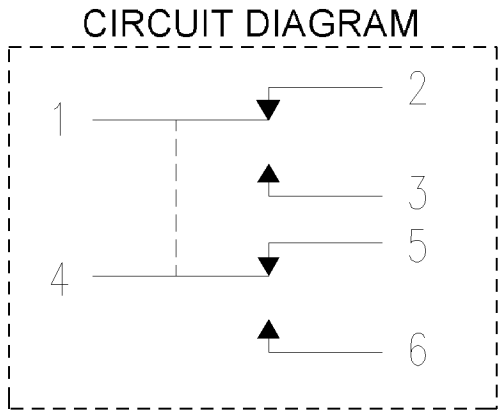
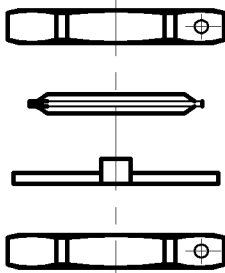


HONEYWELL
PART NUMBER
622WR1-B-F

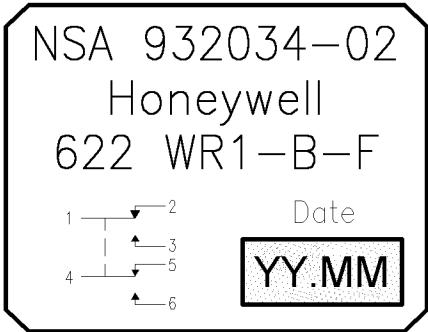
REV	CHANGE DOCUMENT	CHANGED BY	CHECK
C	0037041	KSR 13FEB08	RJ



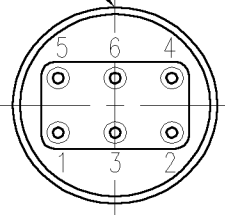
Rollenstellung lässt sich nach Lösen der Befestigung, durch tieferes Eindrücken des Stößels, um jeweils 45° nach jeder Richtung beliebig verändern!
ROLLER POSITION ADJUSTABLE BY 45° INCREMENTS BY REMOVING FASTENER AND DEPRESSING PLUNGER



Schaltpunkt
SWITCHING
POINT



THREAD KEYWAY LOCATION
Nutausfräsung am Gewinde
an dieser Stelle !



Zum Lieferumfang gehören:

- 6 Stück Kontakte 001104-210-02
- 4 Stück Blindstopfen 001109-200-42
- 1 Stück Werkzeug 001112-200-25
- 1 Stück Beipackzettel Fa. Honeywell

INCLUDED IN DELIVERY:

- 6 PCS CONTACTS 001104-210-02
- 4 PCS BLIND PLUG OR (BLANK PLUG) 001109-200-42
- 1 PCS TOOL 001112-200-25
- 1 PCS INSTRUCTION LEAFLET

NOTES: -

- 1) GENERAL TOLERANCE DIN ISO 2768
- 2) PRETRAVEL (Vorlauf) : 1+0.3
- 3) DIFFERENTIAL (Umschaltweg) : MAX. 0.4
- 4) OVERTRAVEL (Nachlaufweg) : MIN. 3.2
- 5) OPERATING FORCE (SCHALKROFT) : 33±5N
- 6) FULL OVERTRAVEL FORCE (Endkraft) : MAX. 55N
- 7) RELEASE FORCE (Rückstellkraft) : MIN. 18N
- 8) SWITCH, BASIC (Schalttereinsatz) : (2X) 1 SX 106
- 9) TEMPERATURE RANGE (Temperaturbereich) : -55°C , +120°C
- 10) WEIGHT (Gewicht) : MAX.55g
- 11) SIMULTANEITY OF SWITCHING BETWEEN SWITCH POLES.(zul. Differenz des Schaltpunktes untereinander) : 0.1mm
- 12) GERMAN LANGUAGE TAKES PRECEDENCE.

Achtung: Bei Steckvorgang Dichtlippen des Grommets nicht beschädigen, sonst treten Kontaktprobleme auf.
ATTENTION: DO NOT DAMAGE THE SEALING LIPS OF THE GROMMETS, OTHERWISE CONTACT PROBLEM ARISES.

VALENTIN DRAWING No. : E2-600-101

FEINMAB = PRECISION
-->THIS IS CLASS F (TIGHTEST TOLERANCES)

DESIGN UNITS:	MM	DRAWN	KSR	23JAN08	Honeywell								
TOLERANCES UNLESS NOTED:		CHECK	RJ	23JAN08									
NO PLACE	X ±	1,000	THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE PERMISSION OF HONEYWELL.		TITLE				ENDSCHALTER E2-600-03				
ONE PLACE	.X ±	0,4			LIMIT SWITCH E2-600-03								
TWO PLACE	.XX ±	0,15			SIZE	TYPE	DRAWING NAME		REV				
THREE PLACE	.XXX ±	0,005			A2	I	622WR1-B-F		C				
FOUR PLACE	.XXXX ±	0,0050	INTERPRET PER ASME Y14.5M-1994 OTHER HONEYWELL ENGINEERING STANDARDS MAY APPLY		SCALE				2:1	SHEET	1	OF	1
ANGLES	X ±	3	RASTER										
THIRD ANGLE PROJECTION													



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.