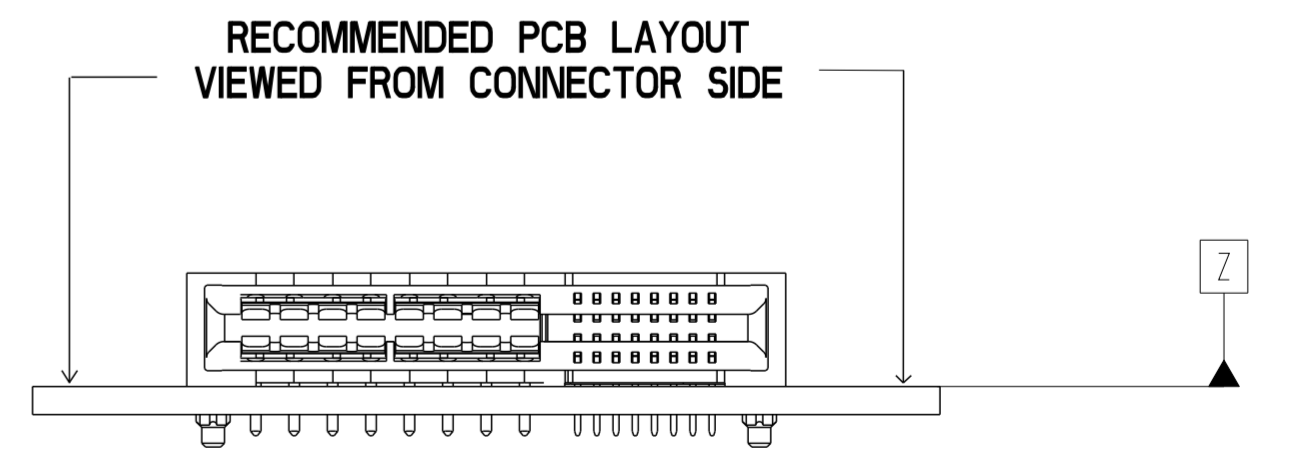
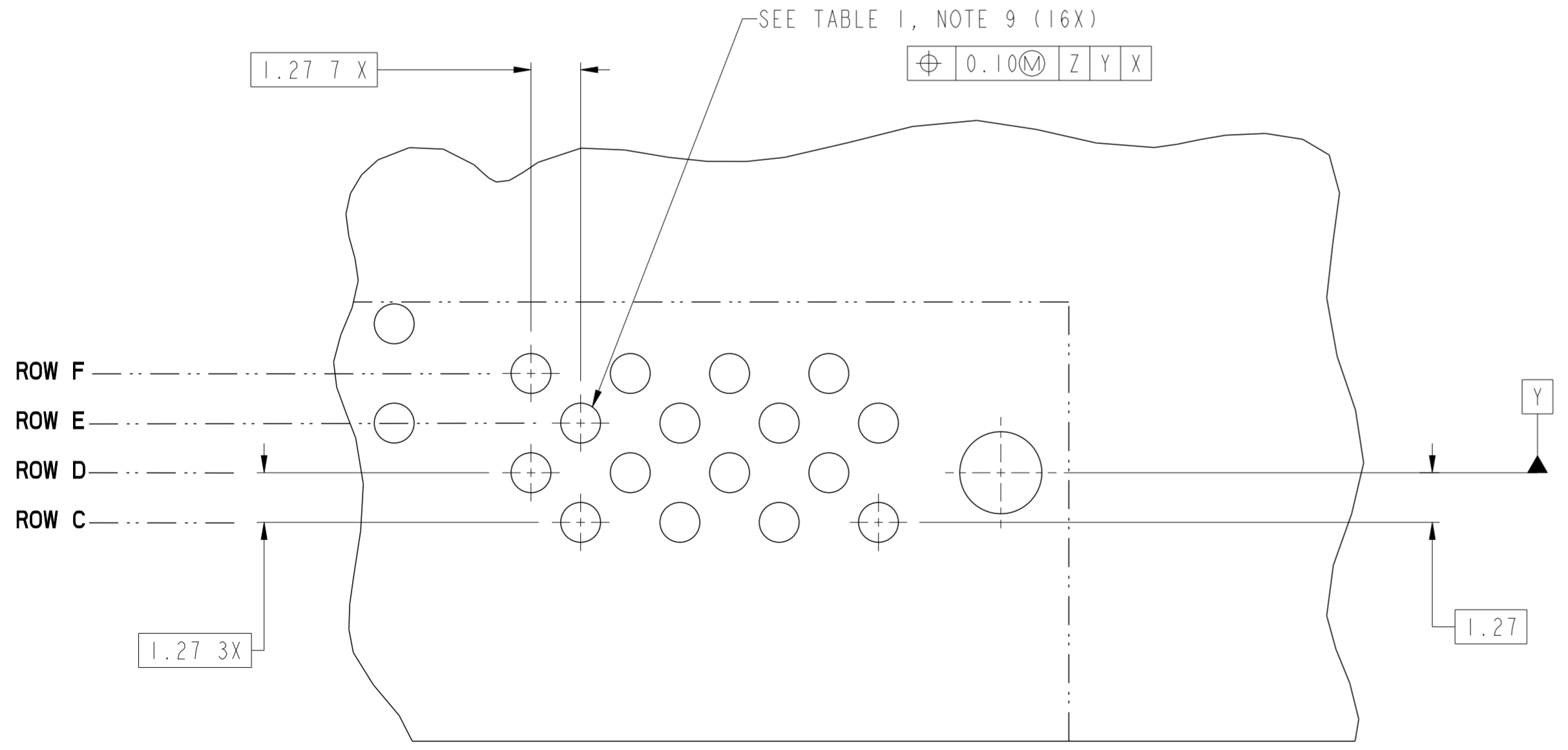
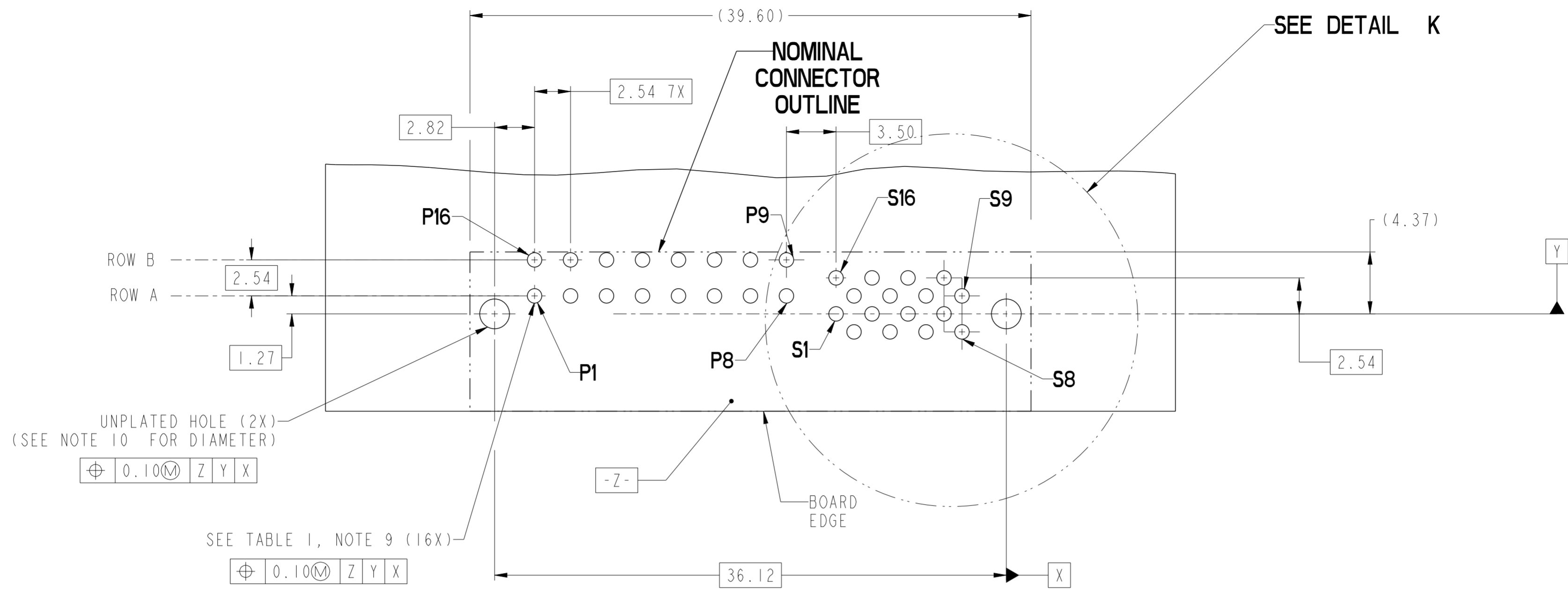


SECTION A-A

SECTION B-B

<table border="1"> <tr> <th>rev</th> <th>ecn no</th> <th>dr</th> <th>date</th> </tr> <tr> <td>A</td> <td>---</td> <td>HZ</td> <td>2011-06-30</td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>ELX-DG-006035-1</td> <td>HZ</td> <td>2011-09-16</td> </tr> </table>				rev	ecn no	dr	date	A	---	HZ	2011-06-30	B	ELX-DG-006035-1	HZ	2011-09-16	<table border="1"> <tr> <td>spec ref</td> <td colspan="3">-</td> </tr> <tr> <td>tolerance std</td> <td colspan="3">-</td> </tr> <tr> <td>surface</td> <td>✓</td> <td>linear</td> <td>0.X ±0.30 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>angular</td> <td>0° ±2°</td> </tr> </table>				spec ref	-			tolerance std	-			surface	✓	linear	0.X ±0.30 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05			angular	0° ±2°	<table border="1"> <tr> <td>dr</td> <td>Wei-Long Zhang</td> <td>2011/03/28</td> </tr> <tr> <td>eng</td> <td>Wei-Long Zhang</td> <td>2011/09/16</td> </tr> <tr> <td>chr</td> <td>Jon Qin</td> <td>2011/09/19</td> </tr> <tr> <td>appr</td> <td>Pei-Ming Zheng</td> <td>2011/09/19</td> </tr> </table>		dr	Wei-Long Zhang	2011/03/28	eng	Wei-Long Zhang	2011/09/16	chr	Jon Qin	2011/09/19	appr	Pei-Ming Zheng	2011/09/19	<table border="1"> <tr> <td>projection</td> <td>MM</td> <td>size</td> <td>A2</td> <td>scale</td> <td>4:1</td> </tr> <tr> <td>ecn no</td> <td colspan="2">ELX-DG-006035-1</td> <td>rel level</td> <td colspan="2">Released</td> </tr> </table>		projection	MM	size	A2	scale	4:1	ecn no	ELX-DG-006035-1		rel level	Released	
rev	ecn no	dr	date																																																												
A	---	HZ	2011-06-30																																																												
B	ELX-DG-006035-1	HZ	2011-09-16																																																												
spec ref	-																																																														
tolerance std	-																																																														
surface	✓	linear	0.X ±0.30 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05																																																												
		angular	0° ±2°																																																												
dr	Wei-Long Zhang	2011/03/28																																																													
eng	Wei-Long Zhang	2011/09/16																																																													
chr	Jon Qin	2011/09/19																																																													
appr	Pei-Ming Zheng	2011/09/19																																																													
projection	MM	size	A2	scale	4:1																																																										
ecn no	ELX-DG-006035-1		rel level	Released																																																											
<table border="1"> <tr> <td>product family</td> <td colspan="3">-</td> </tr> </table>				product family	-			<table border="1"> <tr> <td>title</td> <td colspan="2">RIGHT ANGLE 16P16S</td> <td>dwg no</td> <td colspan="2">10117877</td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">HIGH POWER CARD EDGE</td> <td>rev</td> <td colspan="2">B</td> </tr> </table>		title	RIGHT ANGLE 16P16S		dwg no	10117877			HIGH POWER CARD EDGE		rev	B																																											
product family	-																																																														
title	RIGHT ANGLE 16P16S		dwg no	10117877																																																											
	HIGH POWER CARD EDGE		rev	B																																																											
<table border="1"> <tr> <td>www.fci.com</td> <td>cat. no.</td> <td colspan="2">-</td> <td>Product - Customer Drw</td> <td>sheet 1 of 4</td> </tr> </table>				www.fci.com	cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 1 of 4																																																						
www.fci.com	cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 1 of 4																																																										

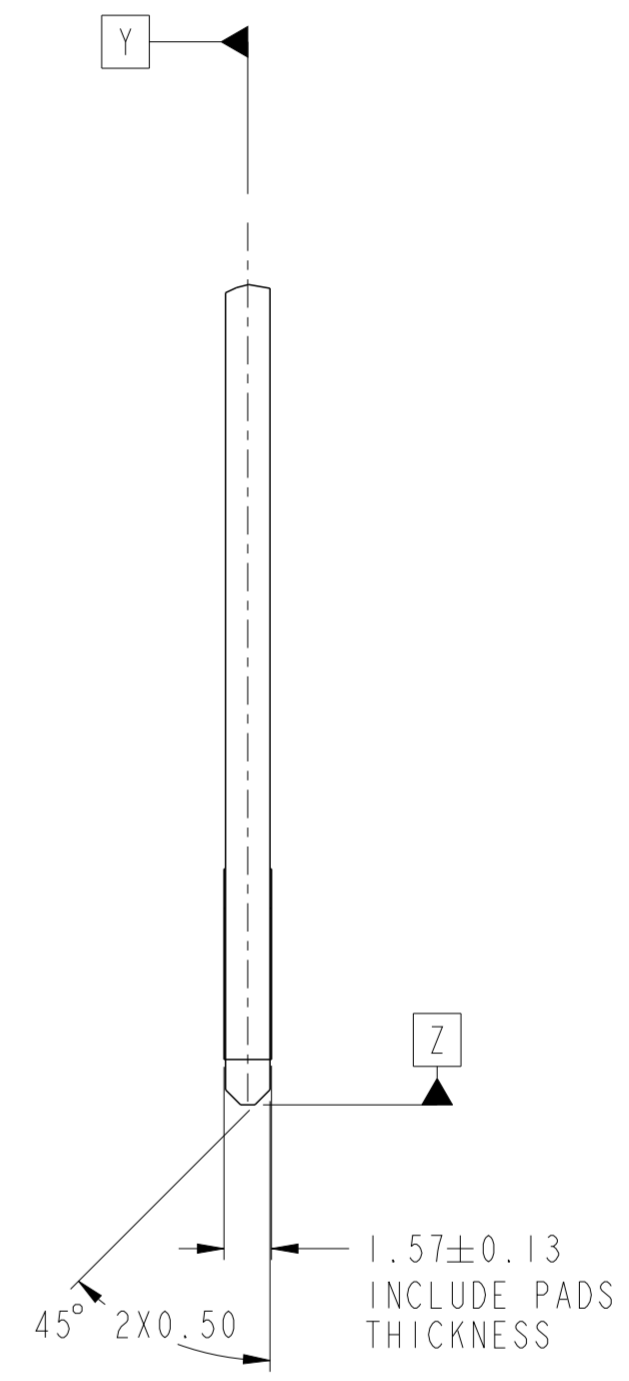
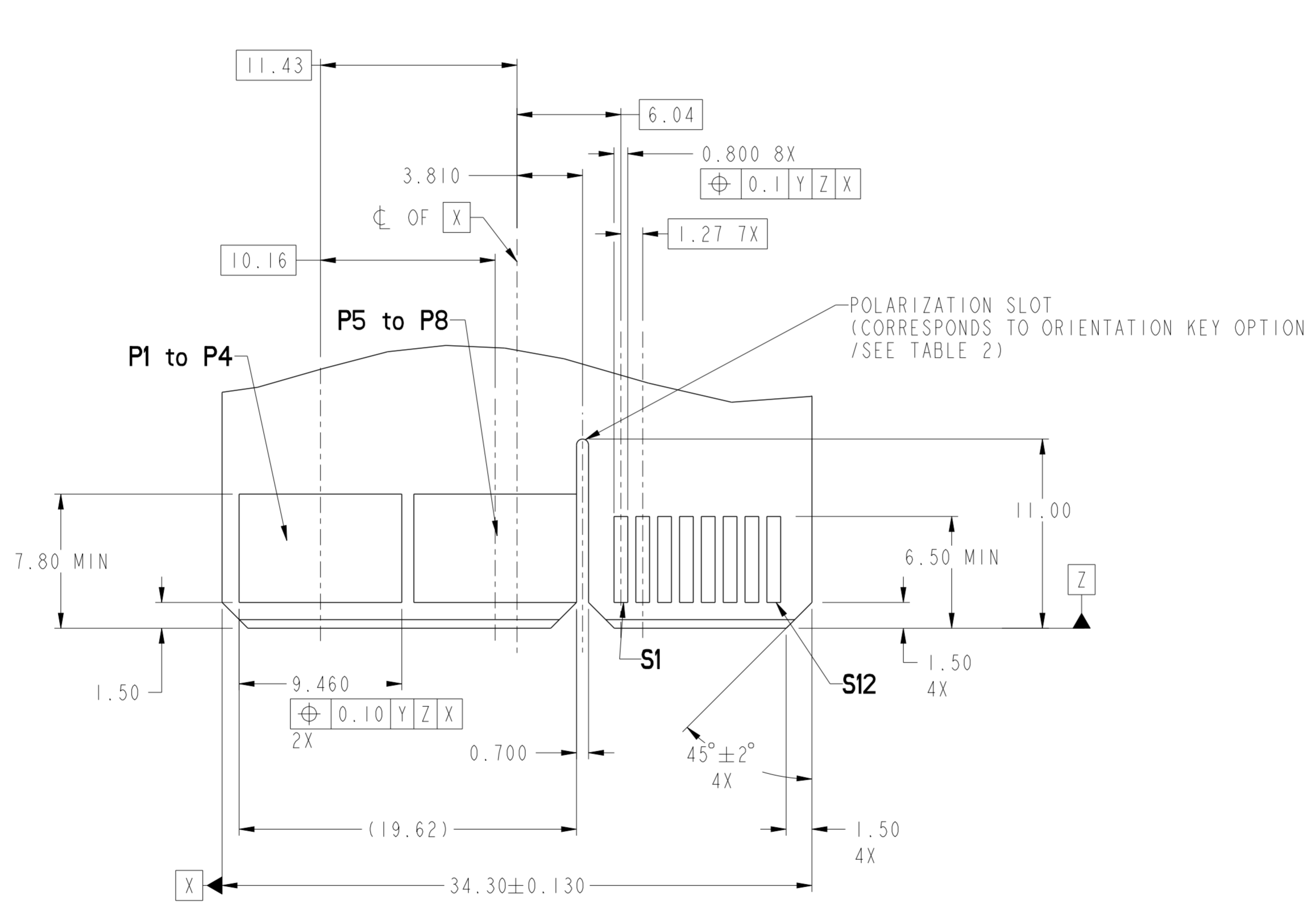


DETAIL K
SCALE 8:1

dr	Wei-Long Zhang	2011/03/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Wei-Long Zhang	2011/09/16			ecn no	ELX-DG-006035-1	rel level	Released
chr	Jon Qin	2011/09/19						
appr	Pai-Ming Zheng	2011/09/19	product family	-	rel level	-	rel level	Released
		TITLE RIGHT ANGLE 16P16S HIGH POWER CARD EDGE			dwg no 10117877	rev B		
www.fci.com		cat. no.	-		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4	

Copyright FCI. FCI

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

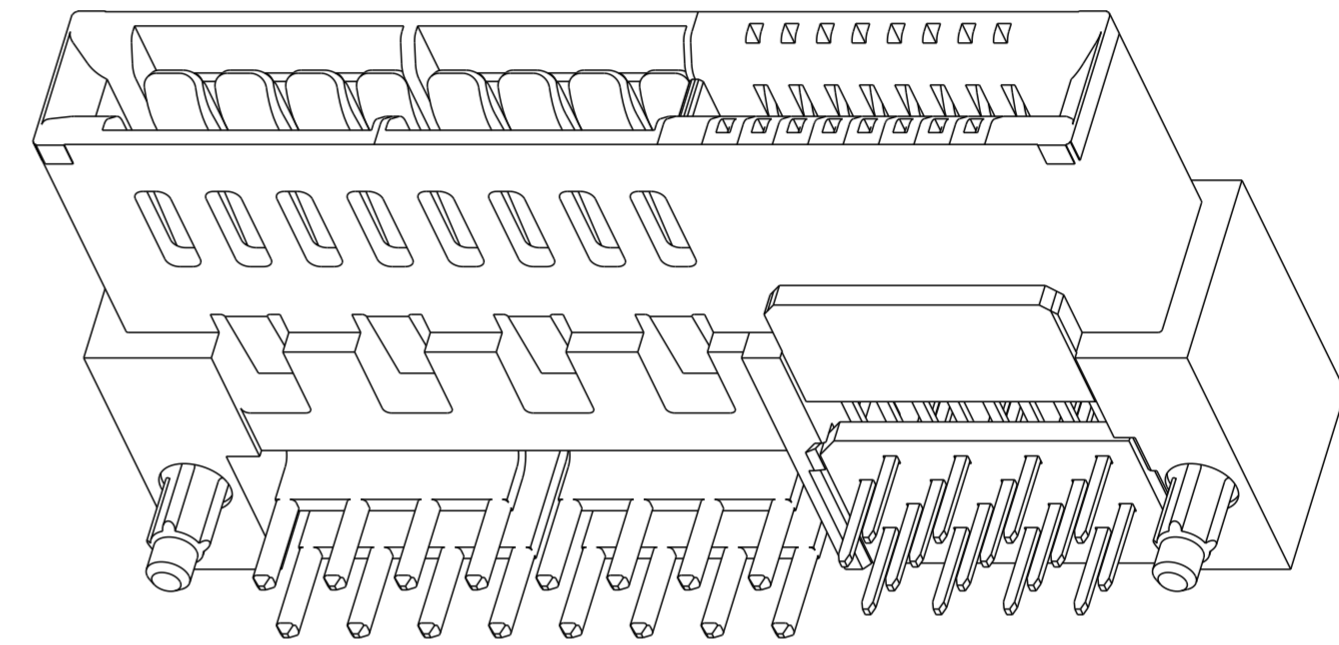


RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

dr	Wei-Long Zhang	2011/03/28	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Wei-Long Zhang	2011/09/16			ecn no	ELX-DG-006035-1	rel level	Released
chr	Jon Qin	2011/09/19						
appr	Pei-Ming Zheng	2011/09/19	product family	-	rel level	-	rel level	Released
		RIGHT ANGLE 16P16S HIGH POWER CARD EDGE			dwg no 10117877	rev B	Product - Customer Drw sheet 3 of 4	
www.fci.com		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4			

Copyright FCI. FCI

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)					
10117877	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	
10117877-001LF	SOLDER TAIL	NO	YES	3.25±0.25	
10117877-002LF			NO		
10117877-003LF		YES	YES		
10117877-004LF			NO		
10117877-005LF		NO	YES		4.05±0.25
10117877-006LF			NO		
10117877-007LF		YES	YES		
10117877-008LF			NO		
10117877-009LF		NO	YES	4.85±0.25	
10117877-010LF			NO		
10117877-011LF		YES	YES		
10117877-012LF			NO		



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 - HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
 - CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128).
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.10 +/- 0.1 FOR SOLDER TAILS

dr	Wei-Long Zhang	2011/03/28	projection MM ←→	size	A2	scale	4:1		
eng	Wei-Long Zhang	2011/09/16		ecn no	ELX-DG-006035-1				
chr	Jon Qin	2011/09/19		product family	-	rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2011/09/19							
www.fci.com		title		RIGHT ANGLE 16P16S HIGH POWER CARD EDGE		dwg no	10117877	rev	B
			cat. no.	Product - Customer Drw			sheet 4 of 4		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.