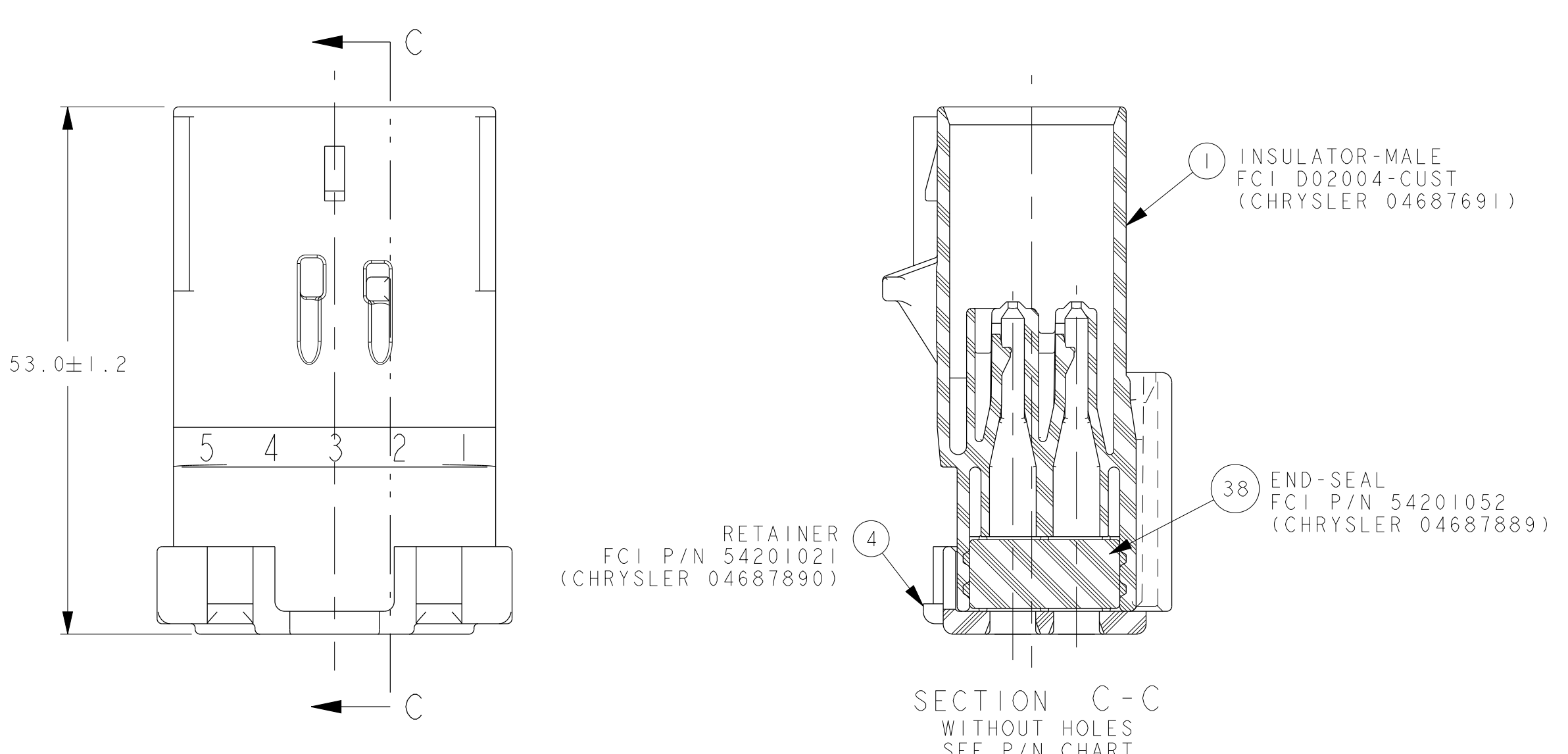
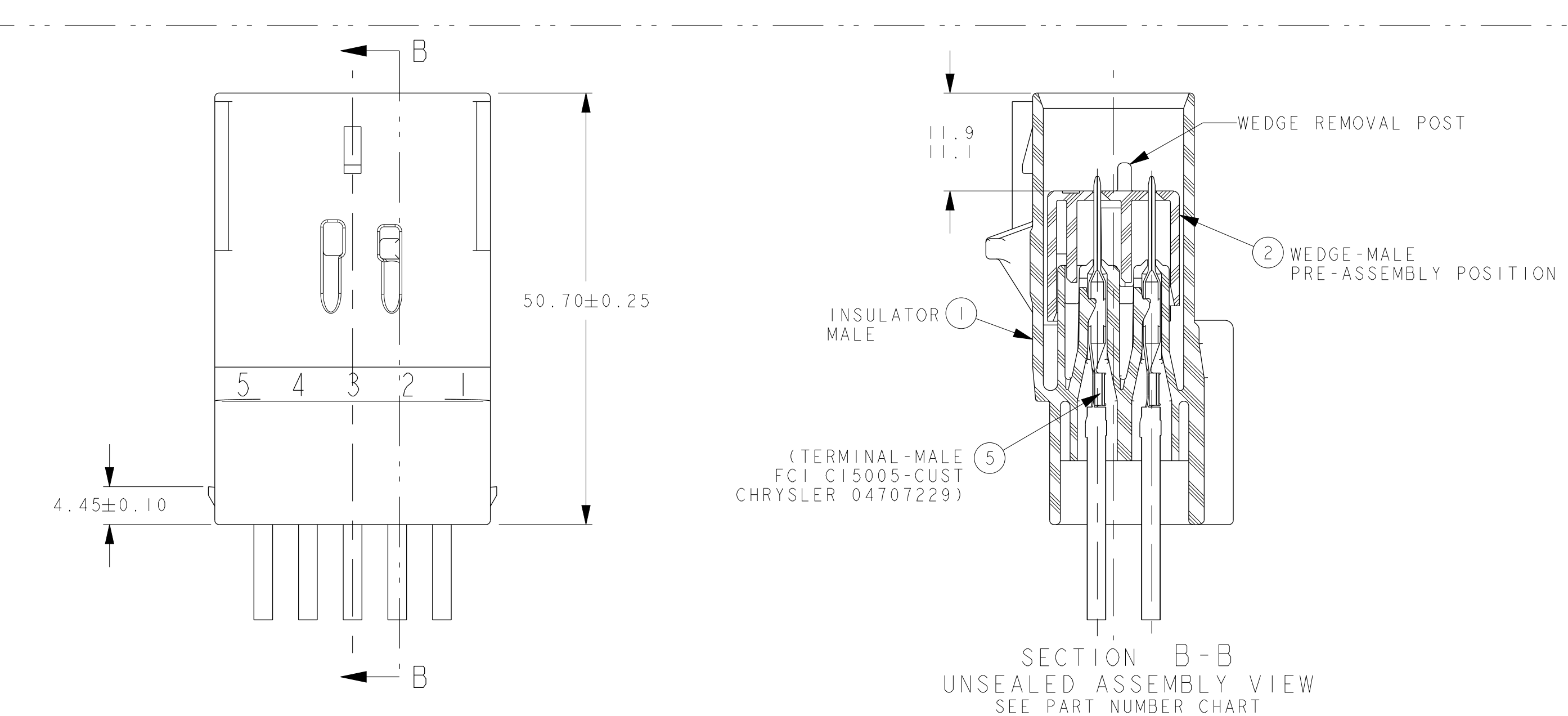
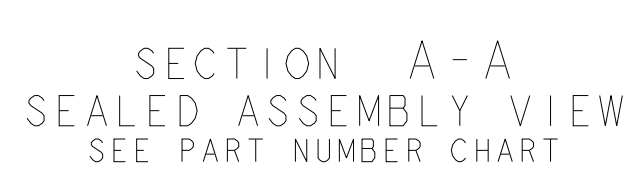
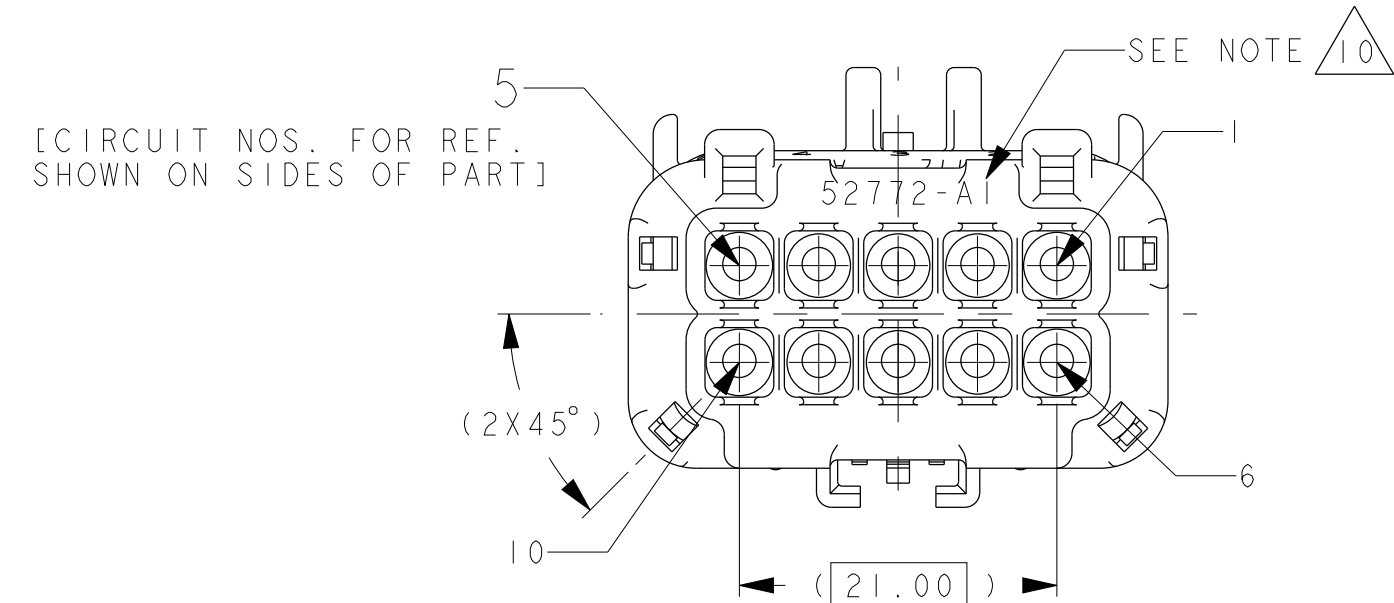




ASSEMBLY PART NUMBERS CHART											
UNSEALED						SEALED					
FCI P/N'S			CHRYSLER P/N'S			N/A P/N'S			N/A P/N'S		
			54201006	04681909	N/A						
			54201007	04681910	N/A						
			54201008	04681911	7222-1009-60						
			54201016	04681906	7222-7406-30						
			54201017	04681907	7222-4605-40						
			54201018	04681908	N/A						
			54201024	04688875	N/A						
			54201042	0468047AA	N/A						
			54201036	560-5040AA	N/A						
			54201059	04698464AA	N/A						
REQUIRED						REQUIRED					
	I						I				
	I						I				
		I						I			
	I	I					I	I			
							I		I		
							I		I		
							I		I		
							I		I		
3	3	3				3	3	3	3	3	3
M	M	M				M	M	M	M	M	N

REQUIRED				REQUIRED				①	CHRYSLER P/N'S	FCI P/N	PART NAME; MATERIAL; COLOR
I				I			I	①	04687754	54201034	INSULATOR INDEX A; PA66GF; BLK
I				I	I			①	04687969	54201035	INSULATOR INDEX B; PA66GF; LT GRY
	I				I		I	①	04687970	54201036	INSULATOR INDEX C; PA66GF; DK GRY
						I		①	04686046AA	54201040	INSULATOR INDEX D; PA66GF; NATURAL
I	I	I		I	I	I	I	②	04687744	54201020	WEDGE (TPA); PA66GF; RED
				I	I	I	I	③A	04687963	54201050	END SEAL; SILICONE; DK BLUE
						I	I	③B	N/A	54201052	END SEAL NO HOLES; SILICONE; BRT YLO
				I	I	I	I	④	04687750	54201021	RETAINER; PA66GF BLK
3	3	3		3	3	3	3	CONNECTOR ASSEMBLY TEMPERATURE CLASS PER SAE/USCAR-2 REV 5			
M	M	M		M	M	M	M	PART CHANGE LEVEL (PCL)			

- NOTES:
- 1 QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS PER CHRYSLER PS-7300: 1 SPC DATA REQUIRED
 - 2 ENGINEERING APPROVAL OF SUPPLIER SAMPLES IS REQUIRED PRIOR TO AUTHORIZATION OF PART PRODUCTION
 - 3 CHANGES IN DESIGN COMPOSITION OR PROCESSING FROM THE PART PREVIOUSLY APPROVED FOR PART PRODUCTION REQUIRES PRIOR ENGINEERING APPROVAL
 - 4 WIRING FABRICATORS MUST PURCHASE FROM SOURCES SHOWN
 - 5 ALL THE SEALED CONNECTOR APPLICATIONS MUST BE USED WITH CHRYSLER MS-8288 OR MS-9502 THIN WALL X-LINK 16, 18, 20, 18, 16, 14, & 12 GAGE WIRES ONLY UNLESS OTHERWISE SPECIFIED (WIRE INSULATIONS Ø1.70 MIN TO Ø3.35 MAX) ISO THINWALL EQUIVALENTS PERMISSIBLE
 - 6 ALL NON-SEALED APPLICATIONS MAY BE USED WITH ANY WIRE INSULATION 22 GAGE THRU 10 GAGE (EXCEPT AS NOTED) PROVIDING THE TERMINAL CAVITY FOR PLATE CURE INSULATION COMBINATION IS SHOWN ON THE MALE TERMINAL DRAWING ISO THINWALL EQUIVALENTS PERMISSIBLE
MAX. INSULATION CRIMP WIDTH = 4.50
MAX. INSULATION CRIMP HEIGHT = 4.50
MAX. INSULATION DIA. = 4.09 (10 GA THIN WALL)
 - 7 USE WITH FOLLOWING APPLICABLE COMPONENTS AS NEEDED:
CAVITY PLUG FCI P/N 54200005. (CHRYSLER P/N 56038308)
DOUBLE X-MAS TREE CLIP CHRYSLER P/N 04707091
SINGLE X-MAS TREE CLIP CHRYSLER P/N 04625797
DOUBLE X-MAS TREE CLIP WITH FORWARD STOP FCI P/N 54200010
2.80MM APEX MALE TERM C15005-CUST SYM. ABOUT CENTERLINE FOR 180° ORIENTATION
 - 8 DIRECT CONNECT INTERFACE PER FCI G36010 (CHRYSLER 04707028)
 - 9 TEST METHOD PER CHRYSLER PERFORMANCE SPEC# PF-9600, CONNECTOR ENGAGE & DISENGAGE WITH LATCH DEPRESSIONED FORCE NOT TO EXCEED 120N. FOR THIS SYSTEM
WEDGE SEATING FORCES - 100 N. MAX
X-MAS TREE CLIP INSERTION FORCES - 75 N. MAX
 - 10 SUPPLIER, MOLD & CAVITY I.D. SIGNIFIES TOOL OWNERSHIP, FOR REFERENCE
 - 11 ANNUAL QUALITY REQUIREMENTS:
1. IS TO BE PERFORMED CONTINUOUS CONFORMANCE PER FCI SPECIFICATION #A0A-001 INSTEAD OF ANNUAL LAYOUT & ANNUAL PV REQUIREMENTS OF QS-9000 SECTION 2 & SAE/USCAR-2 REV 5
ALL NON-REFERENCE DIMENSIONS ARE REQUIRED
- USE INDEX A, BLACK SEALED AND UNSEALED FOR ALL AFFECTED INSULATOR CAVITIES
- CURRENT PRODUCTION TOOLING
- POINT OF LAST RUN
SERVICE TOOLING GUIDE INFORMATION PER APEX TRAINING MANUAL
 - 12 MUST CONFORM TO THE FOLLOWING CHRYSLER /YNA STANDARDS:
PF-9600 PERFORMANCE (CHRYSLER) EXCEPT AS NOTED ABOVE
PS-7300 QUALITY ASSURANCE (CHRYSLER)
MS-9502 SEAL APPL. 150° C
MS-8288 SEDL APPL. 25° C
PS-9227 DATA EXCHANGE (CHRYSLER), (G009-7 YNA)
PS-10052 INFORMATION SECURITY (CHRYSLER)
 - 13 THIS DRAWING (H59015) REPLACES CHRYSLER DRAWING 04687873 LEVEL "N"
CHRYSLER DRAWING NUMBER IS FOR REFERENCE ONLY (NOT AVAILABLE)

[illegible]



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.