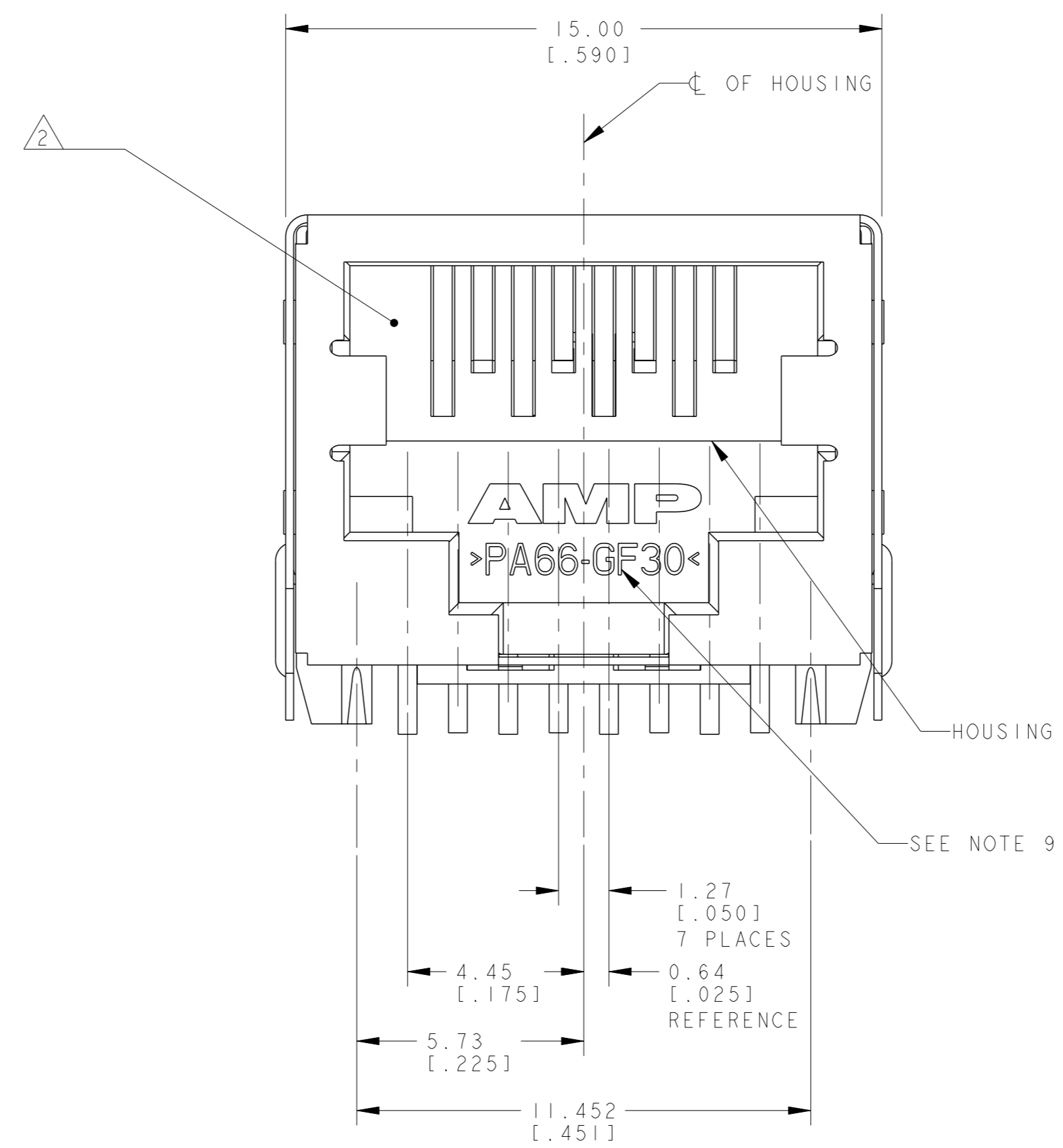
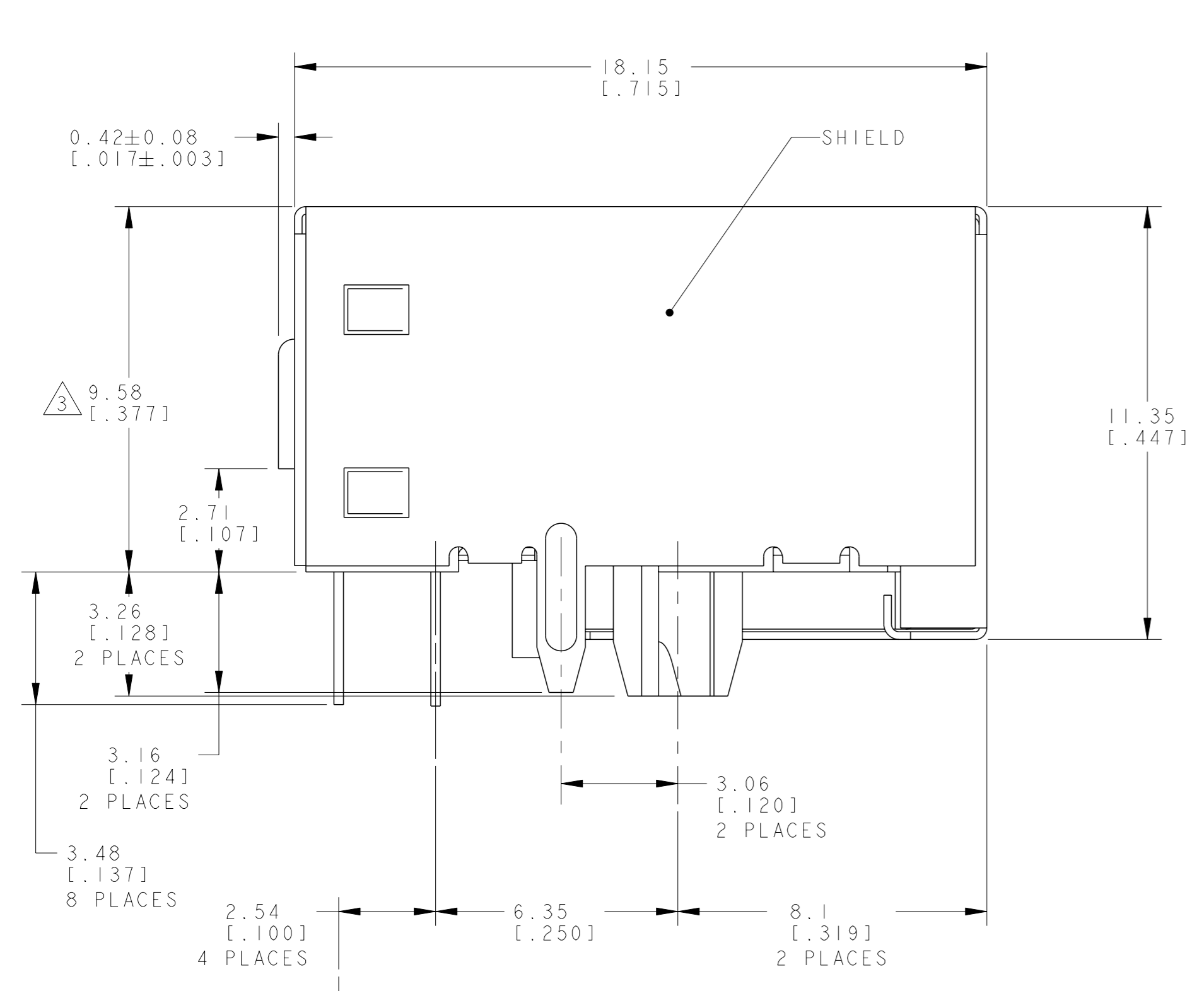
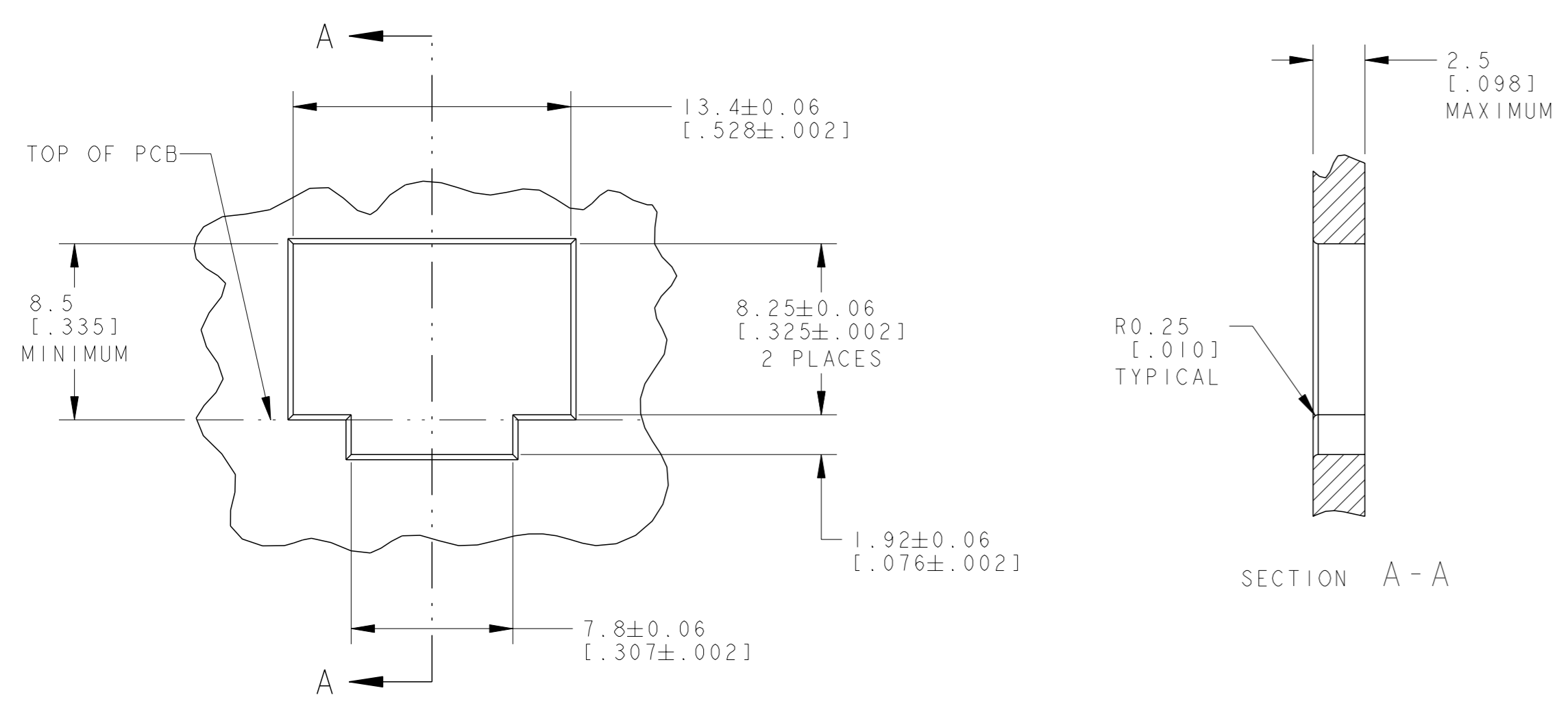
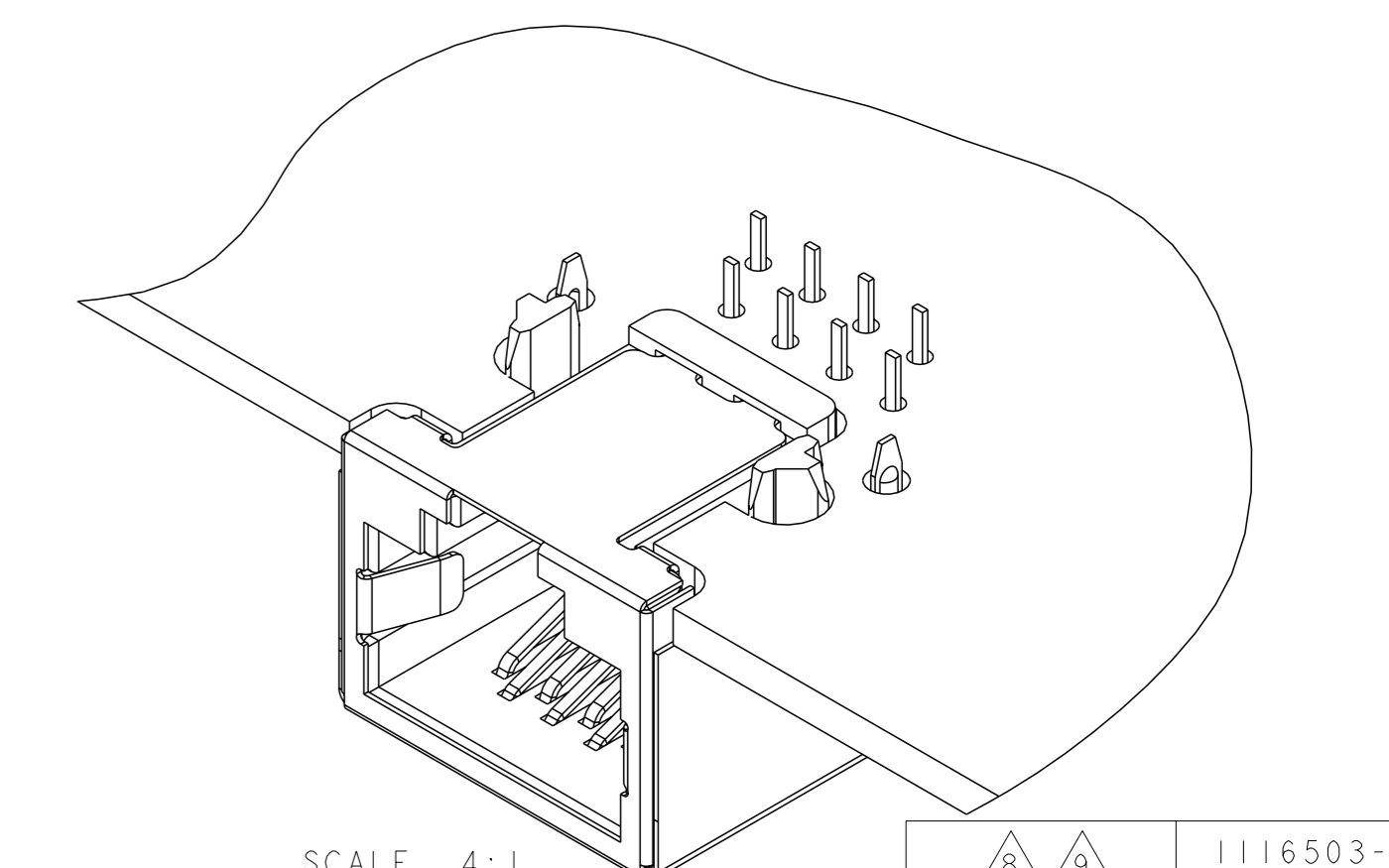
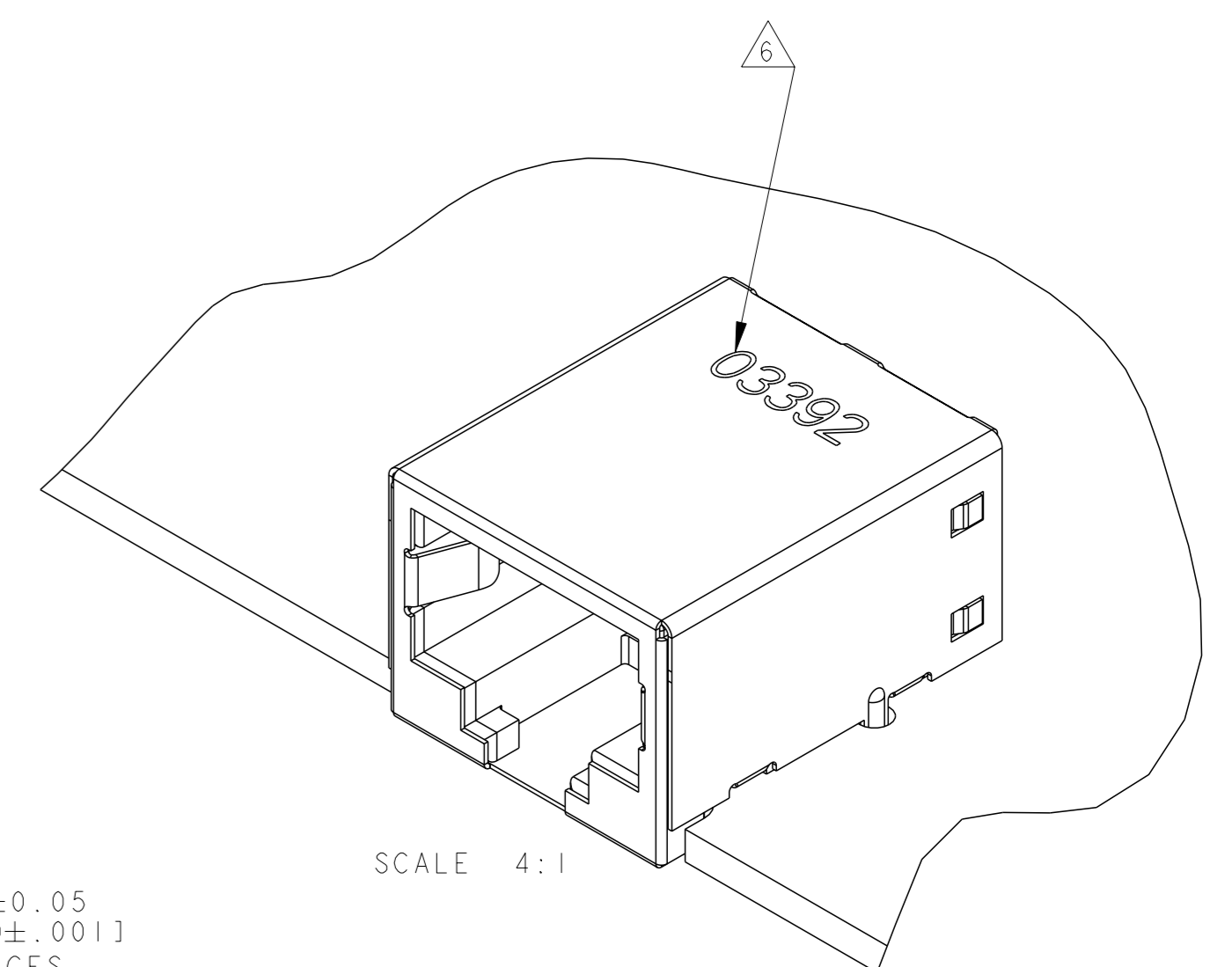
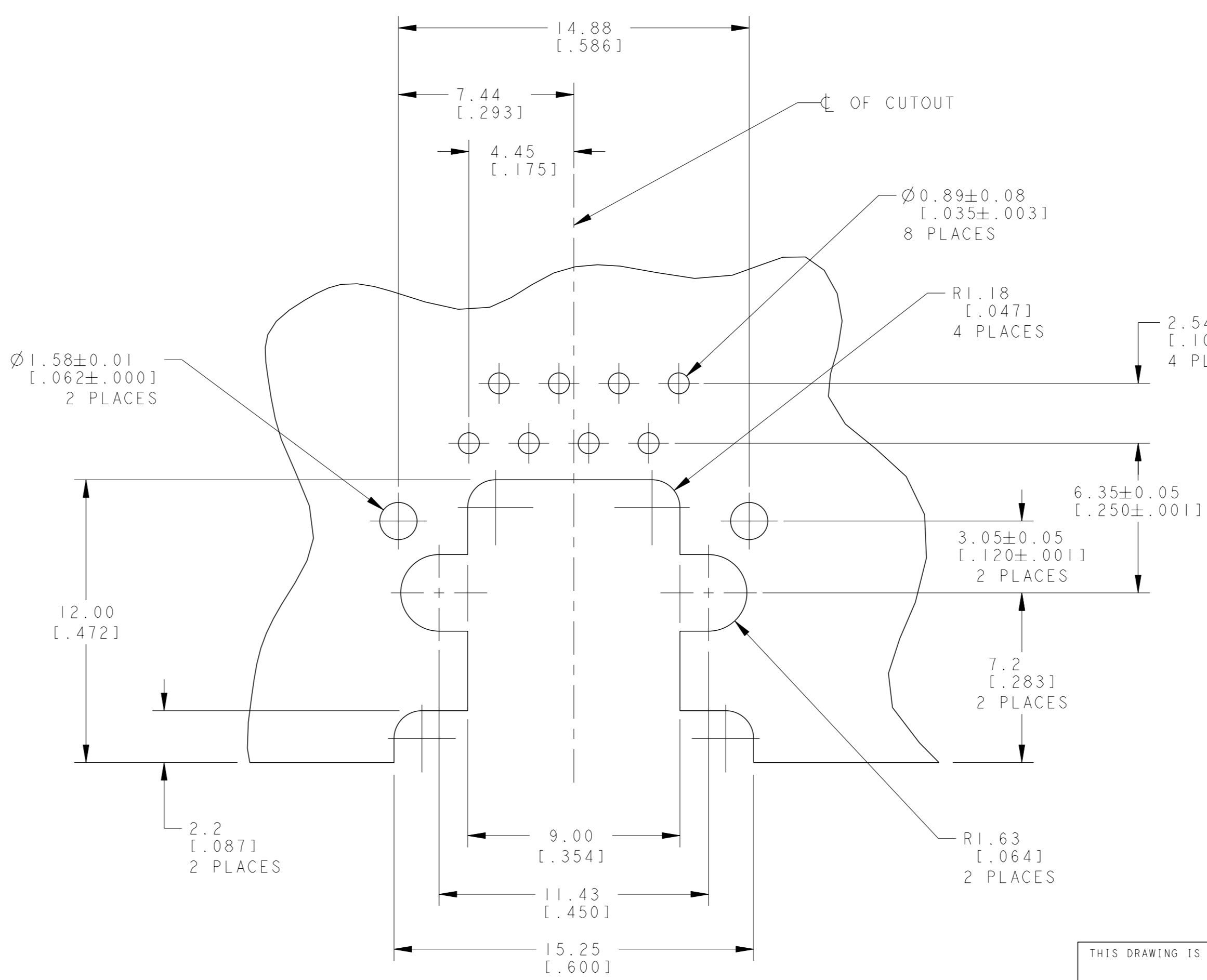
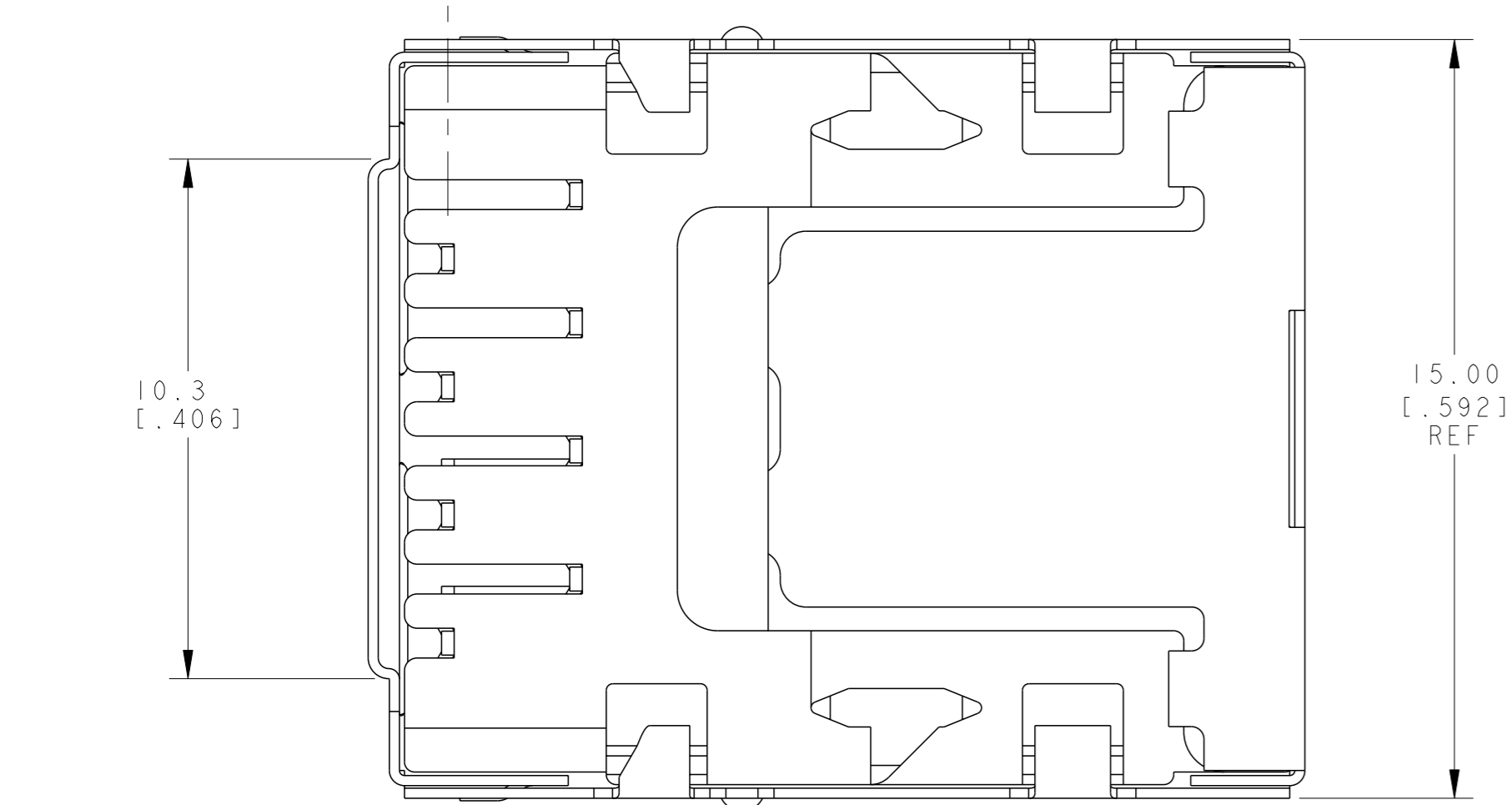


REVISONS		DATE	OWN	APVD
N1	REVISED PER ECO-11-005027	12MAY2011	RK	HMR
P	REVISED PER ECO-14-015233	27APR2015	LL	SH
R	ECO-16-011601	05AUG2016	LL	SH



- 1 MATERIAL: HOUSING - HIGH TEMPERATURE NYLON, BLACK, UL 94V-0, TERMINALS - 0.25[.01] THICK PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH 3.81um(.000150) MINIMUM THICK BRIGHT TIN-LEAD IN SOLDER AREA, 1.27um(.000050) MINIMUM GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA. ENTIRE TERMINAL PLATED WITH 1.27um(.000050) MINIMUM THICK NICKEL. SHIELD - 0.1[.0039] MIN THICK COPPER ZINC ALLOY, PREPLATED WITH 2.0-4.0um (.000079-.000157) THICK TIN OVER 1.27 um (.000050) MIN THICK NICKEL.
- 2 JACK CAVITY CONFORMS TO FCC RULES AND REGULATIONS PART 68, SUBPART F.
- 3 THIS DIMENSION REPRESENTS THE TOTAL HEIGHT OF THE CONNECTOR FROM THE TOP OF THE PC BOARD.
- 4 PACKAGED 66 ASSEMBLIES PER PVC TRAY, 396 PER BOX.
- 5 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE BETWEEN SHIELD AND TERMINAL IS 1500 VAC.
- 6 MANUFACTURING DATE CODE:
ORIENTED AND LOCATED APPROXIMATELY AS SHOWN. LASER PRINTING.
TEXT HEIGHT APPROXIMATELY 2MM.
FIRST 2 DIGITS = LAST 2 DIGITS OF YEAR
NEXT 2 DIGITS = MANUFACTURING WORK WEEK
LAST DIGIT = DAY OF WEEK WITH SUNDAY = 1
- 7 MATERIAL: HOUSING - HIGH TEMPERATURE NYLON, BLACK, UL 94V-0, TERMINALS - 0.25[.01] THICK PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH 3.81um(.000150) MINIMUM THICK MATTE TIN IN SOLDER AREA, 1.27um(.000050) MINIMUM GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA. ENTIRE TERMINAL PLATED WITH 1.27um(.000050) MINIMUM THICK NICKEL. SHIELD - 0.1[.0039] MIN THICK COPPER ZINC ALLOY, PREPLATED WITH 2.0-4.0um (.000079-.000157) THICK TIN OVER 1.27 um (.000050) MIN THICK NICKEL.
- 8 MATERIAL: HOUSING - POLYESTER LCP, NATURE, UL 94V-0, TERMINALS - 0.25[.01] THICK PHOSPHOR BRONZE PLATED WITH 3.81um(.000150) MINIMUM THICK MATTE TIN IN SOLDER AREA, 1.27um(.000050) MINIMUM GOLD IN LOCALIZED PLATE AREA. ENTIRE TERMINAL PLATED WITH 1.27um(.000050) MINIMUM THICK NICKEL. SHIELD - 0.1[.0039] MIN THICK COPPER ZINC ALLOY, PREPLATED WITH 2.0-4.0um (.000079-.000157) THICK TIN OVER 1.27 um (.000050) MIN THICK NICKEL.
- 9 FOR 1116503-3 MATERIAL MARK: >LCP-GF30<.



SUGGESTED PRINTED CIRCUIT BOARD LAYOUT COMPONENT SIDE SCALE 6:1

8	9	1116503-3
7		1116503-2
		1116503-1
MATERIAL / FINISH		PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: J. AHERON 07APR99	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK: D. KEMPKA 07APR99	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: D. KEMPKA 07APR99	
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.13(.005) 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		NAME: MODULAR JACK ASSEMBLY, 8 POSITION, SHIELDED, 10mm WITHOUT PANEL TABS	
MATERIAL: SEE P/N TABLE		FINISH: SEE P/N TABLE	PRODUCT SPEC: 108-1163 APPLICATION SPEC: 114-2048 WEIGHT: 3.49 grams CUSTOMER DRAWING: A100779C=1116503
SCALE 1:1			RESTRICTED TO: -



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.