

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A2	ECR-14-002795	26FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150247-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1339612
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1339612

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA					
		APVD RAGHAVENDRA		NAME END FEED HD-I APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1339612	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV A2

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1339612 1339612

/home/eb003653/edmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339612-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339612-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339612-7	A		-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: .250 SERIES FASTIN-FASTON RECEPTACLE

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.05 [.120 IN]	F	16 -12 AWG
INSUL	6.35 [.250 IN]	F	4.06-5.33 [.160-.210 IN]
WIRE STRIP LENGTH	APPL INSTRUCTION		
REFER TO APPL SPEC.	408-8323		

TERMINAL	114-2036 (B)	-	FEED
APPL SPEC	114-2025 (A)	-	21.34 [.840 IN]

TERMINALS APPLIED

60249 (A)	-	-	-	-
63896 (B)	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
12 AWG	2.18 ±0.05 [.086 ±0.002 IN]	4-354778-0 [.2695]
14 AWG	1.85 ±0.05 [.073 ±0.002 IN]	6-354778-8 [.2835]
(3)20 AWG	1.75 ±0.05 [.067 ±0.002 IN]	8-354778-2 [.2905]
16 AWG	1.65 ±0.05 [.065 ±0.002 IN]	8-354778-6 [.2925]

LAYOUT
L1339612

SET UP GAGE
458638-3

2000

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

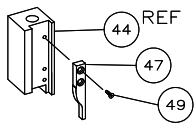
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
© COPYRIGHT 2000

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4 CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- CUT TO LENGTH AT ASSY

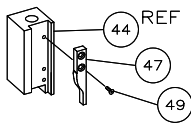
VIEW B ROTATED 180°

POST-FEED 40 mm STROKE

POST-FEED 30 mm STROKE



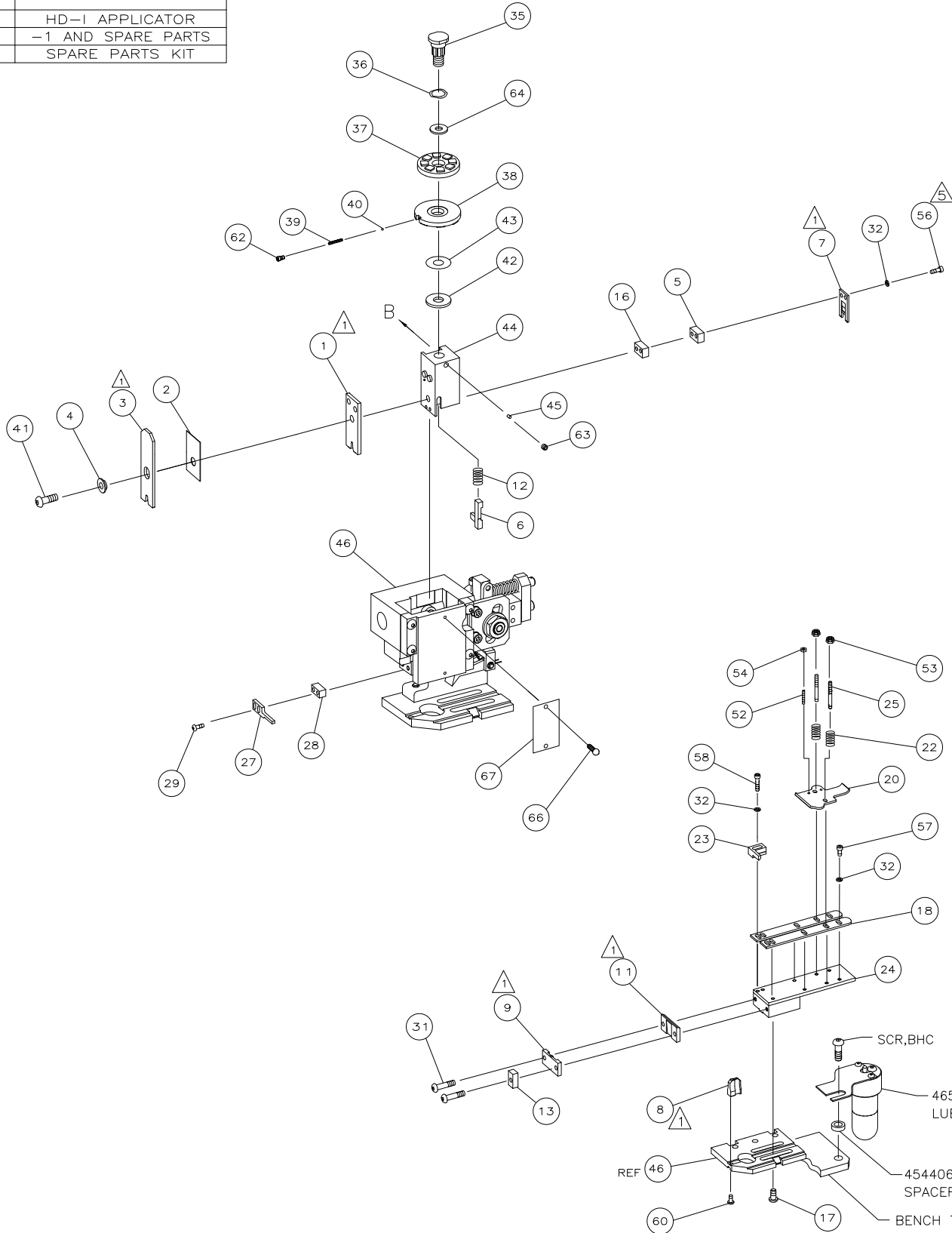
LEADMAKER OR BENCH G



K TERMINATOR BENCH MACHINE

AMP 1756 REV 3-92

eb003653



DR	24JAN02	APP	24JAN02
L.LOFTHOUSE	F.BACKHURST		
CHK	REL	18FEB02	L.LOFTHOUSE
NAME	END FEED HD-I APPLICATOR		
SCALE	D	DWG NO	1339612

QTY REQD PER ASSY	PARTS LIST
DIMENSIONS: mm [INCHES] DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ± 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX	MATL HT TR FIN AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608 MACHINE REF HD-I APPL SHEET 1 of 1 REV A1

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.