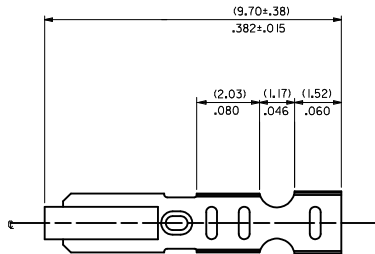
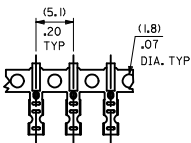


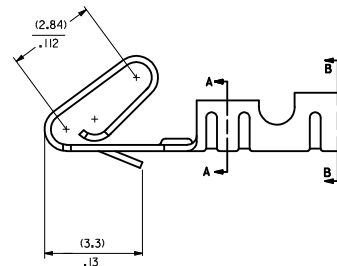
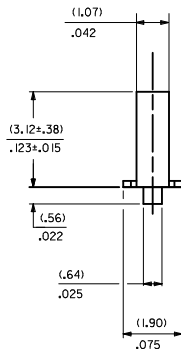
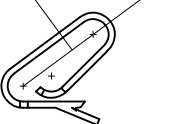
20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

CARRIER VIEW

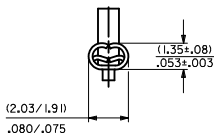


- NOTES:
1. MATERIAL:  
(0.20)/.008 THICK BRASS
  2. FINISH:  
122 - OVERALL TIN: (0.0038)/.000150 MIN. TIN OVER  
(0.00076)/.000030 MIN NICKEL  
154 - OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER  
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL  
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.  
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.  
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.  
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.  
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.  
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030  
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.  
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.  
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
  3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
  4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001  
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
  5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (1.57)/.062 DIA INSULATION MAX.
  6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
  7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF (25.4MM) / 1 INCH PER MINUTE.
  8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
  9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.

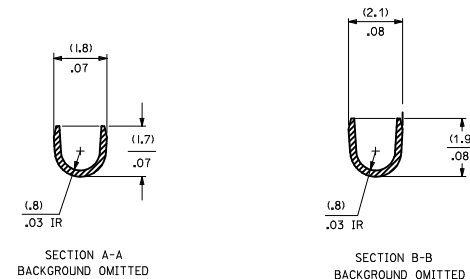
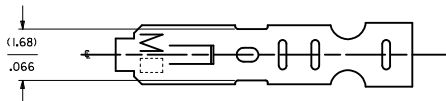
SELECT GOLD LOCATION



CRIMP DETAIL



CRIMPED TERMINAL 2759-(P909)C IS USED WITHOUT WIRE AND IS INSERTED INTO HOUSING TO PROVIDE TENSION WHEN ASSEMBLED TO HEADERS DURING SHIPMENT.



SECTION A-A  
BACKGROUND OMITTED

SECTION B-B  
BACKGROUND OMITTED

2759-(\*\*\*)\*  
FORM  
L=LOOSE  
C=LOOSE CRIMPED  
A=CHAIN PER ES-339-A  
B=CHAIN PER ES-339-B  
PLATING  
SEE NOTE 2

|                                                                                                                                      |     |                 |                                       |              |  |                                                                                                                               |                 |             |            |                |                                                                                       |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------------|---------------------------------------|--------------|--|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-------------|------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--|
| REVISE NOTE 7<br>EC NO: UCP2011-2220<br>DRAWN BY: PER<br>2012/03/26<br>CHKD: BANJISON<br>2012/03/26<br>APPR: F.S.M.T.H<br>2012/04/05 |     | QUALITY SYMBOLS | GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) |              |  |                                                                                                                               | DIMENSION STYLE |             | SCALE      | DESIGN UNITS   | THIRD ANGLE PROJECTION                                                                |  |
|                                                                                                                                      |     |                 |                                       |              |  |                                                                                                                               | MM/IN           |             |            | INCH           |  |  |
| AV                                                                                                                                   | NEW | DESCRIPTION     | ▽=0                                   | 4 PLACES     |  | ±                                                                                                                             | ---             | DRAWN BY    | DATE       | TITLE          |                                                                                       |  |
|                                                                                                                                      |     |                 | ▽=0                                   | 3 PLACES     |  | ±                                                                                                                             | ---.010         | CHECKED BY  | DATE       | CRIMP TERMINAL |                                                                                       |  |
|                                                                                                                                      |     |                 | ▽=0                                   | 2 PLACES     |  | ±                                                                                                                             | ---.014         | PATEL       | 2012/28/87 | 22-30 GA WIRE  |                                                                                       |  |
|                                                                                                                                      |     |                 | ▽=0                                   | 1 PLACE      |  | ±                                                                                                                             | ---.036         | APPROVED BY | DATE       | <b>molex</b>   |                                                                                       |  |
|                                                                                                                                      |     |                 | ▽=0                                   | 0 PLACE      |  | ±                                                                                                                             | ---             | FSM1 TH     | 2012/03/20 |                |                                                                                       |  |
| ANGULAR ±1/2°                                                                                                                        |     |                 |                                       | MATERIAL NO. |  | DOCUMENT NO.                                                                                                                  |                 | SD-2759     |            |                |                                                                                       |  |
| DRAFT WHERE APPLICABLE<br>MUST REMAIN<br>WITHIN DIMENSIONS                                                                           |     |                 |                                       | SIZE         |  | THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION |                 |             |            |                |                                                                                       |  |
|                                                                                                                                      |     |                 |                                       | D            |  | 1 OF 2                                                                                                                        |                 |             |            |                |                                                                                       |  |





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.