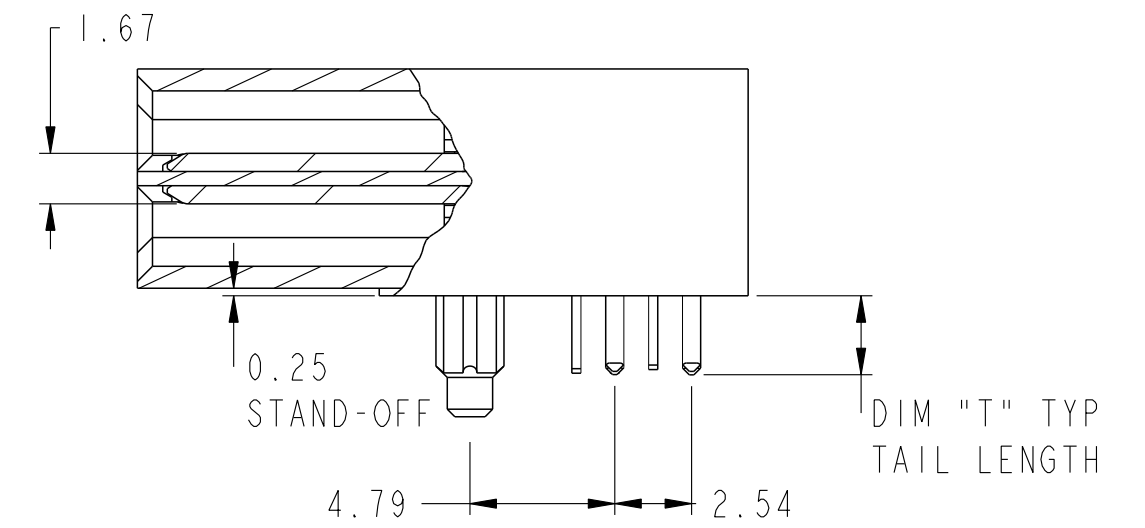
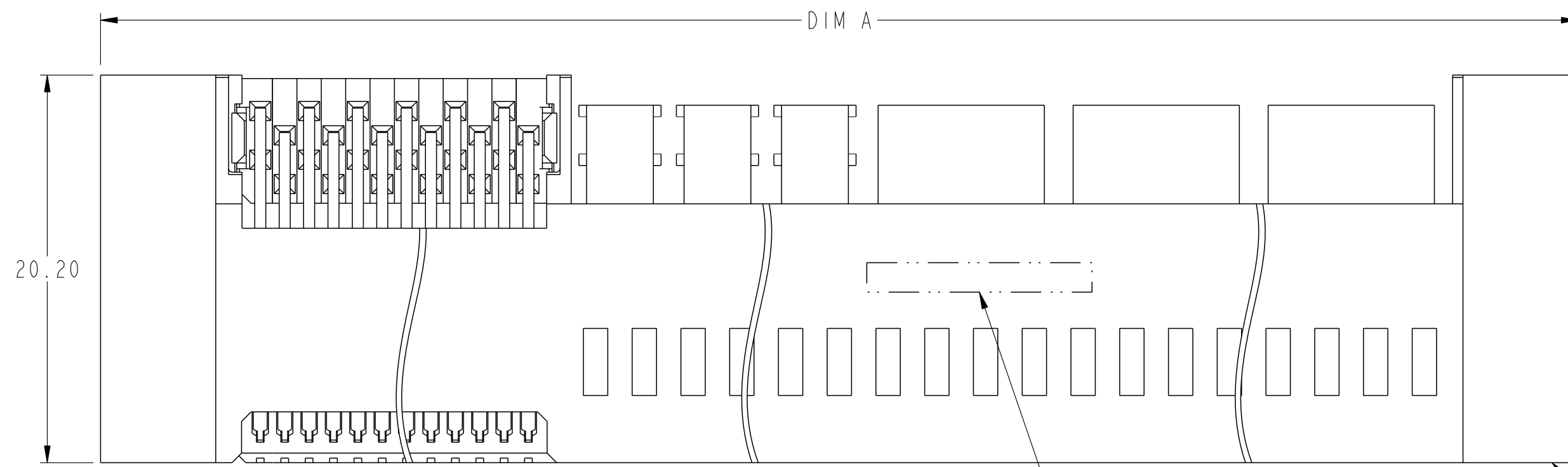
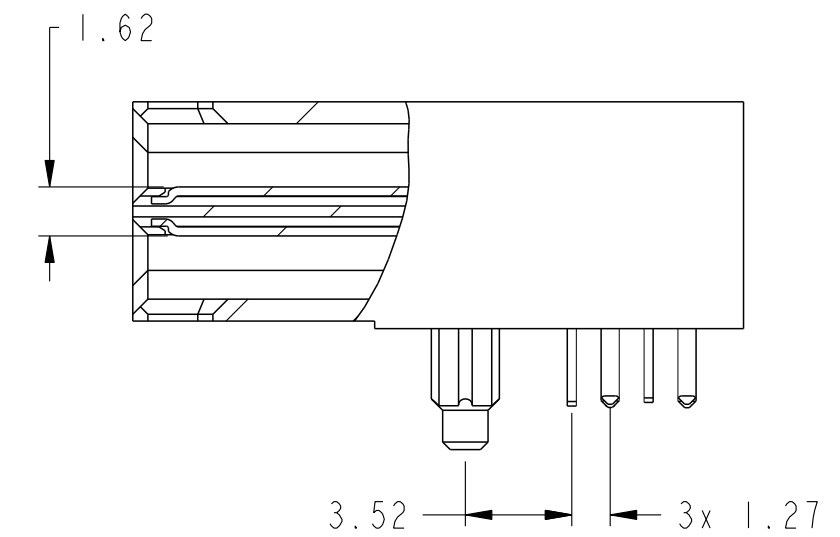
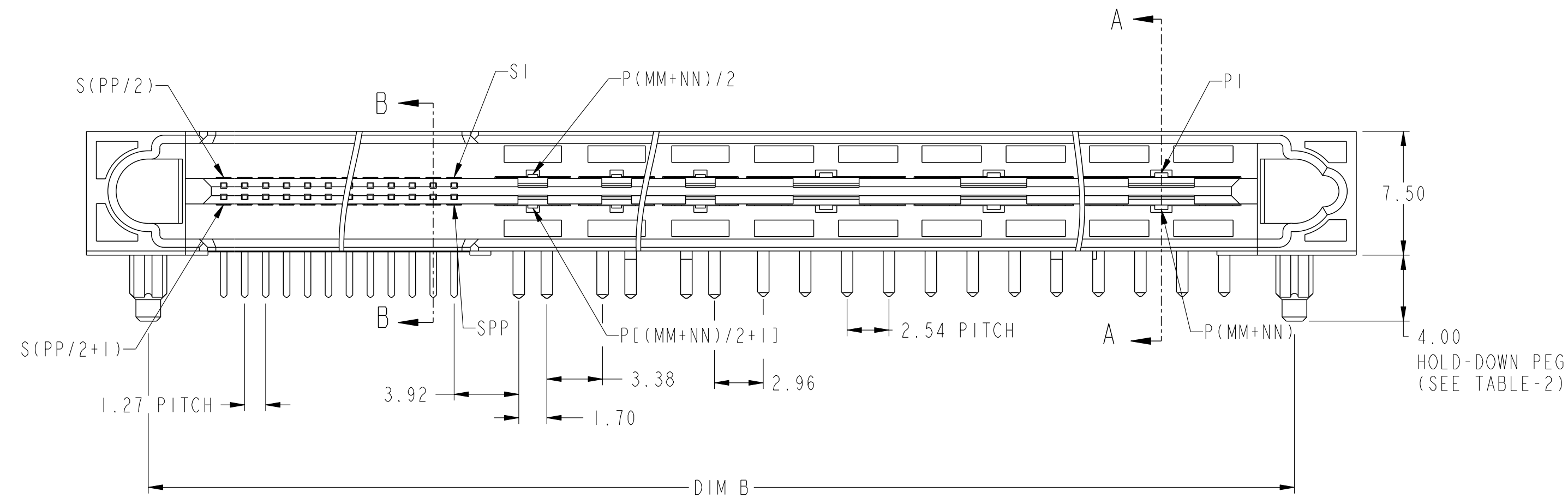
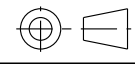
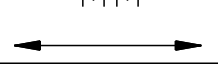




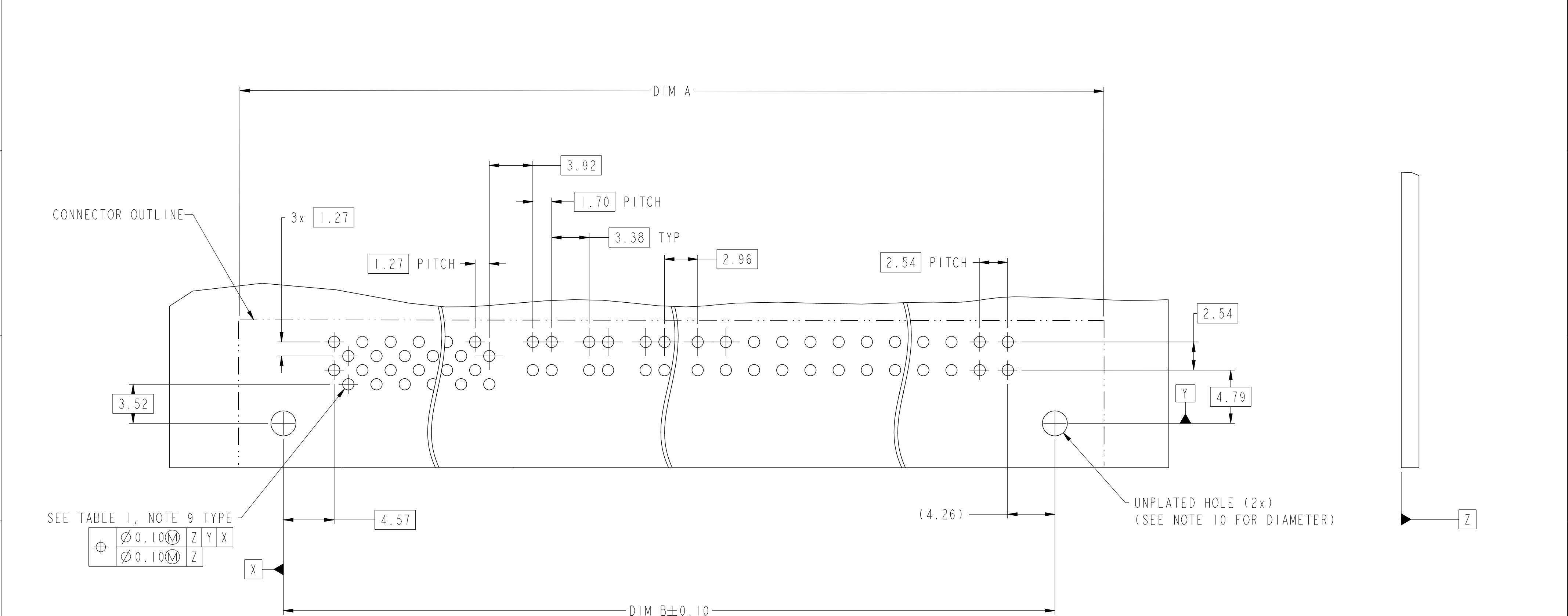
SECTION A-A
SCALE 4:1



SECTION B-B
SCALE 4:1

spec ref		dr		Hai-Ling Liu	2015/03/30		MM		size	A2	scale	1:1		
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng		Hai-Ling Liu	2015/05/11				ecn no	-	rel level	Released		
		chr		Terris Liu	2015/05/11									
		appr		Pei-Ming Zheng	2015/05/11									
product family														
surface		linear	0.X	±0.5		title	HPCE BTB RAH				dwg no	10134214	rev	A
			0.XX	±0.25			UNIVERSAL DRAWING							
			0.XXX	±0.1										
		angular	0°	±2°										
		www.fci.com		cat. no.		-	Product - Customer Drw			sheet 1 of 3				

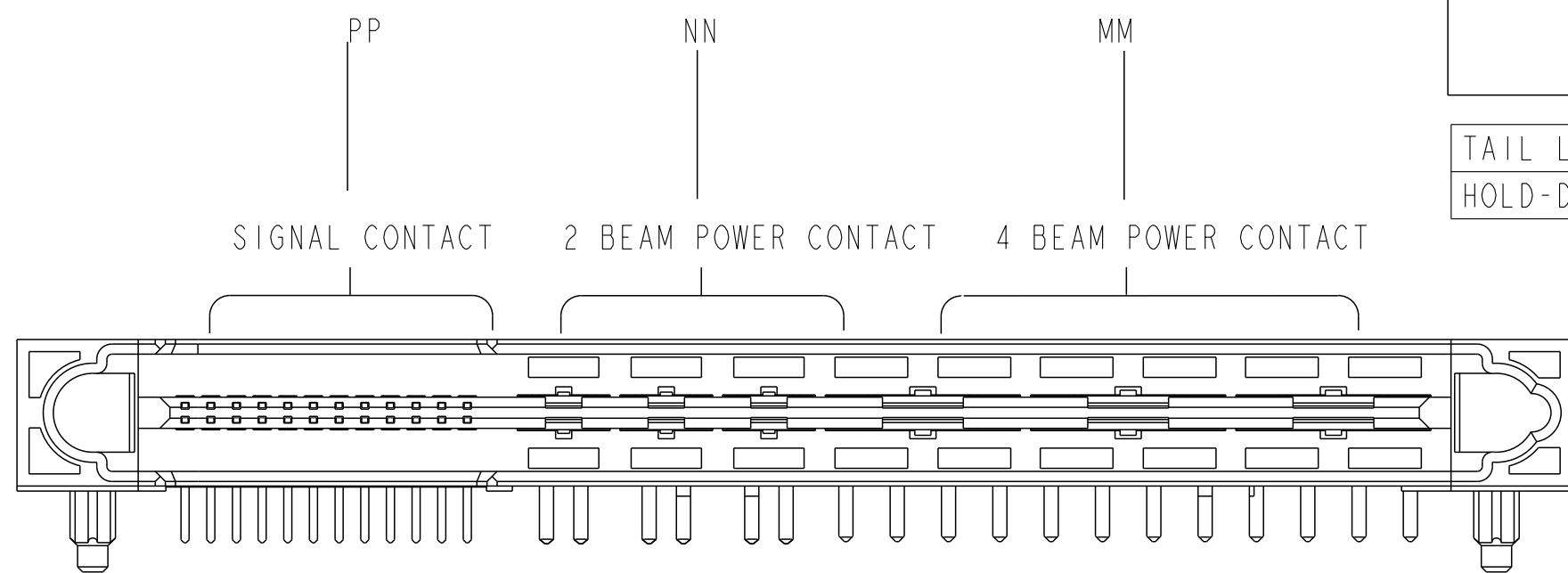
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10
SIGNAL	TIN-LEAD	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.77 - 0.93
	IMMERSION TIN	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.77 - 0.93
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.93-0.99 (0.98 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.77 - 0.93



TOP SURFACE
RECOMMENDED PCB LAYOUT

dr	Hai-Ling Liu	2015/03/30	projection 	MM 	size	A2	scale	1:1	
eng	Hai-Ling Liu	2015/05/11			ecn no	-			
chr	Terris Liu	2015/05/11			rel level			Released	
appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/11	product family		-				
			title		HPCE BTB RAH UNIVERSAL DRAWING			rev	A
www.fci.com			cat. no.	-	Product - Customer Drw			sheet 2 of 3	

10134214 - MM NN PP LF



	A	B	C	D
TAIL LENGTH(DIM T)	2.60		3.25	
HOLD-DOWN PEGS OPTION	Y	N	Y	N

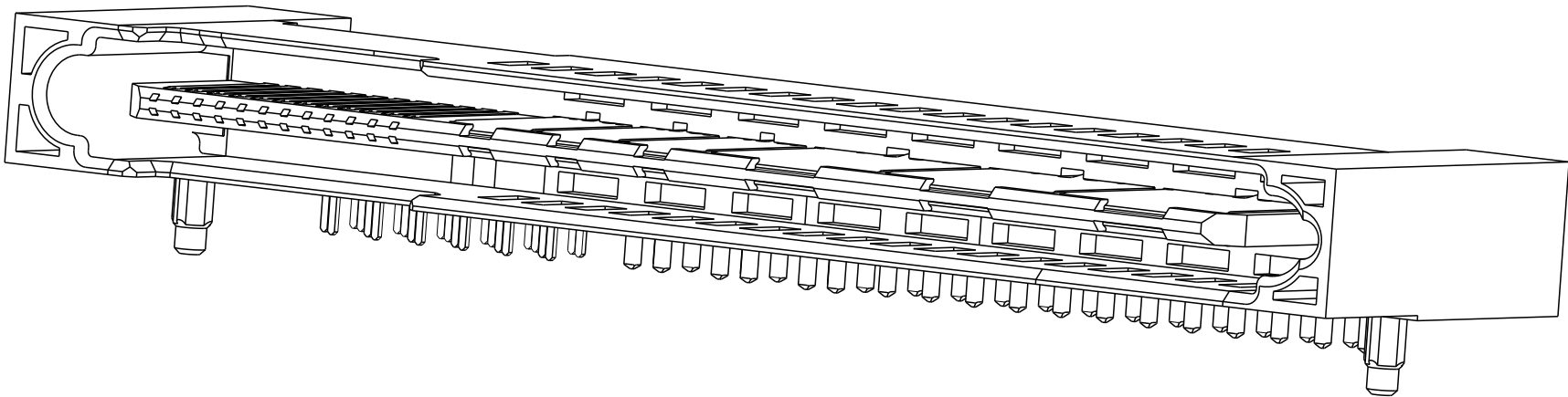
DIM	TABLE 2. LENGTH FORMULAS
DIM A II	$(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 16.02$
DIM B	$DIM A - 7.5$
DIM T	2.60 OR 3.25

Example: The configuration above is 10134214-241224CLF
STD HPCE BTB R/A HEADER 36P24S with Hold-Down Pegs.
24P is 4 beam contact, 12P is 2 beam contact.

TABLE 3: PART NUMBER CODE. HPCE BTB R/A HEADER P+S CONFIG

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION TBD
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1125
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0388
5. PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.20±0.05 FOR SOLDER TAILS
11. MAXIMUN OVERALL LENGTH IS 100 mm



dr	Hai-Ling Liu	2015/03/30	projection 	MM 	size	A2	scale	1:1					
eng	Hai-Ling Liu	2015/05/11			ecn no	-	rel level	Released					
chr	Terris Liu	2015/05/11											
appr	Pei-Ming Zheng	2015/05/11	product family										
www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw			sheet 3 of 3				
		title		HPCE BTB RAH UNIVERSAL DRAWING		dwg no			10134214		rev	A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.