

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

0191150079

Status:

Active

Description:

Avikrimp™ Snap Spade Terminal for 14-16 AWG Wire

Documents:

Drawing (PDF)

RoHS Certificate of Compliance (PDF)

Agency Certification

CSA

LR18689

UL

E32244

General

Product Family

Ring and Spade Terminals

Series

19115

Crimp Quality Equipment

Yes

Mil-Spec

N/A

Product Name

Avikrimp™

Type

Spade Snap

Physical

Barrel Type

Closed

Flammability

94V-0

Insulation

Nylon (PA)

Material - Plating Mating

Tin

Packaging Type

Bag

Plating min: Mating (µin)

160

Plating min: Mating (µm)

4

Plating min: Termination (µin)

160

Plating min: Termination (µm)

4

Stud Size

8 (M4)

Wire Insulation Diameter

4.30mm (.170") max.

Wire Size AWG

14, 16

Material Info

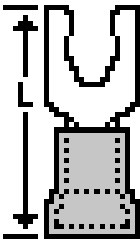
Old Part Number

BB-8716-08

Reference - Drawing Numbers

Sales Drawing

BBCD80503



Series  
image - Reference only

EU RoHS

ELV and RoHS  
Compliant

REACH SVHC

Not Reviewed

Halogen-Free

Status

Not Reviewed

China RoHS



Need more information on product  
environmental compliance?

Email [productcompliance@molex.com](mailto:productcompliance@molex.com)  
For a multiple part number RoHS Certificate of  
Compliance, [click here](#)

Please visit the [Contact Us](#) section for any  
non-product compliance questions.

Search Parts in this Series

19115Series

Application Tooling | FAQ

Tooling specifications and manuals are  
found by selecting the products below.  
Crimp Height Specifications are then  
contained in the Application Tooling  
Specification document.

Global

| Description        | Product #  |
|--------------------|------------|
| Hand Crimp Tool    | 0640010100 |
| Hand Crimp Tool    | 0640011400 |
| Crimp Head for the | 0640050100 |
| AT-200™ Pneumatic  |            |
| Hand Tool          |            |
| Crimp Head for the | 0640051400 |
| AT-200™ Pneumatic  |            |
| Hand Tool          |            |

BB-CO-805-03

- 
- Technical drawing of a bolted joint. The drawing shows a cross-section of a bolt and nut assembly. Key dimensions and labels include:
- 0.081 MIN.**: Dimension for the thickness of the top plate.
  - 1.70**: Dimension for the diameter of the bolt.
  - MWID**: Label for the middle section of the bolt.
  - ②**: Callout for the middle section of the bolt.
  - .415 MAX**: Dimension for the length of the middle section of the bolt.
  - L**: Dimension for the total length of the bolt.
  - C**: Dimension for the thickness of the bottom plate.
  - ③**: Callout for the nut.
  - ①**: Callout for the bolt head.
  - STUD**: Label for the stud section of the bolt.
  - D**: Dimension for the diameter of the stud.
  - W**: Label for the bottom plate.

WIRE SIZE: 16-14. AWG.  
1.0-2.5 MM<sup>2</sup>

**ETC**  
**molex**  
**INCORPORATED**

**ETC**  
**molex**  
**INCORPORATED**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.