

REVISION Y

DO NOT SCALE
FROM THIS PRINT

DIMENSIONS ARE IN INCHES

UNLESS OTHERWISE NOTED

TOLERANCES ARE:

ONE PLACE DECIMALS $\pm .1$
TWO PLACE DECIMALS $\pm .01$ THREE PLACE DECIMALS $\pm .005$
FOUR PLACE DECIMALS $\pm .0020$ ANGLES
 $\pm 2^\circ$

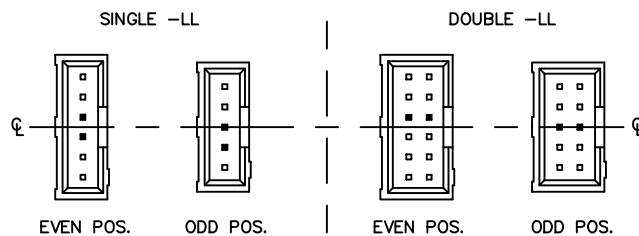
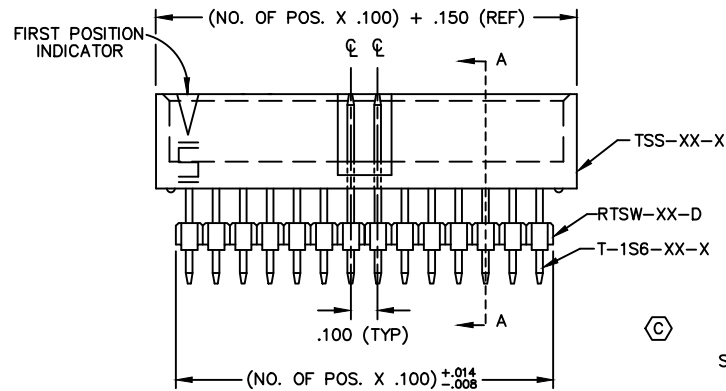
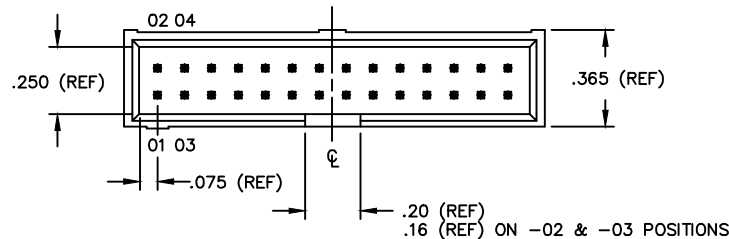
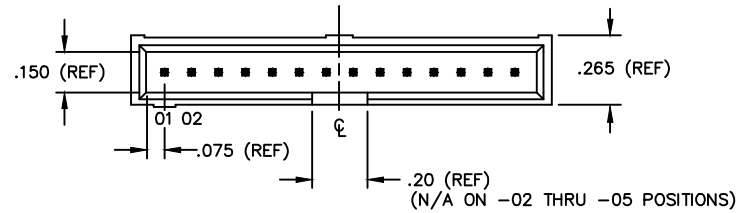
TITLE:

ZSS-ASSEMBLY

DWG NO:

ZSS-1XX-XX-XXX-X-XXXX-XX-XX

SHEET 1 OF 1



■ = CRIMP LOCATION

ZSS-1XX-XX-XXX-X-XXXX-XX-XX

NO. OF POSITIONS
(02 THRU 18, 20, 24,
22, 25, 28, 30, 32, 36)LEAD STYLE
SEE TABLE 1

PLATING OPTION

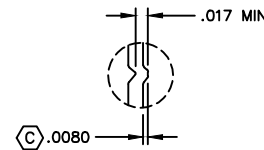
-G: 10 μ " GOLD IN CONTACT AREA, 3 μ " GOLD ON TAIL
 -T: MATTE TIN CONTACT AND TAIL
 -S: 30 μ " SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
 -H: 30 μ " GOLD IN CONTACT AREA, 3 μ " GOLD ON TAIL
 -L: 10 μ " SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
 -F: 3 μ " SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, MATTE TIN ON TAIL
 -STL: 30 μ " SELECTIVE GOLD IN CONTACT AREA, (90/10 $\pm$ 5%) TAIL
 (ONLY AVAILABLE IN -06 LEAD STYLE)

POLARIZED OPTION
SPECIFY POSITION TO
BE REMOVED (XX)
 -LL: LOCKING LEAD
(SEE SECT. 'A-A' & FIG. 1)
 STACKING HEIGHT
 .450 MIN. STACKING HEIGHT
(.535 MIN. BOARD SPACING
WHEN MATED WITH SAMTEC SSW)

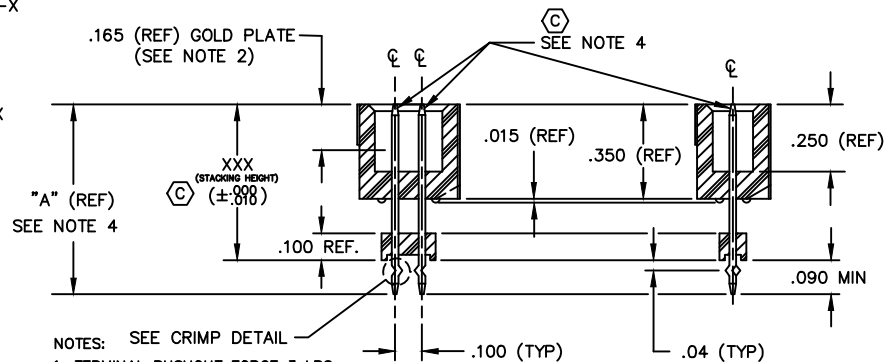
ROW OPTION
 -D DOUBLE
 -S SINGLE

TABLE 1

LEAD STYLE	TERMINAL	MAX. STACKING HEIGHT	"A"
-01	T-1S6-15-XX-2	.540	.630
-02	T-1S6-09-XX-2	.640	.730
-03	T-1S6-10-XX-2	.740	.830
-04	T-1S6-11-XX-2	.840	.930
-05	T-1S6-12-XX-2	.940	1.030
-06	T-1S6-20-XX-2	1.040	1.130
-07	T-1S6-13-XX-2	1.140	1.230
-08	T-1S6-19-XX-2	1.240	1.330
-09	T-1S6-14-XX-2	1.340	1.430



CRIMP DETAIL
SCALE: 2x
[TYP - ALL CRIMPS]



NOTES: SEE CRIMP DETAIL

1. TERMINAL PUSHOUT FORCE 3 LBS.
2. ASSEMBLE GOLD PLATE END AS SHOWN.
3. () REPRESENTS CRITICAL DIMENSION FOR STATISTICAL PROCESS CONTROL.
4. TERMINALS TO BE FLUSH TO .010 BELOW TOP OF SHROUD.
5. INSULATOR MATERIALS: PBT, UL 94 V0
6. FOR ADDED MECHANICAL STABILITY, SAMTEC RECOMMENDS MECHANICAL BOARD SPACERS BE USED IN APPLICATIONS WITH GOLD OR SELECTIVE GOLD PLATED CONNECTORS. CONTACT IPG@SAMTEC.COM FOR MORE INFORMATION.
7. MAX ALLOWABLE CUT FLASH .020.
8. PARTS TO BE PACKAGED IN LAYER.

SECTION A-A

PROPRIETARY NOTE
 THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
 CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
 SAMTEC INC. AND SHALL NOT BE
 REPRODUCED OR TRANSFERRED TO
 OTHER DOCUMENTS OR DISCLOSED TO
 OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE
 OTHER THAN THAT FOR WHICH IT WAS
 OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED
 WRITTEN CONSENT OF SAMTEC INC.

samtec

EXISPROD\ASSEMBLY\100
ZSS-ASM

520 PARK EAST BLVD. NEW ALBANY, INDIANA 47150
 PHONE (812) 944-6733 P.O. BOX 1147
 CODE 55322

MADE BY:
TIM PLUMMER

ZSS-1XX-XX-XXX-X-XXXX-XX-XX
SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.