

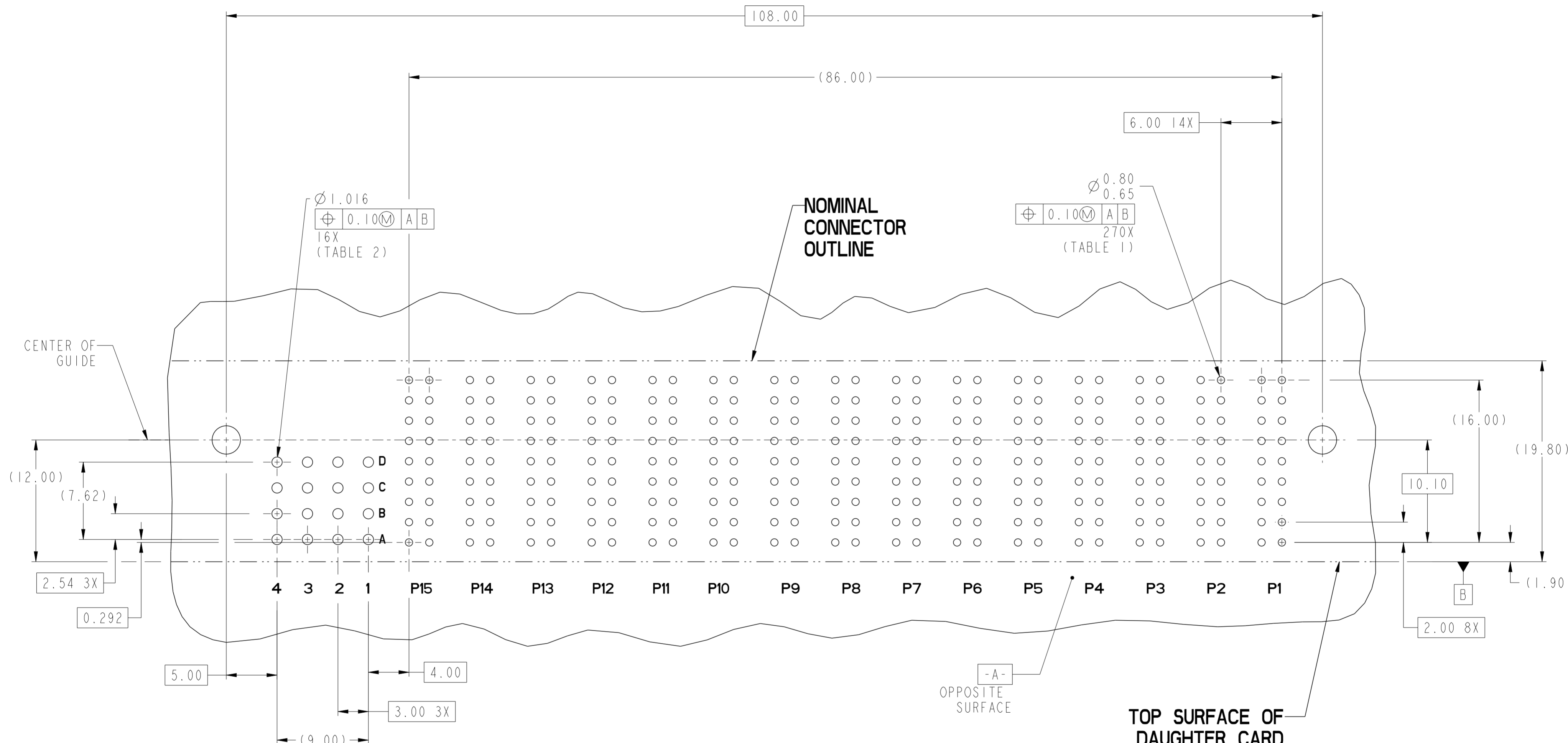
spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	3:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Helen Zhang	2012/07/23	chr	-	ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/23	product family	-	rel level	-	rel level	Released	
surface	✓	linear	0.X	±.5	0.XX	±.25	0.XXX	±.10	angular	0°	±2°
ASME Y14.5		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	rev	A

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jul 23, 2012

Copyright FCI.
FCI



**RECOMMENDED PCB LAYOUT
COMPONENT SIDE**

NOTE 6

Copyright FCI.

spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	3:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Helen Zhang	2012/07/23	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
surface	✓	appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/23	product family	-	rel level	-	rel level	Released
linear	0.X ±.5 0.XX ±.25 0.XXX ±.10	angular	0° ±2°	www.fci.com	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	rev	A

A

A

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HCI POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

B

B

C

C

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPC SIGNALS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS			
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	1.125-1.175 ($\varnothing .0453 \pm .0010$)	0.025-0.050	0.005-0.015	0.94 - 1.10 ($\varnothing .040 \pm .003$)

D

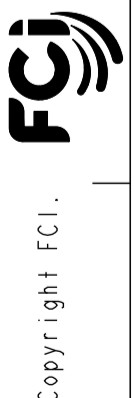
D

E

E

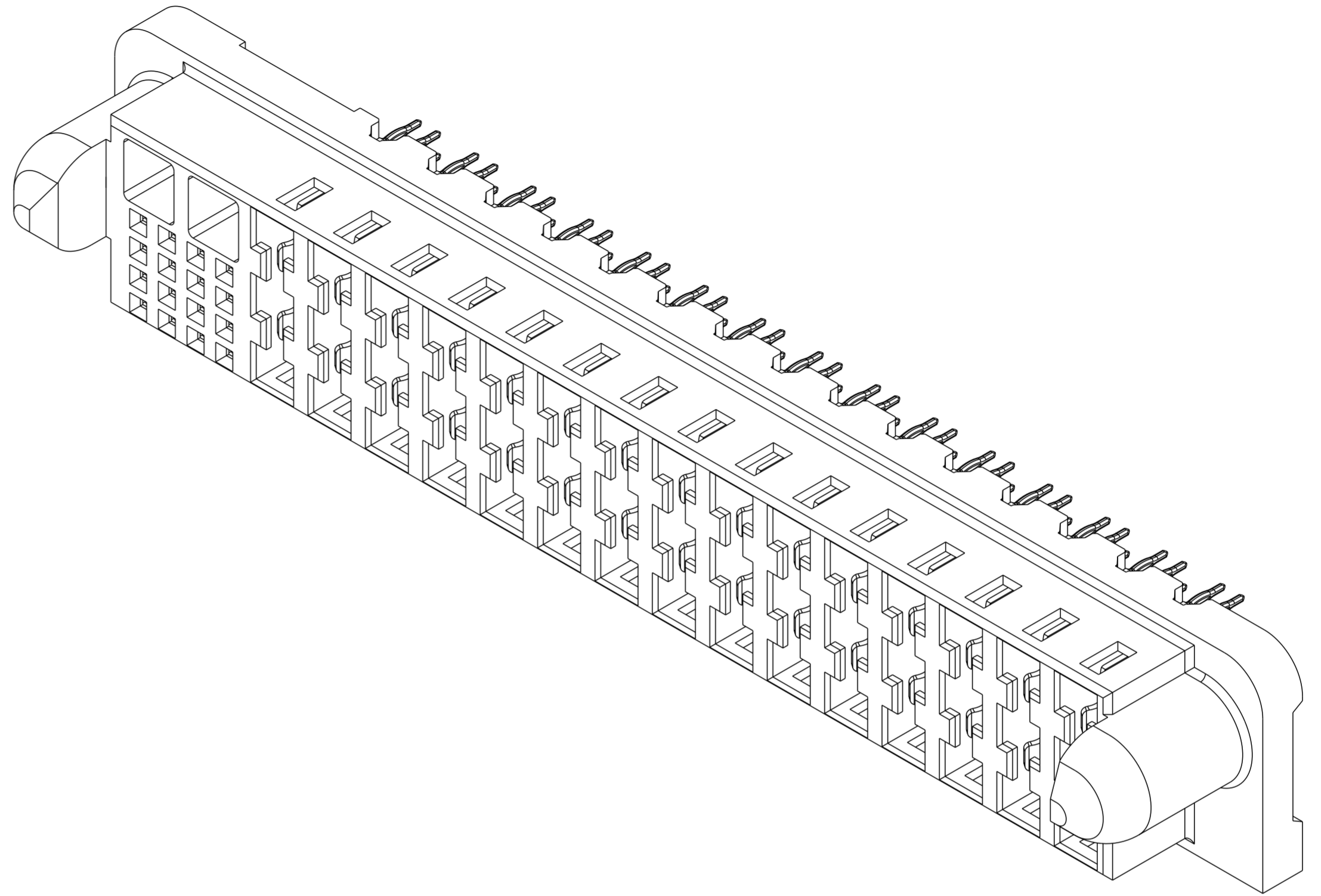
F

F



spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	3:1								
tolerance std	-	eng	Helen Zhang	2012/07/23			ecn no	-	rel level	Released								
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	-	2012/07/23														
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±.5								0.XX	±.25		0.XXX	±.10	angular	0°
linear	0.X	±.5																
	0.XX	±.25																
	0.XXX	±.10																
angular	0°	±2°																
ASME Y14.5		title	VERT RECP ASSY 15DC-16S		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4	rev	A								

PART NUMBER	M2.5 SCREW NOTE 11	TAIL PLATING	TAIL TYPE
10107012-001	OPTIONAL	SnPb	PRESS-FIT
10107012-001LF	OPTIONAL	Sn	PRESS-FIT



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
2. CONTACT FINISH (ref GS-12-380 SECTION 5.2)
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070.
5. PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
7. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1073.
8. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C
PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED,
OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
9. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE
NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
10. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
11. RECOMMENDED RETENTION TO PCB:
Ø0.110[2.79] THRU HOLE (UNPLATED) FOR M2.5 SELF THREADING SCREW, MAX
HEAD Ø0.177[4.50].
RECOMMENDED SCREW LENGTH 0.276[7.00] + PCB THICKNESS.
RECOMMENDED SCREW SEATING TO PCB TORQUE: 2-5 lbf-in (2300-5760 gf-cm).

spec ref	*	dr	DuWa	2010/04/28	projection	MM	size	A2	scale	3:1												
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Helen Zhang	2012/07/23			ecn no	-	rel level													
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family			-	Released														
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±.5				0.XX	±.25		0.XXX	±.10	angular	0°	±2°	appr	Pai-Ming Zheng	2012/07/23	title	VERT RECP ASSY 15DC-16S HCI POWER CONNECTOR	dwg no	10107012
linear	0.X	±.5																				
	0.XX	±.25																				
	0.XXX	±.10																				
angular	0°	±2°																				
www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4																



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.