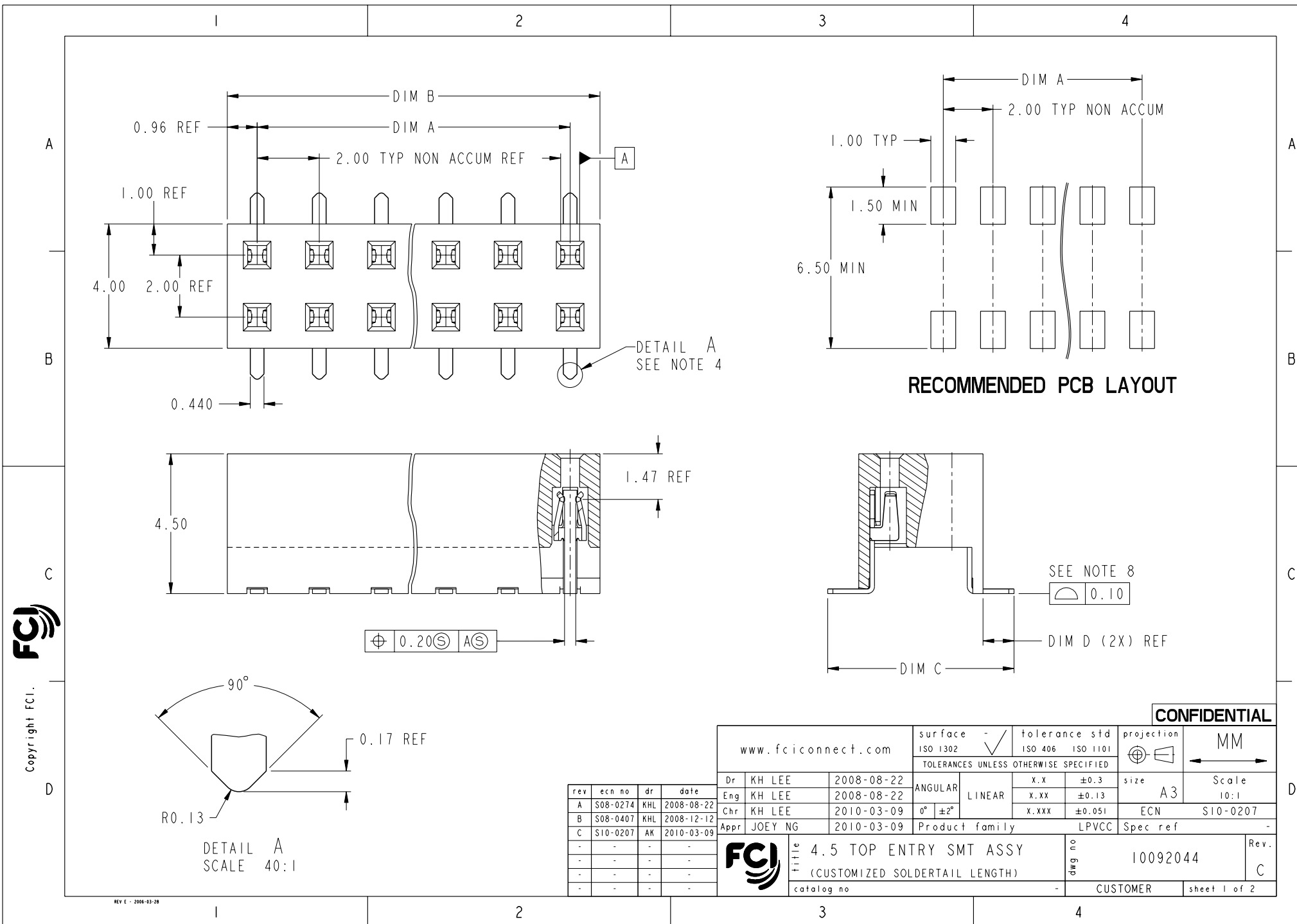




Copyright FCI.

rev	ecn no	dr	date
A	S08-0274	KHL	2008-08-22
B	S08-0407	KHL	2008-12-12
C	S10-0207	AK	2010-03-09
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

www.fciconnect.com			surface - ☒ ISO 1302	tolerance std ISO 406 ISO 1101	projection	MM
			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			
Dr	KH LEE	2008-08-22	ANGULAR	LINEAR	x.x ±0.3	size A3
Eng	KH LEE	2008-08-22	0° ±2°		x.xx ±0.13	Scale 10:1
Chr	KH LEE	2010-03-09			x.xxx ±0.051	ECN S10-0207
Appr	JOEY NG	2010-03-09	Product family			Spec ref -
			LPVCC			
			title 4.5 TOP ENTRY SMT ASSY (CUSTOMIZED SOLDER TAIL LENGTH)			
			dwg no 10092044			Rev. C
			catalog no -			sheet 1 of 2

1		2					3		4																																																																																								
PRODUCT NO	PRODUCT NO	POSITIONS	DIM. A	DIM. B	DIM. C (±0.25)	DIM. D	PLATING OPTIONS OVER CONTACT AREA 0 = 0.05µm/2µ" Au 1 = 0.76µm/30µ" Au 3 = 0.38µm/15µ" Au																																																																																										
10092044-X01 SEE NOTE 5	10092044-X01LF SEE NOTES 6 & 11	2 X 18	34.00	35.92	5.43	0.715																																																																																											
NOTES: 1. HOUSING MATERIAL : HIGH TEMP PLASTIC 2. TERMINAL MATERIAL : PHOSPHOR BRONZE. 3. TERMINAL RETENTION 0.5Kg/1.1 Lbs. ④ 'V' CUT OPTIONAL - MANUFACTURING PROCESS OPTION. ⑤ USE TIN/LEAD PLATED SOLDER TAILS. ⑥ USE 100% MATTE TIN PLATED SOLDER TAILS. 7. PRODUCT DESCRIPTION CODE: XXXXXXXX- X XXLF LEAD FREE (SEE NOTES 6 & 11) TOTAL POSITIONS PLATING AT CONTACT AREA BASE NUMBER							FIG 2 SEE NOTE 8 (b)																																																																																										
⑧. PACKAGING: (a) XXXXXXXX-XXX --- STD PACKAGING IN TUBE. (b) XXXXXXXX-XXXTR --- TAPE AND REEL PACKAGING WITH PICK-UP CAP. (FIG 1) (b) XXXXXXXX-XXXTRN --- TAPE AND REEL PACKAGING WITHOUT PICK-UP CAP. 9. CO-PLANARITY: FROM POSITION - X04 THRU -X38 : 0.10 - X40 THRU -X50 : 0.12 10. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 255°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. ⑪. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008. 12. A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.							CONFIDENTIAL <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">www.fciconnect.com</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">surface - </td> <td colspan="2" style="text-align: center;">tolerance std ISO 1302 ISO 406 ISO 1101</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">projection </td> <td colspan="2" style="text-align: center;">MM</td> </tr> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center;">TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED</td> </tr> <tr> <td>Dr</td> <td>KH LEE</td> <td>2008-08-22</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">ANGULAR 0° ±2°</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">LINEAR</td> <td>x.x</td> <td>±0.3</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">size A3</td> <td rowspan="3" style="text-align: center;">Scale 10:1</td> <td colspan="2" rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Eng</td> <td>KH LEE</td> <td>2008-08-22</td> <td>x.xx</td> <td>±0.13</td> </tr> <tr> <td>Chr</td> <td>KH LEE</td> <td>2010-03-09</td> <td>x.xxx</td> <td>±0.051</td> </tr> <tr> <td>Appr</td> <td>JOEY NG</td> <td>2010-03-09</td> <td colspan="4" style="text-align: center;">Product family</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">LPVCC</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Spec ref</td> </tr> <tr> <td colspan="3" rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> </td> <td colspan="5" style="text-align: center;">title</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">dwg no</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Rev.</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">4.5 TOP ENTRY SMT ASSY (CUSTOMIZED SOLDER TAIL LENGTH)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">10092044</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">C</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">catalog no</td> <td colspan="5" style="text-align: center;">-</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">CUSTOMER</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">sheet 2 of 2</td> </tr> </table>					www.fciconnect.com			surface -		tolerance std ISO 1302 ISO 406 ISO 1101		projection 		MM		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED										Dr	KH LEE	2008-08-22	ANGULAR 0° ±2°	LINEAR	x.x	±0.3	size A3	Scale 10:1			Eng	KH LEE	2008-08-22	x.xx	±0.13	Chr	KH LEE	2010-03-09	x.xxx	±0.051	Appr	JOEY NG	2010-03-09	Product family				LPVCC		Spec ref					title					dwg no		Rev.		4.5 TOP ENTRY SMT ASSY (CUSTOMIZED SOLDER TAIL LENGTH)					10092044		C		catalog no			-					CUSTOMER		sheet 2 of 2	
www.fciconnect.com			surface -		tolerance std ISO 1302 ISO 406 ISO 1101		projection 		MM																																																																																								
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED																																																																																																	
Dr	KH LEE	2008-08-22	ANGULAR 0° ±2°	LINEAR	x.x	±0.3	size A3	Scale 10:1																																																																																									
Eng	KH LEE	2008-08-22			x.xx	±0.13																																																																																											
Chr	KH LEE	2010-03-09			x.xxx	±0.051																																																																																											
Appr	JOEY NG	2010-03-09	Product family				LPVCC		Spec ref																																																																																								
			title					dwg no		Rev.																																																																																							
			4.5 TOP ENTRY SMT ASSY (CUSTOMIZED SOLDER TAIL LENGTH)					10092044		C																																																																																							
catalog no			-					CUSTOMER		sheet 2 of 2																																																																																							

REV E - 2006-03-28



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.