

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

0191150079

Status:

Active

Description:

Avikrimp™ Snap Spade Terminal for 14-16 AWG Wire

Documents:

Drawing (PDF)

RoHS Certificate of Compliance (PDF)

Agency Certification

CSA

LR18689

UL

E32244

General

Product Family

Ring and Spade Terminals

Series

19115

Crimp Quality Equipment

Yes

Mil-Spec

N/A

Product Name

Avikrimp™

Type

Spade Snap

Physical

Barrel Type

Closed

Flammability

94V-0

Insulation

Nylon (PA)

Material - Plating Mating

Tin

Packaging Type

Bag

Plating min: Mating (µin)

160

Plating min: Mating (µm)

4

Plating min: Termination (µin)

160

Plating min: Termination (µm)

4

Stud Size

8 (M4)

Wire Insulation Diameter

4.30mm (.170") max.

Wire Size AWG

14, 16

Material Info

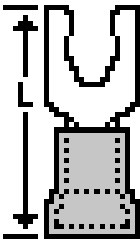
Old Part Number

BB-8716-08

Reference - Drawing Numbers

Sales Drawing

BBCD80503



Series
image - Reference only

EU RoHS

ELV and RoHS
Compliant

REACH SVHC

Not Reviewed

Halogen-Free

Status

Not Reviewed

China RoHS



Need more information on product
environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of
Compliance, [click here](#)

Please visit the [Contact Us](#) section for any
non-product compliance questions.

Search Parts in this Series

19115Series

Application Tooling | FAQ

Tooling specifications and manuals are
found by selecting the products below.
Crimp Height Specifications are then
contained in the Application Tooling
Specification document.

Global

Description	Product #
Hand Crimp Tool	0640010100
Hand Crimp Tool	0640011400
Crimp Head for the	0640050100
AT-200™ Pneumatic	
Hand Tool	
Crimp Head for the	0640051400
AT-200™ Pneumatic	
Hand Tool	

BB-CD-805-03

-
- Technical drawing of a bolted joint. The drawing shows a cross-section of a bolt and nut assembly. The bolt is labeled "STUD" and has a diameter "D". The nut is labeled "NUT" and has a diameter "D". The bolt is secured with a washer "W". The drawing includes several dimension lines and labels: "0.081 MIN." for the minimum gap between the washer and the nut, "1.70" for the distance from the washer to the nut, "MMWD" for the minimum width of the material, "L" for the length of the bolt, "C" for the center distance, "0.15 MAX" for the maximum gap between the washer and the nut, and "1" for the distance from the center of the bolt to the center of the nut. The drawing is oriented vertically with the bolt at the top and the nut at the bottom.

WIRE SIZE: 16-14. AWG.
1.0-2.5 MM²

ETC
molex
INCORPORATED

ETC
molex
INCORPORATED



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.