



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSENYS-SOUS-BOIS
Téléphone : 854 80 40

TITRE

FIC. DR. SOUD.
CAB. .141 BOUC. AMOV.

TITLE

STRAIGHT PLUG, SOLDERED TYPE
FOR .141 CABLE, REMOVABLE
COUPLING NUT

R 125 054 500

Série RTM

NORMALISATION

SPECIFICATIONS

IEC :
CECC :

MIL C 39 012
NF C 93 563
SMA
KMR

CABLES RG 402/U - KS 2 (-.141°)

CABLES

CARACTERISTIQUES

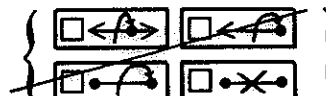
PROPERTIES

Impéd. caract. : 50 ohms : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-18 GHz : Freq. range
Vérif. impédance : $1,035 \pm 0,005 F(\text{GHz})$: Imped. test
Tension tenue : 1 000 V eff. : Proof. voltage

Catégorie climatique : -65/+125° C

Climatic range

Mouvement :
cont. cent.



In. cont.
motion

CONSTRUCTION

CONSTRUCTION

Finition corps : Au
Finition cont. cent. : N.A.

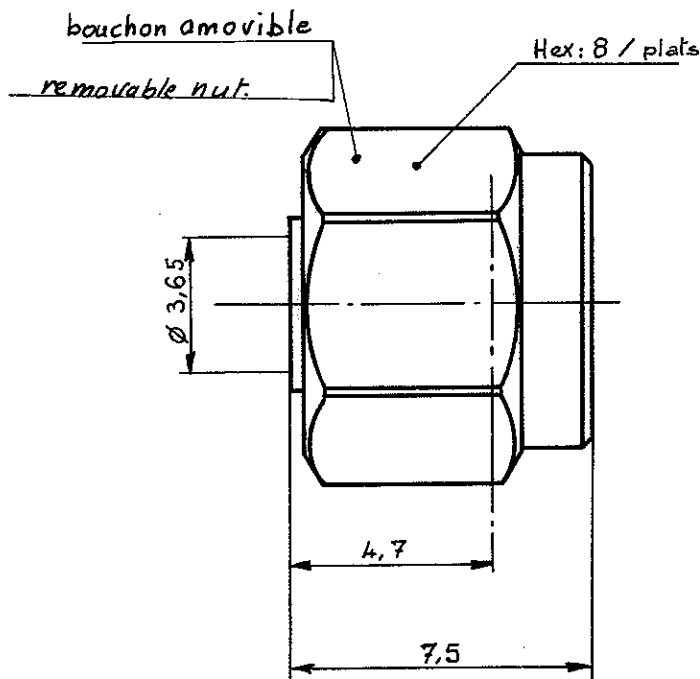
Body finish : Au
Inner contact finish : N.A.

Partie métallique : Inox
Partie métal. élast. : N.A.

metallic parts : INOX
metallic resilient parts : N.A.

Isolant : N.A.
Joint : SILICONE

Insulator : N.A.
Gasket : SILICON



Dimensions en mm

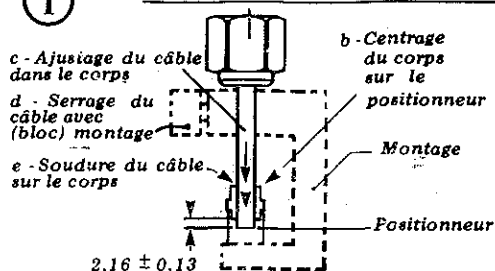
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	DATE	NOM	DATE	FIGUET	TRIPER		
80-1204-005/3	G. MONTAGAT	12-6-81	BESSIS	30-6-81	MEYNIER	FIGUET	TRIPER	
1 / 2	VISA	G. MONTAGAT						

Ces renseignements sont à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.



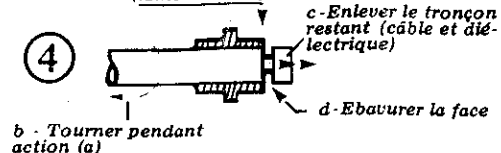
①

a - Glisser le dispositif d'accouplement
sur le câble «avant toutes opérations»



④

a - Couper le diélectrique
(lame à rasoir)



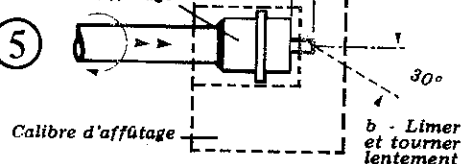
②

Affleurage avant ③



⑤

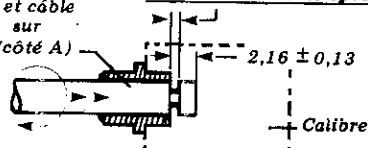
a - Placer le câble et
le corps en butée sur
le calibre d'affûtage



③

a - Corps et câble
en butée sur
calibre (côté A)

b - Simultanément, tourner,
scier avec une lame ép. 0,36



OUTILLAGE : coffret de câblage R 282-120-010

- Montage 730.15.021
- Positionneur 730.15.004
- Calibre 730.20.033 A
- Calibre d'affûtage 730.20.080
- Outil de cambrage 730.11.000
- Gabarit de cintrage 730.11.053
- Gabarit de cintrage 730.11.063
- Pinces à souder 100 ou 250 W (sinon fer à souder 30 W)
- Soudure étain 180°C (Pb + Ag) Ø 0,5



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.