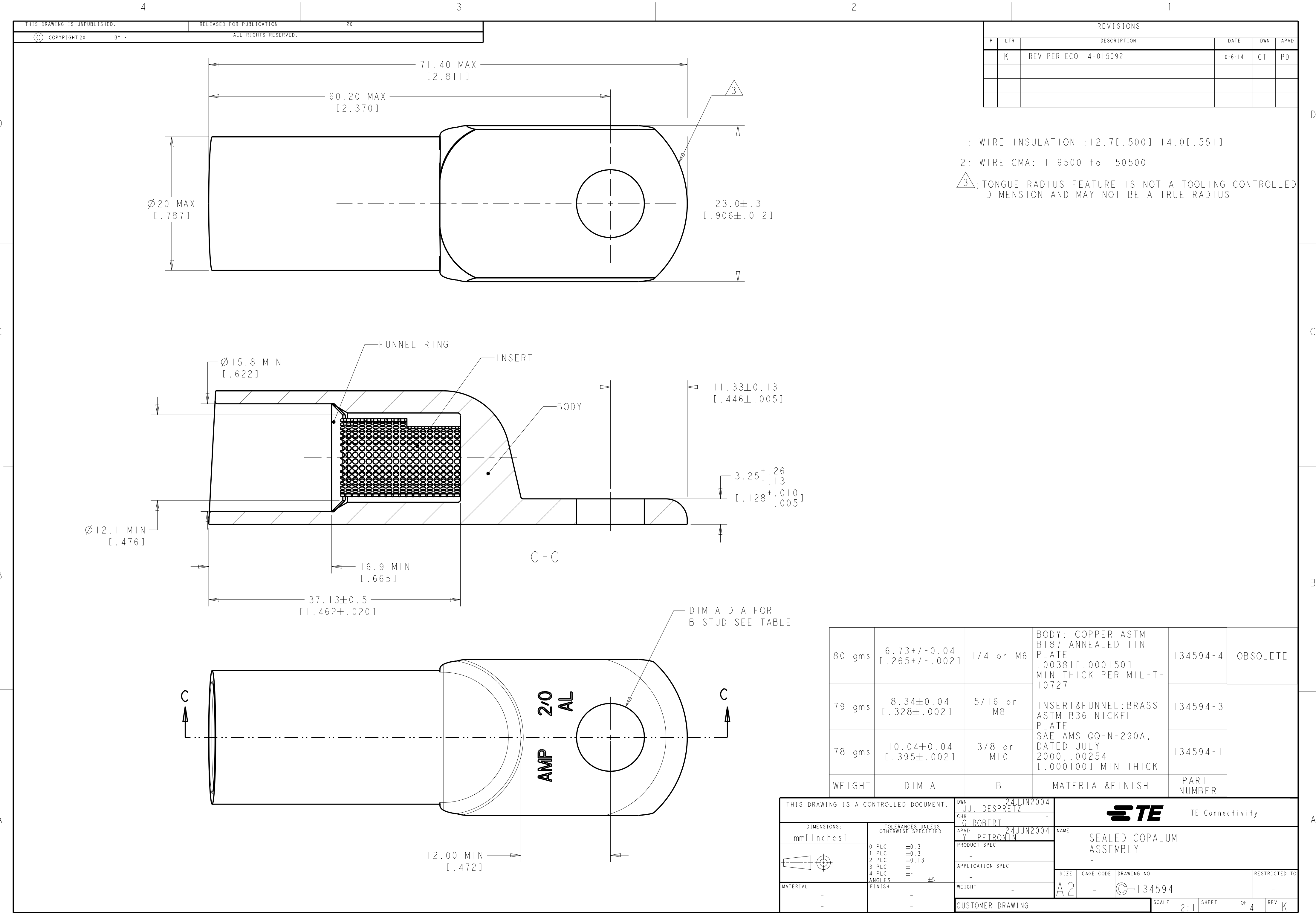
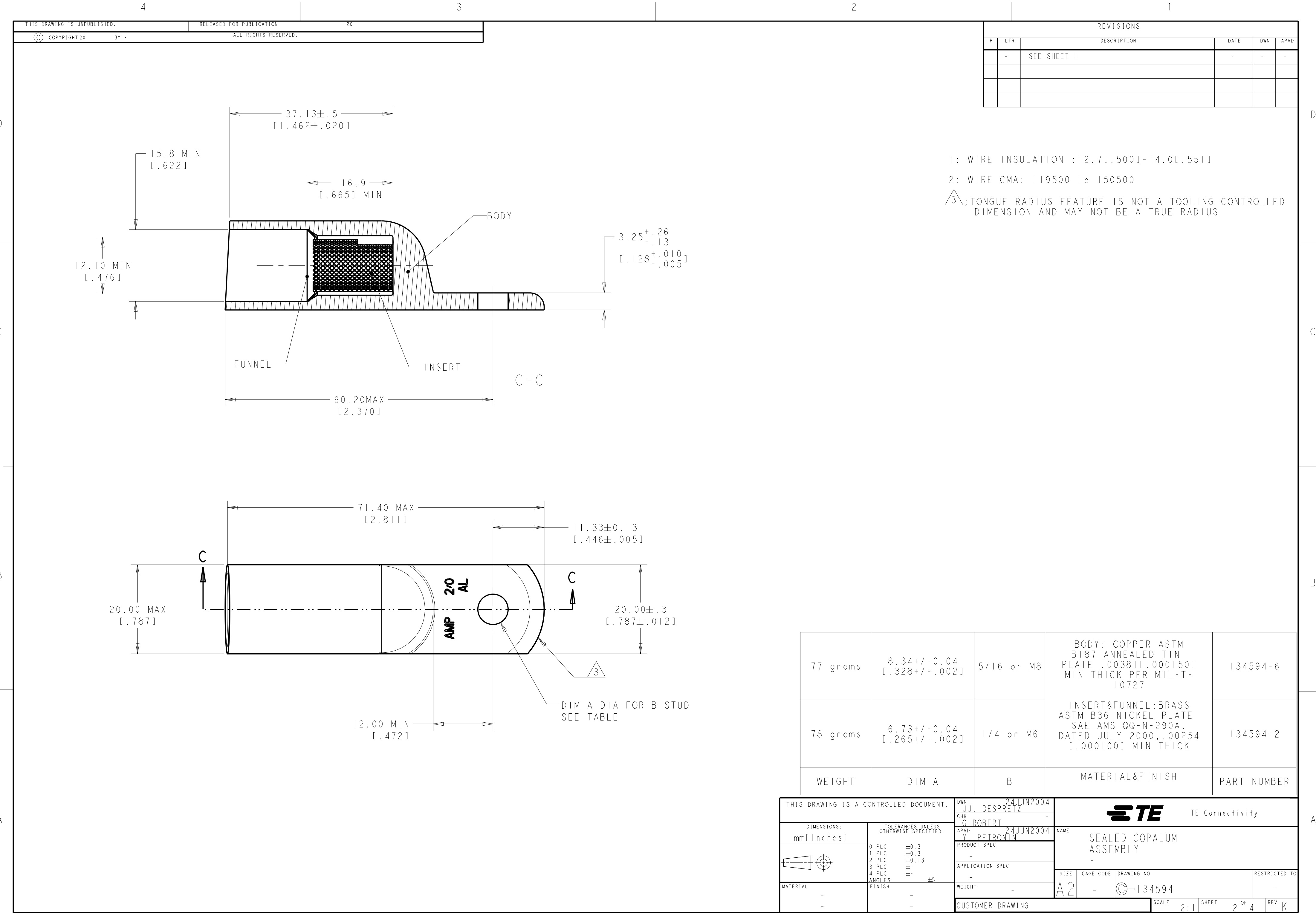




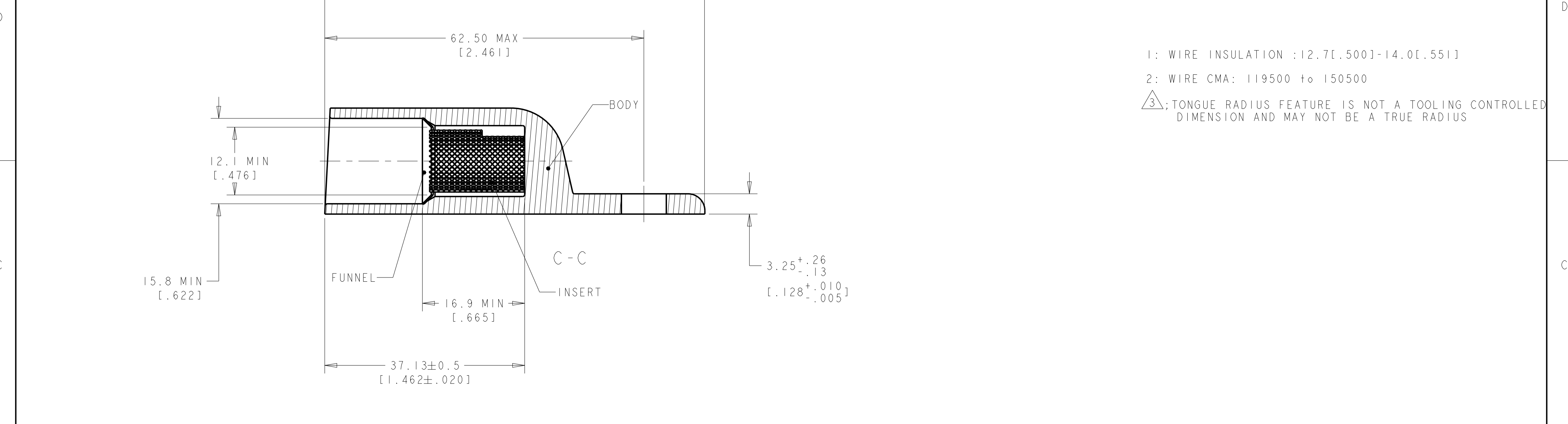


1: WIRE INSULATION :12.7[.500]-14.0[.551]
2: WIRE CMA: 119500 to 150500
3; TONGUE RADIUS FEATURE IS NOT A TOOLING CONTROLLED DIMENSION AND MAY NOT BE A TRUE RADIUS

77 grams	8.34+/-0.04 [.328+/- .002]	5/16 or M8	BODY: COPPER ASTM B187 ANNEALED TIN PLATE .0038[.000150] MIN THICK PER MIL-T-10727	134594-6
78 grams	6.73+/-0.04 [.265+/- .002]	1/4 or M6	INSERT&FUNNEL:BRASS ASTM B36 NICKEL PLATE SAE AMS QQ-N-290A, DATED JULY 2000,.00254 [.000100] MIN THICK	134594-2
WEIGHT	DIM A	B	MATERIAL&FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN JJ. DESPRETZ 24JUN2004	 TE Connectivity					
DIMENSIONS: mm[Inches]		CHK G-ROBERT 24JUN2004						
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD Y. PETRONIN	NAME SEALED COPALUM ASSEMBLY				
	0 PLC ±0.3 1 PLC ±0.3 2 PLC ±0.13 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±5		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC -					
	MATERIAL		FINISH	WEIGHT	SIZE A2	CAGE CODE -	DRAWING NO C-134594	RESTRICTED TO -
				CUSTOMER DRAWING	SCALE 2:1	SHEET 2	OF 4	REV K

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-



77 grams	8.34±0.04 [.328±.002]	5/6 or M8	BODY: COPPER ASTM B187 ANNEALED TIN PLATE .0038[.000150] MIN THICK PER MIL-T-10727 INSERT&FUNNEL:BRASS ASTM B36 NICKEL PLATE SAE AMS QQ-N-290A, DATED JULY 2000,.00254 [.000100] MIN THICK	134594-5
WEIGHT	DIM A	B	MATERIAL&FINISH	PART NUMBER
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 24JUN2004 JJ. DESPRETZ CHK G-ROBERT APVD Y PETRONIN 24JUN2004	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm[Inches]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.3 1 PLC ±0.3 2 PLC ±0.13 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±5 FINISH -	PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -	NAME SEALED COPALUM ASSEMBLY	
MATERIAL -	-	CUSTOMER DRAWING	SIZE A2 CAGE CODE - DRAWING NO C-134594	RESTRICTED TO -
SCALE 2:1			SHEET 3 OF 4	REV K

D

C

B

A

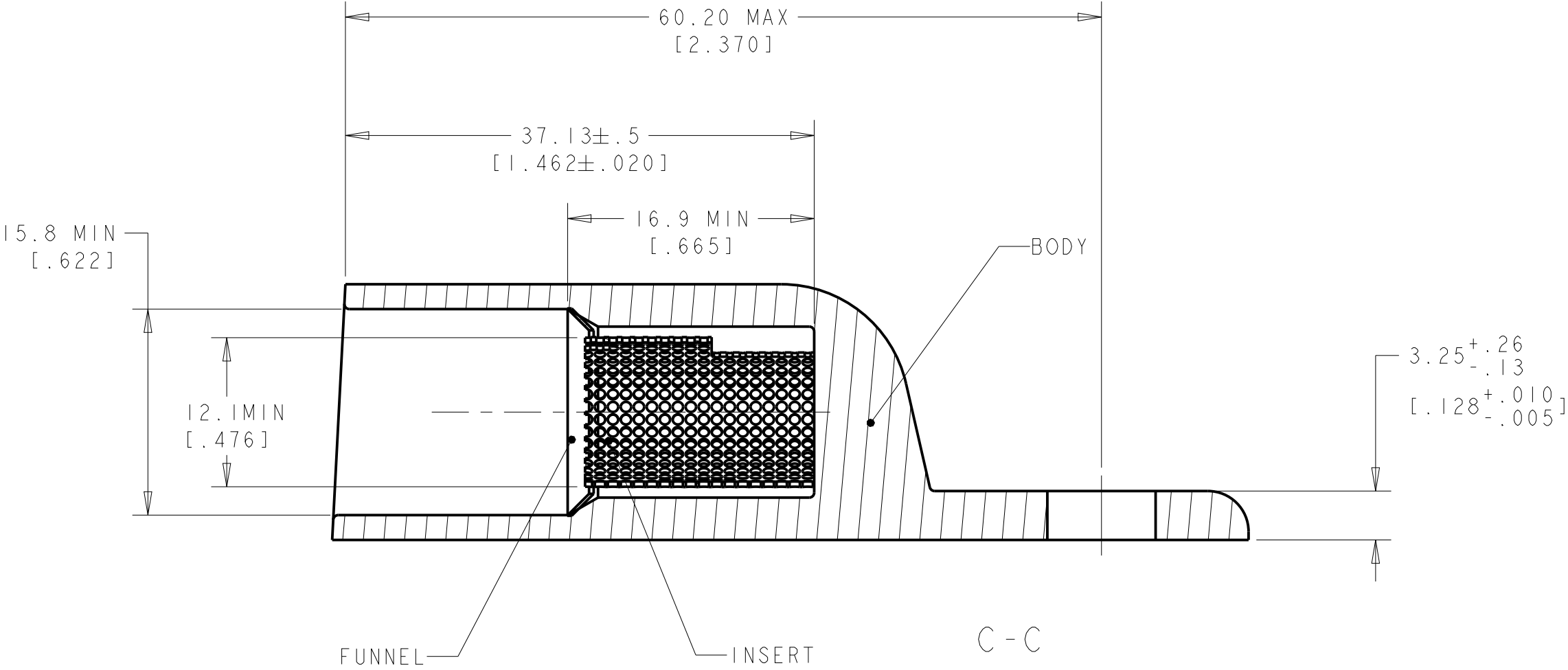
D

C

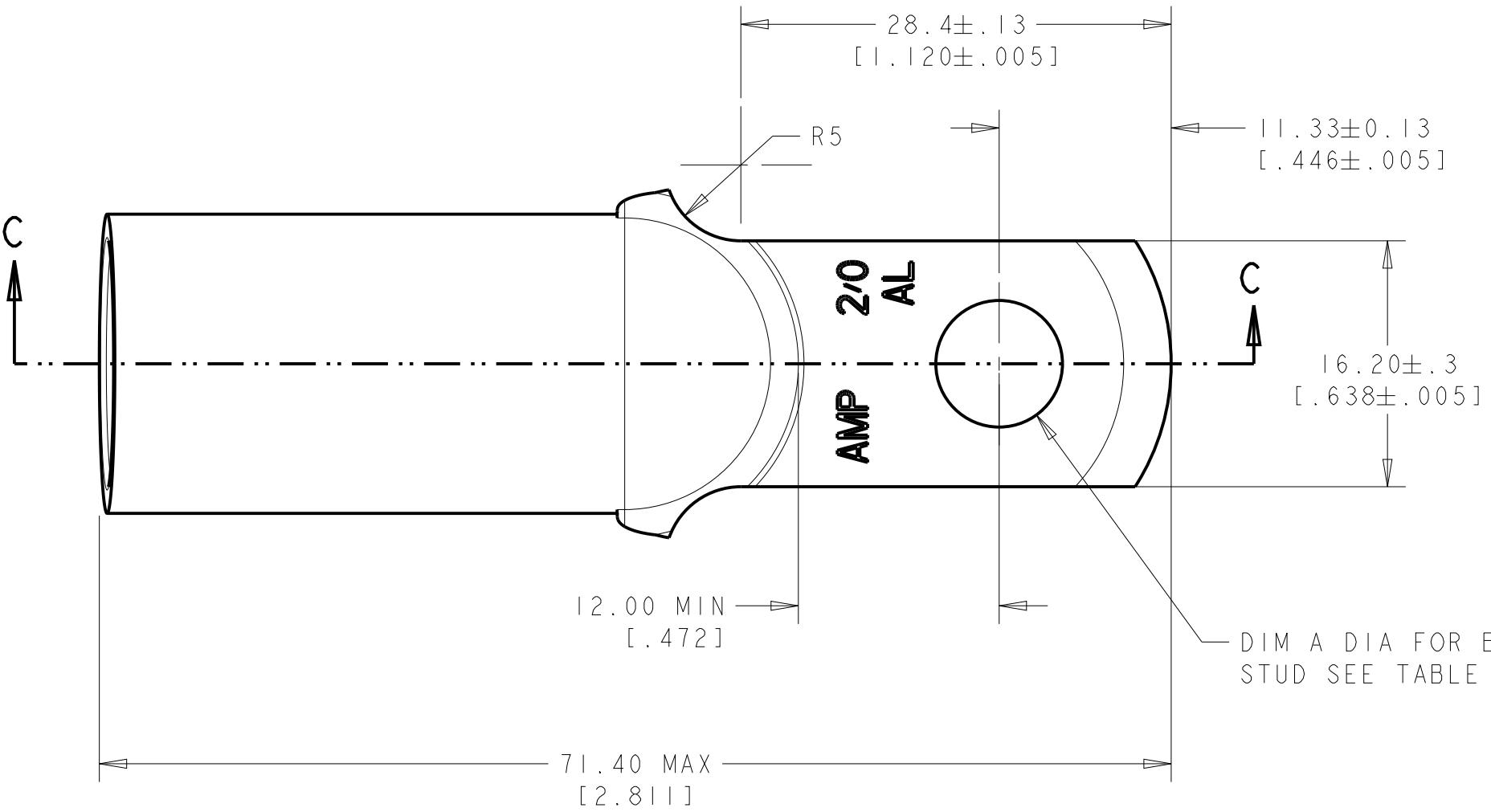
B

A

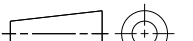
REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	-	SEE SHEET 1	-	-	-



- 1: WIRE INSULATION :12.7[.500]-14.0[.551]
- 2: WIRE CMA: 119500 to 150500
- 3: TONGUE RADIUS FEATURE IS NOT A TOOLING CONTROLLED DIMENSION AND MAY NOT BE A TRUE RADIUS



76 grams	8.34±0.04 [.328±.002]	5/6 or M8	BODY: COPPER ASTM B187 ANNEALED TIN PLATE .00381[.000150] MIN THICK PER MIL-T-10727 INSERT&FUNNEL:BRASS ASTM B36 NICKEL PLATE SAE AMS QQ-N-290A, DATED JULY 2000,.00254 [.000100] MIN THICK	134594-7
WEIGHT	DIM A	B	MATERIAL&FINISH	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN JJ. DESPRETZ CHK G-ROBERT APVD Y. PETRONIN		24JUN2004		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm[Inches]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME SEALED COPALUM ASSEMBLY		-	
		0 PLC ±0.3 1 PLC ±0.3 2 PLC ±0.13 3 PLC ±- 4 PLC ±- ANGLES ±5 FINISH		PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC - WEIGHT -		SIZE A2	
MATERIAL - -		-		CAGE CODE -		DRAWING NO C=134594	
CUSTOMER DRAWING		SHEET 4 OF 4		SCALE 2:1		REV K	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.