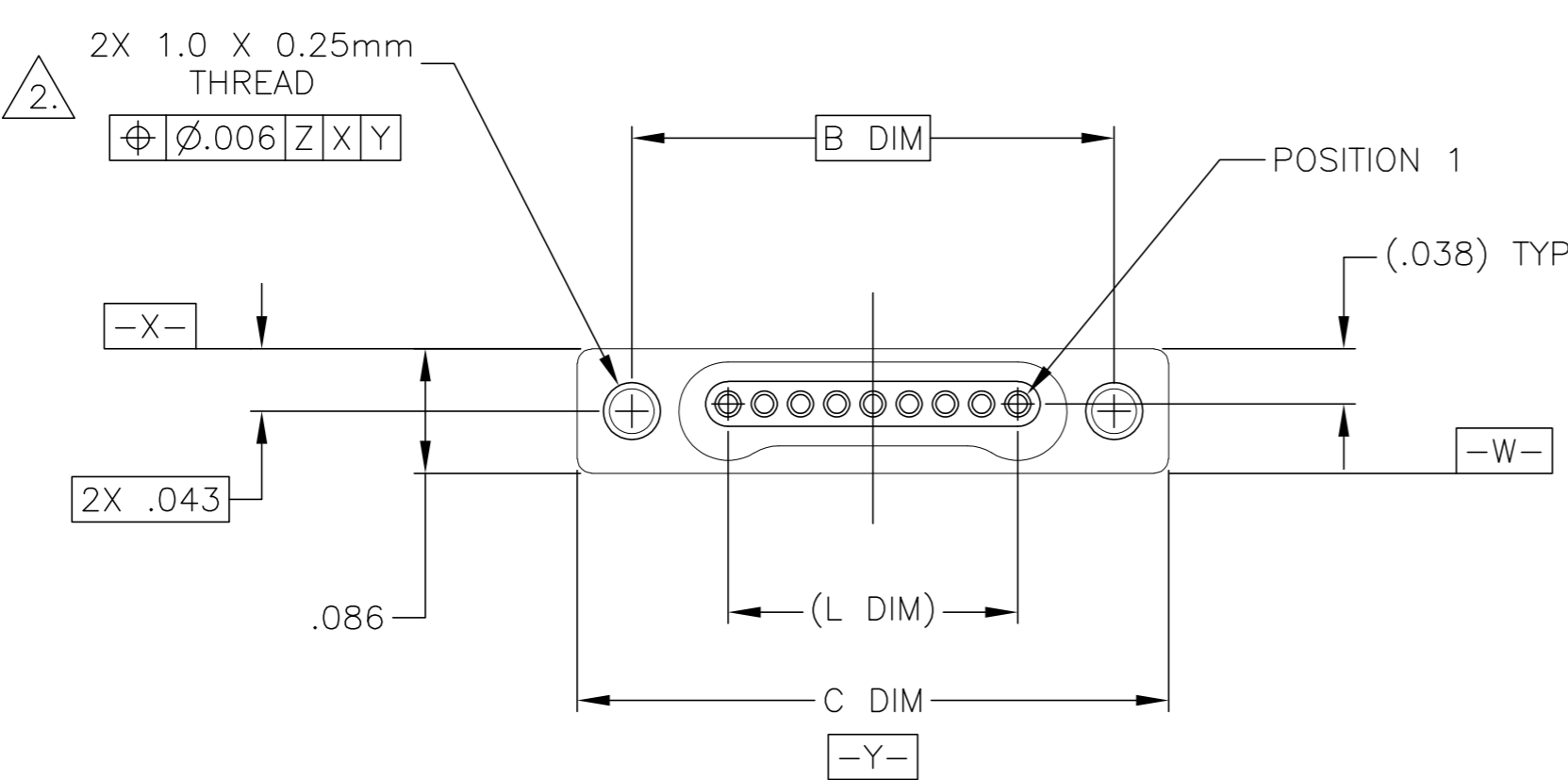
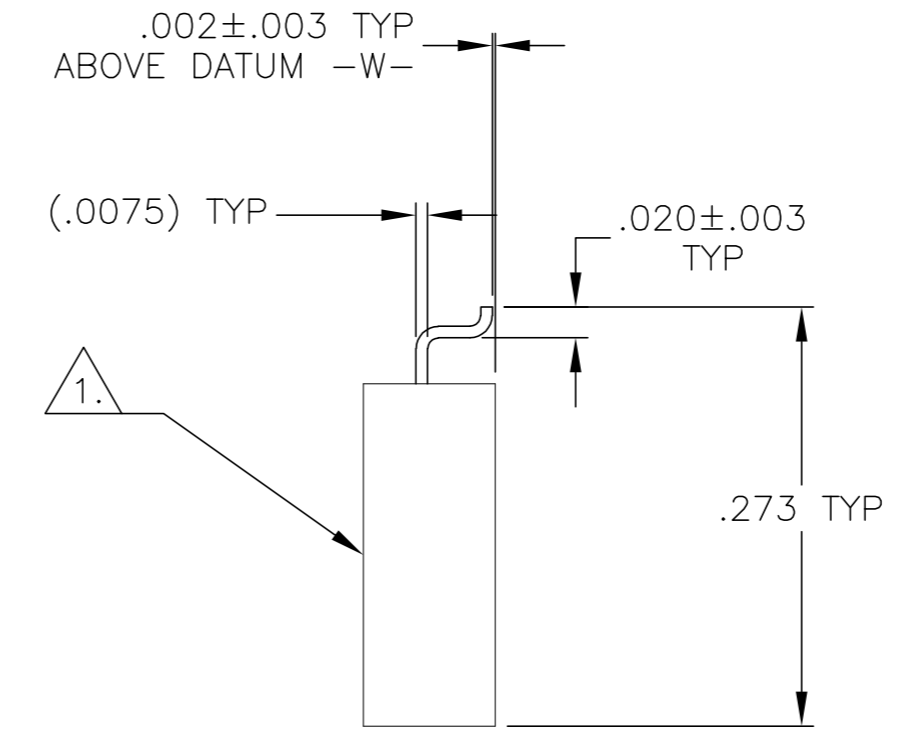
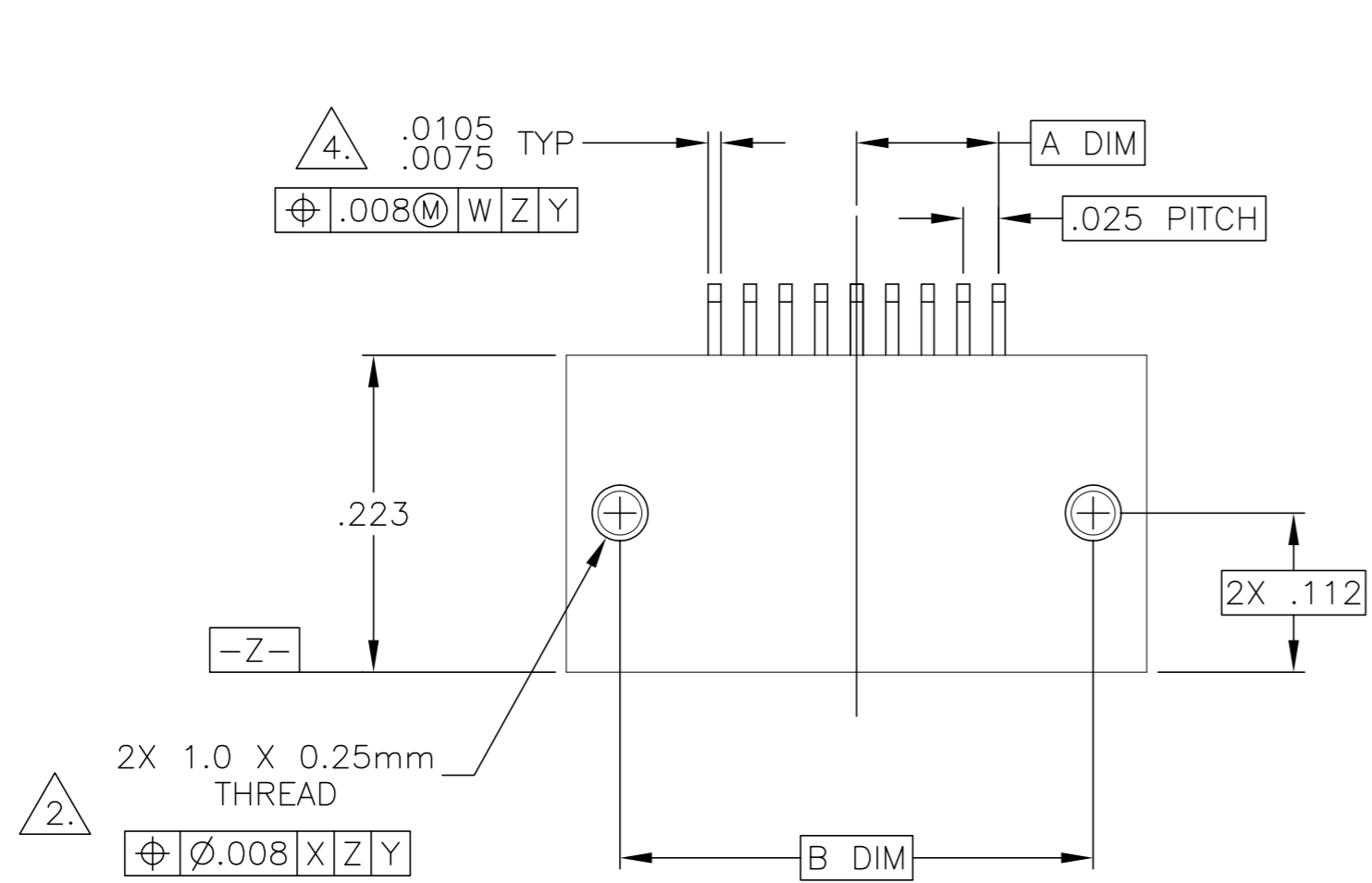


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
DF	DO	T1	REVISED PER ECO-11-005139	21MAR11	RK	HMR	



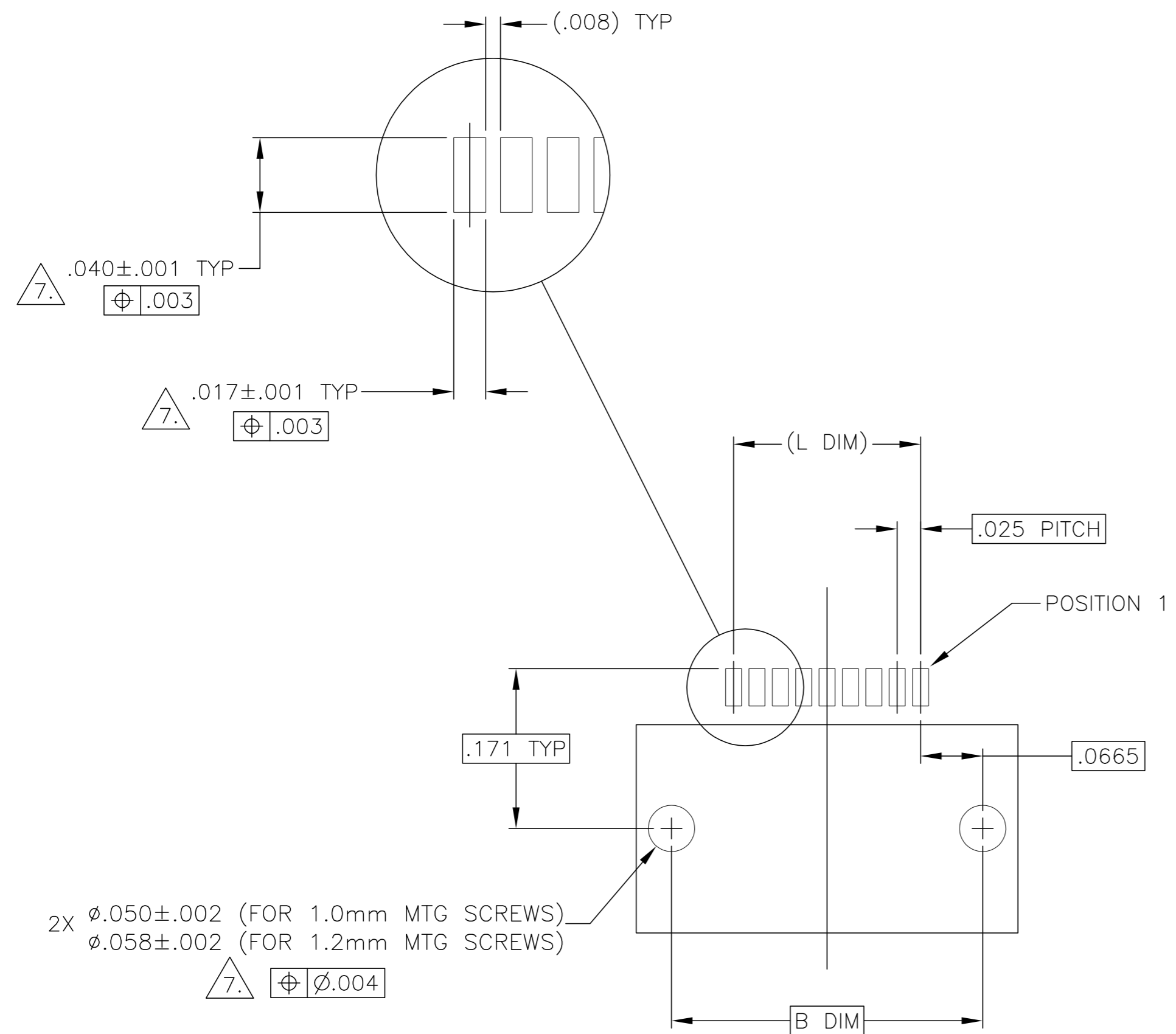
SIZE	A DIM	B DIM	C DIM ±.0050	(L DIM)
05	.050	.233	.3085	(.100)
09	.100	.333	.4085	(.200)
15	.175	.483	.5585	(.350)
25	.300	.733	.8085	(.600)
37	.450	1.033	1.1085	(.900)
51	.625	1.383	1.4585	(1.250)

1. SHELL OPTIONS (TO BE SPECIFIED IN NANONICS PART NUMBER):  
 METAL: 6061-T6 ALUMINUM, ELECTROLESS NICKEL PLATED PER MIL-C-26074 (STANDARD) OR GOLD PLATED PER MIL-G-45204  
 303 STAINLESS STEEL, PASSIVATED PER SAE-AMS-QQ-P-35  
 INSULATOR MATERIAL FOR ALL METAL SHELLS IS LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP) PER MIL-M-24519 OR PER ASTM D5138  
 PLASTIC: LIQUID CRYSTAL POLYMER (LCP) PER MIL-M-24519 OR PER ASTM D5138
2. STANDARD 1.0 X 0.25mm JACKSCREW AND MOUNTING THREADS ARE SHOWN FOR REFERENCE ONLY AND MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER WHEN REQUIRED. 1.2 X 0.25mm THREADS ALSO AVAILABLE.
3. MOUNTING HARDWARE IS AVAILABLE WITH THIS CONFIGURATION (NOT SHOWN). HARDWARE MUST BE SPECIFIED IN THE NANONICS PART NUMBER. CONSULT TE CONNECTIVITY FOR DETAILS.
4. SMT LEADS ARE BeCu, TIN LEAD PLATED 60/40 COMPOSITION PER SAE-AMS-P-81728
5. NANONICS TERMINATION CODE: L2
6. THIS DRAWING PREVIOUSLY IDENTIFIED AS NANONICS N10138/130

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	M. STORRY	02-15-01		TE Connectivity			
DIMENSIONS: INCHES		CHK	S. KAIN	02-15-01		NAME			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	-	-		RECEPTACLE ASSEMBLY, HORIZONTAL SURFACE MOUNT, SINGLE ROW DUALLOBE, PLASTIC OR METAL			
0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± .010 3 PLC ± .005 4 PLC ± - ANGLES ± 1°		PRODUCT SPEC	-	-		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	
MATERIAL SEE NOTES		FINISH	SEE NOTES	WEIGHT	-	A2	00779	C=1589462	RESTRICTED TO
		CUSTOMER DRAWING		SCALE	8:1	SHEET	1 of 2	REV	T1

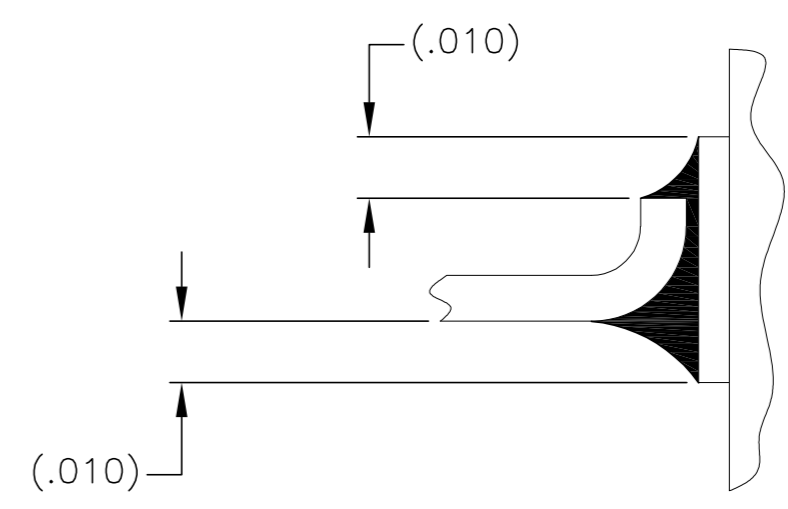
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
DF	DO	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

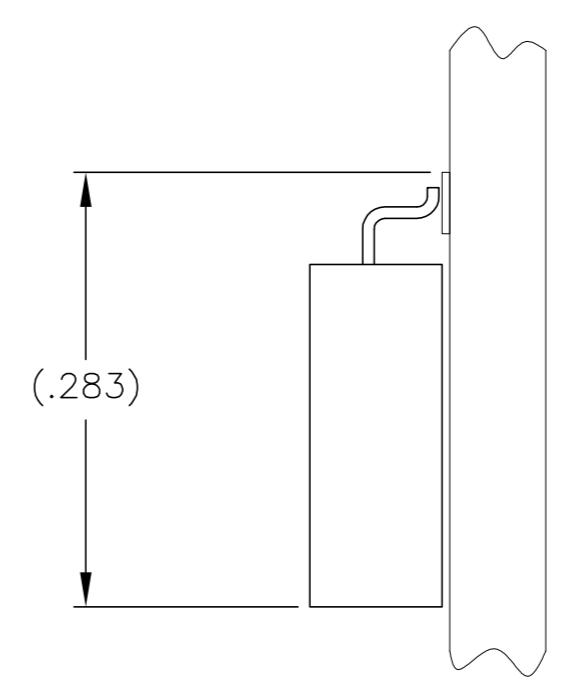


SIZE 09 SHOWN FOR REFERENCE

TYPICAL PCB LAYOUT



TYPICAL FOOT PLACEMENT ON SOLDER PAD



7. POSITIONAL TOLERANCES FOR BASIC DIMENSIONED FEATURES ARE RELATIVE TO FIDUCIALS OR SOME SIMILAR DATUM REFERENCE DEFINED BY THE PCB DESIGNER.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. STORRY 02-15-01	TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES		CHK S. KAIN 02-15-01		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD -	NAME	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	RECEPTACLE ASSEMBLY, HORIZONTAL SURFACE MOUNT, SINGLE ROW DUALLOBE, PLASTIC OR METAL	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE
2 PLC ± .010			A2	00779
3 PLC ± .005			DRAWING NO	RESTRICTED TO
4 PLC ± -			C=1589462	-
ANGLES ± 1°		WEIGHT	SCALE 8:1 SHEET 2 OF 2 REV T1	
MATERIAL		CUSTOMER DRAWING		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.