

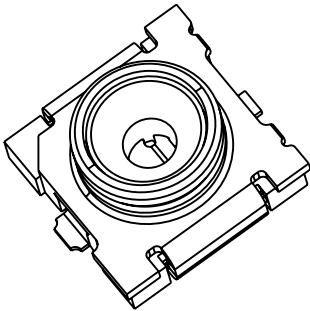
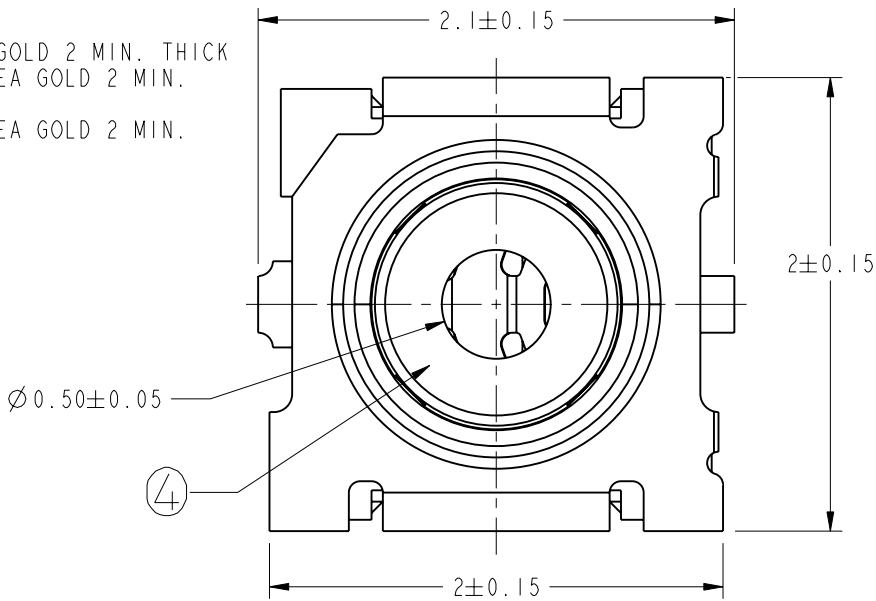
NOTES:

1. MATERIALS AND FINISHES (PLATING THICKNESS IN MICRO-INCHES):
- ① SHELL : COPPER ALLOY, NICKEL 50 MIN. THICK OVERALL, SOLDERING AREA GOLD 2 MIN. THICK
 - ② PIN 1 : STAINLESS STEEL, NICKEL 50 MIN. THICK OVERALL, SOLDERING AREA GOLD 2 MIN. THICK, CONTACT AREA GOLD 5 MIN. THICK
 - ③ PIN 2 : STAINLESS STEEL, NICKEL 50 MIN. THICK OVERALL, SOLDERING AREA GOLD 2 MIN. THICK, CONTACT AREA GOLD 5 MIN. THICK
 - ④ TOP HOUSING : LCP UL94V-0, BLACK
 - ⑤ BOTTOM HOUSING : LCP UL94V-0, BLACK
2. ELECTRICAL:
- A. IMPEDANCE: 50 OHM
 - B. FREQUENCY RANGE: DC - 11 GHz
 - C. VSWR : 1.20 MAX. @ DC-3 GHz,
1.30 MAX. @ 3-6 GHz,
1.50 MAX. @ 6-11 GHz
 - D. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 300V AC FOR 1 MINUTE
 - E. INITIAL CONTACT RESISTANCE: 70 mΩ MAX (WITHOUT CONDUCTOR RESISTANCE)
 - F. INSULATION RESISTANCE: 500 MEGOHMS MIN.
 - G. INSERTION LOSS: 0.10 dB MAX. @ DC-3 GHz
0.20 dB MAX. @ 3-6 GHz
0.50 dB MAX. @ 6-11 GHz
 - H. ISOLATION: 20 dB MIN. @ DC-3 GHz
15 dB MIN. @ 3-6 GHz
10 dB MIN. @ 6-11 GHz
 - I. VOLTAGE RATING: 60V AC MAX
 - J. POWER RATING: 2 W
3. MECHANICAL:
- A. TEMPERATURE RANGE: -40°C TO +85°C
 - B. DURABILITY: 100 CYCLES
4. PACKAGING:
- A. QUANTITY: TAPE AND REEL, 3000 PCS/REEL
 - B. MARKING: BAG TO BE MARKED
"AMPHENOL RF, 902-9235, AND DATE CODE"

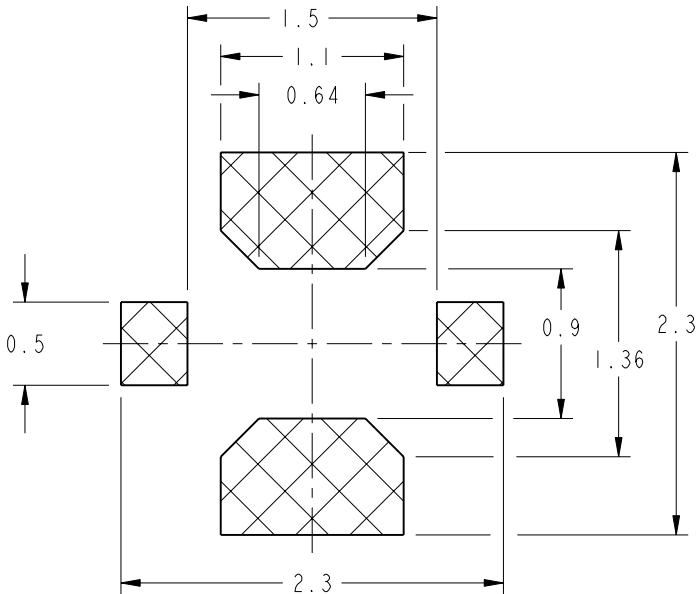
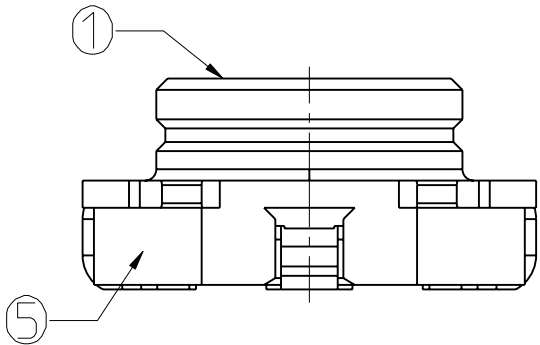
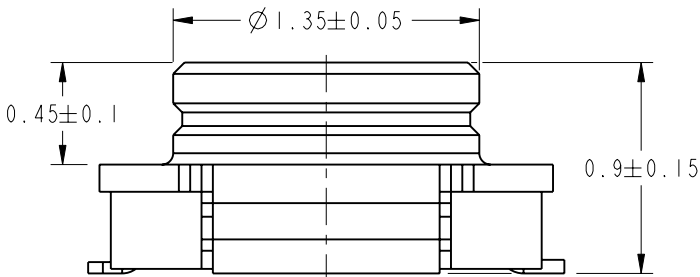
THIRD ANGLE PROJ. 

REVISIONS

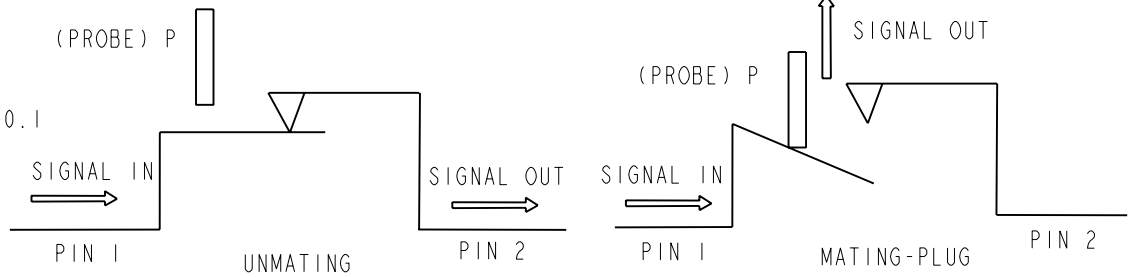
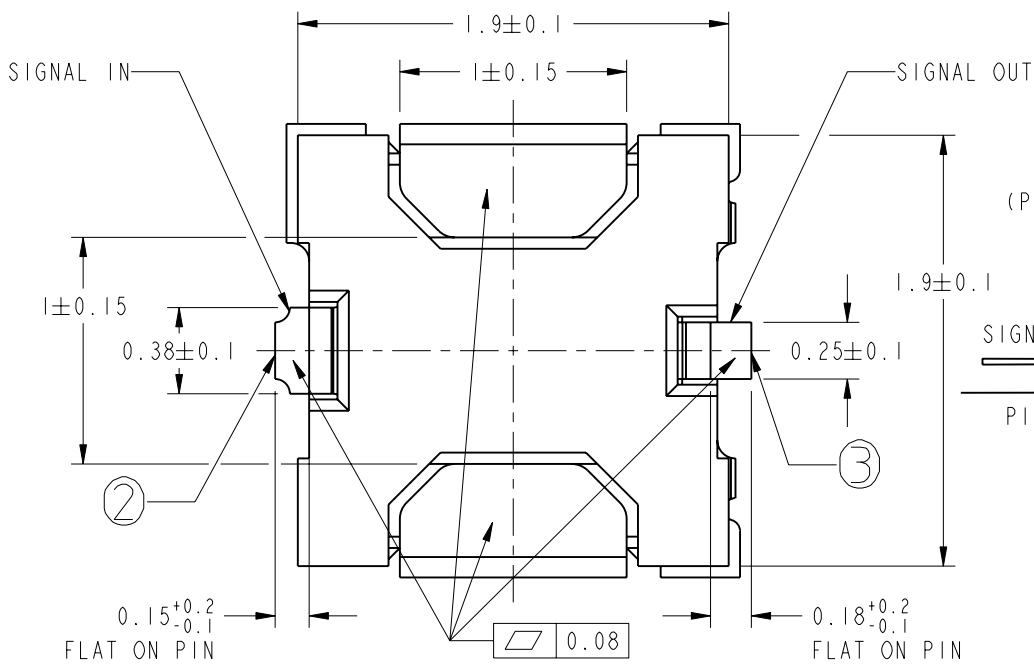
REV	DESCRIPTION	DATE	ECO	APPR
A	RELEASE TO MFG.	5/6/15	50282	EW
B	CORRECTED MATERIAL AND PLATING DETAILS VRD-DMI7021801T3	13-Mar-17	50604	TL



SCALE 15.000



RECOMMENDED PCB
LAYOUT DIMENSIONS



CUSTOMER OUTLINE DRAWING
ALL OTHER SHEETS ARE FOR INTERNAL USE ONLY

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN METRIC AND TOLERANCES ARE:
<0.5mm ±0.05mm 0.5 - 6mm ±0.1mm 6 - 30mm ±0.2mm 30 - 120mm ±0.3mm ANGLES ±1°

NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. the furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights to permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data.

MATERIAL

SEE NOTES

REFERENCE
EAR # 6126

CONFIGURATION LEVEL: In Work

FINISH

DRAWN
TOM

ENGINEER
E WANKOFF

APPROVED
S.H

CAD FILE

DATE
13-Mar-17

DATE
04-Mar-14

DATE
13-Mar-17

TITLE
RF SWITCH

SCALE: 30.0:1.0 SHEET 2 OF 2

DWG SIZE
B

REV
B

Amphenol RF

www.amphenolrf.com

DRAWING NO. 902-9235

ITEM NO. 902-9235

PART NO. 902-9235



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.