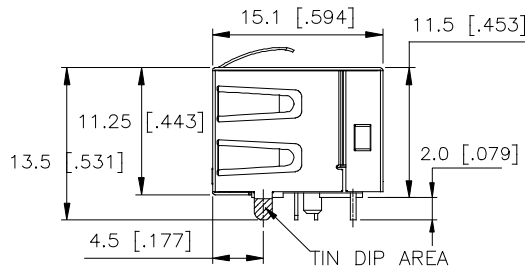
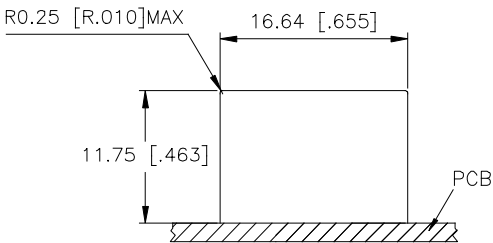


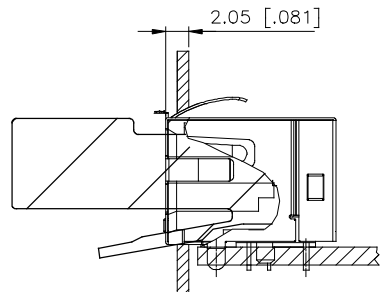
FRONT VIEW



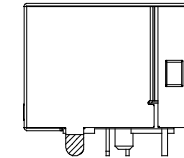
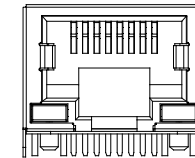
SIDE VIEW



RECOMMENDED CUTOUT



SHOWING CONNECTOR ON PCB



SHOWING FOR RJE73-188-00XXX  
(WITHOUT SHIELD TABS)

REVISIONS				
SYM	ZONE	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
A		PROPOSAL	FEB24/2012	L.CHAN
B		PROPOSAL	MAR05/2012	L.CHAN
C		CORRECT PCB LAYOUT	SEP12/2012	L.CHAN
D		ADD LED OPTIONS	MAY08/2013	L.CHAN
E		UPDATE THE PANEL CUTOUT	OCT31/2013	L.CHAN

1. MATERIALS:

PLASTIC HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC  
FLAMMABILITY RATING UL 94V-0  
COLOUR: BLACK

CONTACTS:

PHOSPHOR BRONZE  
PLATING: SELECTIVE GOLD PLATING ON MATING SURFACES SEE AMPHENOL PART NUMBER FOR DETAIL.  
50 μ" [1.27 MICRONS] MIN. NICKEL UNDERPLATE  
100 μ" [2.54 MICRONS] MIN. TIN ON CONTACT TAILS.

SHIELD:

STAINLESS STEEL WITH TIN DIP ON SOLDER TAIL

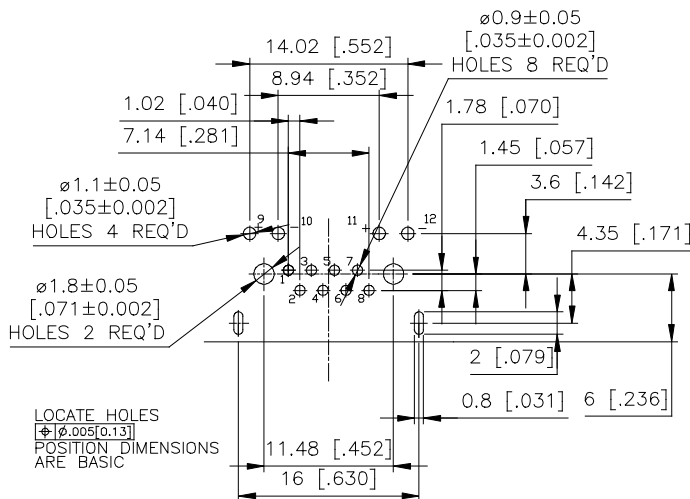
2. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: 0.30MM.

MATES WITH MODULAR PLUG CONFORMING TO FCC PART 68, SUBPART F. RECOMMENDED SOLDER PROCESS: REFLOW SOLDER, PEAK TEMPERATURE 245° FOR 8~10 SECOND.

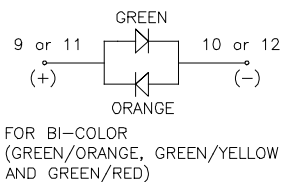
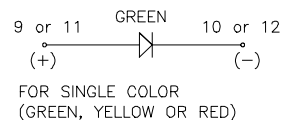
AMPHENOL PART NUMBER: RJE73-188-00XXX

GOLD PLATING OPTION  
1=6u" GOLD PLATING  
2=15u" GOLD PLATING  
3=30u" GOLD PLATING  
4=50u" GOLD PLATING

GROUND TABS OPTION  
0=WITHOUT TAB  
1=WITH SIDE AND TOP TABS  
REFER TO LED OPTIONS DRAWING FOR ORDERING CODES



RECOMMENDED P.C.B LAYOUT  
(COMPONENT SIDE OF BOARD  
TOLERANCES: +/- 0.05[.002])



LED SCHEMATIC

DRAWN	Edwin.Qu	DATE	FEB24/2012
DESIGNED			
CHECKED	L.Chan	DATE	FEB24/2012
I. E. APPRD.			
Q. A. APPRD.			
DWG. APPRD.	Adrian	DATE	FEB24/2012
ENG. REL. NO.			
REF.			
DIMENSIONS ARE IN	mm [INCHES]	CODE ID. NO.	03554

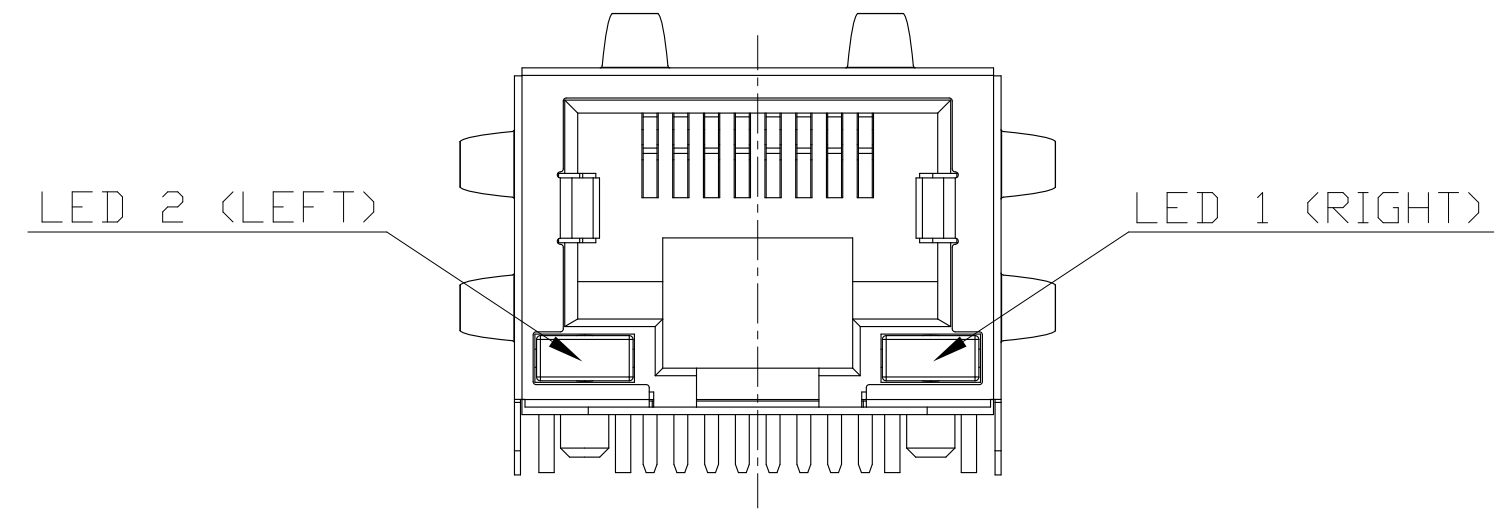
Amphenol Canada Corp.

TITLE  
MODULAR JACK, 8 POSITIONS, 8 CONTACTS, SHIELDED, WITH LEDS, WITH TAPE & REEL PACKAGING - RoHS COMPLIANT

DWG	DRAWING NO.	REV.
	P-RJE73-188-00XXX	E
SCALE	WT. -----	SURF. -----
		SHEET 1 OF 1

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

REVISIONS				
SYM	ZONE	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
A		PROPOSAL	MAR14/2012	L.CHAN



TYPICAL FOR SINGLE



LED SPECIFICATIONS:  
 FORWARD VOLTAGE: 2.1 VOLTS TYP.  
 REVERSE VOLTAGE: 5.0 VOLTS MIN.  
 LUMINOUS INTENSITY: 0.5 mCd MIN.  
 (AT If=2mA)  
 STORAGE TEMPERATURE: -40° TO 85° C  
 LEAD SOLDERING TEMPERATURE: 260° C  
 (5 SEC, 1/16" FROM CASE)  
 PLATING ON TAILS: TIN OR TIN/COPPER  
 ALLOY OVER SILVER

EXAMPLE:

PART NUMBER: RJE73-188-00XXX

LED COLOR CODE



PRIMARY COLOR FOR BI-COLOR  
 LEDS IN STANDARD ANODE/  
 CATHODE CONFIGURATION IS:  
 RED-GREEN= RED  
 RED-YELLOW= RED  
 GREEN-YELLOW= GREEN  
 GREEN-ORANGE= GREEN

CODE	LED 2 (LEFT)	LED 1 (RIGHT)	CODE	LED 2 (LEFT)	LED 1 (RIGHT)	CODE	LED 2 (LEFT)	LED 1 (RIGHT)
0	BLOCKED	BLOCKED	9	GREEN	BLOCKED	J	BiC RD/GR	YELLOW
1	YELLOW	GREEN	A	BiC GR/YE	BiC GR/YE	K	YELLOW	BiC GR/OR
2	BLOCKED	GREEN	B	BiC RD/GR	BiC RD/GR	L	BiC GR/YE	RED
3	YELLOW	BLOCKED	C	BiC RD/GR	BiC GR/YE	M	RED	YELLOW
4	GREEN	YELLOW	D	GREEN	BiC GR/YE	N	BiC GR/RD	BiC GR/YE
5	GREEN	GREEN	E	YELLOW	BiC GR/YE	P	GREEN	BiC RD/GR
6	YELLOW	YELLOW	F	BiC GR/YE	YELLOW	R	BiC GR/OR	GREEN
7	RED	GREEN	G	BiC GR/OR	BiC GR/OR	T	RED	RED
8	GREEN	RED	H	BiC GR/YE	GREEN	V	BiC RD/GR	GREEN

LEGEND

BiC=BI-COLOR LED  
 LOWC=LOW CURRENT LED  
 YE=YELLOW  
 GR=GREEN  
 RD=RED  
 OR=ORANGE

NOTE:

THE TWO DIGITS PRECEDING THE  
 ADDITIONAL LED CODE MUST BE  
 USED IN THE PART NUMBER, WHEN  
 ORDERING ANY OF THE ADDITIONAL  
 LED OPTIONS.

DRAWN	Edwin.Qu	DATE	MAR14/2012
DESIGNED			
CHECKED	L.Chan	DATE	MAR14/2012
I. E. APPRD.			
Q. A. APPRD.			
DWG. APPRD.	Adrian	DATE	MAR14/2012
ENG. REL. NO.			
REF.			
DIMENSIONS ARE IN	CODE ID. NO.		
mm[INCHES]	03554		

Amphenol Canada Corp.

TITLE  
LED OPTIONS FOR RJE73

DWG	DRAWING NO.	REV.
	P-RJE73-LEDs	A

SCALE	WT.	SURF.	SHEET 1 OF 1
-------	-----	-------	--------------

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION  
 MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING  
 PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.