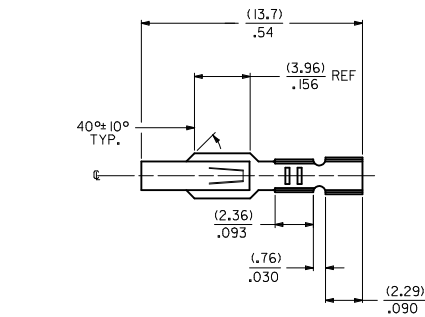
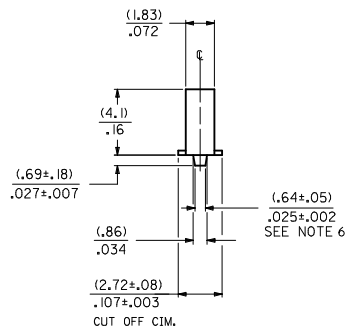
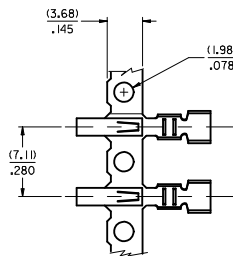
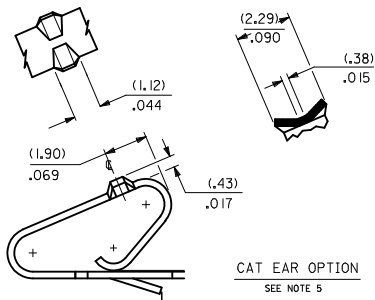


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

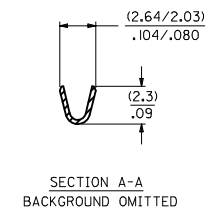
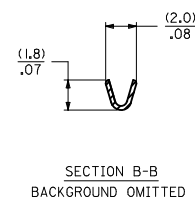
2578 - * - * * *

WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



CHANGE PLATING		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP202-4821		▽=0		.mm INCH		MM/IN		--		INCH			
20210611H		▽=0		4 PLACES ± --- ± ---		DRAWN BY PEREZ/AR		DATE 01/29/87		CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE MOLEX INCORPORATED			
20210611H		▽=0		3 PLACES ± --- ± .010		CHECKED BY		DATE					
20210611H		▽=0		2 PLACES ± 0.25 ± .014		PATEL		01/29/87					
20210611H		▽=0		1 PLACE ± 0.36 ± ---		APPROVED BY		DATE					
20210611H				ANGULAR ±1/2°		LENZ		01/29/87					
X				DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.		SD-2578		SHEET NO. 1 OF 2	
REV						SIZE		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1												
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J										
	PART NO.		ENG. NO.		PART NO.		ENG. NO.																		
	08-50-0107	2578-(P909)		08-50-0133	2578-B-(P909)																				
	08-50-0108	2578-(P909)L		08-50-0134	2578-B-(P909)L																				
	08-50-0111	2578-(154)		08-65-0116	2578-B-(555)																				
	08-50-0112	2578-(154)L		08-65-0117	2578-B-(555)L																				
	08-56-0107	2578-(550)		08-60-0003	2578-B-(122)																				
	08-56-0108	2578-(550)L		08-60-0004	2578-B-(122)L																				
	08-55-0105	2578-(555)		08-65-0110	2578-B-(558)																				
	08-55-0106	2578-(555)L		08-65-0111	2578-B-(558)L																				
	08-50-0061	2578-(224)		08-58-0125	2578-B-(550)																				
	08-50-0062	2578-(224)L		08-58-0126	2578-B-(550)L																				
	H	08-55-0137	2578-(558)A																						
		2578-(558)L																							
08-50-0018		2578-(154)																							
08-50-0019		2578-(154)L																							
08-55-0123		2578-(558)																							
		2578-(558)L																							
G														G											
F														F											
E														E											
D														D											
C														C											
B														B											
A														A											
tb_frame_C_P_ME_T Rev. F 2009/06/18														12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRAWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSMITH 2012/02/02	DESCRIPTION REV	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE --	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION		
				mm	INCH	DRAWN BY PEREZ/AR	DATE 01/29/87	TITLE CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE			
		4 PLACES ± --- ± ---		CHECKED BY PATEL		DATE 01/29/87					
		3 PLACES ± --- ± ---		APPROVED BY LENZ		DATE 01/29/87					
		2 PLACES ± --- ± ---		MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.					
		1 PLACE ± --- ± ---		ANGULAR ±1/2°		SEE CHART		SD-2578		SHEET NO. 2 OF 2	
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE C		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.