

# ASLAN-W812C-2930G2

Fanless 11.6" Industrial Panel PC with Intel® Bay Trail SoC Processor



## Features

- High Resolution LCD Display w/ LED Backlight
- Flat panel with projected capacitive touchscreen
- Front panel compliant with IP65
- Anti-scratch surface: 7H hardness
- Slim and Compact Design
- Mini PCIe expansion slot support
- Fanless cooling system
- Cable-less Design
- Low power consumption
- DC-12V Power Input

## System

CPU	Intel® N2930 Quad-Core™ Processor 1.83GHz 2GB DDR3L SO-DIMM RAM module installed
Memory	1 x DDR3L SO-DIMM Socket, supporting 1600MHz SDRAM up to 8GB
LAN	2 x Intel® I210AT GbE controllers
Watchdog Timer	1~255 levels reset

## Storage

Device	1 x mSATA for SATA interface SSD Supports 300MB/s HDD transfer rate
--------	--

## Audio

Type	1x Mic-in / 1xLine out
------	------------------------

## LCD Display

Size/Type	11.6" TFT LCD Panel
Max. Resolution	1920 x 1080
Max. Colors	16.7M
Luminance	300 cd/m <sup>2</sup>
Touch Screen	Projected capacitive touch panel
View Angle (U/D/R/L)	85°/85°/85°/85°

## Power System

Power Input	DC 12V input with DC jack
Power Consumption	Max. 14.5W (w/o I/O cards)

## Qualification

Certification	CE, FCC Class A
---------------	-----------------

## Expansion

Expansion Bus	1 x Full-Size mPCIe (PClex1+USB2.0) 1 x Half-Size mPCIe (PClex1 Lane only)
---------------	---

## External I/O

USB Ports	1 x Type-A USB 3.0 port 1 x Type-A USB 2.0 port
LAN	2 x RJ-45 GbE ports
DVI	1 x DVI-I connector
WiFi	1 x SMA antenna holes for optional WiFi function

## Mechanical

Mounting Type	VESA-75 / 100 Mounting with Bracket
Chassis	Aluminum front bezel and SECC steel chassis
Dimension (W x H x D)	306.00 x 206.00 x 39.50 mm (12.05" x 8.11" x 1.56")
Weight (Net)	2.1 kg (4.63 lb)

## Environmental

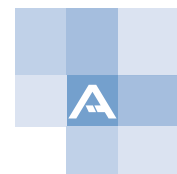
Operating Temp.	-20°C ~ 55°C (-4°F ~ 140°F)
Storage Temp.	-30°C ~ 70°C (-22°F ~ 158°F)
Operating Humidity	10 ~ 95% RH @ 60°C (non-condensing)
Vibration	5 ~ 500Hz, 1Grms Random (with CFast/SSD)
Shock	Operating 10G, 11ms Non-operating 30G, 11ms (with CFast/SSD)

## OS Support

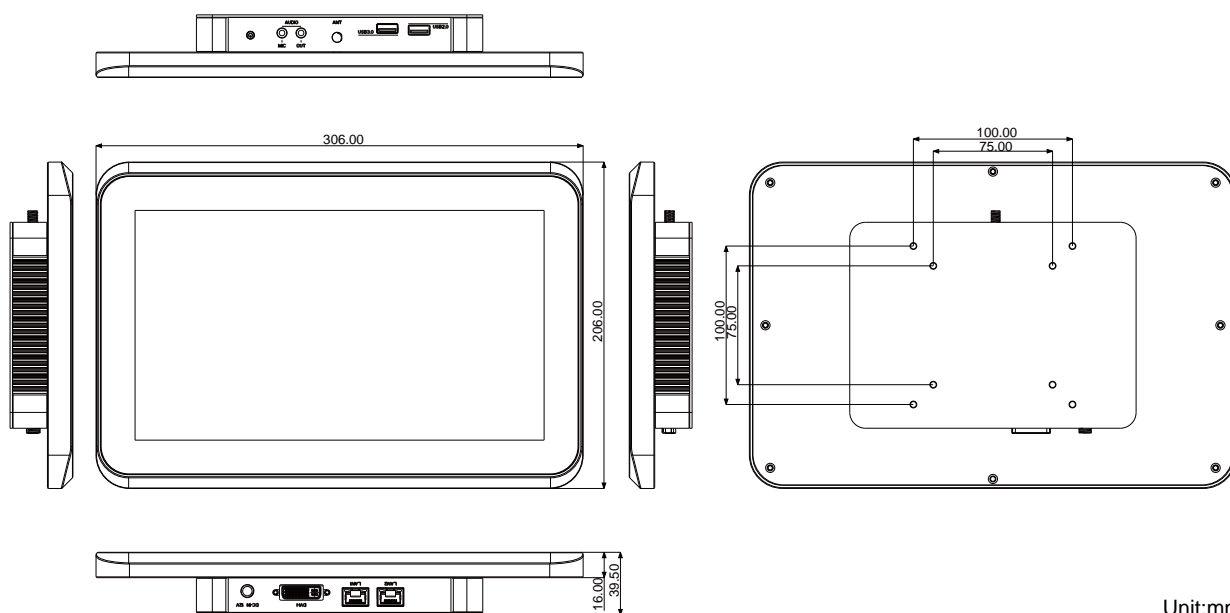
W7 Pro / WS7E / W8.1 Industry / Linux: Ubuntu

## Ordering Information

ASLAN -W812C-2930G2 11.6" Intel® N2930 Quad-Core™ Processor  
industrial panel PC with 2GB Memory



## Dimensions



Unit:mm

### Optional Accessories

PAC-P060W-01 60W AC/DC Adapter Kit



### Optional Accessories (CTOS\* Kit)

WiFi-AT2300 Atheros AR9462 WiFi module w/ 20cm internal wiring



ANT-D11 1 x Wi-Fi Dual-band 2.4G/5G antenna



MM-3L-2G Industrial DDR3L-1333 2GB SO-DIMM SDRAM



MM-3L-4G Industrial DDR3L-1333 4GB SO-DIMM SDRAM



32GB SSD mSATA MLC 32GB



64GB SSD mSATA MLC 64GB



PMB-812C Panel Mount Kit for W812C



\*CTOS means Configure-to-Order Service.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.