

# Customer Information Sheet

DRAWING No.: H3492-XX

SHEET 2 OF 2

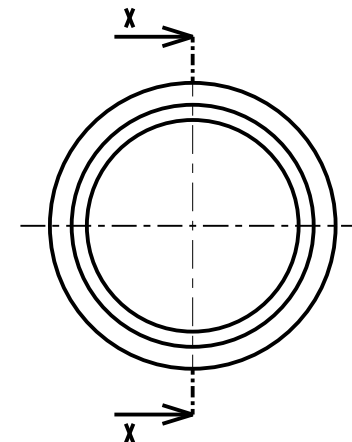
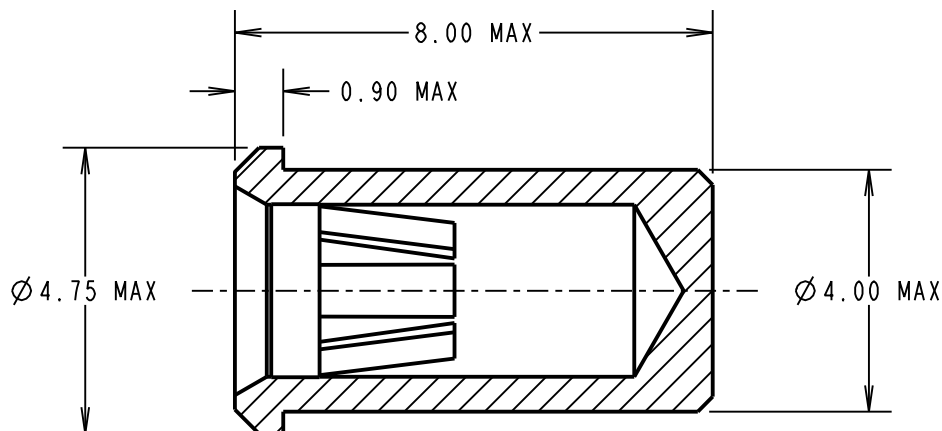
IF IN DOUBT - ASK

©

NOT TO SCALE

THIRD ANGLE PROJECTION

ALL DIMENSIONS IN mm



**SPECIFICATION:**

**MATERIALS:**

SHELL = BRASS CW614N TO BS EN 12164: 1998

CLIP = BERYLLIUM COPPER C17200 HM

**FINISH:**

01 = 0.10-0.15 $\mu$  GOLD CLIP, 3.5-5.0 $\mu$  100% TIN SHELL

05 = 0.10-0.15 $\mu$  GOLD CLIP, 0.05-0.10 $\mu$  GOLD SHELL

46 = 2.4-3.6 $\mu$  100% TIN CLIP, 3.5-5.0 $\mu$  100% TIN SHELL

**ELECTRICAL:**

CURRENT RATING = 20A MAX

CONTACT RESISTANCE = 25 MILLIOHMS MAX

**MECHANICAL:**

DURABILITY = 01 - 500 CYCLES

05 - 500 CYCLES

46 - 50 CYCLES

INSERTION FORCE ( $\varnothing$ 2.00mm GAUGE) = 6N MAX, 3N MIN

WITHDRAWAL FORCE ( $\varnothing$ 2.00mm GAUGE) = 3N MAX, IN MIN

MATING PIN SIZE =  $\varnothing$ 2.3-2.0mm

CONTACT DEPTH = 4.1mm MAX

PIN LENGTH = 6.30mm MAX

**ENVIRONMENTAL:**

TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C

FOR COMPLETE MECHANICAL AND ELECTRICAL SPECIFICATION  
SEE COMPONENT SPECIFICATION C031XX (LATEST ISSUE).

SECTION X-X

**NOTES:**

1. RECOMMENDED MOUNTING HOLE =  $\varnothing$ 4.02-4.12mm

ORDER CODE:

**H3492-XX**

FINISH:

01 = GOLD CLIP, TIN SHELL

05 = GOLD CLIP, GOLD SHELL

46 = 100% TIN CLIP, TIN SHELL

MGP	6	22.05.13	12096
NAME	ISS.	DATE	C/NOTE
APPROVED: MGP			
CHECKED: SB			
DRAWN:		A.LIOTTA	
CUSTOMER REF.:			
ASSEMBLY DRG:			

**HARWIN**

www.harwin.com  
technical@harwin.com

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

**TOLERANCES**

X. =  $\pm$ 1mm  
X.X =  $\pm$ 0.25mm  
X.XX =  $\pm$ 0.10mm  
X.XXX =  $\pm$ 0.01mm

ANGLES =  $\pm$ 5°  
UNLESS STATED

**MATERIAL:**

SEE ABOVE

FINISH: SEE ABOVE

S/AREA: mm<sup>2</sup>

**TITLE:**

$\varnothing$ 2.00mm SOCKET ASSEMBLY

DRAWING NUMBER:

**H3492-XX**

SHT  
2 OF 2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.