

表3

TABLE 3

加工方法 (METHOD)	パンチ加工 (PUNCHED HOLE)	ドリル加工 (DRILLED HOLE)
穴径 (HOLE DIA)	0.8 ^{+0.1} ₀	0.9 ^{+0.05}

注:

- 1. 適用製品規格: 108-5221
- 2. キング加工位置は表2参照。
- 3. 適用基板厚 1.6
- △ パンチ加工の場合基板のフック発生に対し、充分配慮して加工してください。
- △ 回路 No.8 コンタクト無し品。
- △ Ni 下地無し。
- △ Ni 下地有。

NOTES:

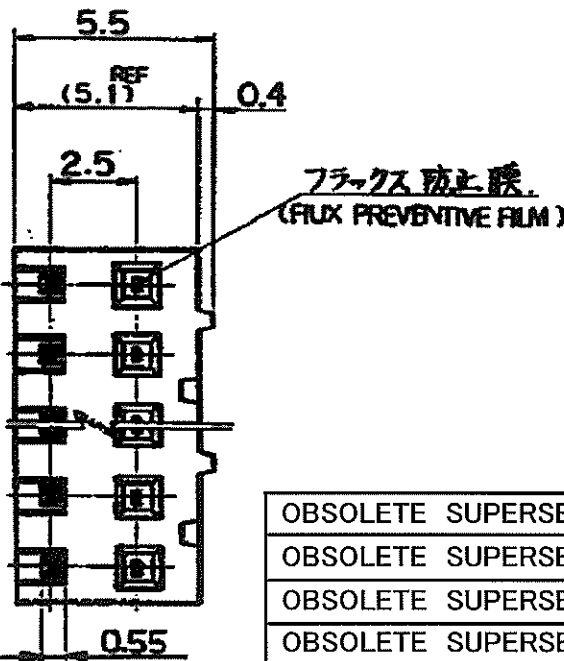
- 1. PRODUCT SPEC: 108-5221
- 2. KINKING POSITION (SEE TABLE 2)
- 3. APPLICABLE P.C.B THICKNESS 1.6
- △ MUST CONSIDER TO PREVENT CRACK OF P.C.B AT PROCESSING THE METHOD OF PUNCHED HOLE
- △ WITHOUT CONT CIRCUIT No.8.
- △ WITHOUT Ni UNDER PLATING.
- △ WITH Ni UNDER PLATING.

表1
TABLE 1

名称 (NAME)	材質表面処理 (MATERIAL & FINISH)
① リセ・ハウジング (RECE HOUSING)	6/6 ナイロン(94N-0) (6/6 NYLON)
② リセ・コンタクト (RECE CONTACT)	磷青銅(鍍め仕上げ) (PHOS-BRONZE POST-TINNED)

表2
TABLE 2

回路No. CIRCUIT No. (Pos.)	キング位置及び加工形状 (KINKING POSITION)								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9
5.	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
6.	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-	-	-
9.	-	-	(A)	-	(B)	-	(A)	-	-



OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-8
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-9
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-6
 OBSOLETE SUPERSEDED BY 5-174074-5

色 (COLOR)	寸法(DIMENSION)			型番 (P/N)
	18	(16)	8	
黒 (BLACK)	18	16	9	△5-174074-9
	12	10	6	△5-174074-6
	10	8	5	△5-174074-5
	18	(16)	8	△9-174074-8
	18	16	9	△174074-9
	12	10	6	△174074-6
10	8	5	△174074-5	

E	変更 ECR-07-013111	J.S	06JUN '07
D	変更 FJD0-0155-04	N.Y	23APR '04
C1	英文通記(J86-9300)	ms	9/28
C	変更(J-10413)	ms	1/10
B	極数追加(J86-9300)	Y.A	ms 8/28
A	変更(J86-9226)	J.A	ms 2/20
O	作成(J86-9195)	J.A	ms 1/21
LTR	REV REVISION RECORD	DR	CHK DATE

Tyco Electronics
Kawasaki, Japan

品名 (NAME) アンアボトムエトリ-B-Bコネクタ(20mmピッチ)
リセ アッセムブリ

品番 (PART NO.) C-174074

サイズ (SIZE) A3 J

スケール (SCALE) 5:1

REV. E

SHEET 1/1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.