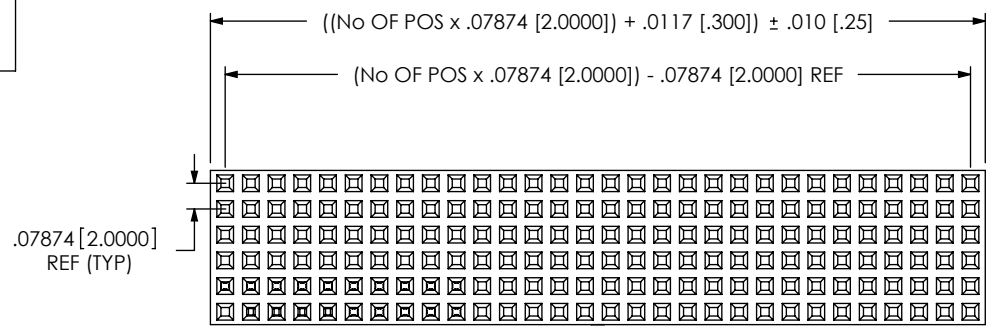
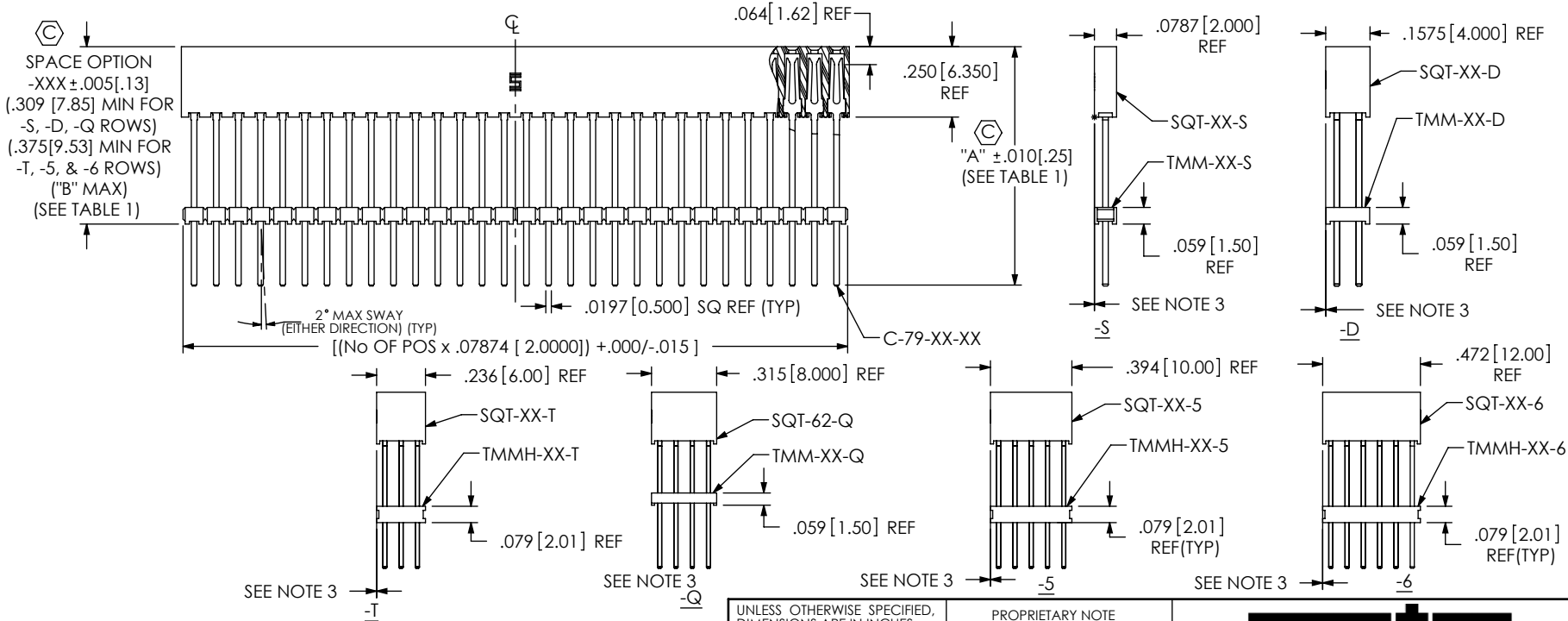


DO NOT
SCALE FROM
THIS PRINT

FIG 1



**** -MW OPTION, DO NOT DESIGN IN. SAMTEC WILL ONLY SUPPORT EXISTING BUSINESS 2/07/02.**



NOTES:

1. $\odot$ REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION.
2. TOOLING TO BE DESIGNED TO PRODUCE UP TO 61 POSITIONS.
3. TMM / TMMH BODIES ARE NOT TO BE MORE THAN $\pm .005$ FROM PLANE SET BY SQT BODY.
4. -XM FOR T, 5 AND 6 ROW OPTIONS CANNOT WITHSTAND PB-FREE REFLOW PROCESSING.
5. MAX CUT FLASH .020[.51]

TABLE 1		
LEAD STYLE	"A"	"B"
-02	.850 [21.59]	.800 [20.32]
-03	.458 [11.63]	.408 [10.36]

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES ARE:
DECIMALS ANGLES
.X: $\pm .1 [2.5]$
.XX: $\pm .01 [.3]$
.XXX: $\pm .005 [.13]$
.XXXX: $\pm .0020 [.051]$

PROPRIETARY NOTE
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN CONSENT OF SAMTEC, INC.

MATERIAL: DO NOT SCALE DRAWING SHEET SCALE: 2:1
INSULATOR: LCP, UL 94 VO, COLOR: BLACK
CONTACT: PHOS BRONZE

DESCRIPTION: ELEVATED SQT ASSM.

DWG. NO. ESQT-1XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX

BY: PURVIS 10/20/1995 SHEET 1 OF 2

ESQT-1XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX

POSITION SPECIFICATION

-02 THRU -50 POSITIONS PER ROW (SEE NOTE 1)

LEAD STYLE SPEC

-02: USE C-79-02-X

-03: USE C-79-53-X

PLATING SPECIFICATION

-F: FLASH SELECTIVE, 3 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN ON TAIL.

-FM: FLASH SELECTIVE, 3 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN TAIL.

-L: LIGHT SELECTIVE, 10 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN ON TAIL.

-LM: LIGHT SELECTIVE, 10 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN TAIL.

-G: GOLD, 20 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, 3 Au / 50 Ni MIN ON TAIL.

-GF: LIGHT GOLD: 15 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, 3 Au / 50 Ni MIN ON TAIL (-02 LEAD STYLE ONLY).

-H: HEAVY GOLD: 30 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, 3 Au / 50 Ni MIN ON TAIL.

-S: SELECTIVE, 30 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN ON TAIL.

-SM: SELECTIVE: 30 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN ON TAIL.

-M: MEDIUM SELECTIVE, 20 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN ON TAIL.

-MM: MEDIUM SELECTIVE: 20 Au / 50 Ni MIN ON CONTACT, MATTE TIN ON TAIL.

OPTION

** -MW: METAL WASHER (SEE FIG. 2, SHT. 2) (5 POS MIN, 30 POS MAX) (USE TMMH-XX-D-XX BODY N/A ON -S ROW SPEC) (.090 [2.29] MIN, .300 [7.62] MAX TAIL FOR -F, -L & -S PLATING) (.090 [2.29] MIN, .482 [12.24] MAX TAIL FOR -G & -M PLATING)

POLARIZATION OPTION

-XXX: INDICATES POSITION (SEE FIG 3, SHT 2) (USE PK-07)

SPACE OPTION

.309 [7.85] MIN FOR -S, -D, -Q ROWS
.375 [9.53] MIN FOR -T, -5 & -6 ROWS
"B" MAX (SEE TABLE 2)

ROW SPECIFICATION

-S: SINGLE (SEE -S)
-D: DOUBLE (SEE -D)
-T: TRIPLE (SEE -T & SEE NOTE 4)
-Q: QUAD (SEE -Q)
-5: FIVE (SEE -5 & SEE NOTE 4)
-6: SIX (SEE -6 AND SEE NOTE 4)

FIG 2

**** -MW: METAL WASHER
(ONE PER POSITION)
(5 POS MIN, 30 POS MAX)**

FLUSH TO $+.008$ [.20] MAX
(BELOW TMMH BODY)

3°
MAX
SWAY

$.005$ [0.13] MAX
(MEASURE AT THE TAIL)

SPACE OPTION
 $-.XXX +.008$ [.20]
 $-.005$ [.13]

TMMH-XX-D-XX-XX

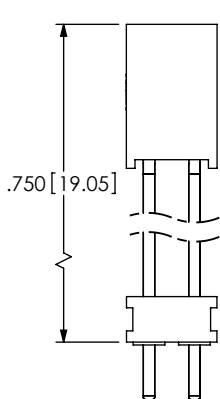
**** -MW OPTION, DO NOT DESIGN IN. SAMTEC WILL
ONLY SUPPORT EXISTING BUSINESS 2/07/02.**

DETAIL 'A'
SCALE 6:1

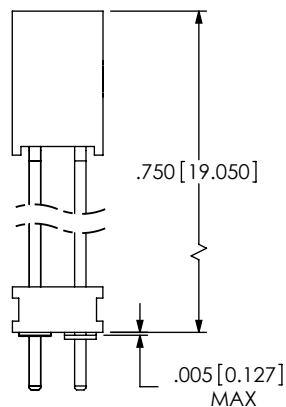
SQT-01-MW-T

DETAIL 'B'
SCALE 6:1

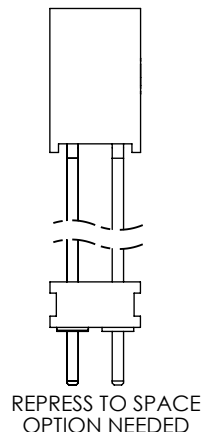
-02 STYLE ONLY



IN PROCESS 1



IN PROCESS 2



REPRESS TO SPACE
OPTION NEEDED
IN PROCESS 3

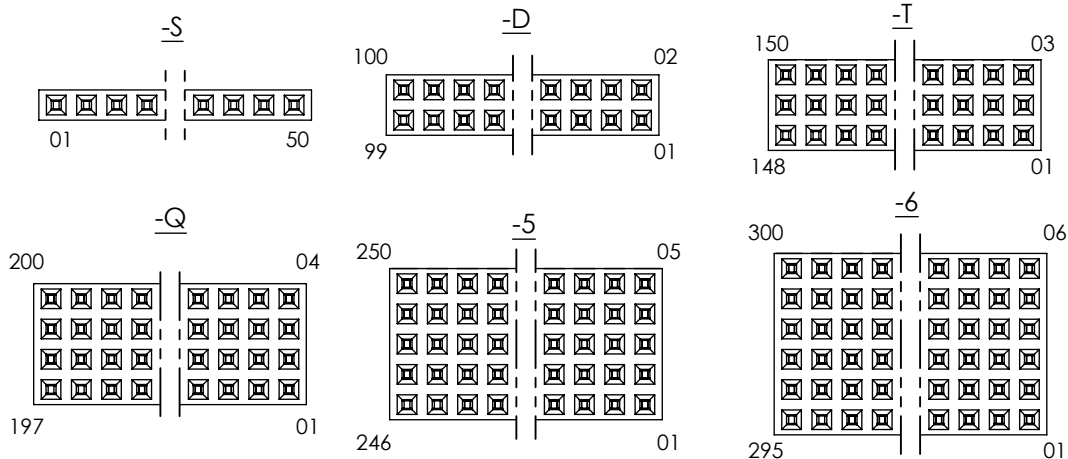


FIG 3

POLARIZATION OPTION LOCATION
INSERT PK-07-N INTO SPECIFIED
POSITION AND BREAK OFF TAB

NOTE:

1. MINIMUM CONTACT
RETENTION: 0.5 LB PER PIN.

TABLE 2

STYLE	ROW	NO. OF POS.	PKG TUBE	TUBE PLUG
-02	-S	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-01-47	TP-24
-03	-S	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-01-46	TP-24
-02, -03	-S	02-14	LAYER PACKAGING	
-02	-D	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-01-34	TP-07
-03	-D	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-02-46	TP-03
-02, -03	-D	02-14	LAYER PACKAGING	
-02	-T	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-01-74	TP-07
-03	-T	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-08-15	TP-07
-02, -03	-T	02-14	LAYER PACKAGING	
-02	-Q	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-03-51	TP-13
-03	-Q	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-16-29	TP-07
-02, -03	-Q	02-14	LAYER PACKAGING	
-02	-5	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-01-56	TP-31
-03	-5	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-01-08	TP-13
-02, -03	-5	02-14	LAYER PACKAGING	
-02	-6	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-03-28	TP-31
-03	-6	15-50 (-MW 5-30 POS)	PT-1-24-01-75	TP-13
-02, -03	-6	02-14	LAYER PACKAGING	

F:\DWG\MISC\MKTG\ESQT-1XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX-MKT.SLDRW

PROPRIETARY NOTE

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED
OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR
DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY
PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS
OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN
CONSENT OF SAMTEC, INC.

DO NOT SCALE DRAWING

SHEET SCALE: 2:1

samtec

520 PARK EAST BLVD, NEW ALBANY, IN 47150
PHONE: 812-944-6733 FAX: 812-948-5047
e-Mail: info@SAMTEC.com code 55322

DESCRIPTION:

ELEVATED SQT ASSM.

DWG. NO.

ESQT-1XX-XX-XX-X-XXX-XXX-XX

BY: PURVIS

10/20/1995

SHEET 2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.