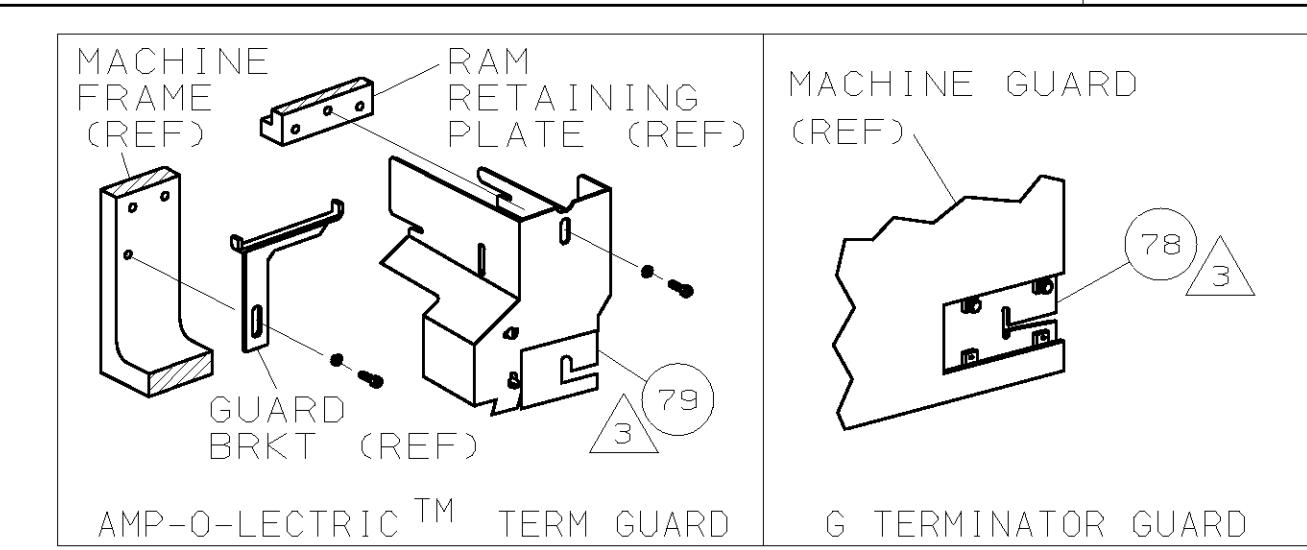
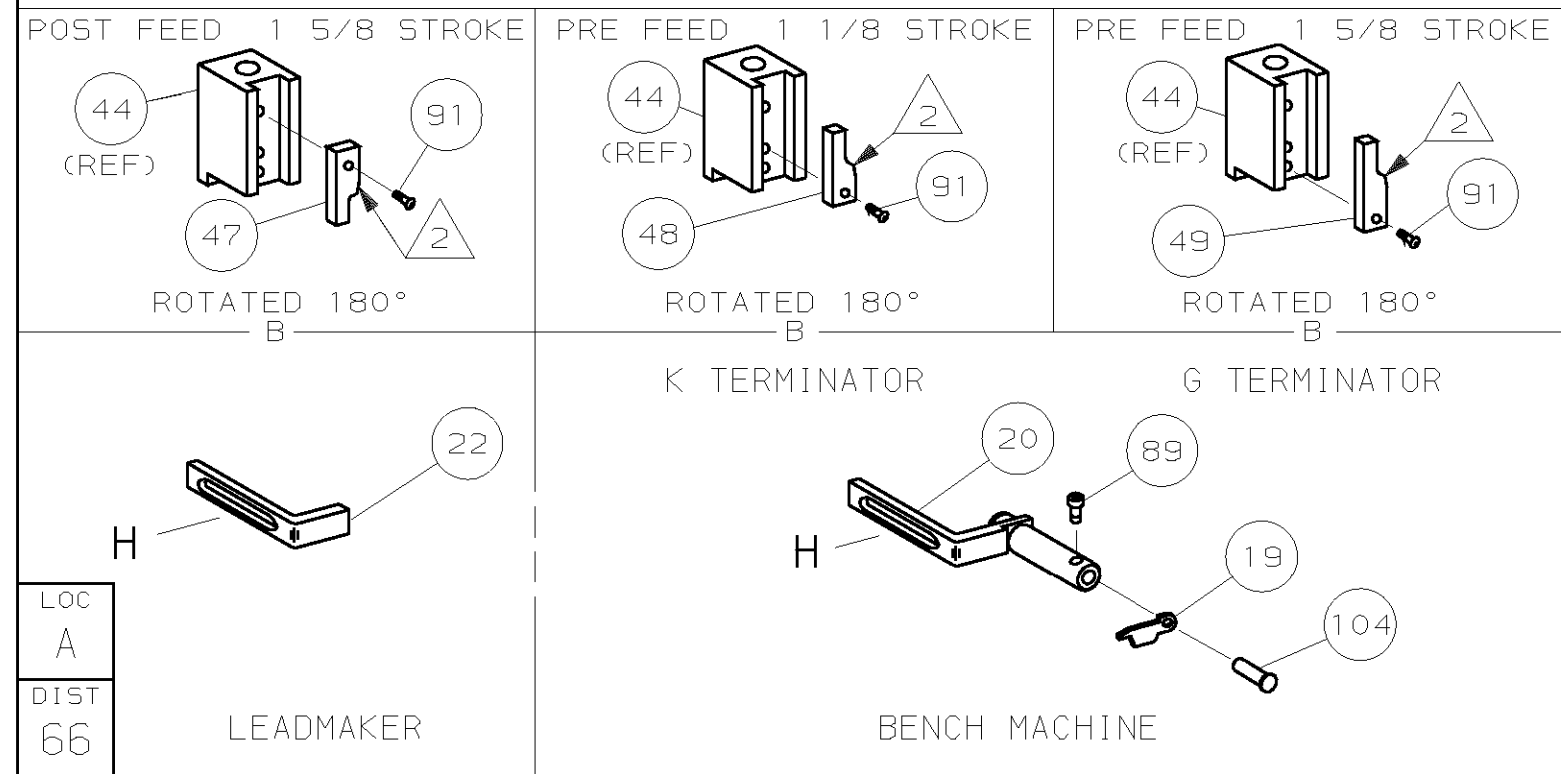
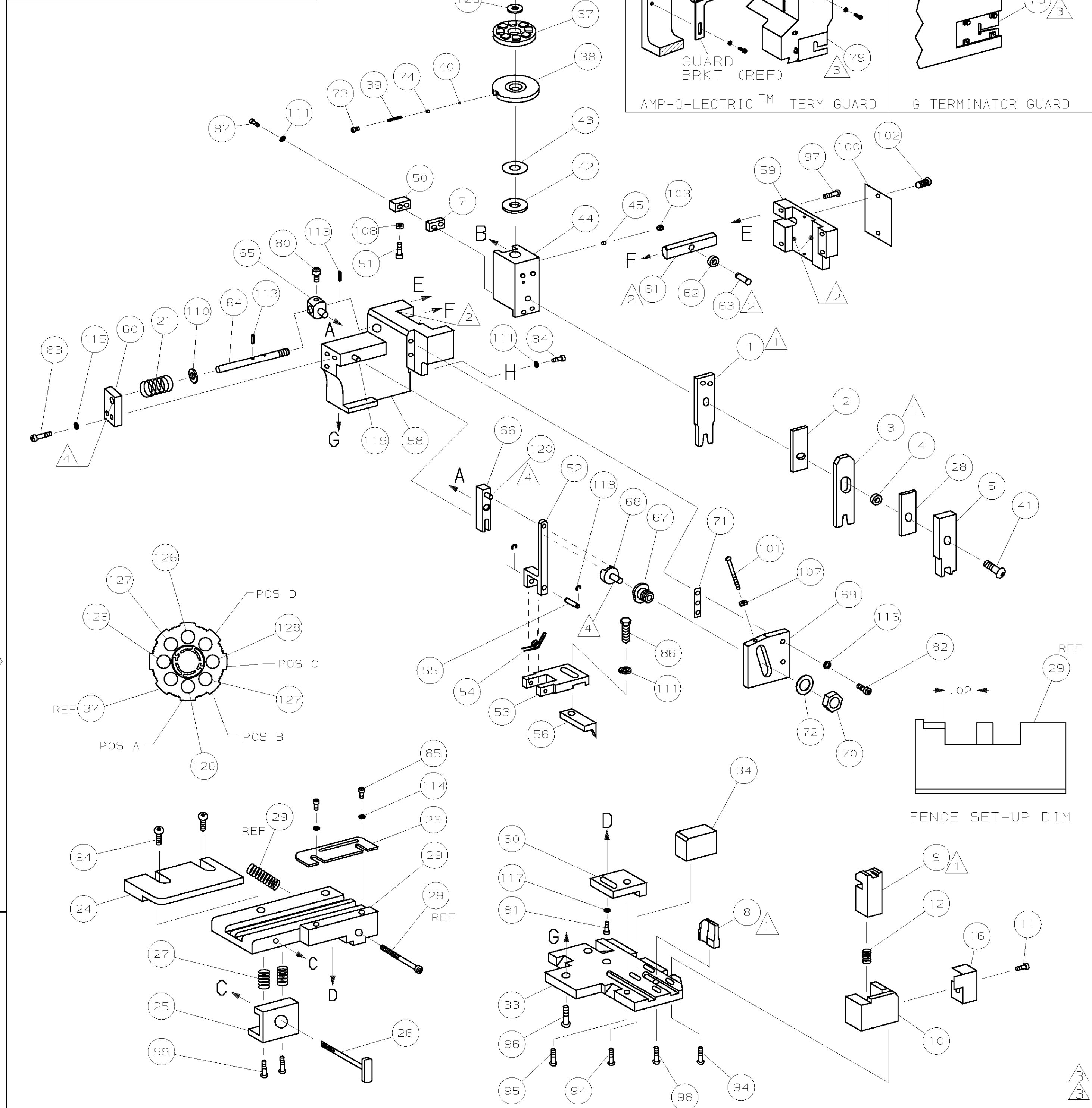


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385042-1	A	122500-1
1385042-2	A	565435-5
1385042-3	A	354500-1



TERMINAL NAME: JUNIOR-POWER-TIMER CONTACT									
963708-1 CRIMP DATA (AMP TERMINAL)									
PAD LTR		CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE			
A		.034 ±.002 [0.86 ±0.05mm]				24			
B		.033 ±.002 [0.84 ±0.05mm]				26			
C		.031 ±.002 [0.79 ±0.05mm]				28			
D		NOT				USED			
CRIMP		SIZE		TYPE		RANGE			
WIRE		.055 [1.40mm]		F		28-24			
INSUL		.090 [2.29mm]		0		.059-.071			
WIRE STRIP LENGTH		.125-.172		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION	
								SET UP GAGE	
								L2352	

2	2	2	-	C	5-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3240)C	129
2	2	2	-	C	4-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3220)B	127
2	2	2	-	C	4-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3210)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
							121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN, DOWEL (Ø.187x1.25) HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187) FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4) FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, SLT 5PR (Ø.125x.50) ADJ ROD	113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8) STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16) SCREW ADJ	110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ	107
							106
							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW) RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50) SG ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) TERM H DWN	94
							93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38) CAM	91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	89
							88
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR, HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25) F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75) FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62) FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR, SHC (6-32x.25 SL) INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
							70
							69
							68
							67
							66
							65
							64
							63
							62
							61
							60
							59
							58
							57
							56
							55
							54
							53
							52
							51
							50
							49
							48
							47
							46
							45
							44
							43
							42
							41
							40
							39
							38
							37
							36
							35
							34
							33
							32
							31
							30
							29
							28
							27
							26
							25
							24
							23
							22
							21
							20
							19
							18
							17
							16
							15
							14
							13
							12
							11
							10
							9
							8
							7
							6
							5
							4
							3
							2
							1

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.

LEADMAKER					MECH POST FEED					
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED					
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED					
REF	REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70		
REF	REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69		
REF	REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68		
REF	REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67		
REF	REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66		
REF	REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65		
REF	REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64		
REF	REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63		
REF	REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62		
REF	REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61		
REF	REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60		
REF	REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59		
REF	REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58		
								57		
1	1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	56		
REF	REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55		
REF	REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54		
REF	REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53		
REF	REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52		
1	1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51		
1	1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50		
1	-	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49		
-	1	-	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48		
-	-	1	-	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47		
1	1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46		
1	1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45		
1	1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44		
1	1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43		
1	1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42		
1	1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41		
1	1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40		
1	1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39		
1	1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38		
1	1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37		
1	1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36		
1	1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35		
1	1	1	1	-	B	690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34		
REF	REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33		
								32		
								31		
REF	REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30		
1	1	1	1	-	C	318756-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29		
1	1	1	1	-	C	1-455888-1	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28		
2	2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27		
1	1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26		
1	1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25		
1	1	1	1	-	D	7-690504-9	GUIDE, STRIP (REAR)	24		
1	1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23		
-	-	1	-	-	B	690472-2	STRIPPER	22		
REF	REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21		
1	1	-	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20		
1	1	-	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19		
								18		
								17		
1	1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16		
								15		
								14		
								13		
1	1	1	1	-	A	4-22280-9	SPRING, SHEAR	12		
1	1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11		
1	1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10		
1	1	1	1	-	C	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9		
1	1	1	1	-	C	1-662183-4	ANVIL	8		
1	1	1	1	-	C	2-240641-4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7		
								6		
1	1	1	1	-	C	455889-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5		
1	1	1	1	-	B	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4		
1	1	1	1	-	C	683453-4	CRIMPER, INSULATION	3		
1	1	1	1	-	C	455888-8	SPACER, CRIMPER	2		
1	1	1	1	-	C	456402-1	CRIMPER, WIRE	1		
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO			DESCRIPTION	ITEM NO	
					← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)					
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST					
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.02 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					MATL		HT TR	FIN		
					DR T.KINT		13MAR00JAPP	13MAR00 T.ELBIN	AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
					CHK 13MAR00		REL -			
					NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR			MACHINE REF
SCALE		D		DWG NO	1385042		SHEET 1 OF 1	REV A		
CASE CODE 00779					CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.