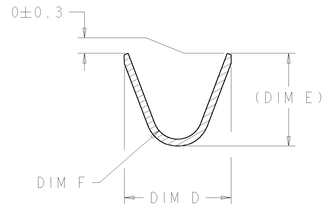
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
© COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

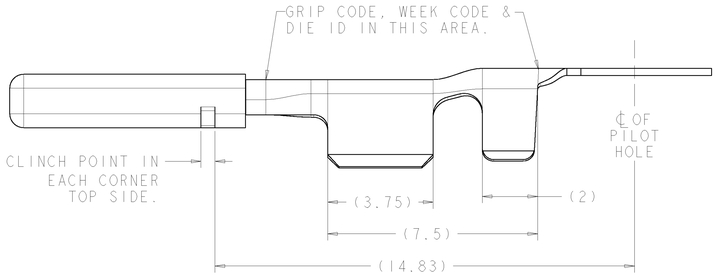
LOC	DIST
HK	00

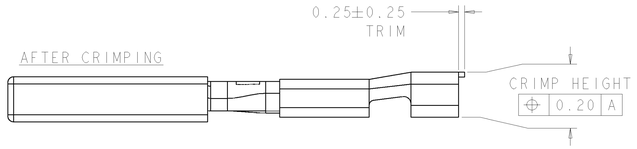
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D	EC OKTS 0114-04	20MAY2004	RMP	RMP
	E	ECR-06-017807	02AUG2006	JM	JM



SECTION E-E





NOTES

1 - APPLICABLE SPECIFICATIONS
MATERIAL STANDARDS - MS-8570, C7025 TM02, C2600 H02
QUALITY ASSURANCE DIAMONDS - PS-7300, 2X
AUTO ELEC CONNECTOR PERFORM STDS - PF-9600
NGC CONNECTOR SPECIFICATION - PF-10389

2 - PLATING (PRE-FORM)
- 50 MICRO INCHES MATTE NICKEL MINIMUM UNDERPLATING PER TYCO SPECIFICATION 112-25-2.
- 50-150 MICRO INCHES TIN IN CRIMP AREAS PER TYCO SPECIFICATION 112-65-1.
- 15 MIRCO INCHES GOLD MINIMUM IN CONTACT AREA PER TYCO SPECIFICATION 112-162-5.

3 - PARTS TO BE FREE OF BURRS, DIE MARKS OR ANY OTHER IMPERFECTIONS WHICH COULD EFFECT PART FUNCTION.

4 - PLATING TO BE FREE OF ORANGE PEEL OR ANY OTHER IMPERFECTION DUE TO DIE OR HANDLING WHICH COULD ADVERSELY AFFECT PART FUNCTION.

5 - PART TO BE FREE OF SHARP EDGES WHICH COULD TEAR THE SEAL DURING SUBSEQUENT OPERATIONS.

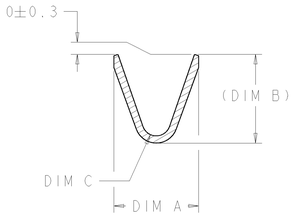
6 - TERMINAL SLEEVE MUST WITHSTAND 100 NEWTONS PULL-OFF FORCE AND NOT BE DISPLACED BY MORE THAN 0.20MM.

7 - DAIMLER/CHRYSLER DEVIATION TO PF-9600 SECTION 5.2.2, TERMINAL BEND RESISTANCE TO BE 9.0N MINIMUM.

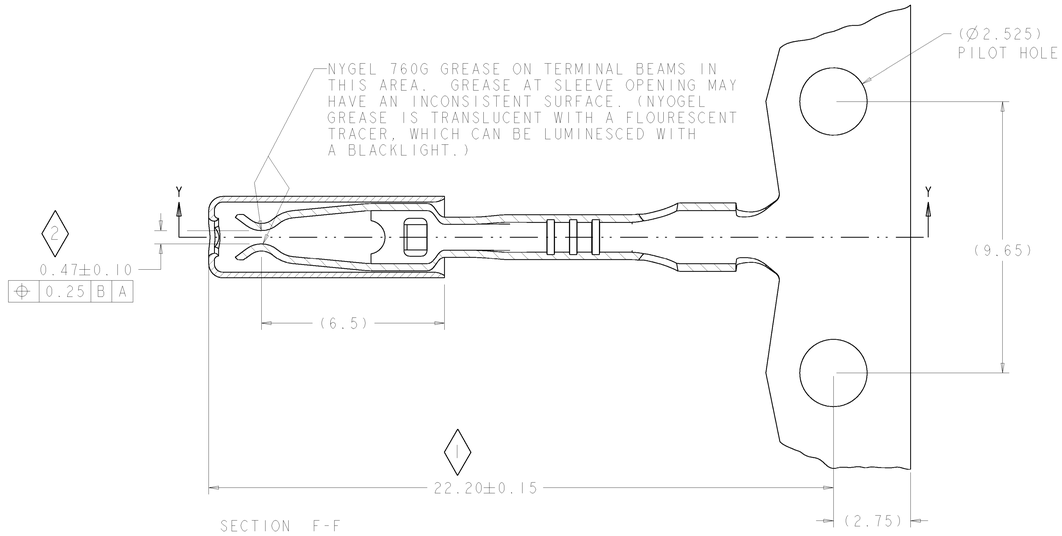
8 - NORMAL FORCE TO BE MONITORED AND CONTROLLED IN ACCORDANCE WITH TYCO ELECTRONICS QUALITY INSPECTION PLAN.

9 - 22 GAUGE WIRE IS NOT APPROVED FOR USE ON NGC FEMALE CONNECTOR ASSEMBLIES.

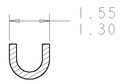
10 - DAIMLER/CHRYSLER DEVIATION TO PF-10389 SECTION 5.5.2 - CONTACT DISENGAGEMENT FORCE TO BE 0.40 - 1.20 N.



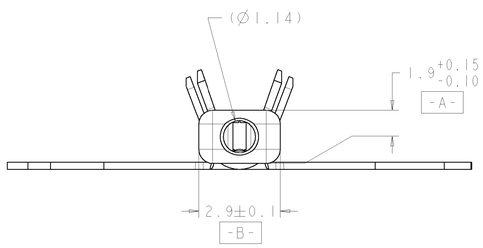
SECTION D-D

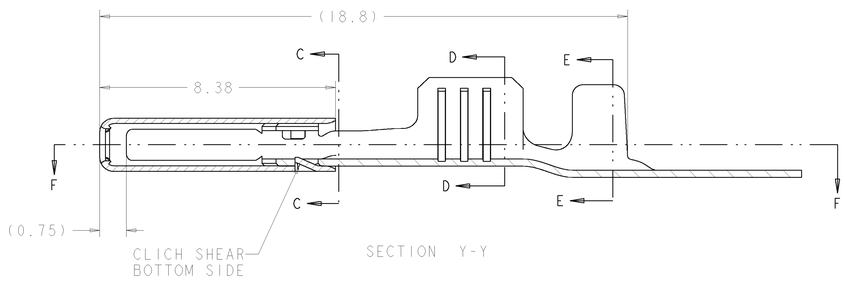


SECTION F-F

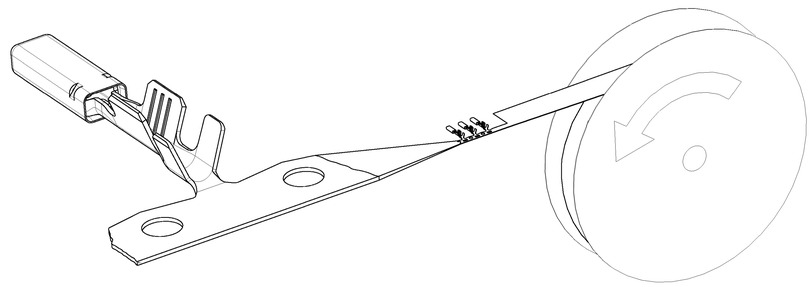


SECTION C-C





SECTION Y-Y



PAYOFF DIRECTION

CHRYSLER PART NUMBER	TYCO PART NUMBER	CONTACT VERSION	SLEEVE PLATING TYPE	WIRE SIZE (MS-7889, MS-8288 OR MS-9502)	INSULATION CRIMP		CONDUCTOR CRIMP		
					CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	CRIMP WIDTH	CRIMP HEIGHT	STRIP LENGTH
					TOLERANCE OF +/-0.05 FOR ALL GRIPS.				
04608783AA-18	1456004-1	GOLD	UNPLATED	16	2.75	2.15	2.05	1.32	4.8-5.6
04608783AA-18	1456004-1			18		2.10		1.15	
04608783AA-20	1456004-2			20	2.0	1.95	1.60	1.05	

GRIP CODE	GRIP DIMENSIONS					
	A	B	C	D	E	F
	TOLERANCE OF ±0.3 FOR ALL GRIP DIMENSIONS					
18 AWG	3.0	3.1	Ø1.00	3.8	3.25	Ø1.75
20 AWG	2.6	2.5	Ø0.75	3.2	2.6	Ø1.4

THIS DRAWING IS CONSIDERED TECHNICALLY ACCURATE AT THE TIME OF ISSUE. FOR THE LATEST REVISION CONTACT TYCO ELECTRONICS CORPORATION

DIMENSIONS: mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ±0.1
1 PLC ±0.1
2 PLC ±0.1
3 PLC ±0.1
4 PLC ±0.1
ANGLES ±1

MATERIAL SEE NOTES
FINISH --

DWN B PETROSKIE 20MAY2004
CHK B PETROSKIE 20MAY2004
APVD B PETROSKIE 20MAY2004

PRODUCT SPEC --
APPLICATION SPEC 114-13039
WEIGHT --

CUSTOMER DRAWING

tyco Electronics
Tyco Electronics
Harrisburg, PA 17105-3608

NAME USCAR GOLD 1mm TERMINAL

SIZE A0 | CAGE CODE 00779 | DRAWING NO C-1456004 | RESTRICTED TO --

SCALE -- | SHEET 1 OF 1 | REV E

AMP 4806 REV 31MAR2000
Pro-ENGINEER DRAWING

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.