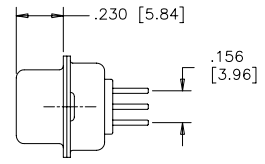
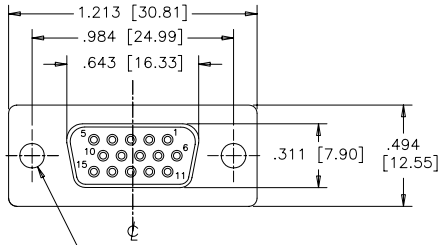


REVISIONS			
REV	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
B	PRODUCT DRAWING (EAR 12992)	DEC13/06	K.L.



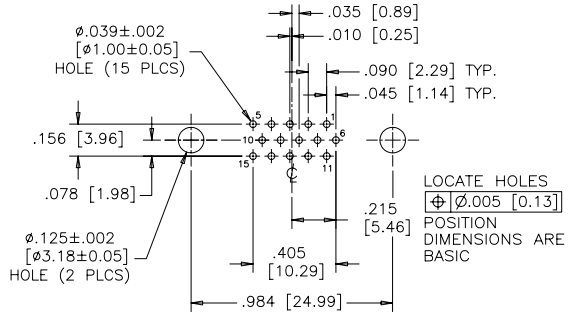
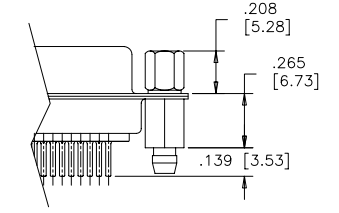
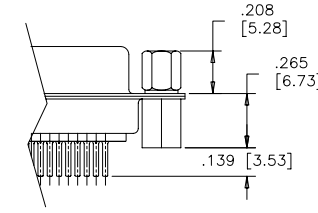
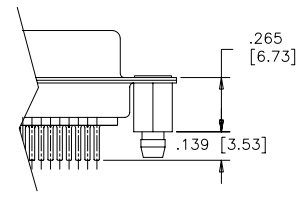
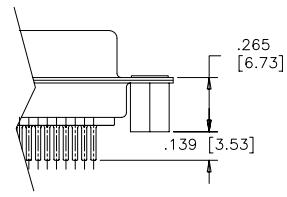
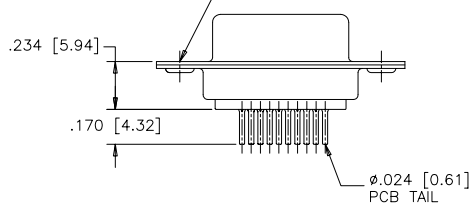
**TERMINATION-MTG OPTION 030**  
 .120 [3.05] DIA. THROUGH HOLES (2 PLACES), SEE ORDERING CODE.

**TERMINATION-MTG OPTION 130**  
 VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC THREADED THROUGH STANDOFFS

**TERMINATION-MTG OPTION 132**  
 VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC STANDOFFS WITH BOARDLOCKS

**TERMINATION-MTG OPTION 230**  
 VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS, STANDOFFS

**TERMINATION-MTG OPTION 232**  
 VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS, STANDOFFS WITH BOARDLOCKS



**RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT**  
 (COMPONENT SIDE OF BOARD)

**ORDERING CODE:**

**PART NUMBER:** 1 7 E H D - 0 1 5 S X X - X 3 X

**SERIES**

**NUMBER OF CONTACTS**  
 015

**STYLE**  
 S=SOCKET

**TERMINATION-MOUNTING OPTIONS**

- 030=VERTICAL MOUNT,  $\phi .120 [3.05]$  THROUGH HOLE
- 130=VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC STANDOFFS
- 132=VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC STANDOFFS WITH BOARDLOCKS
- 230=VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS, STANDOFFS
- 232=VERTICAL MOUNT, #4-40 UNC HEX JACK SOCKETS, STANDOFFS WITH BOARDLOCKS

**CONTACT PLATING OPTIONS**

- AA=ENGAGEMENT AREA  $3\mu [0.08 \text{ MICRONS}]$  GOLD FLASH
- CH=ENGAGEMENT AREA  $15\mu [0.38 \text{ MICRONS}]$  GOLD
- AM=ENGAGEMENT AREA  $30\mu [0.76 \text{ MICRONS}]$  GOLD

**SPECIFICATIONS:**

**MATERIALS:** ALL MATERIALS ARE RoHS COMPLIANT

**SHELL:** STEEL, TIN PLATED

**INSERTS:** HIGH TEMPERATURE RESISTANT NYLON, GLASS REINFORCED, UL FLAMMABILITY RATING 94V-0, COLOUR: BLACK

**CONTACTS:** COPPER ALLOY, GOLD PLATING (SEE ORDERING CODE) OVER  $50\mu [1.27 \text{ MICRONS}]$  NICKEL ON ENGAGEMENT AREA WITH  $100\mu [2.54 \text{ MICRONS}]$  MIN. MATTE TIN ON CONTACT TERMINALS.

**BOARDLOCK:** COPPER ALLOY, TIN PLATED

**ELECTRICAL DATA:**

**CURRENT RATING:** 3 AMP

**CONTACT RESISTANCE:** 15 MILLIOHMS MAX.

**INSULATION RESISTANCE:** 3000 MEGOHMS MIN.

**DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE:** 1000 VAC rms

**OPERATING TEMPERATURE:** -55°C TO +105°C

DRAWN	E.CHEN	DATE	JUN27/06
DESIGNED			
CHECKED	K.LAMBIE	DATE	JUL26/06
I. E. APPRD.			
Q. A. APPRD.			
DWG. APPRD.			
ENG. REL. NO.			
REF.	EAR 12956		
DIMENSIONS ARE IN	CODE ID. NO.		
INCHES	03554		

**Amphenol Canada Corp.**

**TITLE** 17EHD SERIES HIGH DENSITY D-SUB CONNECTOR, 15 SIZE SOCKET, VERTICAL PCB MOUNT CONTACTS, PLATING & MOUNTING OPTIONS, RoHS COMPLIANT

DWG	DRAWING NO.	REV.
C	P-17EHD-015SXX-X3X	B
DIMENSIONS ARE IN	SCALE	WT.
INCHES	2/1	-----
CODE ID. NO.	SURF.	SHEET
03554	-----	1 OF 1

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.