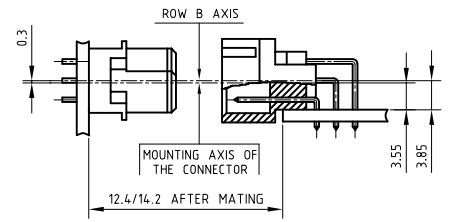
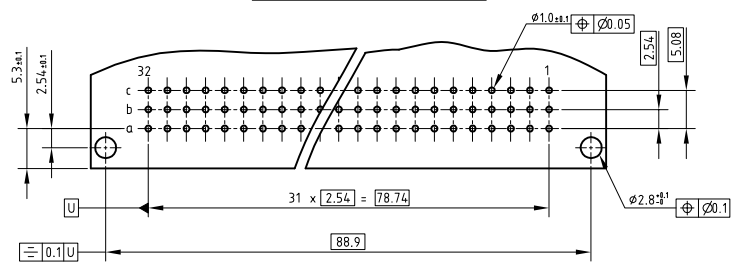


PCB DRILLING DETAILS



- NOTES:
- THE "LF" PRODUCTS MEET EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
 - THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 3.5 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6 MM MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD.
 - LEAD FREE OR RoHS DIRECTIVE LABELING TO BE PROVIDED AS PER GS-14-920 FOR LEAD FREE VERSION.

TECHNICAL SPECIFICATION

HOUSING MATERIAL : THERMOPLASTIC POLYESTER UL94V0; GREY
 HOUSING CAN WITHSTAND EXPOSURE TO LEAD FREE WAVE SOLDERING TEMPERATURE OF 260-265°C
 WHEN USED WITH PROTECTIVE ADHESIVE OR PROTECTIVE METALLIC DEVICE FOR ANGLE CONNECTORS AS IT IS USED IN CLASSICAL LEAD WAVE SOLDERING AT 235-250°C.
 CONTACT & HARPOON MATERIAL : COPPER ALLOY
 CONTACT PLATING :
 CONTACT ZONE : Au OVER Ni
 TERMINATION ZONE : Sn (PURE MATT) OVER Ni FOR LEAD FREE VERSION

ELECTRICAL DATA

CURRENT RATING AT 20°C : 15 A
 CURRENT (I MAX) : 2 A
 TEMPERATURE RANGE : -55°C TO +125°C
 CONTACT RESISTANCE : ≤ 20 mΩ
 INSULATION RESISTANCE : ≥ 10¹⁰ MΩ
 TEST VOLTAGE (rms) : 1000 V

MECHANICAL DATA

INSERTION FORCE PER CONTACT : ≤ 0.94 N
 EXTRACTION FORCE PER CONTACT : ≥ 0.15 N

REFERENCE SPECIFICATION : DIN 41612 / IEC 603-2

SERIES	8609	4	32	7	1	13	7	8	8	ELF
ROWS FITTED WITH CONTACTS										
ROW a - c	4 32									
NO. OF CONTACTS										
TYPE OF INSULATOR	3 ROW MALE INSULATOR									
METHOD OF MOUNTING	STANDARD MOUNTING - STYLE C									
TERMINATION	ANGLED SPILL									
OPTIONS	NO OPTION									
PERFORMANCE CLASS	DIN 41612 CLASS 3									
	DIN 41612 CLASS 2									
	DIN 41612 CLASS 1									
	AS PER MIL C 55302 / JSS 50808									
PITCH PER ROW	5.08 mm									
LEAD FREE VERSION	ELF									

mat'l. code	SEE TECH. SPEC.	surface	ISO 1302	tolerance	ISO 406	ISO 1101	projection	product family	8609
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified	.02.1		mm	title	DIN STANDARD HEADER
A	104-09-08	MINI	2008-09-26	angles	linear	0°±1°	scale 3:2	ANGLED SPILL DIN 41612 STYLE-C	
				dr	MINI.K.VANDANATH	2008-09-26		dwg no	sheet 1 of 1
				enr	KESAVAN	2008-09-26		size	A3
				chr	JOHN SLEEBA	2008-09-26		type	Product Customer Drawing
				appd	KESAVAN	2008-09-26			
sheet index	revision sheet	A	1						



Copyright FCJ



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.