



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 <sub>0</sub>	RELEASED	5/30/95	<i>M.M.</i>

ELECTRICAL	
Nominal Impedance (Ohms)	50
Frequency Range (GHz)	DC to 18.0
Volt Rating (VRMS MAX)	Sea Level 335
VSWR	N/A
Insertion Loss (dB MAX)	N/A
RF Leakage (dB MIN)	N/A
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN)	250
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level	1000
Contact Resistance (Milliohms MAX)	
Center Contact	2.0
Outer Contact	2.0
Cable to Housing	N/A
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz)	670
LR.(Megohms MIN)	10,000

MECHANICAL	
Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	
Recommended Mating Torque	N/A
Mating Characteristics:	
Insertion (MAX Lbs)	3.0
Withdrawal (MIN Oz)	1.0
Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX)	2.0
Center Contact Captivation	
Axial (Lbs)	6.0
Radial (In-Oz)	4.0
Cable Retention	
Axial Force (Lbs)	N/A
Torque (In-Oz)	N/A
Weight (Grams)	TBD

ENVIRONMENTAL	
Temperature Rating	-65°C To 125°C
Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D	
Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I	
Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +115°C	
Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration	
Shall Be Omitted	
Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray	

HOUSING	LOCKWASHER	MOUNTING NUT
DIELECTRIC		
CENTER CONTACT		
COMPONENT		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON		
FRAC.	DEC.	ANGLES
± 1/64	±.005	± °
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.		

STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303		
TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457		
BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H		
MATERIAL		FINISH
		GOLD PLATE PER MIL-G-45204
		N/A
		GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
DRAWN BY <i>M.M.</i>	DATE 5/24/95	<b>AMP Incorporated</b> 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
CHECKED BY		
APPD BY		
USE ASS'Y PROCEDURE		
NO. AP. N/A		

TITLE OSM BULKHEAD FEEDTHRU JACK RECEPTACLE SOLDER POT TERMINAL			
SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2056-5168-00	REV 01 <sub>0</sub>
SCALE 5:1			SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.