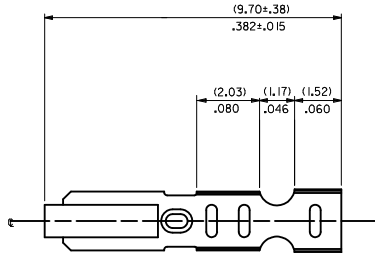
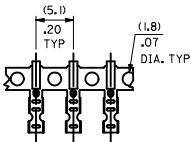


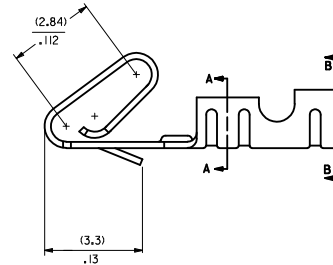
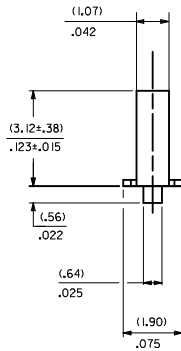
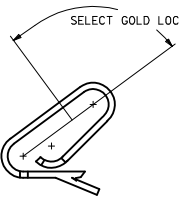
20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

CARRIER VIEW

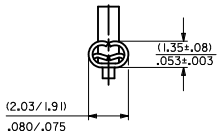


- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK BRASS
 2. FINISH:
122 - OVERALL TIN: (0.0038)/.000150 MIN. TIN OVER
(0.00076)/.000030 MIN NICKEL
154 - OVERALL TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (1.57)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF (25.4MM) / 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.

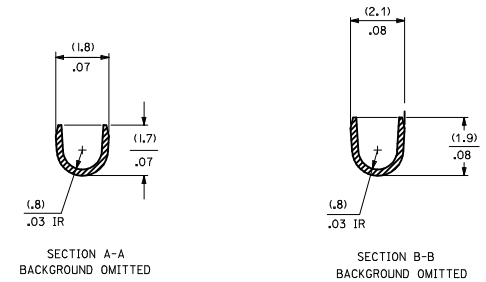
SELECT GOLD LOCATION



CRIMP DETAIL



CRIMPED TERMINAL 2759-(P909)C IS USED WITHOUT WIRE AND IS INSERTED INTO HOUSING TO PROVIDE TENSION WHEN ASSEMBLED TO HEADERS DURING SHIPMENT.



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

2759-(***)*
FORM
L=LOOSE
C=LOOSE CRIMPED
A=CHAIN PER ES-339-A
B=CHAIN PER ES-339-B
PLATING
SEE NOTE 2

REVISE NOTE 7		QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION	
EC NO: UCP2011-2220		▽=0		mm		MM/IN		INCH		INCH		INCH	
DRAWN BY: PER		▽=0		±.010		DRAWN BY		DATE		TITLE		CRIMP TERMINAL	
2012/03/26		▽=0		±.014		CHECKED BY		DATE		22-30 GA WIRE			
CHKD:ANDERSON		▽=0		±.036		DATE		DATE		molex			
2012/03/26		0		±.036		APPROVED BY		DATE		DOCUMENT NO.		SD-2759	
APPR:SMITH		0		±.036		DATE		DATE		SHEET NO.		1 OF 2	
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		SIZE		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		SEE CHART			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		DRAFT WHERE APPLICABLE			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		ANGULAR ±1/2°			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		MATERIAL NO.			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		SEE CHART			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		SD-2759			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE		1 OF 2			
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					
2012/04/05		0		±.036		DATE		DATE					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.