

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

FINISH

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZEA3

CAGE CODE

DRAWING NOG-

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1239056 1239056

/home/us024474/tecnod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1239056 -1	B		- BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1239056 -1	B		- BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1239056 -7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: FASTIN/FASTON .187 SERIES RECEPTACLE

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [.090 IN]	F	0.50mm ² - 1.50mm ²
INSUL	3.05 [.120 IN]	F	1.50-2.40 [.059-.094 IN]
WIRE STRIP LENGTH	3.90-4.70 [.154-.185 IN]		APPL INSTRUCTION 408-8323

TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	114-20011	-	16.60 [.654 IN]

TERMINALS APPLIED

282180	-	-	-	-
282331	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
1.50mm ²	1.49 ±0.03 [.059 ±.001 IN]	354779-6 [.3020]
1.00mm ²	1.44 ±0.03 [.057 ±.001 IN]	1-354779-0 [.3040]
0.75mm ²	1.39 ±0.03 [.055 ±.001 IN]	1-354779-4 [.3060]
0.50mm ²	1.34 ±0.03 [.053 ±.001 IN]	1-354779-8 [.3080]

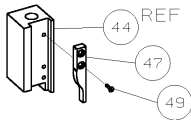
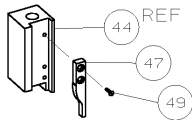
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- CUT TO LENGTH ON ASSEMBLY.

VIEW B ROTATED 180°

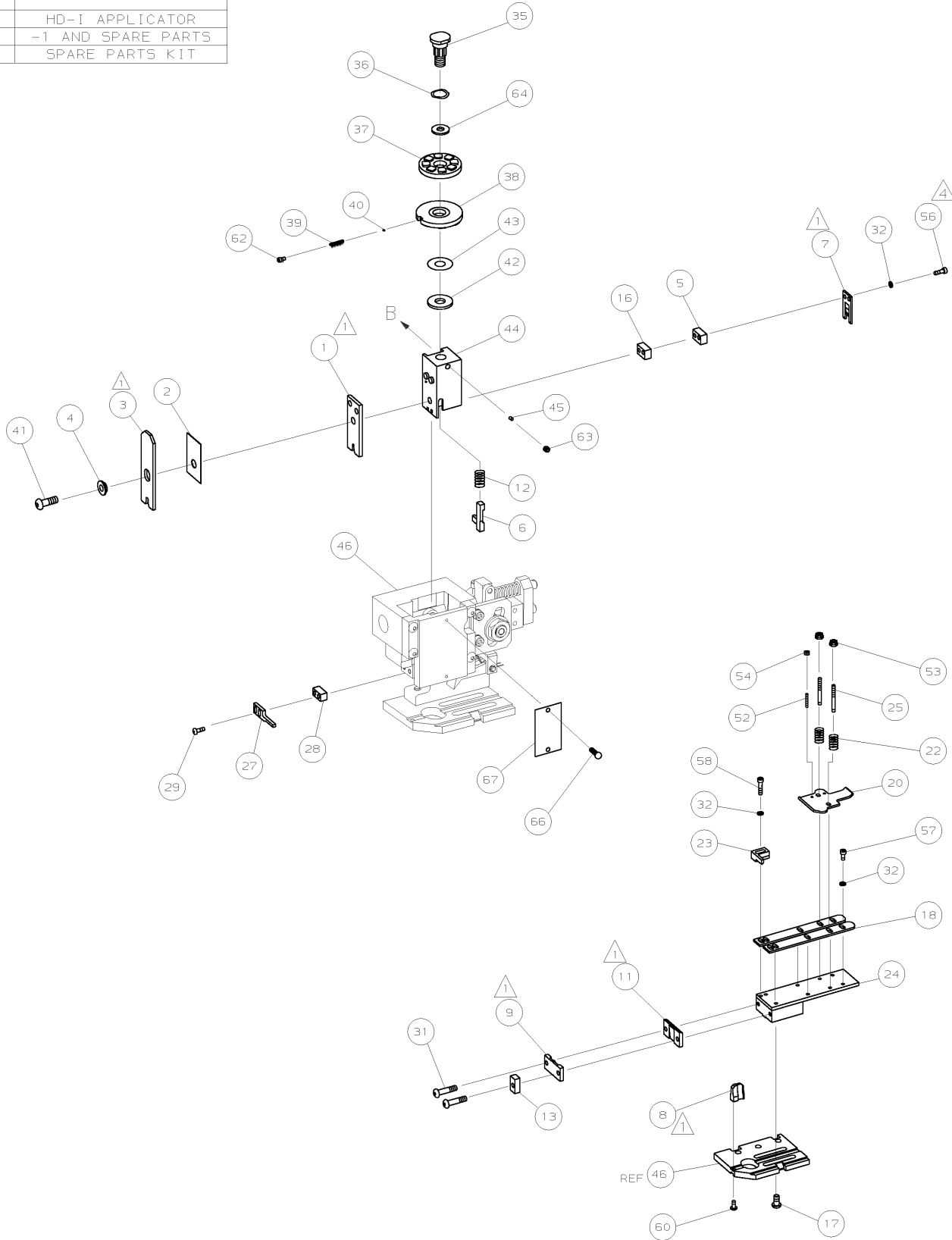
POST-FEED 40 mm STROKE

POST-FEED 30 mm STROKE



LEADMAKER OR BENCH G

K TERMINATOR BENCH MACHINE



					73
-	1	1	1239056	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	71
					70
					69
					68
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
					65
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP DSC	62
					61
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
					59
-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) HOLD DOWN	58
-	5	5	1-18023-0	SCR,SHC (M4X8) STRIP GUIDE	57
-	2	2	1-18023-2	SCR,SHC (M4X12) SLUG BLADE	56
					55
-	2	2	18029-1	NUT,HEX (M3) DRAG	54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
					51
					50
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
					48
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1320998-1	RAM	44
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35
					34
					33
-	9	9	18025-2	WASHER,LOCK (M4) SHEAR BL	32
-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31
					30
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
					26
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1	1320995-9	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	240825-4	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
					21
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
					19
-	2	2	1338663-5	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
					15
					14
-	1	1	690481-3	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	1	1	240833-3	PLATE, REAR SHEAR	11
					10
-	1	1	1-690496-1	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	2	1	3-1333217-7	ANVIL	8
-	1	1	690474-5	BLADE, SLUG	7
-	1	1	2-455892-2	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	6-240641-4	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	1-238009-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	1	7-456134-3	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
1	2	1	4-456406-1	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL	
DO NOT SCALE PRINT.		HT TR	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		FIN	
1 PLC DEC ±-		-	
2 PLC DEC ±-		-	
3 PLC DEC ±-		-	
ANGLES ±-		-	
SURF TEXTURE, REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX		-	
DR L.LOFTHOUSE		APP F.BACKHURST	
CHK -		REL 02FEB05	
L.LOFTHOUSE		L.LOFTHOUSE	
NAME		MACHINE REF	
END FEED HD-I APPLICATOR		HD-I APPL	
SCALE		SHEET	
DWG NO 1239056		1 OF 1	
REV B		REV B	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.