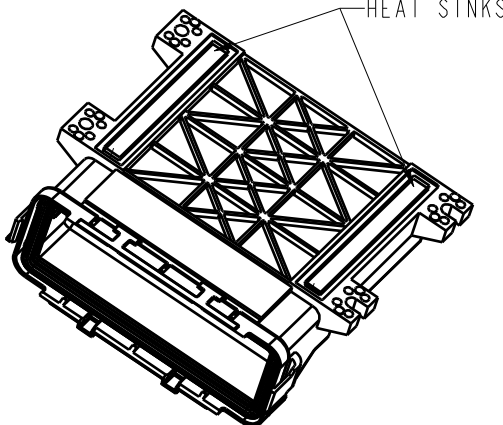
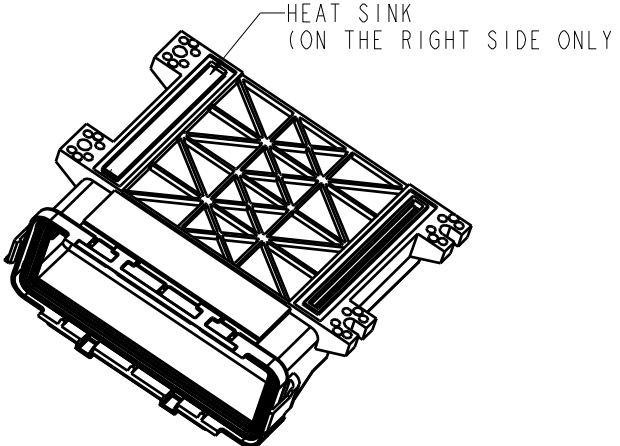
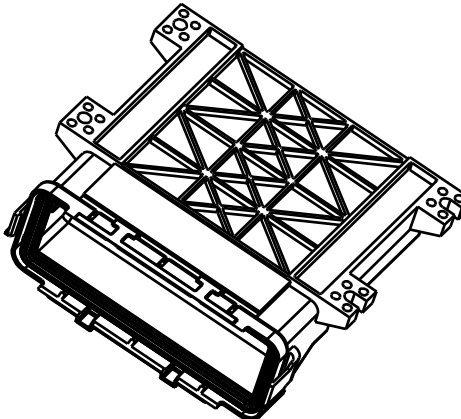
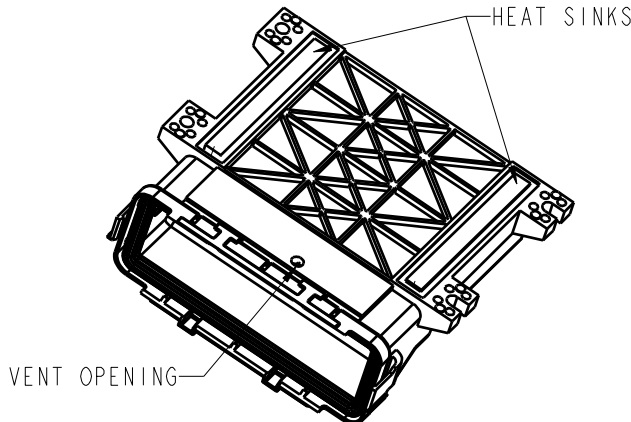
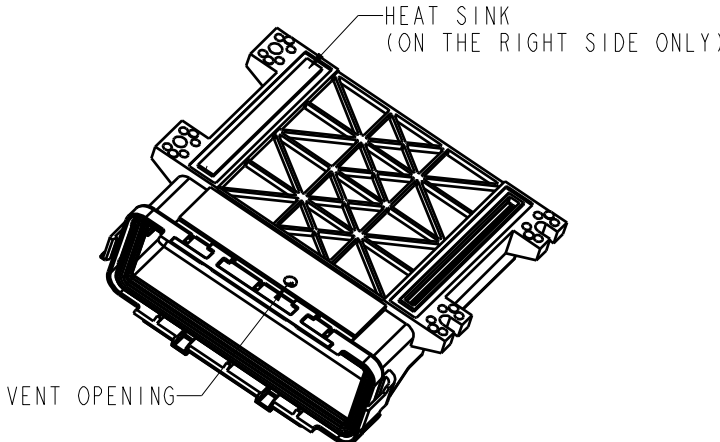
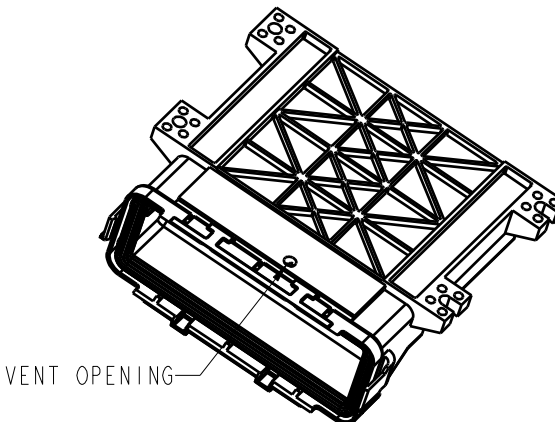
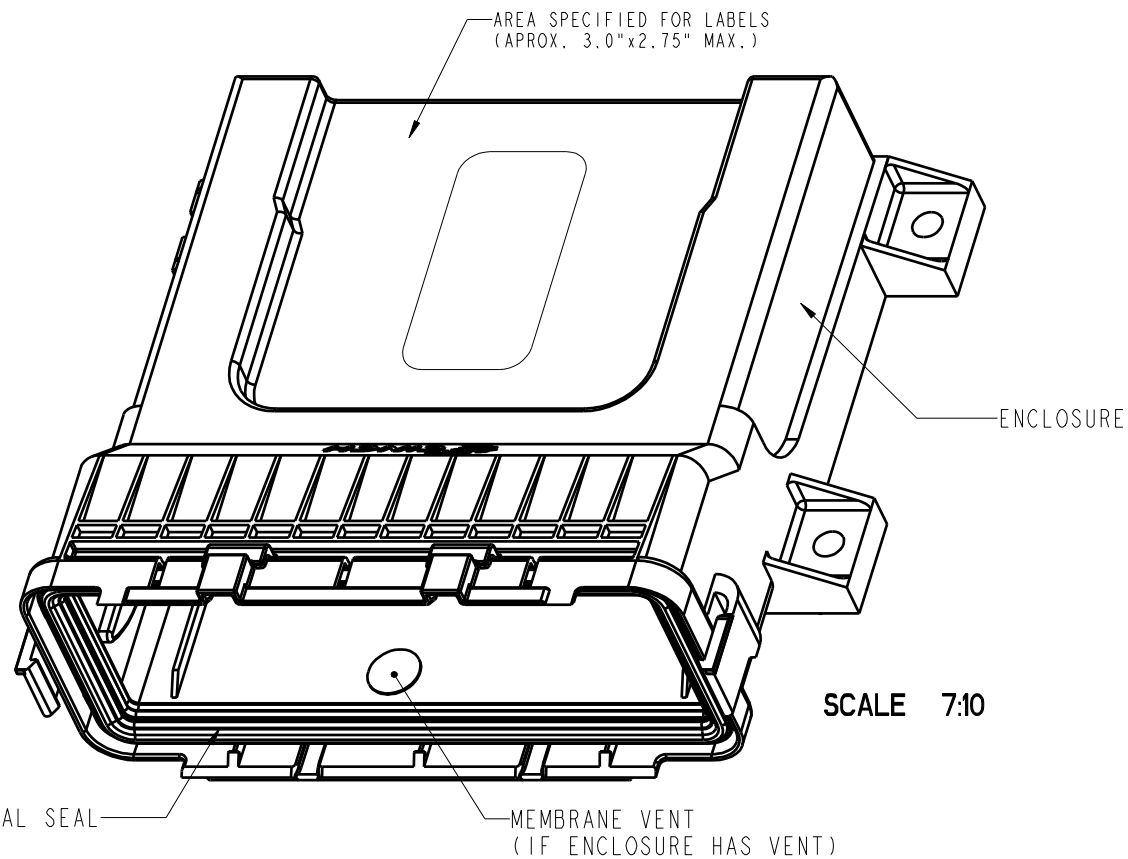
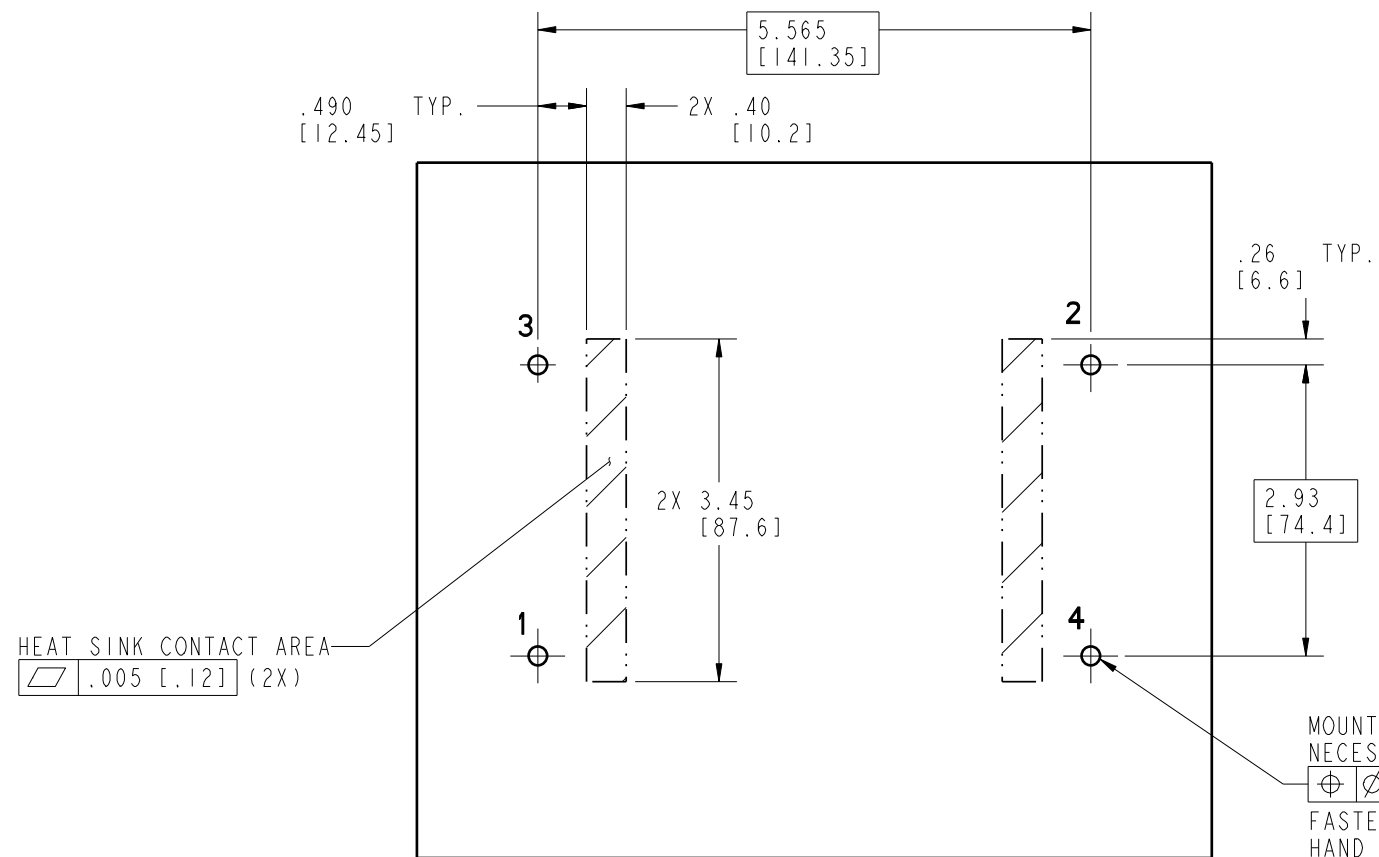


8		7		6		5		4		3		2		1							
CINCH PART NUMBER MATRIX														DRAWING REVISIONS							
P/N: 581 01 30 041 ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS 				P/N: 581 01 30 042 ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK 				P/N: 581 01 30 043 ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS 				REV	DOCUMENT	APP	DATE						
												A	REL. FOR PRODUCTION D.O. 05-1157	A.C.	7/21/05						
												B	ECN: 05A467 SHROUD MODIFIED	A.C.	9/27/05						
												C	ECN: 06A148 MOD. NOTE 4, A8 MOD. HOLE CALLOUT, A5 ADDED TORQUE PATTERN NOTE ADDED TORQUE SPEC. NOTE B1: RE-DIMENSIONED PART TO 5.295, WAS 5.26	A.C.	5/1/06						
												D	ECN: 07A548 ADDED PART NUMBERS: 581 01 30 057 581 01 30 058 581 01 30 059 ONE HEAT SINK VERSIONS NOW USE SPACER; REVISED TORQUE NOTE	A.C.	2/22/08						
P/N: 581 01 30 057 ENCLOSURE WITH TWO HEAT SINKS & MEMBRANE VENT 				P/N: 581 01 30 058 ENCLOSURE WITH ONE HEAT SINK & MEMBRANE VENT 				P/N: 581 01 30 059 ENCLOSURE WITHOUT HEAT SINKS & MEMBRANE VENT 													
NOTE:														RoHS COMPLIANT							
1. ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES; DIMENSIONS IN [.XX] ARE IN mm AS REF. ONLY.														UNITS				Cinch			
2. MATERIALS:														ENGLISH				PRO/E			
ENCLOSURE: 30 % GLASS FILLED POLYMER, COLOR BLACK;														DO NOT SCALE DRAWING				DRAWN BY			
PERIPHERAL SEAL: SILICONE RUBBER, COLOR BLUE.														UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES				B. KOSTIC			
HEAT SINK: ANODIZED ALUMINUM ALLOY.														FILLET/RADII .02 MAX				DESIGN ENGINEER			
3. HEADERS ARE SOLD SEPARATELY (CONSULT FACTORY FOR P/N);														TOLERANCES				09/14/04			
FOR PCB SIZE AND REQUIREMENTS REFER TO HEADER DRAWINGS.														.X ± .1				DESIGN ENGINEERING MGR.			
4. STANDARD PACKAGE SIZE: 21 PARTS / CARTON BOX.														.XX ± .01				A. CAINES			
														TOLERANCES AND LIMITS APPLY OVER ADDITIVE FINISH				10/15/04			
														ANGULAR ± .5°							
														THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH.				MFG. ENGINEERING			
																		R. GARZA			
																		10/28/04			
																		QUALITY ASSURANCE			
																		R. QUIROZ			
																		10/28/04			
																		CAD FILE NUMBER			
																		5810130041S.ICE30			
																		DRAWING NUMBER			
																		581 01 30 041S			
																		CAGE IDENT NO. SIZE			
																		71785 B			
																		SCALE			
																		3:10			
																		SHEET 1 OF 2			
8		7		6		5		4		3		2		1							



SCALE 7:10

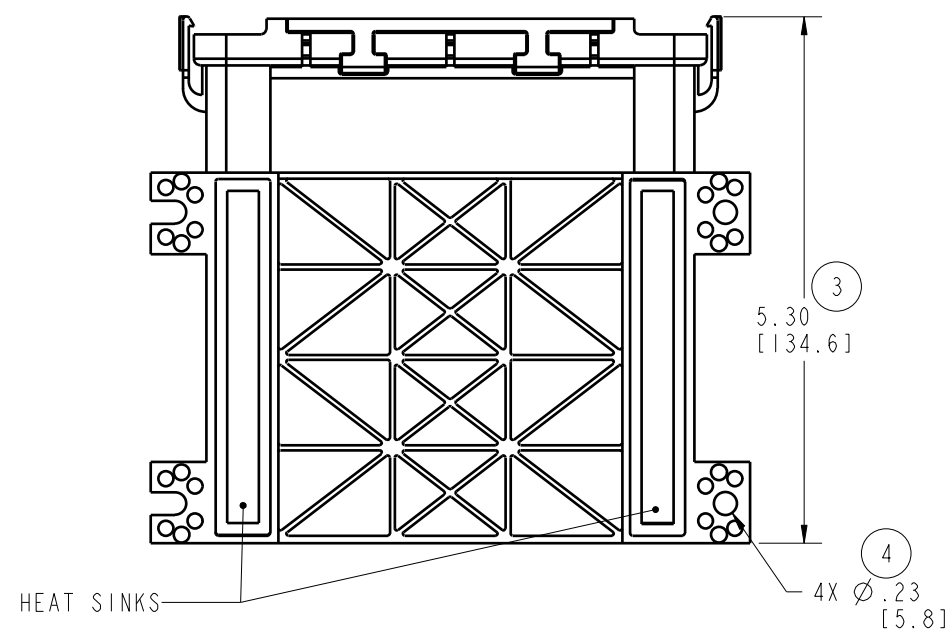
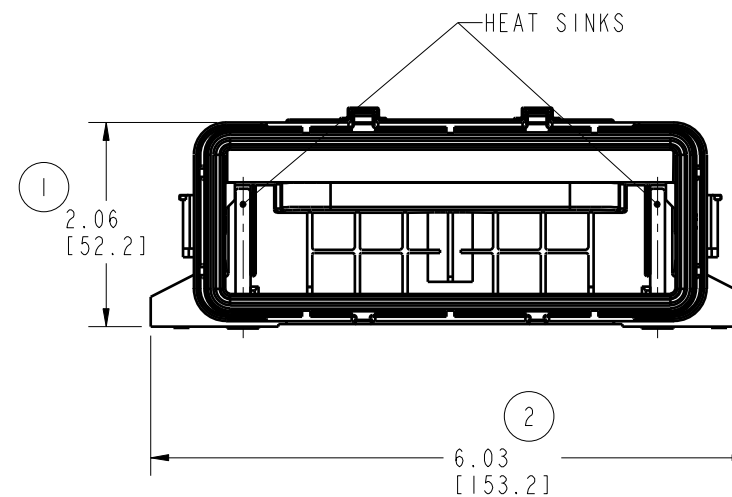


MOUNTING BRACKET LAY-OUT

MOUNTING HOLES. HOLE SIZING AND / OR TAPPING AS NECESSARY FOR CUSTOMER MOUNTING HARDWARE

Ø.005 [.12] A

FASTENERS SHOULD BE TIGHTENED BY HAND AT EACH LOCATION, APPLYING EQUAL PRESSURE AGAINST MOUNTING SURFACE IN ALL LOCATIONS, THEN TORQUE TO 10-12 IN. LB. [1.13-1.36 Nm] FOLLOWING THE PATTERN SHOWN. TORQUE PATTERN: 1, 2, 3, 4



CINCH P/N: 581 01 30 041 SHOWN

UNITS		ENGLISH		Cinch		1700 FINLEY RD. LOMBARD, IL. 60148	
DO NOT SCALE DRAWING							
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES		TITLE		ENCLOSURE ASSEMBLY MODICE SE			
FILLET/RADIUS .02 MAX		TOLERANCES		PRO/E DRAWING			
TOLERANCES AND LIMITS APPLY OVER ADDITIVE FINISH		.X ± .1 .XX ± .01 .XXX ± .005 ANGULAR ± .5°		CAD FILE NUMBER 5810130041S_ICE30		DRAWING NUMBER 581 01 30 041S	
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF CINCH. NEITHER THIS DOCUMENT NOR ANY OF THE INFORMATION CONTAINED IN IT MAY BE DUPLICATED OR DISCLOSED WITHOUT PRIOR WRITTEN CONSENT OF CINCH.		CAGE IDENT NO. SIZE 71785 B		SCALE 1:2		SHEET 2 OF 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.