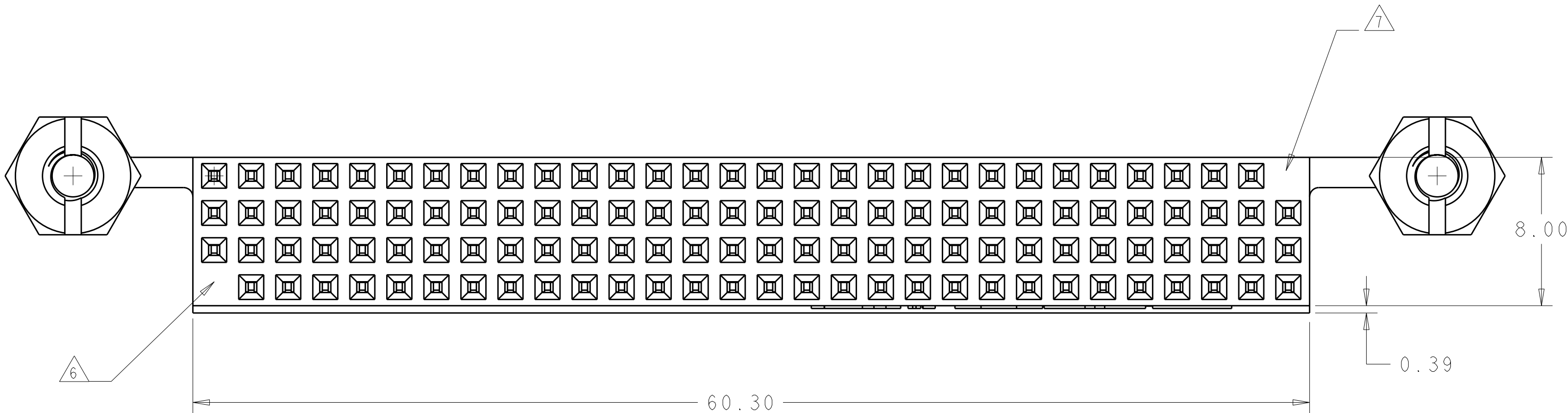
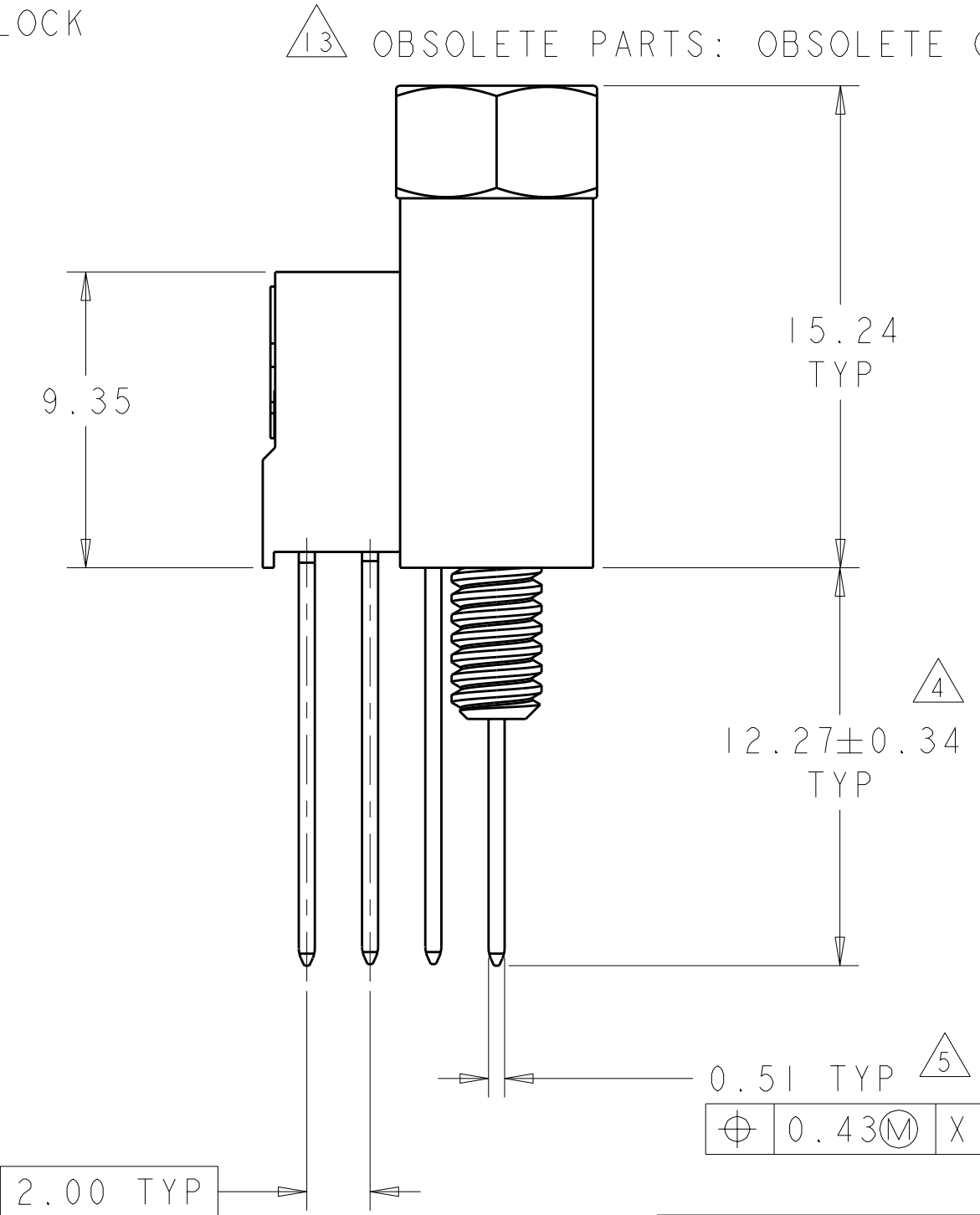
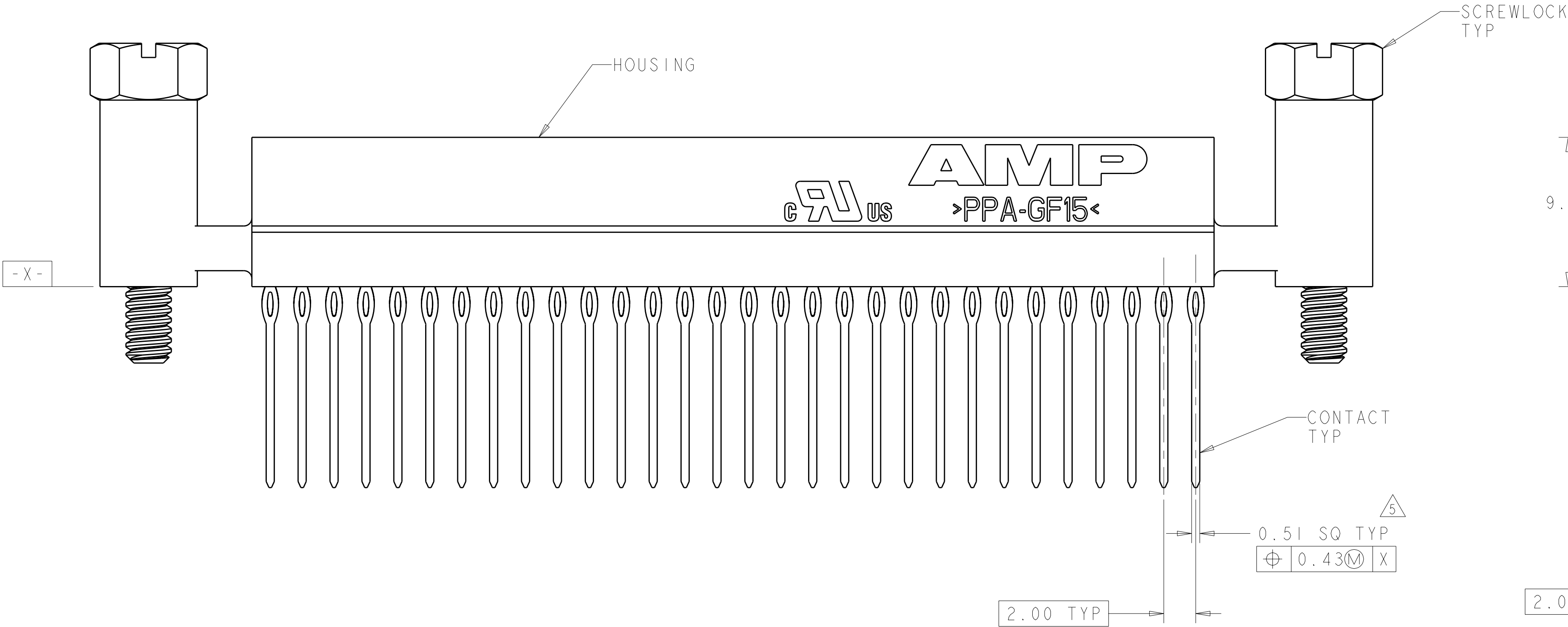


LOC		DIST		REVISIONS			
AD	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			J2	REVISED PER ECO-11-005140	23MAR2011	RK	HMR



- △1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.
SCREWLOCKS: STEEL.
- △2 CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.000130 MIN GOLD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △3 PCB HOLE RECOMMENDATIONS:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00±0.02.
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.88±0.08.
- △4 DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- △5 POSITION TOLERANCE APPLIES AFTER CONNECTOR IS PRESSED ONTO PC BOARD.
- △6 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375797-2 ONLY.
- △7 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375797-3 ONLY.
- △8 CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE) END, 0.00254-0.00508 MATTE TIN ON COMPLIANT AREA, 0.000130 MIN GOLD OVER REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △9 TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 10).
- △10 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.04±0.02.
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-1.03.
- △11 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.04±0.02.
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-1.03.
- △12 TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 11).



△13 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

△9	△8	YES △1	1375797-6 △13
△9	△8	YES △6	1375797-5 △13
△9	△8	NO	1375797-4 △13
△12	△2	YES △7	1375797-3 △13
△12	△2	YES △6	1375797-2 △13
△12	△2	NO	1375797-1
FINISH		KEYED CIRCUITS	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN
G. LENKER
CHK
L. BREKOSKY
APVD
J. OLSON

20JUN2000
15JAN2001
13JUN2001

DIMENSIONS:

mm

0 PLC ±

1 PLC ±0.01

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES

FINISH

△1

△2

△8

PRODUCT SPEC
108-1956

APPLICATION SPEC
114-13021

WEIGHT
-

CUSTOMER DRAWING

NAME
ASSEMBLY, PC/I04-PLUS, STACKTHROUGH CONTACTS, 2 STANDOFFS, PRESS FIT

SIZE
A100779

CAGE CODE
C=1375797

DRAWING NO

RESTRICTED TO
-

SCALE
5:1

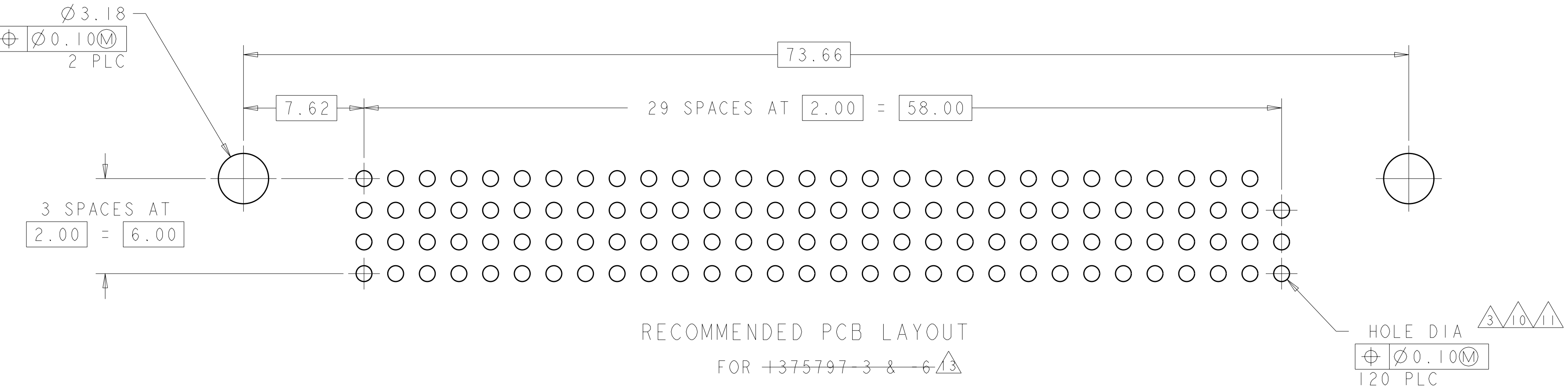
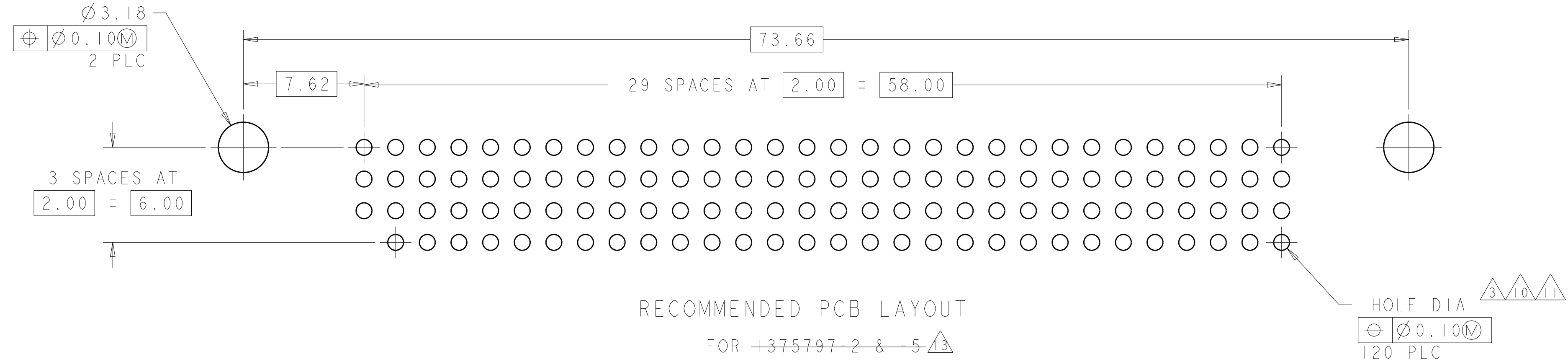
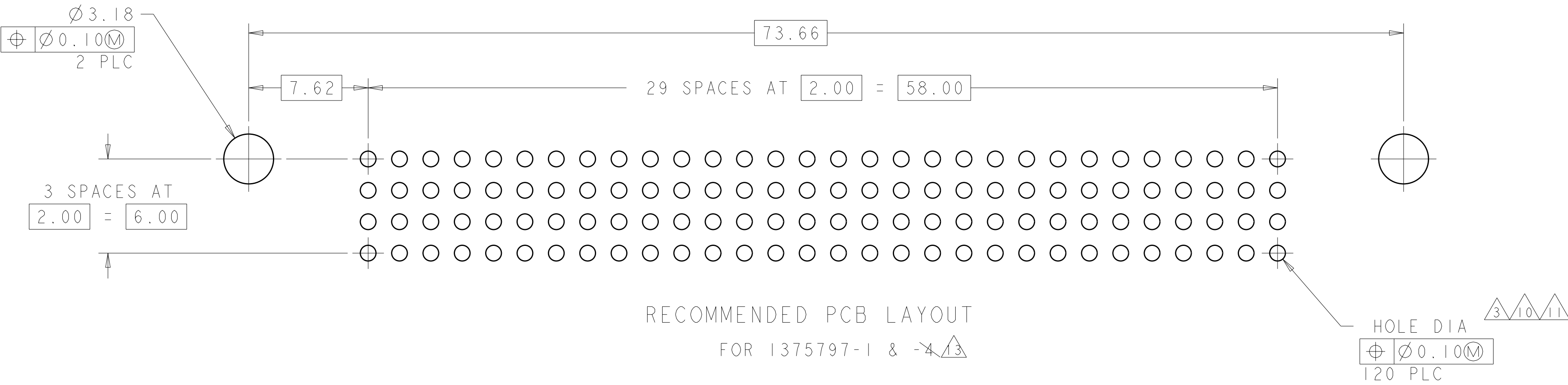
SHEET
1

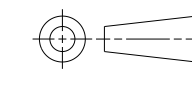
OF
2

REV
J2

TE Connectivity

LOC		DIST		REVISIONS					
AD		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
					-	SEE SHEET I	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.				DWN W.G. LENKER 20JUN2000		 TE Connectivity	
				CHK L. BREKOSKY 15JAN2001			
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. OLSON 13JUN2001		NAME	
				PRODUCT SPEC			
		1 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.01 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		108-1956		ASSEMBLY, PC/104-PLUS, STACKTHROUGH CONTACTS, 2 STANDOFFS, PRESS FIT	
				APPLICATION SPEC			
				114-13021		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT -		A100779C=1375797	
						RESTRICTED TO -	
CUSTOMER DRAWING				SCALE 5:1		SHEET 2 OF 2	
						REV J2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.