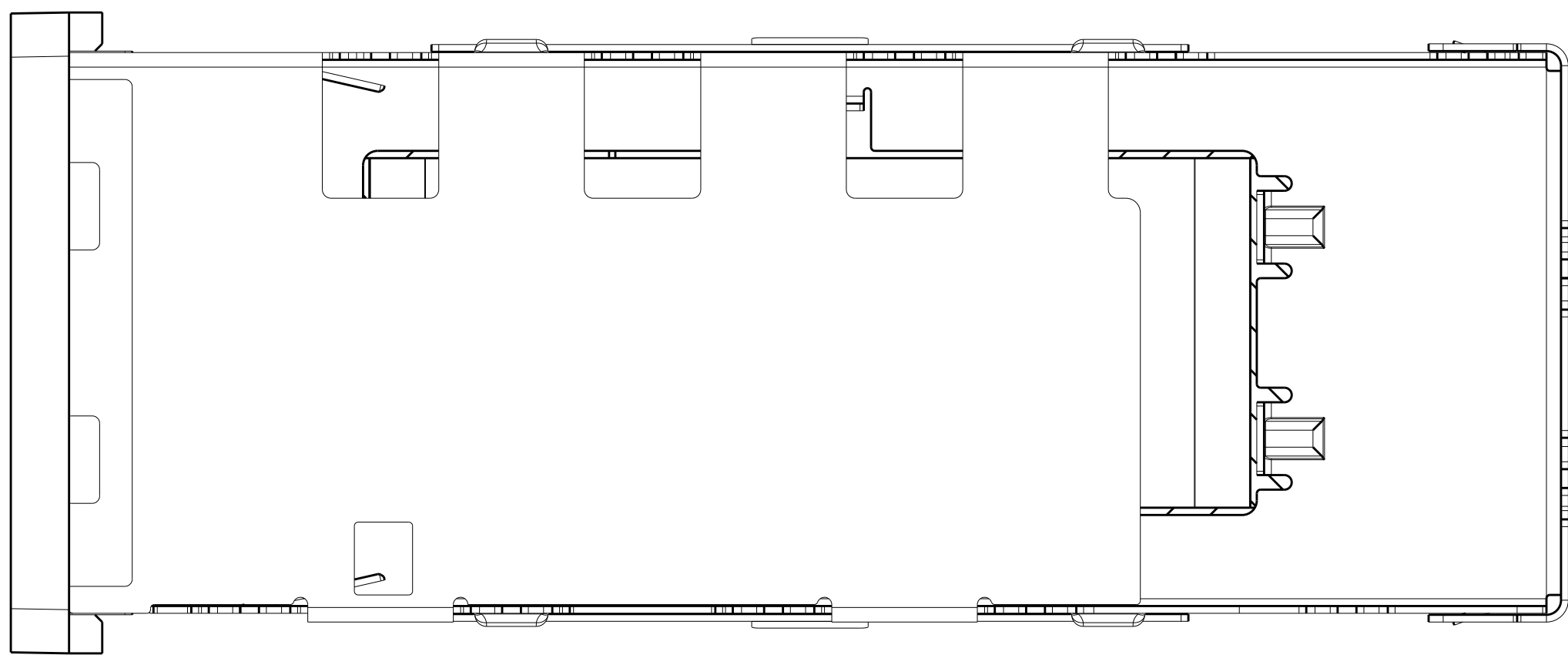
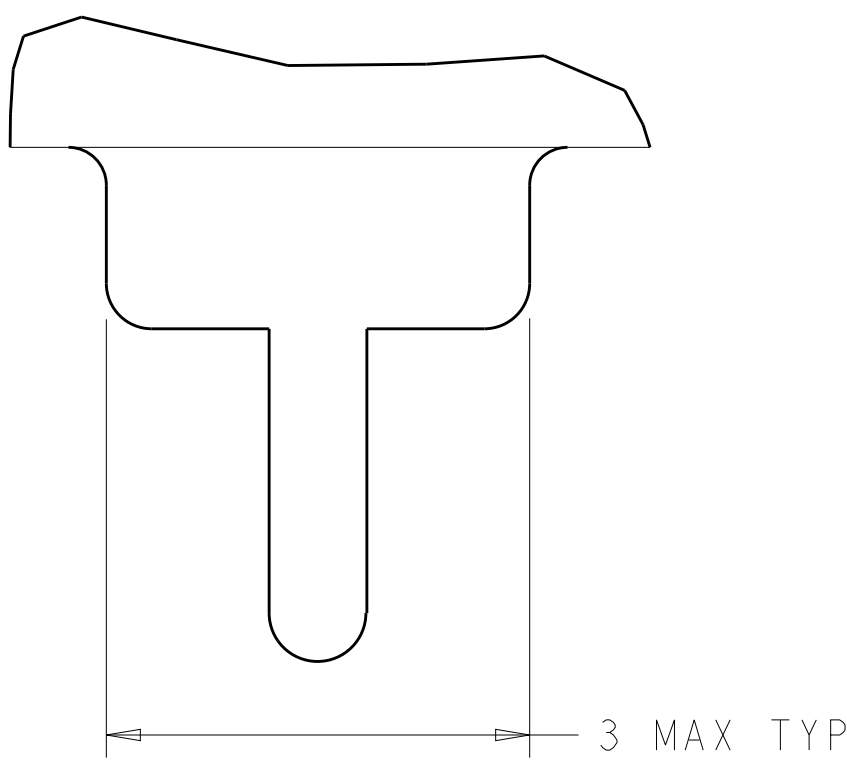
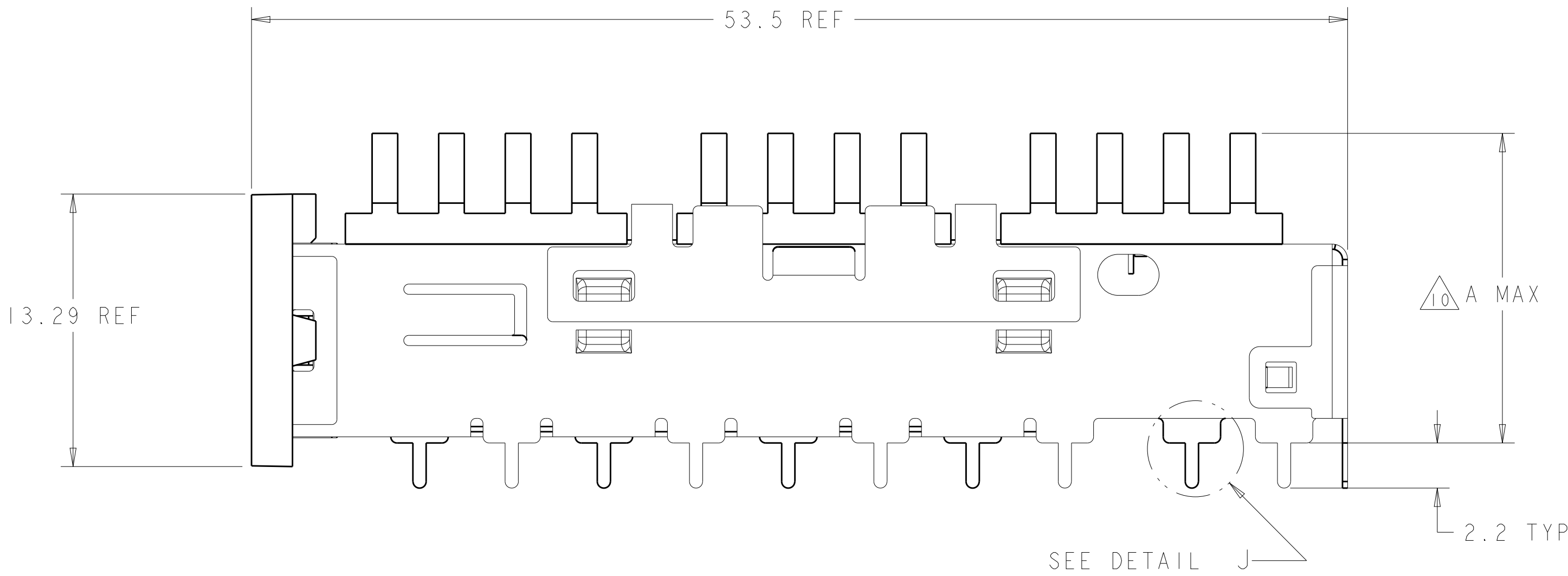
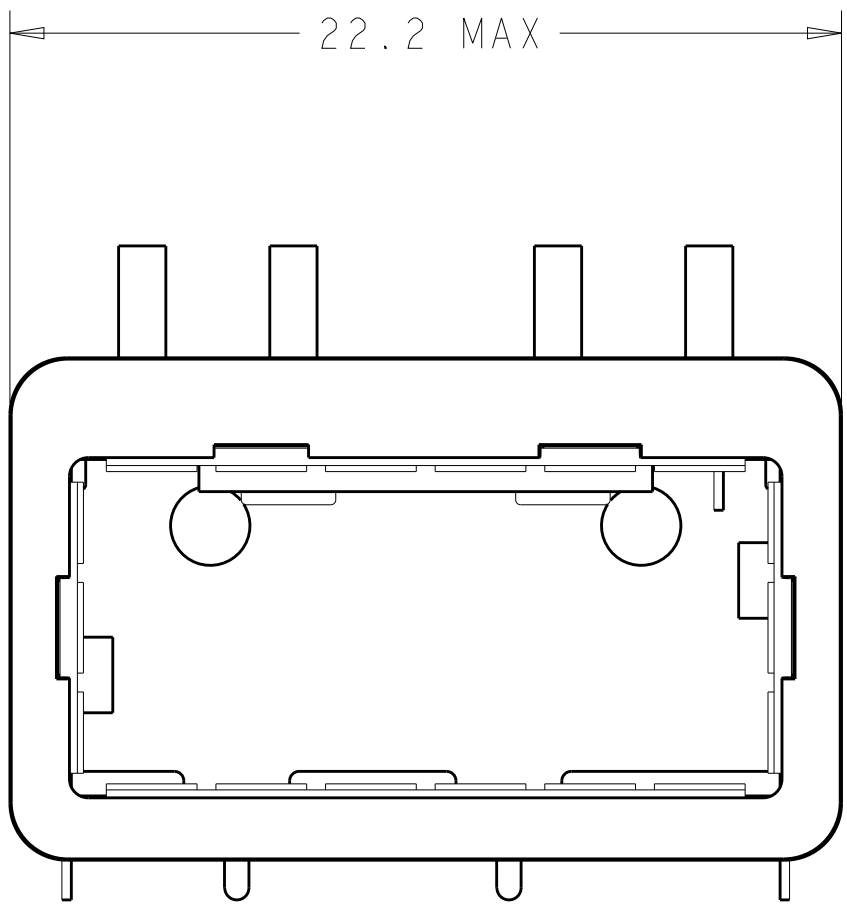
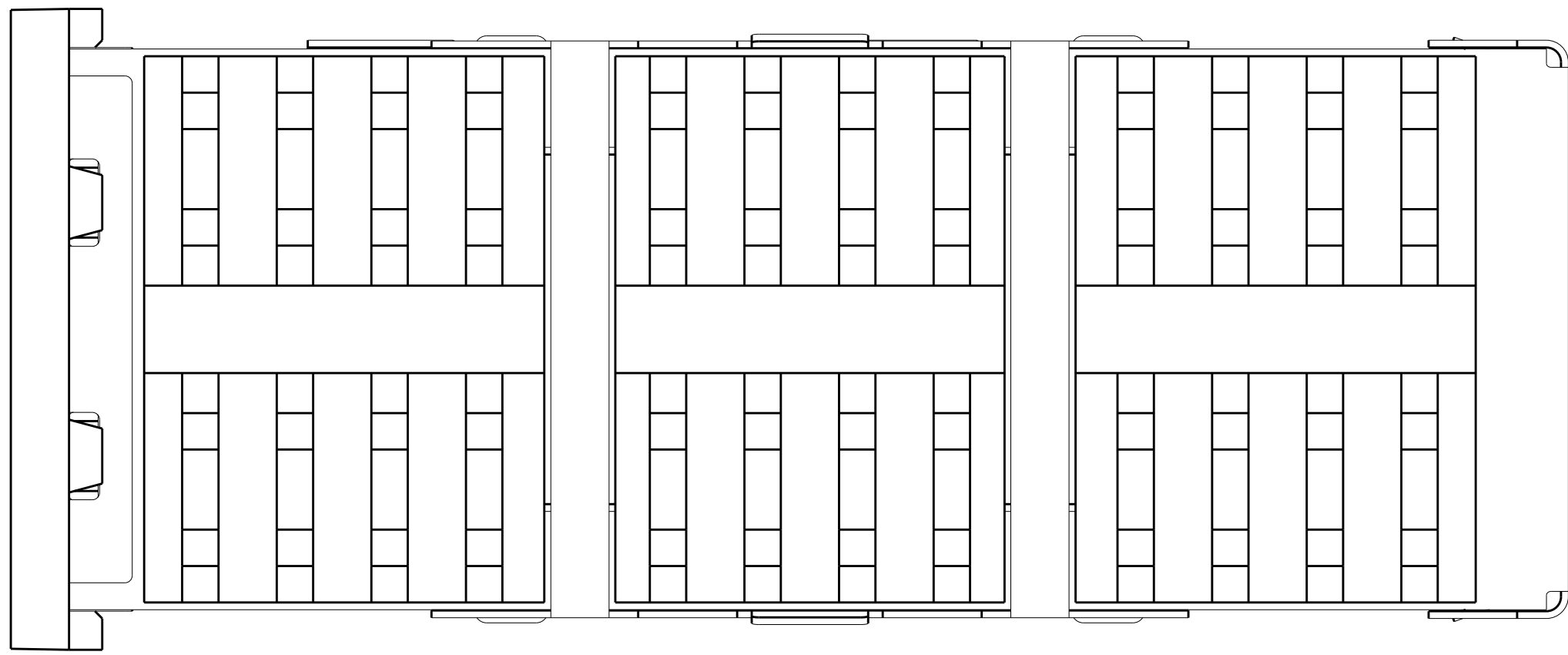
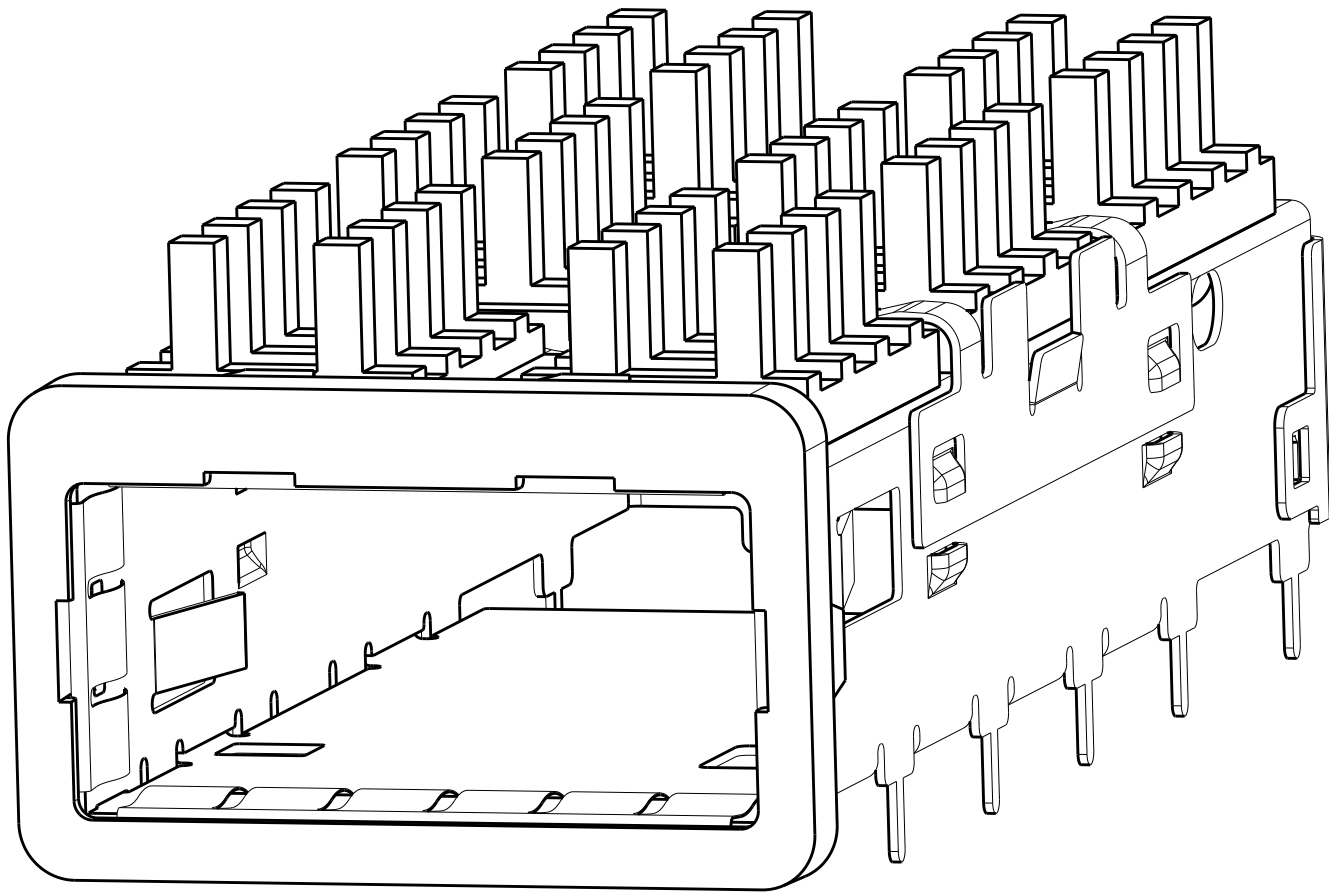


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			I	PRELIMINARY	23AUG2012	DZ	JY



- ⚠ CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- ⚠ MINIMUM PITCH DIMENSION.
3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- ⚠ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- ⚠ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ⚠ DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD, SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 1.45
- ⚠ HEAT SINK AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- ⚠ DATUM **-A-** IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- ⚠ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- ⚠ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
- ⚠ DATE CODE (YYWW) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- ⚠ EMI SPRING FINISH: 2μm MIN TIN.
FRONT FLANGE FINISH: 3μm MIN TIN OVER 1.27μm MIN NICKEL OVER 5.08μm MIN COPPER.
HEAT SINK FINISH: 0.076μm MIN NICKEL.

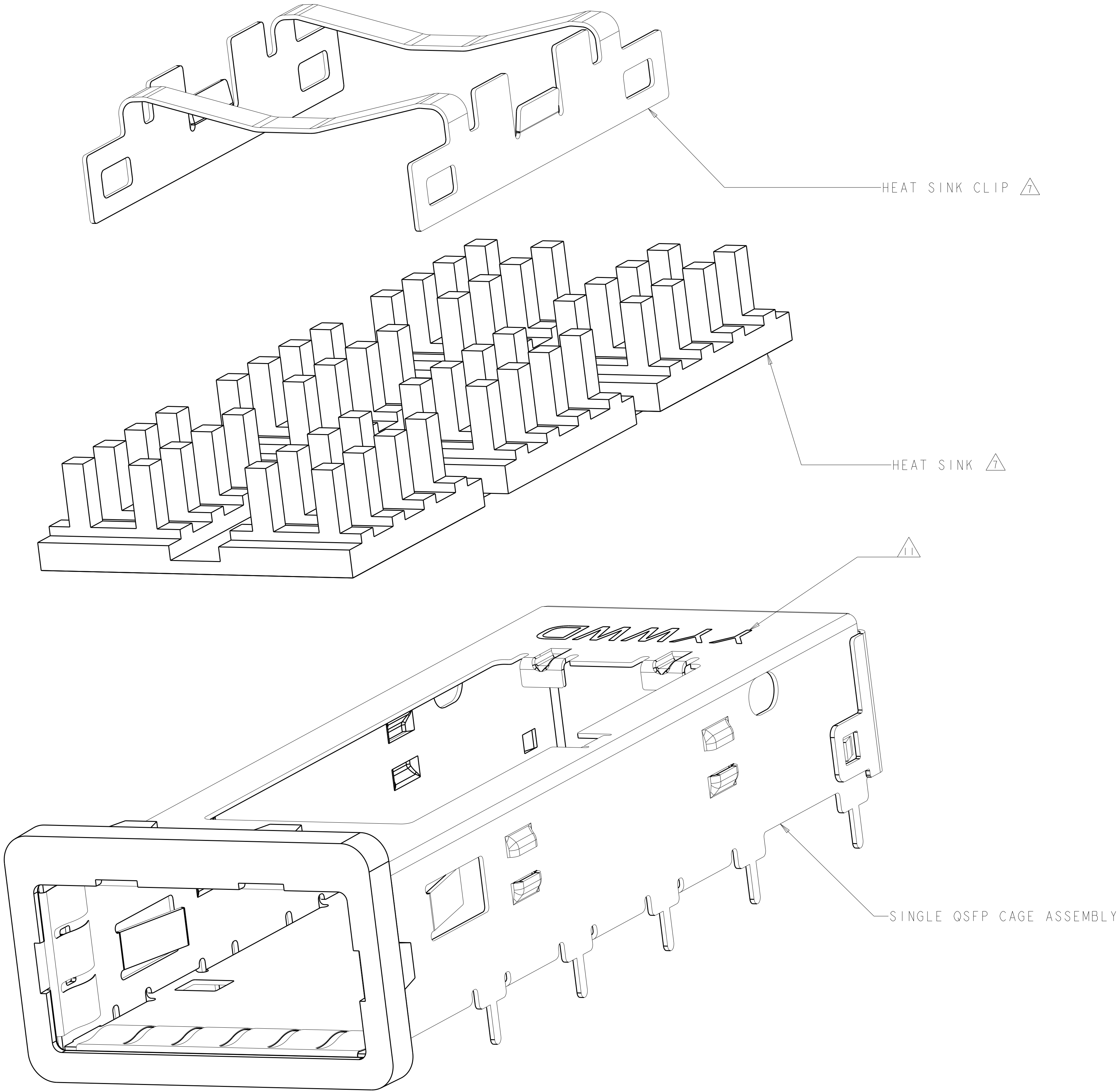
13. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

13.7	PCI HEAT SINK	2170395-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER
DWN: D. ZHU 23AUG2012 CHK: J. YANG 23AUG2012 APVD: A. CAI 23AUG2012		NAME: CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP, WITH HEAT SINK
PRODUCT SPEC: 108-2286 APPLICATION SPEC: 114-13218		SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: C=2170395
MATERIAL: CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO: -
SCALE: 2:1		SHEET: 1 OF 4 REV: 1

DESIGN APPROVED THIS PRINT IS
PRELIMINARY
TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

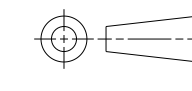
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: D. ZHU 23AUG2012	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK: J. YANG 23AUG2012	PRELIMINARY	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: A. CAI 23AUG2012		
0 PLC ±0.5 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.0001		PRODUCT SPEC: 108-2286		
ANGLES FINISH		APPLICATION SPEC: 114-13218		
MATERIAL: CUSTOMER DRAWING		WEIGHT: -		
		Customer Drawing		

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

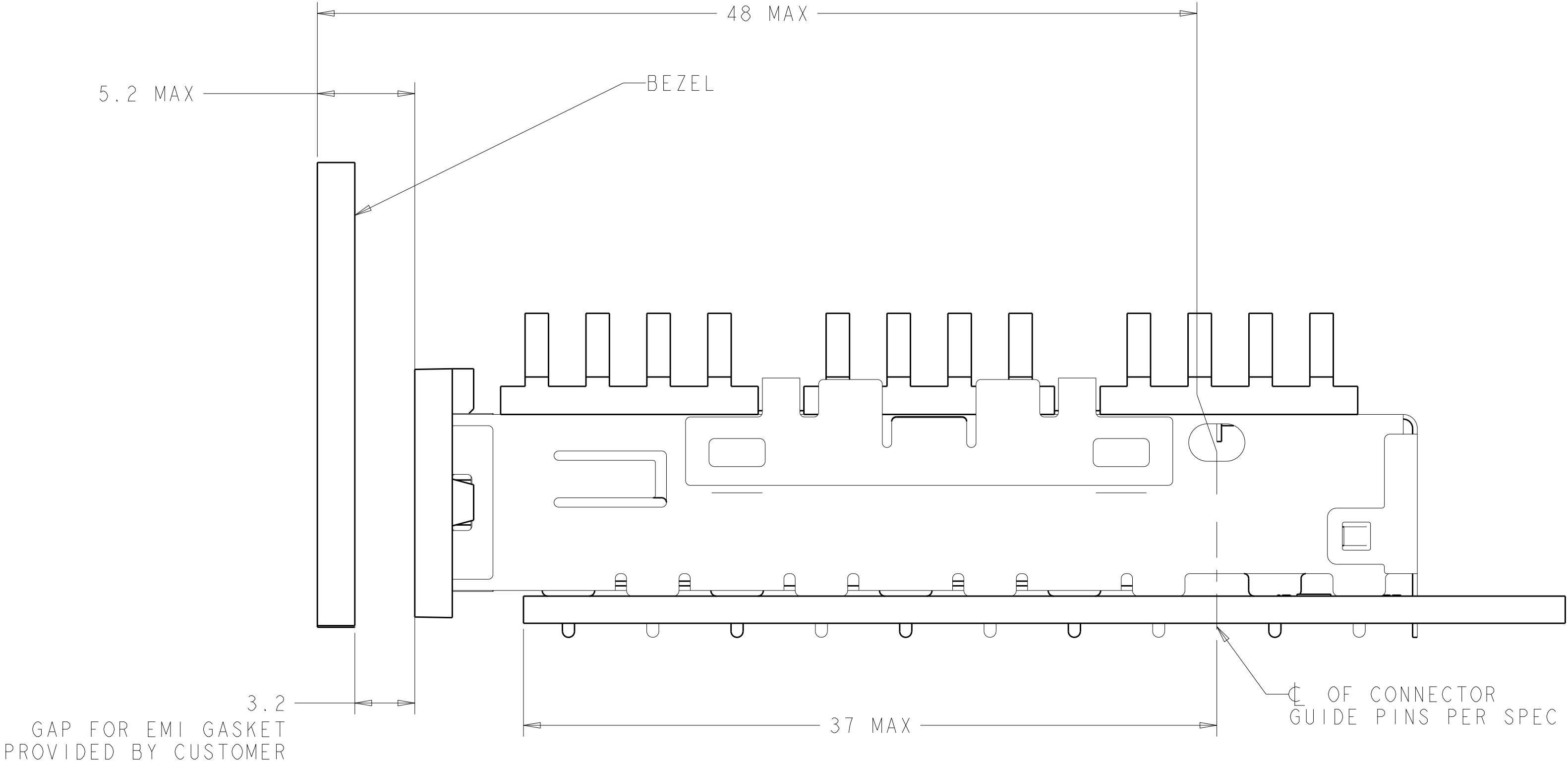
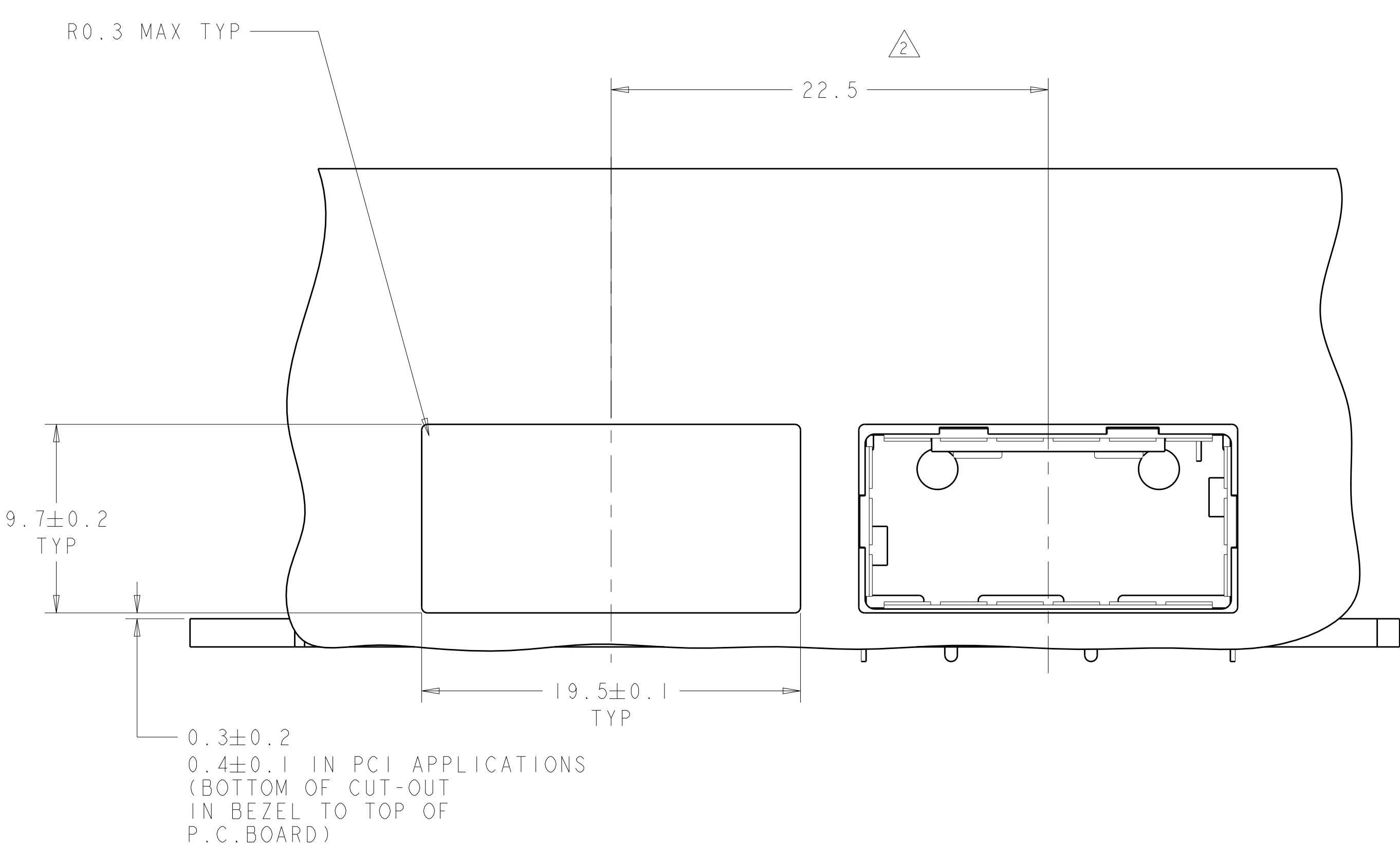


EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

DESIGN APPROVED THIS PRINT IS
PRELIMINARY
TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	23AUG2012	 TE Connectivity		
DIMENSIONS: mm		CHK	23AUG2012			
		J. YANG				
		A. CAI	23AUG2012			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	23AUG2012	NAME	CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSPF WITH HEAT SINK	
0 PLC ±.5		PRODUCT SPEC		SIZE	-	
1 PLC ±0.5		108-2286		CAGE CODE	-	
2 PLC ±0.13		APPLICATION SPEC		DRAWING NO	-	
3 PLC ±0.013		114-13218		A100779	©=2170395	
4 PLC ±0.0001		WEIGHT		Customer Drawing		
ANGLES		FINISH		SCALE	2:1	
MATERIAL		SHEET		2	OF 4	
		REV		1		

LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



3.2
GAP FOR EMI GASKET
PROVIDED BY CUSTOMER

OF CONNECTOR
GUIDE PINS PER SPEC

DESIGN APPROVED THIS PRINT IS
PRELIMINARY
TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	D. ZHU	23AUG2012	TE Connectivity	
		CHK	J. YANG	23AUG2012		
		APVD	A. CAI	23AUG2012	NAME	
		PRODUCT SPEC			CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, QSFP,	
		APPLICATION SPEC			WITH HEAT SINK	
		114-13218			SIZE	
		WEIGHT			CAGE CODE	
		Customer Drawing			DRAWING NO	
					RESTRICTED TO	
					SCALE	
					SHEET	
					OF	
					REV	

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.