

Part Number: APA3010P3BT-GX

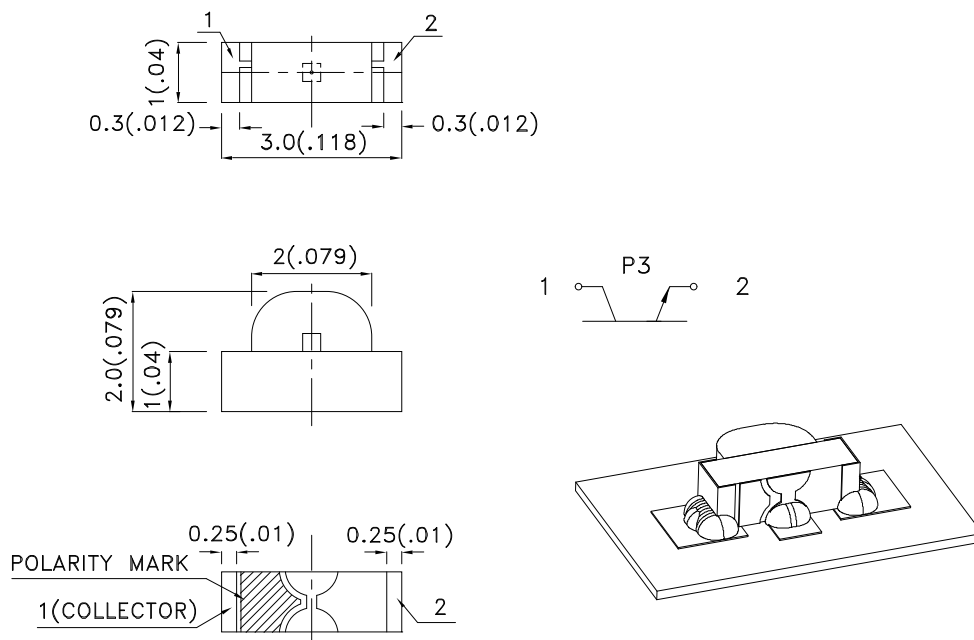
### Features

- 3.0mmx1.0mm right angle SMT LED, 2.0mm thickness.
- Mechanically and spectrally matched to the infrared emitting LED lamp.
- Package : 2000pcs / reel.
- Moisture sensitivity level : level 3.
- Tinned pads for improved solderability.
- RoHS compliant.

### Description

Made with NPN silicon phototransistor chips.

### Package Dimensions



#### Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is  $\pm 0.15(0.006)$  unless otherwise noted.
3. The specifications, characteristics and technical data described in the datasheet are subject to change without prior notice.
4. The device has a single mounting surface. The device must be mounted according to the specifications.



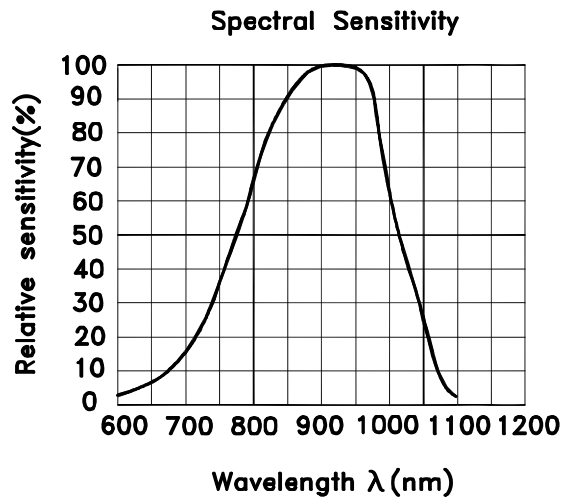
## Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Min.	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
V <sub>BR CEO</sub>	Collector-to-Emitter Breakdown Voltage	30			V	I <sub>C</sub> =100uA E <sub>e</sub> =0mW/c m <sup>2</sup>
V <sub>BR ECO</sub>	Emitter-to-Collector Breakdown Voltage	5			V	I <sub>E</sub> =100uA E <sub>e</sub> =0mW/c m <sup>2</sup>
V <sub>CE (SAT)</sub>	Collector-to-Emitter Saturation Voltage			0.8	V	I <sub>C</sub> =2mA E <sub>e</sub> =20mW/c m <sup>2</sup>
I <sub>CEO</sub>	Collector Dark Current			100	nA	V <sub>CE</sub> =10V E <sub>e</sub> =0mW/c m <sup>2</sup>
T <sub>R</sub>	Rise Time (10% to 90% )		15		us	V <sub>CE</sub> = 5V I <sub>C</sub> =1mA R <sub>L</sub> =1000Ω
T <sub>F</sub>	Fall Time (90% to 10% )		15		us	
I <sub>(ON)</sub>	On State Collector Current	0.1	0.3		mA	V <sub>CE</sub> = 5V E <sub>e</sub> =1mW/c m <sup>2</sup> λ=940nm

## Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Max.Ratings
Collector-to-Emitter Voltage	30V
Emitter-to-Collector Voltage	5V
Power Dissipation at (or below) 25°C Free Air Temperature	100mW
Operating Temperature	-40°C To +85°C
Storage Temperature	-40°C To +85°C

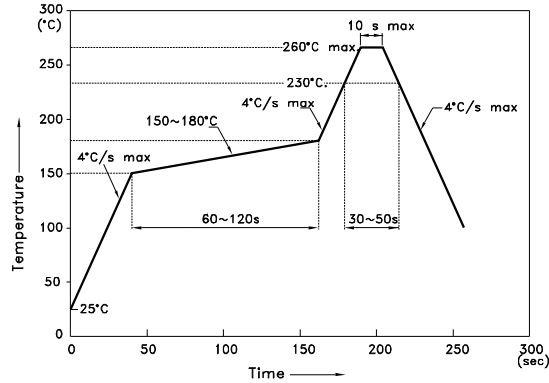
### APA3010P3BT-GX



## APA3010P3BT-GX

Reflow soldering is recommended and the soldering profile is shown below.  
Other soldering methods are not recommended as they might cause damage to the product.

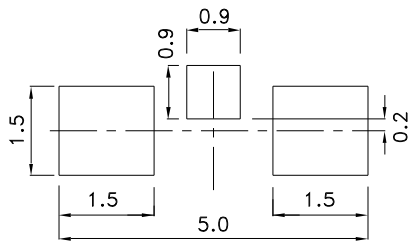
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



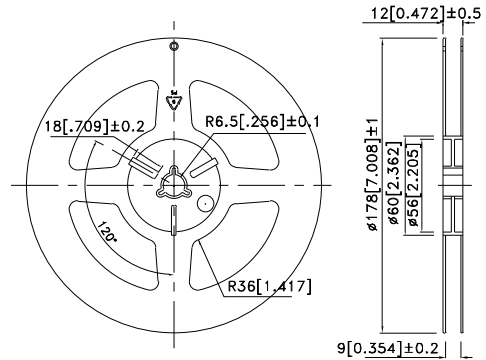
NOTES:

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C). The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

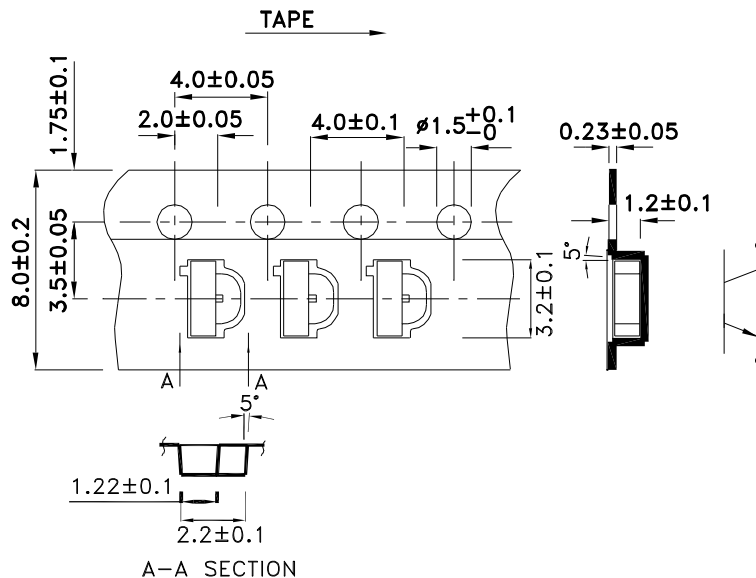
### Recommended Soldering Pattern (Units : mm; Tolerance: ± 0.1)



### Reel Dimension



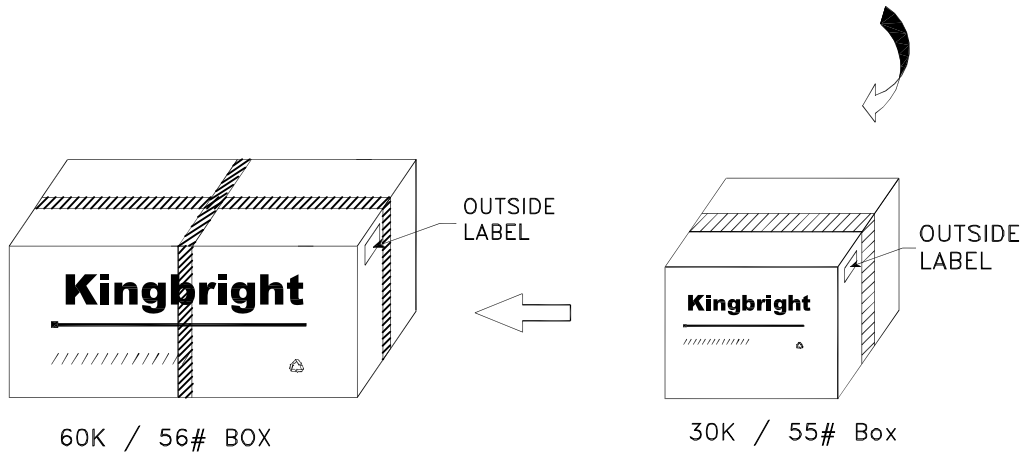
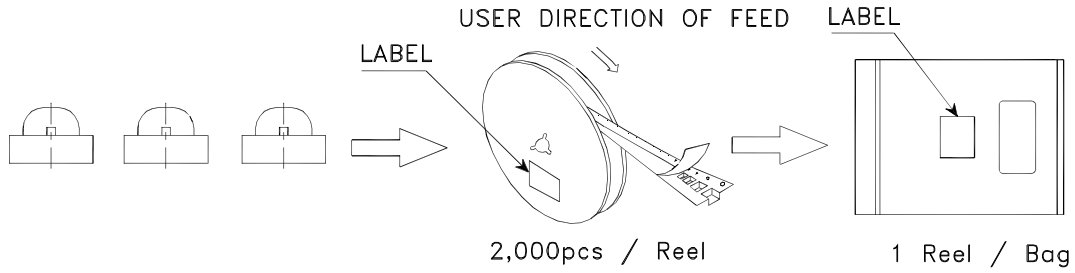
### Tape Specifications (Units : mm)




# Kingbright

## PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

## APA3010P3BT-GX



<h1>Kingbright</h1>	
P/NO: APA3010xxx	
QTY: 2,000 pcs	Q.C. <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">Q C xx xx xxxx PASSED</span>
S/N: XXXX	
CODE: XXX	
LOT NO:	
 xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx	
RoHS Compliant	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.