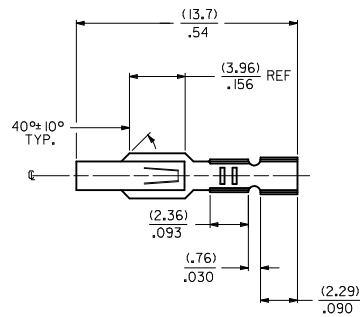
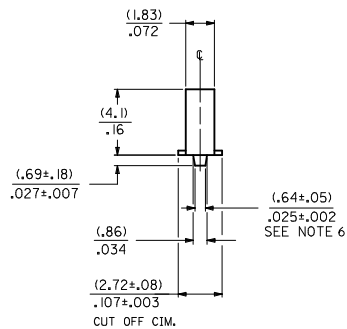
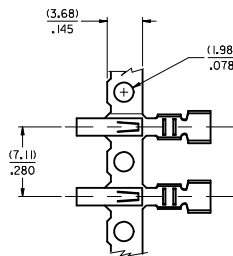
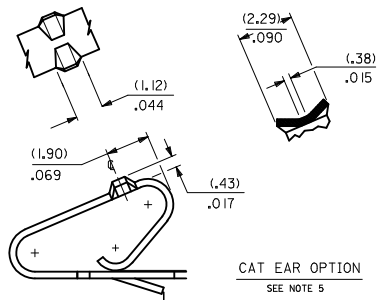


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

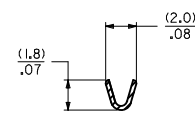
2578 - * - * * *

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

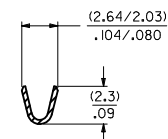
PLATING CODE
(PER SDES-88)

OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN.
OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN.
OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

CHANGE PLATING		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP2012-1821	2012/01/11	DRAWN BY	CHYOKHI PER	2012/01/16	2012/02/02	mm	INCH	PEREZ/AR	DATE	INCH	DATE	CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE	
2012/01/11	2012/01/16	CHECKED BY	PATEL	DATE	DATE	4 PLACES ± --- ± ---	± ---	01/29/87	01/29/87	01/29/87	01/29/87		
2012/02/02	2012/02/02	APPROVED BY	LENZ	DATE	DATE	3 PLACES ± --- ± .010	± .010	01/29/87	01/29/87	01/29/87	01/29/87	MOLEX INCORPORATED	
						2 PLACES ± 0.25 ± .014	± .014						
						1 PLACE ± 0.36 ± ---	± ---					SD-2578	
						ANGULAR ± 1/2°							
						DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS						1 OF 2	

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1												
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J										
	PART NO.		ENG. NO.		PART NO.		ENG. NO.																		
	08-50-0107	2578-(P909)	08-50-0133	2578-B-(P909)																					
	08-50-0108	2578-(P909)L	08-50-0134	2578-B-(P909)L																					
	08-50-0111	2578-(154)	08-65-0116	2578-B-(555)																					
	08-50-0112	2578-(154)L	08-65-0117	2578-B-(555)L																					
	08-56-0107	2578-(550)	08-60-0003	2578-B-(122)																					
	08-56-0108	2578-(550)L	08-60-0004	2578-B-(122)L																					
	08-55-0105	2578-(555)	08-65-0110	2578-B-(558)																					
	08-55-0106	2578-(555)L	08-65-0111	2578-B-(558)L																					
	08-50-0061	2578-(224)	08-58-0125	2578-B-(550)																					
	08-50-0062	2578-(224)L	08-58-0126	2578-B-(550)L																					
	08-55-0137	2578-(558)A																							
		2578-(558)L																							
H	08-50-0018	2578-(154)																							
	08-50-0019	2578-(154)L																							
	08-55-0123	2578-(558)																							
		2578-(558)L																							
G														G											
F														F											
E														E											
D														D											
C														C											
B														B											
A														A											
tb_frame_C_P_ME_T Rev. F 2009/06/18														12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSM1TH 2012/02/02	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION				
		▽=0 ▽=0 ▽=0			MM/IN		--	INCH	CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE MOLEX INCORPORATED				
			4 PLACES	± --- ± ---	DRAWN BY	DATE							
			3 PLACES	± --- ± ---	CHECKED BY	DATE							
			2 PLACES	± --- ± ---	PATEL	01/29/87							
		1 PLACE	± --- ± ---	APPROVED BY	DATE	MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-2578		SHEET NO. 2 OF 2			
		ANGULAR ±1/2°		LENZ	01/29/87								
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION									
		X	REV										



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.