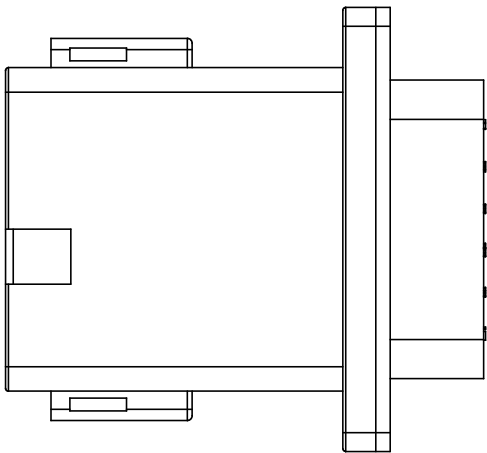
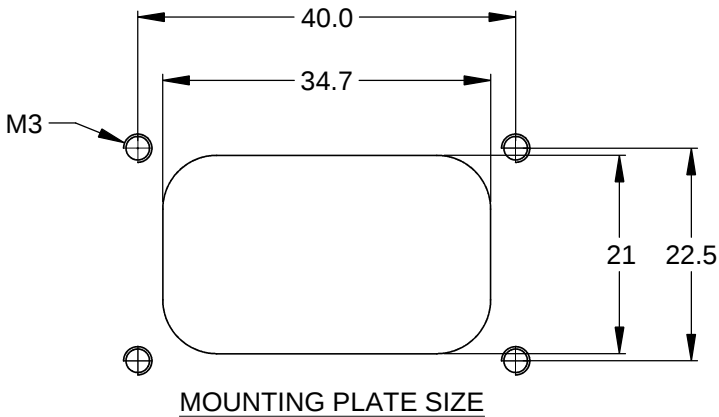
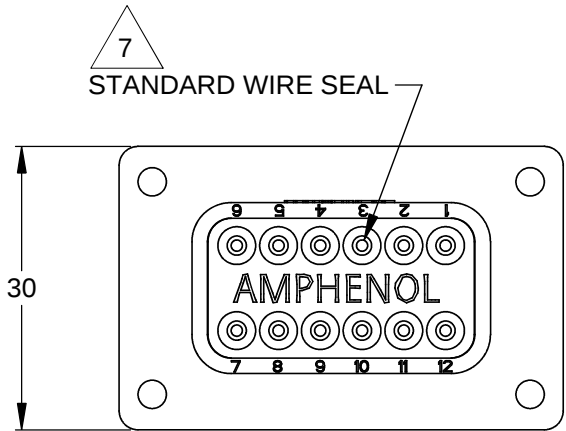
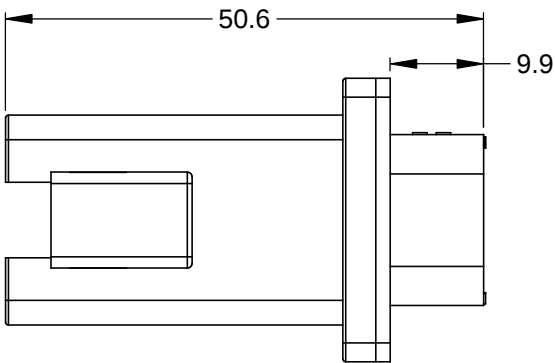
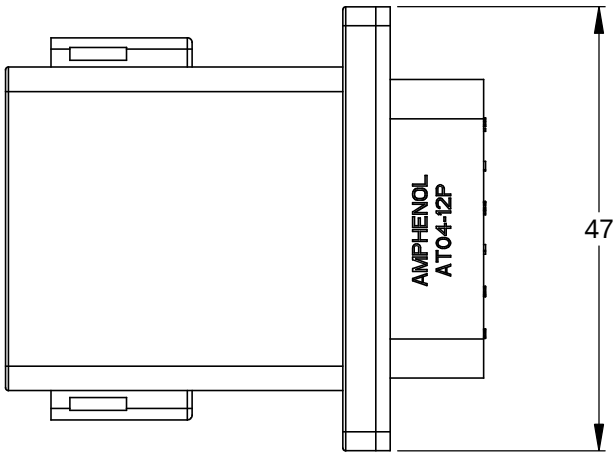
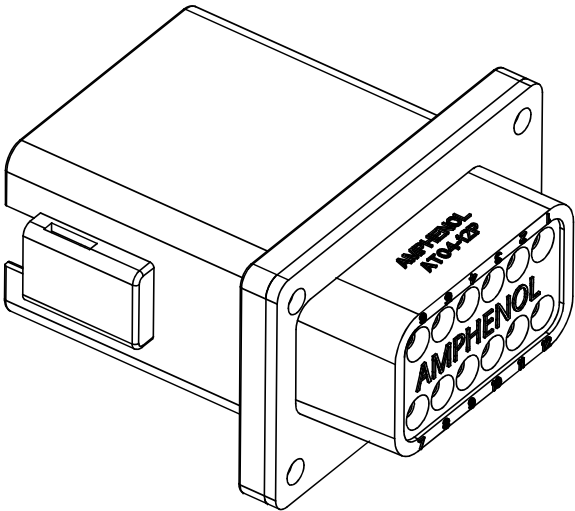
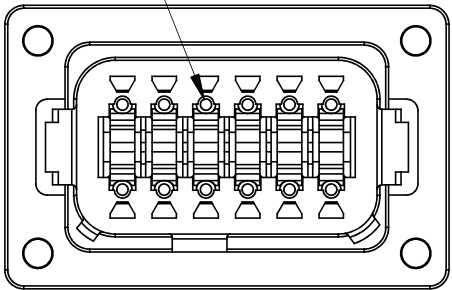


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A3	-	RELEASE NEW DRAWING FORMAT	03JAN14	JARRY	-



REQUIRES CONTACT
RETENTION WEDGE AW12P



NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

- SEE SHEET 2 FOR KEY ARRANGEMENTS AND COLORS.
- MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER
- MODIFICATIONS: FLANGE; REDUCED DIAMETER WIRE SEAL
- SPECIFICATIONS:
3.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
3.7 RoHS COMPLIANT
- MATING PART: AT06-12SX* PLUG
(X = A,B,C,D KEYS; * = MODIFICATIONS AND COLORS)
- ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

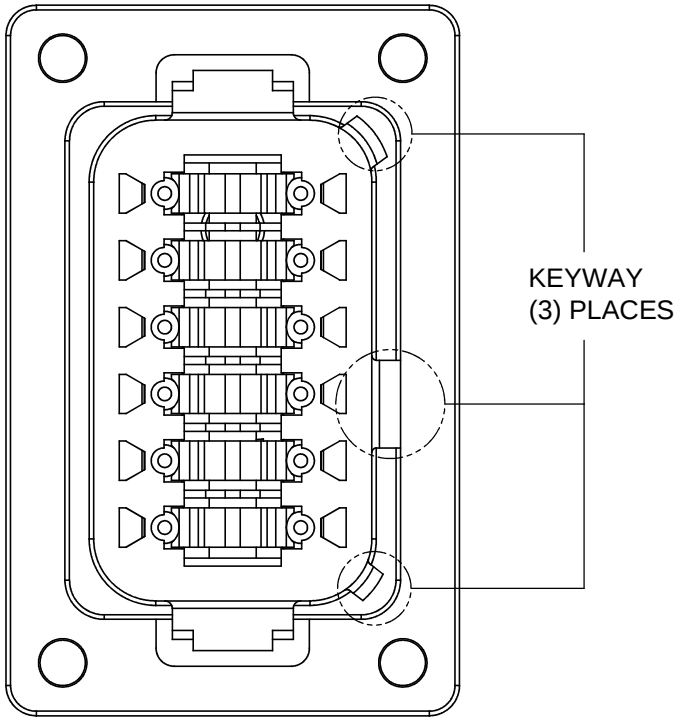
7 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
16	2.24 mm (.088 in)	3.68 mm (.145 in)	14 - 20 AWG

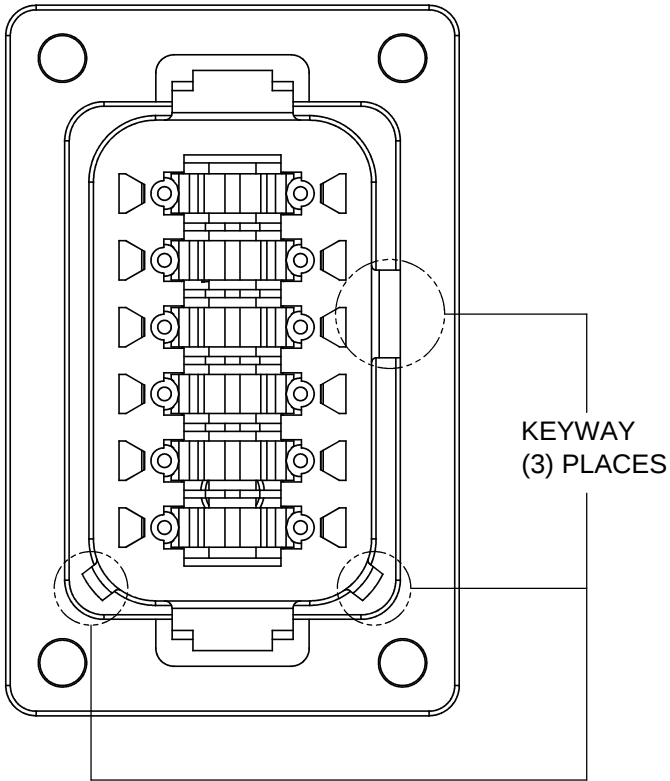
SEE SHEET 2		DESCRIPTION	
PART NUMBER		ITEM	
QUANTITY		MATERIALS LIST	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference =		SIGNATURES DRAWN: JARRY CHECKED: ENGINEER: APPROVAL:	DATE 03JAN14
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:	
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.	
NEXT ASSY:		SCALE: NONE	
		SHEET 1 OF 2	

TITLE:	RECEPTACLE, 12 PIN, FLANGE, KEYED, AT SERIES
DWG NO.:	AT04-12PX-PM01
REV:	A3
SH:	1
OF:	2

REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR



KEY-A CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
GREY	AT04-12PA-PM01



KEY-B CONFIGURATION	
COLOR	PART NUMBER
BLACK	AT04-12PB-PM01

PART NUMBER		DESCRIPTION		ITEM
QUANTITY	MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES		DATE
1) All dimensions are in metric(mm).		DRAWN: JARRY		03JAN14
2) Tolerances are as follows:		CHECKED:		
1 PL DEC ±0.30		ENGINEER:		
2 PL DEC ±0.15		APPROVAL:		
3 PL DEC ±0.08		CUSTOMER:		
3) Note reference = 		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
MATERIAL SPECIFICATIONS:		RECEPTACLE, 12 PIN, FLANGE, KEYED, AT SERIES		
PROCESS SPECIFICATIONS:		SIZE	TYPE	DWG NO.
		B	C-	AT04-12PX-PM01
NEXT ASS'Y:		SCALE: NONE		REVISION
				A3
		SHEET 2 OF 2		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.